

**ATA DE REUNIÃO: COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO – RIO GRANDE DO SUL**

Porto Alegre, 26 de março de 2015 as quatorze horas, no SINDIPOLO: Avenida Júlio de Castilhos, 596 - Centro, Porto Alegre, sendo representada pelos participantes abaixo relacionados:

<b>LISTA DE PRESENÇA REPRESENTANTES DA COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL</b>			
<b>Nome</b>	<b>Empresa / Entidade</b>	<b>Representação</b>	<b>Presença</b>
Sr. Roberto Dias Schellenberger	Ministério do Trabalho e Emprego	Bancada de Governo (Titular)	Presente
Sr. Paulo Altairir Soares	FUNDACENTRO	Bancada de Governo (Titular)	Ausente
Sr. Elson Farias	Instituto Nacional do Seguro Social	Bancada de Governo (Titular)	Ausente
Sra. Cibele Flores	Ministério do Trabalho e Emprego	Bancada de Governo (Suplente)	Presente
Sr. Augusto Portanova Barros	FUNDACENTRO	Bancada de Governo (Suplente)	Ausente
Sra. Virginia Dapper	Secretária de Saúde do Estado do Rio Grande do Sul	Bancada de Governo (Suplente)	Presente
Sr. Paulo Roberto Matielo Lemos	SINDIQUIM / Innova	Bancada Patronal (Titular)	Ausente
Sr. Daniel Ernest	Petrobras REFAP	Bancada Patronal (Titular)	Ausente
Sr. Luis Felipe Samrsla	Navegação Guarita	Bancada Patronal (Titular)	Presente
Sra. Adriane de Souza Rodrigues	Braskem	Bancada Patronal (Suplente)	Presente
Sr. José Carlos Amaral Lozovey	Petrobras Corporativo	Bancada Patronal (Suplente)	Ausente
Sr. José Antônio Kraemer	Navegação Guarita	Bancada Patronal (Suplente)	Ausente
Sr. José Francisco Russo Osório	SINDIPETRO-RS	Bancada dos Trabalhadores (Titular)	Presente
Sr. Elói Label	SINFLUMAR	Bancada dos Trabalhadores (Titular)	Presente
Sr. Antônio Goulart	SINDIPOLO	Bancada dos Trabalhadores (Titular)	Presente
Sr. Pedro Luis Acunha Petter	SINDIÁGUA	Bancada dos Trabalhadores (Suplente)	Presente
Sr. Alex Nunes Pillar	SINDICONSTRUPOLO	Bancada dos Trabalhadores (Suplente)	Presente
Sr. Pedro V. V. de Araújo	SINDILIQUIDA	Bancada dos Trabalhadores (Suplente)	Ausente
Sr. Márcio Alex K. Rocha	Braskem	Secretário	Presente

<b>LISTA DE PARTICIPANTES NA REUNIÃO DA COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL</b>		
<b>Nome</b>	<b>Empresa / Entidade</b>	<b>Representação</b>
Andréia Barros dos Santos	<b>CORSAN - SITEL</b>	<b>GTB</b>
Carlos Eduardo Passos	<b>SINDIÁGUA</b>	<b>SINDIÁGUA</b>
Cícero Delfino de Carvalho	<b>Braskem</b>	<b>Engenharia de Processos</b>
Felipe Sartor Silva	<b>Braskem</b>	<b>GTB</b>
Gerson Cardoso	<b>SINDIPOLO</b>	<b>SINDIPOLO</b>
Gilnei de Oliveira	<b>Petrobras REFAP</b>	<b>SMS</b>
Luciana nussbaumell	<b>SES</b>	<b>SES</b>
Luis Eduardo Raya	<b>Braskem</b>	<b>Logística</b>
Luis Sérgio Rosa	<b>CORSAN - SITEL</b>	<b>SITEL</b>
Marlova Santos	<b>Petrobras REFAP</b>	<b>REFAP</b>
Nelson Beuter Júnior	<b>Braskem</b>	<b>SSMA</b>
Patrícia Araújo Correa	<b>Braskem</b>	<b>SSMA</b>
Rodrigo Ceconelo	<b>Petrobras REFAP</b>	<b>SMS</b>
Thiago Eloí Teixeira	<b>Braskem</b>	<b>GTB</b>

**CONVOCAÇÃO:** a convocação foi realizada através de meio eletrônico (via email) aos representantes, com antecedência, informando a data, hora, local de realização, informando a pauta de reunião.

**PAUTA DE REUNIÃO:**

- Continuidade na apresentação das ações implementadas e cronograma referente visita da Comissão Nacional Permanente do Benzeno de 2007 na REFAP. **Responsável:** Sr. Daniel Ernest;

- Divulgação do Relatório de Visitas as empresas transportadoras Sulcargos e ALP. **Responsável:** Comissão Estadual do Benzeno;

- Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande. **Responsável:** Engenheiro de Processo Braskem;

- Apresentação da empresa Santhiner: Tratamento de resíduos contendo benzeno. **Responsável:** Engenheiro Meio Ambiente da Braskem;

- Relatório de Visitas as Empresas Transportadoras de Benzeno: Sulcargos e ALP. **Responsável:** Paulo Lemos

**Leitura e aprovação da Ata de Reunião anterior:**

Sr. Márcio Rocha realizou a leitura da Ata da reunião anterior ocorrida em 20 de novembro de 2014. A ata foi aprovada com pequenas ressalvas. A ata com as devidas correções será enviada posteriormente aos membros da Comissão Estadual do Benzeno.

**Apresentação das ações implementadas e cronograma referente visita da Comissão Nacional Permanente do Benzeno de 2007 na REFAP.**

O Sr. Rodrigo Ceconelo iniciou apresentando a relação das bombas com sistema de selo duplo das unidades da REFAP.

Dando continuidade foi apresentado também o sistema de esgoto oleoso da U01 e 02. Foram realizadas 985 avaliações diárias nas unidades no período de 06 de janeiro de 2014 à 09 de março de 2015.

O Sr. Russo informou que no passado, antes da implementação das melhorias do sistema de esgoto oleoso para drenagem dos permutadores, era comum detectar concentrações de benzeno nas avaliações no local.

O Sr. Rodrigo prosseguiu apresentando os resultados de dosimetrias e monitoramentos ambientais realizados na Desarenadora, que totalizaram 157 monitoramentos no período de 02 de janeiro de 2014 a 06 de março de 2015.

A Sra Marlova informou que o sistema da Desarenadora é o ponto final antes de entrar no Sistema de Tratamento API. No local foi implementado um novo projeto que resolveu o problema de emissões. Solicitou que o item de isolamento no sistema de esgoto oleoso das áreas 01 e 02 fosse retirado da pauta por já estar em conformidade.

O Sr. Russo afirmou que ocorreram avanços no sistema de Salmoura e que este projeto pode ser apresentado à outras unidades da Petrobras para ser implementado como uma boa prática no que refere-se a prevenção da exposição ocupacional. O Sr. Russo solicitou manter rotina de monitoramento junto as áreas nos procedimentos de parada de equipamentos da referida unidade.

Foram apresentados os resultados das avaliações TQ 36 – Gasolina, procedimento de drenagem: Vapores Compostos Orgânicos Voláteis (VOC) – 45,7 ppm e Benzeno – zero. No desengate após a descarga no TQ 54B: Vapores Compostos Orgânicos Voláteis (VOC) – 7,6 ppm e Benzeno – zero. Também foram efetuadas dosimetrias de jornada completa no Grupo Homogêneo de Exposição que trabalhavam no caminhão à vácuo.

O Sr. Russo informou que o caminhão a vácuo opera dentro da área operacional e questionou por que não foram realizados monitoramentos junto ao vent do caminhão. O Sr. Rodrigo explicou que

as avaliações devem ser efetuadas junto a zona respiratória dos trabalhadores, pois esta é a forma de estimar a exposição.

#### **Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande.**

O Engenheiro de Processos Cícero realizou uma apresentação sobre a tecnologia que será empregada para o tratamento de vapores para as operações do Terminal de Rio Grande. Para justificar a tecnologia selecionada – VCU (Vapor Combustion Unit), foi apresentado um estudo comparativo das tecnologias.

O Dr. Roberto questionou se o projeto contempla o tratamento dos vapores dos drenos dos tanques.

O Sr. Cícero informou que o projeto está contemplando as operações com navios, pois os tanques possuem sistema de teto flutuante com injeção de nitrogênio, por esta razão os tanques não foram contemplados.

O Dr. Roberto salienta que os vents dos tanques deveriam ser contemplados, pois são pontos de emissões.

O Sr. Cícero deu andamento apresentando o sistema de monitoramento de atmosfera explosiva no entorno da VCU, com o sistema de intertravamento para desarme do equipamento em situações de anormalidade. Finalizou informando que o projeto está no portfólio de investimentos de 2015 e que será iniciado neste ano.

#### **Apresentação da Empresa Santhinner: Tratamento de Resíduos da Braskem contendo Benzeno**

A Engenheira de Meio Ambiente Patrícia realizou a apresentação da empresa Santhinner, dando ênfase na tecnologia empregada para a recuperação do benzeno – destilação em circuito fechado.

O Dr. Roberto expressou sua insatisfação com relação com a forma que este resíduo está sendo destinado. Acredita que a referida empresa não possui garantias de controle de exposição de seus trabalhadores e também com o destino do benzeno.

A Sr. Luis Eduardo informou que a empresa possui cadastro para operação com benzeno e que área de Segurança da Braskem e o seu Corporativo realizaram auditorias prévias na empresa e também durante as operações. Salientou que a empresa implementou todas as medidas de controle solicitadas.

O Dr. Roberto solicitou para que a Braskem prospecte outras alternativas para o tratamento deste resíduo.

O Sr. Antônio comentou que independente da opinião da Comissão Estadual do Benzeno, legalmente a empresa está apta para operar, uma vez que possui a autorização. O Sr. Antônio sugeriu que fosse realizada uma aproximação com o sindicato de Santa Catarina para discutir este tema.

**Relatório de Visitas as Empresas Transportadoras de Benzeno: Sulcarga e ALP**

O Sr. Paulo Lemos não pode comparecer na reunião por motivo justificado – auditoria em sua empresa. Desta forma este item será discutido na próxima reunião..

**Datas:****- Segunda Reunião da CEBz:**

**Data:** 25/06;

**Local:** SINDIPETRO

**- Terceira Reunião da CEBz:**

**Data:** 10 ou 17 de setembro;

**Local:** a definir

**- Quarta Reunião da CEBz:**

**Data:** 03 de dezembro

**Local:** a definir

**Calendário de Reuniões 2015 da Comissão Nacional Permanente do Benzeno**

O Sr. Russo encaminhou as datas de reuniões da CNPBz:

- 10 a 12 de junho. **Local:** à confirmar;

23 a 25 de setembro. **Local:** à confirmar;

25 a 27 de novembro. **Local:** à confirmar

**Pauta para reunião da Comissão Estadual do Benzeno em 25/06/2015.**

- Reunião da Comissão Nacional Permanente do Benzeno: apresentação dos itens discutidos..

**Responsável:** Sr. Antônio Goulart;

- Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande.

**Responsável:** Sra. Adriane Rodrigues;

- Apresentação da empresa Santhinner: tratamento de resíduos contendo benzeno.

**Responsável:** Logística Braskem;

- Definição de datas e locais das próximas reuniões.

**Responsável:** Comissão Estadual do Benzeno

- Seminário de Segurança para empresas Transportadoras de Benzeno

**Responsável:** Sr. Paulo Lemos

- Visitas Técnicas da Comissão Estadual do Benzeno

**Responsável:** Comissão Estadual do Benzeno

- Indicador biológico de Exposição

**Responsável:** Comissão Estadual do Benzeno

- SIMPEQ Rio Grande do Sul

**Responsável:** Comissão Estadual do Benzeno