

ATA DE REUNIÃO: COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO – RIO GRANDE DO SUL

Porto Alegre, 12 de dezembro de 2013 as quatorze horas, no SINDIPETRO-RS, Rua Lime e Silva, nº 818, Cidade Baixa, Porto Alegre, sendo representada pelos participantes abaixo relacionados:

LISTA DE PRESENÇA:**Representação da Bancada de Governo:**

Sr. Roberto Dias Schellenberger – Ministério do Trabalho e Emprego (Titular);

Sra. Cibele Flores – Ministério do Trabalho e Emprego (Suplente);

Sr. Augusto Portanova Barros - Fundacentro

Representação da Bancada Patronal:

Sr. Luis Felipe Samrsla – Navegação Guarita (Titular);

Sr. Paulo Roberto Lemos - Innova (Titular)

Representação da Bancada dos Trabalhadores:

Sr. José Francisco Russo Osório – SINDIPETRO (Titular);

Sr. Pedro Luis Acunha Petter – SINDIÁGUA (Suplente);

Sr. Alex Nunes Pillar – SINDICONSTRUPOLO: (Suplente);

Secretário:

Sr. Gerson Medeiros Cardoso

Demais Participantes:



COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL

Sr. Jorge Luiz Gomes (SINDIPOLO);

Sr. Carlos Eduardo N. Passos (Sindiágua);

Sr. Gerson Cardoso (GTB Braskem);

Sr. Gilnei de Oliveira (REFAP/ Petrobras);

Sr. Julio Cesar Vasem (REFAP/ Petrobras);

Sr. Carlos Hamilton da Silva (REFAP/ Petrobras);

Sr. Romeu Luis Waschburger (REFAP/ Petrobras);

Sr. Leandro P. de Oliveira (REFAP/ Petrobras);

Sr. Ilson Cabreira (REFAP/ Petrobras);

Sr. Daniel Menezes Ernest (REFAP/ Petrobras);

Sr. J. A. Kraemer - Navegação Guarita

CONVOCAÇÃO: a convocação foi realizada através de meio eletrônico (via email) aos representantes, com antecedência de dez dias, informando a data, hora, local de realização, informando a pauta de reunião.

ABERTURA

O Sr. Hélio Libório pelo Sindipetro-Rs fez a recepção dos participantes desta quarta reunião do CEBz-RS.

PAUTA DE REUNIÃO:

- Leitura e aprovação da Ata de Reunião (24 de outubro de 2013). **Responsável:** Sr. José Francisco Russo Osorio.

- Retorno do caso da empresa RIP. **Responsável:** Sr. Paulo Lemos;

- Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande. **Responsável:** Sr. Paulo Lemos;

- Apresentação do processo produtivo da Unidade de Coque. **Responsável:** Sr. Daniel Ernest;

- Apresentação das ações implementadas e cronograma referente a visita da Comissão Nacional Permanente do Benzeno de 2007 na REFAP. **Responsável:** Daniel Ernest;

- Apresentação do Plano de Ação para o sistema de captação de ar do casario das embarcações da Navegação Guarita. **Responsável:** Sr. Luis Felipe;

- Definição do calendário de reuniões da Comissão Estadual do Benzeno para 2014.

Leitura e aprovação da Ata de Reunião anterior:

Pela ausência justificada o Secretário Márcio Alex Kubiczewski Rocha, foi solicitado ao membro do GTB Braskem/UNIB, Sr. Gerson Cardoso, a redação da presente ata.

Sr. Russo realizou a leitura da Ata da reunião anterior ocorrida em 24 de outubro de 2013.

Sr. Gomes solicitou retificação no ponto apresentado pelo Sr. Antonio, onde solicitou a visita desta CEBz às empresas de transporte/carregamento de benzeno na UNIB-RS, sendo elas: Transportadora Antônio Luis Pereira (ALP) e Transportadora Rodofarma. Sendo que a empresa Dalçoquio não seria visitada neste momento.

Foram realizadas outras ressalvas por representante do Sindipolo e SRTE/RS à Ata, observadas pelo Sr. Russo.

Após as devidas observações e ressalvas a ata foi aprovada.

Caso da Empresa RIP:

Há três casos de saúde sendo investigado na empresa RIP que atua no Polo Pteriquímico (Braskem e Innova).

Um dos casos, de um pintor da empresa RIP, se trata de plaquetopenia, em processo de biopsia;

Outro caso se trata de plaquetopenia leve, já avaliada pelo médico D'Almeida;

O terceiro caso constatado trata-se da realização uma investigação hepática, no que parece ser um caso sem configuração com benzeno.

Não houve a reunião com as Médicas da Secretaria de Saúde em conjunto com a SRTE/RS, RIP e Braskem para discussão e análise do caso conforme solicitado pelo Sr. Roberto na reunião anterior.

Sr. Roberto lembrou que conforme o Protocolo de atenção primária a saúde do Ministério da Saúde, há um prazo de um ano para ser emitida a CAT, sendo que dentro deste período seja dada uma solução para estes casos com as devidas investigações e encaminhamentos. A CAT é

fundamental e deve ser respeitado o Protocolo. O caso já passa de 18 meses e já deveria ter sido emitido a devida CAT.

Sra. Cibeli manifestou que este caso seja retirado da CEBz e levado para os procedimentos da SRTE/RS, sendo anunciado pela CEBz a necessidade da CAT. SRTE irá dar o prazo previsto para emissão da CAT, não sendo cumprido, seguirá os procedimentos com as devidas autuações, podendo sofrer comportamento exemplar levantando todas as irregularidades na empresa RIP e encaminhadas à CNPBz. Foi dado o prazo de oito dias.

Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande:

Sr. Lemos informou que a tecnologia adotada para o sistema de tratamento de vapores será de VCU (sistema fechado de queima) e que no momento está sendo avaliado um fornecedor que detenha a tecnologia. Um dos motivos de adotar tal tecnologia foi a questão de espaço. O projeto já foi aprovado para o portfólio de 2014.

Sr. Gerson destacou que os problemas dos resíduos oriundos de Rio Grande e do Terminal Santa Clara (Triunfo) da URV continuam sendo levados para Braskem/UNIB-RS o que têm ocasionado problemas de exposição aos trabalhadores e ao meio ambiente e que as condições na UNIB para receber estes resíduos não estão compatíveis com as boas práticas. O Sr. Lemos solicitou que este tema seja tratado na próxima reunião da CEBz-RS. Sr. Gomes sugeriu a realização de uma visita à Rio Grande na Unidade da futura instalação da VCU.

Visitas nas Transportadoras Rodoviária de Benzeno:

Sr. Lemos não soube informar como estão sendo agendadas as visitas da CEBz com as duas empresas, digo, Transportadora Antônio Luis Pereira (ALP) e - Transportadora Rodofarma. Será visto com Sr. Marcio Rocha e apresentado até a próxima reunião.

Apresentação das ações implementadas e cronograma referente a visita da CNPBz de 2007 na REFAP:

Sr. Romeu (REFAP) apresentou a otimização da Unidade de coque. Esta unidade está isolada das demais áreas. Nela se encontram o pátio de armazenamento e o silo de carregamento. Foi demonstrado o fluxo do processo; reciclo de destilação; balanço de massa. A unidade de coque tem muita geração de olefinas, principalmente pela "cisão beta". Os "radicais benzilas" tendem a se aglutinar na formação de coque e não gera produtos aromáticos. No topo dos reatores saem os gases que irão para a torre fracionadora. O benzeno sai pelo topo da torre e vai para um vaso (NLK). Não foi apresentada a análise da corrente de nafta leve, onde poderia haver concentração de benzeno. Ficou para próxima reunião a apresentação desta análise, pois está dependendo do CEMPS.

Sr. Roberto Schellenberger realizou comentário comparativo das coquerias siderúrgicas (carvão mineral) com o coque do fundo da torre de destilaria, ficando supresso com os índices apontados pelo Sr. Romeu, pois na siderurgia os valores de benzeno ficam na ordem de 15 a 20 mil ppms.

Sr. Russo perguntou o quanto de benzeno existe na nafta de coque.

Sr. Gomes perguntou se esta unidade está no PPEOB da REFAP. Foi respondido que não, pois ainda depende de análise do CEMPES para incluir ou não, sendo que os trabalhadores que atuam nesta área sofrem os mesmos controles dos demais que atuam nas áreas já classificadas.

Sr. Romeu também informou que os amostradores não são herméticos, sendo feito dosimetria nos operadores.

Sr. Daniel irá enviar a apresentação feita pelo Sr Romeu a CEBz via Sr. Márcio Rocha.

Outro item resultante da visita da CNPBz em 2007 foi sobre as "Salmouras e Águas das Dessalgadoras", foi apresentado pelo Sr. Júlio Cesar (REFAP), onde o Sr. Daniel, também da Refap, fez a leitura da solicitação.

O exposto pelo Sr. Júlio tratou do novo tratamento que vem sendo realizado nos HC's presente na salmoura. esta sendo armazenado no TQ01A que tem capacidade para 20 mil m³ com um nível de 7,5m. Esta salmoura sofre um processo que leva a recuperação do óleo presente nela. Antes era enviado para esgoto oleoso, mesmo sabendo que tinha HC neste óleo. O novo sistema entrou em operação, segundo o expositor, em outubro de 2013. Antes era tratado no TPI (SAO), agora vai para o TQ01A que é de teto flutuante e com adaptação de "skimer". Este TQ recebe entorno de 3 mil m³ por dia.

Sr. Roberto contabilizou que estas medidas, aproximadamente de 27 caminhões (+/- 30m³ cada), em dois meses de operação do novo sistema (melhorado), foram evitados de serem lançados para o meio ambiente.

Sr. Russo solicitou que seja realizado novo analise de presença de benzeno no sistema de salmoura e se delimite (demarcação) a faixa de segurança no entorno desta unidade. Ainda salientou que os vapores liberados do esgoto a temperaturas mais altas mostraram em menor quantidade para trocadores que foram removidos para manutenção. Também seja analisado o grau de concentração do benzeno na água drenada no TQ01A, para confirmar a eficiência do processo.

Sr. Roberto elogiou as medidas e soluções tomadas pela Refap e ao Sr.Russo que levantou a problemática, lamentando somente a demora da aplicação. Solicitou que na próxima reunião (2014) seja dado continuidade nesta apresentação com destaque para as Ações implementadas.

Sr. Russo propõem que esta mesma apresentação seja feita a CIPA e ao GTB da Refap, assim tornando disseminados as melhorias e cuidados aplicados a todos os trabalhadores.

Sr. Daniel irá anexar a esta Ata da CEBz as apresentações dos Srs. Romeo e Júlio via ao Secretário da Comissão, Sr. Marcio Rocha. Salientou não saber se já na próxima data será possível apresentar os resultados dos analises pedido pelo Sr. Russo e Sr. Roberto.

Apresentação do Plano de Ação para o sistema de captação de ar do casario das embarcações da Navegação Guarita.

O Sr. Luis Felipe apresentou o Sr. Kraemer que apresentou a situação da problemática até o momento.

Para minimizar o problema no carregamento, a ventilação do casario esta sendo desligada, ficando só com recirculação do ar dentro do casario e casa de máquina. Segundo ele, não houve detecção de Benzeno em nenhum dos pontos monitorados dentro do casario e da casa de máquinas. Outra medida tomada foi a entrada e saída das pessoas pela porta traseira e não mais pela porta lateral do casario.

Sr. Roberto, lembrou a NR 9, no que trata em 1º a eliminação do produto causador dos acometimentos (Benzeno); 2º seria a utilização do EPC; 3º seriam as medidas administrativas e 4º os EPI's. Colocou que só medidas administrativas não são suficientes, teria que ser implementado medidas com EPC como filtros para o sistema de ar ou outras medidas similares. Verificado que o manual da embarcação é de 1996, solicitou que fossem verificados quais são as normativas em vigor para navios petroquímicos, neste caso benzeno, no que se refere na captação de ar e sua filtragem para o casario.

O Sr. Kraemer alegou não ter conhecimento destas formas e sim de medidas administrativas e que no carregamento tem o uso da URV (Unidade Recuperadora de Vapores) no Terminal Santa Clara em Triunfo. Também, quando em deslocamento (não em carregamento) e feito resfriamento dos tanques pelos canhões de combate a incêndio do convés. Foi Realizada uma pesquisa no Guia Internacional de Segurança para Navios de Óleo e Terminais.

O Sr. Roberto insistiu que medidas envolvendo EPC's sejam tomadas pela empresa além das administrativas. Lembrou das várias contaminações dos trabalhadores ocorridas dentro do casario por benzeno (caso do Sr. Eloi), sendo uma condição de perigo e deve ser tomado uma ação concreta. E conhecido medidas de engenharia para evitar este tipo de exposição, tem até fornecedor, só que requer um investimento. Verificou que o livro de normas apresentado, pelos representantes da empresa, é para navios petroleiros e não petroquímicos.

O Sr. Kraemer diz ter realizado pesquisas com outras empresas (armadores) e até o momento sem uma ação concreta para a situação. Afirma que são dez pessoas que ficam no casario.

O Sr. Roberto pede para a empresa provar que as exigências feitas pela SRTE-RS são infundadas, fica o caso encerrado. Caso contrário, tem que ser apresentado uma solução definitiva e efetiva para estas exposições ao benzeno. Ficou o prazo de 13 de março de 2014 (próxima reunião ordinária da CEBz) para uma resposta da empresa.

Sr. Kraemer afirmou que até lá será adotado procedimento administrativo para que não haja contaminações dos trabalhadores no casario.

Sr. Roberto solicitou que sejam apresentados, na próxima reunião, os monitoramentos realizados pela Navegação Guarita após medidas administrativas.



Ponto extra

COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL

Sr. Gerson comunicou à CEBz que nos dias 30 de novembro e 09 de dezembro ocorreram dois acidentes na unidade PP2/PE5 da Braskem (planta MADEF / Slurry), com o produto N-Hexano, onde na segunda data houve exposição de oito trabalhadores aos vapores do produto, sendo que um deles foi atingido pelo mesmo produto no estado líquido. Ainda destacou que o Sitel e o Sindiconstrupolo não foram comunicados do acidente.

O Sr. Lemos acredita que este tema não é pertinente para este fórum e pede para os trabalhadores encaminharem para o fórum pertinente.

Sr. Alex perguntou se havia percentual de benzeno no N-Hexano.

Visitas da CEBz para 2014.

Na reunião de março (13/03/2014) será definido o calendário de visitas técnicas pela CEBz-RS.

Pauta para reunião da Comissão Estadual do Benzeno em 13/03/2014.

Relatos da CNPBz das reuniões ocorridas, desde a havida em Brasília em 12/12/2013;

Apresentação das ações implementadas e cronograma referente à visita da CNPBz de 2007 na REFAP.

Agendamento de datas para visitas da CEBz a Transportadora Antônio Luís Pereira (ALP) e a Transportadora Rodofarma.

Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande.

Apresentação de definição de destino do Produto de resíduo de TQ's, do Terminal de Rio Grande e da URV do Terminal Santa Clara.

Monitoramentos realizados pela Navegação Guarita após medidas administrativas.

Calendário das reuniões da CEBz-RS para 2014. Têm preferência do público presente pelas quintas-feiras. O Sr. Russo vai negociar com as Bancadas para já obter um consenso de datas.