

ATA DE REUNIÃO: COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO – RIO GRANDE DO SUL

Porto Alegre, 25 de junho de 2015 as quatorze horas, no SINDIPETRO: Rua Lima e Silva, número 818, Cidade Baixa, Porto Alegre, sendo representada pelos participantes abaixo relacionados:

LISTA DE PRESENÇA REPRESENTANTES DA COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL			
Nome	Empresa / Entidade	Representação	Presença
Sr. Roberto Dias Schellenberger	Ministério do Trabalho e Emprego	Bancada de Governo (Titular)	Presente
Sr. Paulo Altair Soares	FUNDACENTRO	Bancada de Governo (Titular)	Ausente
Sr. Elson Farias	Instituto Nacional do Seguro Social	Bancada de Governo (Titular)	Ausente
Sra. Cibele Flores	Ministério do Trabalho e Emprego	Bancada de Governo (Suplente)	Ausente
Sr. Augusto Portanova Barros	FUNDACENTRO	Bancada de Governo (Suplente)	Ausente
Sra. Virginia Dapper	Secretária de Saúde do Estado do Rio Grande do Sul	Bancada de Governo (Suplente)	Presente
Sr. Paulo Roberto Matielo Lemos	SINDIQUIM / Innova	Bancada Patronal (Titular)	Ausente
Sr. Daniel Ernest	Petrobras REFAP	Bancada Patronal (Titular)	Ausente
Sr. Luis Felipe Samrslá	Navegação Guarita	Bancada Patronal (Titular)	Ausente
Sra. Adriane de Souza Rodrigues	Braskem	Bancada Patronal (Suplente)	Ausente
Sr. José Carlos Amaral Lozovey	Petrobras Corporativo	Bancada Patronal (Suplente)	Ausente
Sr. José Antônio Kraemer	Navegação Guarita	Bancada Patronal (Suplente)	Ausente
Sr. José Francisco Russo Osório	SINDIPETRO-RS	Bancada dos Trabalhadores (Titular)	Presente
Sr. Elói Label	SINFLUMAR	Bancada dos Trabalhadores (Titular)	Presente
Sr. Antônio Goulart	SINDIPOLO	Bancada dos Trabalhadores (Titular)	Presente
Sr. Pedro Luis Acunha Petter	SINDIÁGUA	Bancada dos Trabalhadores (Suplente)	Presente
Sr. Alex Nunes Pillar	SINDICONSTRUPOLO	Bancada dos Trabalhadores (Suplente)	Ausente
Sr. Pedro V. V. de Araújo	SINDILÍQUIDA	Bancada dos Trabalhadores (Suplente)	Ausente
Sr. Márcio Alex K. Rocha	Braskem	Secretário	Presente

LISTA DE PARTICIPANTES NA REUNIÃO DA COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL		
Nome	Empresa / Entidade	Representação
Fábio Machado Borba	Innova	SMS
Jorge Luiz Gomes Honório	SINDIPOLO	SINDIPOLO
Gilnei de Oliveira	Petrobras REFAP	SMS
Luis Eduardo Raya	Braskem	Logística
Luis Sérgio Rosa	CORSAN - SITEL	SITEL
Nelson Beuter Júnior	Braskem	SSMA
Paula Gabriele Rojas	CORSAN - SITEL	SITEL
Vanessa Kossmann	Braskem	Logística

CONVOCAÇÃO: a convocação foi realizada com antecedência através de meio eletrônico (email) aos representantes, informando a data, hora, local de realização e a pauta de reunião.

PAUTA DE REUNIÃO:

- Reunião da Comissão Nacional Permanente do Benzeno: apresentação dos itens discutidos na reunião.

Responsável: Sr. Antônio Goulart;

- Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande.

Responsável: Dra. Adriane Rodrigues;

- Apresentação da empresa Santhinner: tratamento de resíduos contendo benzeno.

Responsável: Logística Braskem;

- Definição de datas e locais das próximas reuniões.

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno

- Seminário de Segurança para empresas Transportadoras de Benzeno

Responsável: Sr. Paulo Lemos

- Visitas Técnicas da Comissão Estadual do Benzeno

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno

- Indicador biológico de Exposição

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno

- SIMPEQ Rio Grande do Sul

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno

Leitura e aprovação da Ata de Reunião anterior:

Sr. Márcio Rocha realizou a leitura da Ata da reunião anterior ocorrida em 26 de março de 2015. A ata foi aprovada pelos representantes presentes.

Reunião da Comissão Nacional Permanente do Benzeno: apresentação dos itens discutidos.

O Sr. Antônio deu início, trazendo informações sobre a última reunião da Comissão Nacional Permanente do Benzeno. Fez uma ressalva de que não se sente confortável de trazer informações para a Comissão Estadual do Benzeno, pois ele faz parte da representação da Bancada dos Trabalhadores. O ideal seria termos a opinião de outras representações.

No primeiro dia, ocorreu a visita na Unidade de Tratamento de Gás de Caraguatuba (UTGCA), em São Paulo. A unidade recebe gás da Bacia de Santos. Diariamente, esta unidade comercializa cerca de 45 caminhões de produto, que circulam em um trecho de cerra. É uma unidade nova, com a observância de itens previstos no acordo do benzeno. Eles tem uma boa relação com o sindicato da categoria.

Na unidade, por questões ambientais não foi possível instalar um sistema de Flare convencional (vertical). Foi necessário instalar um Ground Flare, algo não muito comum em unidades de refino, química e petroquímica.

O segundo item trazido foi a discussão sobre a Portaria para o Descadastramento de empresas que operaram, transportam, armazenam ou manipulam benzeno e suas misturas. No passado, a Comissão Estadual do Benzeno elaborou o material, mas na época não foi aceito pelo Ministério do Trabalho. O conteúdo da Portaria foi aprovado na última reunião. Foi citada a Portaria 776 na referida Portaria para garantia da saúde das pessoas. A portaria está em vias de ser publicada.

Sobre o Indicador Biológico de Exposição, o Sr. Antônio informou que estão discutindo a proposta de utilização de um novo Indicador, o Fenil Mercaptúrico, pois segundo as pesquisas já realizadas, este indicador tem menor interferência nos resultados decorrentes da ingestão de alguns alimentos e conservantes, que ocorre por exemplo com o ácido Trans-Trans Mucônico. No Rio Grande do Sul, existem especialistas trabalhando nas pesquisas deste indicador. A Dra. Arline da Fundacentro ficou de elaborar uma minuta e encaminhar para o grupo definido na Comissão Nacional Permanente do Benzeno para avaliação. A definição técnico-científica pretende utilizar o Fenil Mercaptúrico, porém existe um empecilho na questão de adaptação dos laboratórios para análise deste indicador.

A próxima visita da Comissão Nacional Permanente do Benzeno deverá ocorrer na Plataforma de Mexilhão. A Petrobras solicitou a restrição de somente uma pessoa de cada bancada, em função dos trâmites de transporte e normas da plataforma. A Comissão Nacional Permanente do Benzeno definiu o número de três representantes de cada bancada.

O Sr. Antônio prosseguiu informando sobre a agenda das reuniões da Comissão Nacional do Benzeno. Hoje, as reuniões são efetuadas em duas etapas, uma delas sendo realizada de forma separada para cada representação de Bancada. A proposta atual é de realizar a reunião ordinária em dois momentos: a tarde do primeiro dia e na manhã do segundo dia para conseguir dar vencimento a pauta dos assuntos. A Bancada de Governo e Trabalhadores aceitaram este modelo. Falta o posicionamento da Bancada Patronal.

Sobre as Comissões Estaduais, informou que estão ocorrendo problemas em alguns estados (Paraná e Rio de Janeiro). O Sr. Antônio salientou que é importante levarmos o nosso estatuto para o Superintendente Regional do Trabalho conhece-lo e assinar. O Sr. Antônio sugeriu que os representantes das Bancadas agendem uma reunião com o Superintendente para apresentar o estatuto, coletar a sua assinatura e desta forma, tornar o estatuto da Comissão Estadual do Benzeno do Rio Grande do Sul oficial. O Dr. Roberto solicitou a elaboração de um ofício em nome da Comissão, solicitando ao Superintendente uma reunião para entrega da documentação. Solicitou que o Secretário da Comissão Estadual do Benzeno elabore um ofício para ser entregue.

Ficou proposto a reunião com o Superintendente para a próxima quarta-feira, dia 1º de julho.

O Sr. Márcio deve fazer uma minuta e encaminhar aos representantes das Bancadas de Governo, Trabalhadores e Empregadores. O Secretário deverá verificar a data e encaminhar também a Ata da Reunião onde foi aprovado o estatuto, e uma cópia do Estatuto. Os materiais deverão ser encaminhados até o dia 29 de junho para os representantes das Bancadas.

Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande.

Em função da ausência da Dra. Adriane, o Sr. Nelson realizou a apresentação do Projeto da Unidade de Combustão de Vapores do Terminal de Rio Grande. Previsão da conclusão do projeto de engenharia básica e início da construção no segundo semestre de 2015. Previsão de conclusão de obras em abril de 2016.

O Dr. Roberto expressou o agradecimento a todas as áreas envolvidas no projeto de implementação de mais uma unidade de tratamento de vapores dos Terminais da Braskem. Graças ao esforço sinérgico de várias pessoas, esta obra foi à frente. As unidades de tratamento de vapores dos Terminais da Braskem são medidas de controle de Primeiro Mundo, comparável as melhores empresas de referência em segurança do trabalho. Este é um exemplo que deve ser seguido pelas empresas. Fica registrado em ata a pedido do Dr. Roberto o reconhecimento a Braskem e todas as suas equipes envolvidas neste projeto.

O Dr. Roberto deu sequencia, lamentando a perda do Navio Guarita em função do acidente ocorrido na execução de um serviço de solda em um tanque. Durante a execução, ocorreu a explosão

do tanque, comprometendo a estrutura do navio e vitimando um trabalhador. Neste navio haviam sido implementadas a muito custo, uma série de medidas de controle direcionadas para eliminar a exposição dos trabalhadores a vapores de hidrocarbonetos e isto se perdeu.

Apresentação da empresa Santhinner: tratamento de resíduos contendo benzeno

O Sr. Raya, representante de SSMA de Logística da Braskem iniciou a apresentação fazendo uma recapitulação dos itens discutidos na última reunião. Informou que a Logística Braskem fez um acordo comercial com a empresa Santhinner para comprar o benzeno e trazer de volta para o site da UNIB para trazer de volta para a Braskem. Comercialmente esta ação não é vantajosa, pois o valor de aquisição é alto, mas viabilizaram o retorno do benzeno em função das ponderações feitas anteriormente pela Comissão Estadual do Benzeno. O benzeno deverá retornar para a Braskem nas próximas semanas.

O Dr. Roberto informou que estudou sobre processos de destilação. A objeção sobre o envio do produto para a empresa Santhinner é em função dos riscos envolvidos no transporte do resíduo tóxico para outro estado e nas operações da planta. O Dr. Roberto enfatizou que só foi apresentado até o momento uma parte do processo da Santhinner, mas ainda não recebeu o diagrama de processo da empresa, informando os equipamentos que operam com sistema de benzeno. Não existe a comprovação de condição de controle dos trabalhadores. Sugeriu a possibilidade de incineração do resíduo, ao invés de reprocessar em outra empresa.

O Sr. Márcio informou que no estado do Rio Grande do Sul não existem empresas que operem com sistema de incineração.

A Sra. Vanessa, representante de Logística da Braskem informou que está estudando outras possibilidades de tratamento de resíduos de slop de navio, com empresas no Espírito Santo e Bahia. Informou também que a operação com a Santhiner envolvendo os resíduos que estavam armazenados em um tanque no Terminal Santa Clara está na fase de conclusão.

O Dr. Roberto sugeriu que a Braskem converse com a Innova para estudar a possibilidade de processar o resíduo dentro de uma de suas unidades de processo.

O Sr Antônio propôs que a Comissão Estadual do Benzeno se mobilize para realizar uma reunião com a FEPAM para conversarem sobre a possibilidade de termos uma unidade de incineração de resíduos em nosso estado.

Seminário de Segurança para empresas Transportadoras de Benzeno

Este item será pauta da próxima reunião.

Visitas Técnicas da Comissão Estadual do Benzeno

O Dr. Roberto sugeriu que seja programado uma agenda de dia inteiro para as reuniões da Comissão Estadual do Benzeno, ficando a parte da manhã dedicada para a visita técnica em uma empresa e na parte da tarde a reunião da Comissão Estadual do Benzeno.

Como sugestão para a próxima reunião do dia 10 de setembro, realizar a visita na Refinaria Alberto Pasqualini. O Sr. Gilnei irá conversar com o Sr. Daniel Ernest que está de férias e confirmará posteriormente.

Pontos sugeridos para a visita: situação dos compressores, projetos, visitar a unidade 50 e 311.

Indicador biológico de Exposição

Este item será pauta da próxima reunião.

SIMPEQ Rio Grande do Sul

Este item será pauta da próxima reunião.

Relatório de Visitas as Empresas Transportadoras de Benzeno: Sulcarga e ALP

O Sr. Paulo Lemos não pode comparecer na reunião por motivo justificado – auditoria em sua empresa. Desta forma este item será discutido na próxima reunião.

Datas:

- Terceira Reunião da CEBz:

Data: 17 setembro;

Local: Sinflumar



COMISSÃO ESTADUAL DO BENZENO RIO GRANDE DO SUL

- Quarta Reunião da CEBz:

Data: 03 de dezembro

Local: Sinflumar

Calendário de Reuniões 2015 da Comissão Nacional Permanente do Benzeno

23 a 25 de setembro. **Local:** à confirmar;

25 a 27 de novembro. **Local:** à confirmar

Pauta para reunião da Comissão Estadual do Benzeno em 25/06/2015.

- Andamento da instalação do sistema de tratamento de vapores do Terminal de Rio Grande.

Responsável: Sra. Adriane Rodrigues;

- Seminário de Segurança para empresas Transportadoras de Benzeno

Responsável: Sr. Paulo Lemos

- Visitas Técnicas da Comissão Estadual do Benzeno

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno

- Indicador biológico de Exposição

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno

- SIMPEQ Rio Grande do Sul

Responsável: Comissão Estadual do Benzeno