

DESCRITIVO

TÉCNICO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Centro de torneamento e fresamento horizontal, multieixos, de alta precisão, com comando numérico computadorizado (CNC) com comando Siemens 840 Powerline, para usinagem de peças metálicas, com diâmetro torneável de 215mm, comprimento torneável de até 1500 mm, cursos nos eixos X=215 mm, eixo Z=1500 mm , com avanço rápido de 40 m/min no X e Z, dupla placa com carro adicional na 2ª Placa permitindo usinagem simultânea complexa, ambas com rotação de até 12.000 rpm., precisão de posicionamento em todos os eixos de 0,01mm, equipada com revolver para 12 ferramentas com tomada para ferramentas acionadas até 4.000 rpm e 10,7kW associado a 32 Nm de torque, Cabeçote de tornear/fresar para ferramentas com HSK63-A , travamento hidráulico, rotação de fuso de até 12.000,00 rpm com potência de 13,2/22 kW e torque de 60/100 Nm, equipada com magazine de ferramentas com troca automática de 60 lugares, equipada com luneta, agregado de refrigeração e transportador de cavacos. Máquina com design especial para peças MSP (Motospindel) desenvolvidas pela empresa GROB, de alta exigência de precisão e acabamento.







