



Armstrong International, Inc.

816 Maple Street, Three Rivers, Michigan 49093 - U.S.A. Phone: (269) 273-1415 • Fax: (269) 278-6555

D190073 - Gabinete de vapor educacional portátil

Ferramenta para melhorar a eficiência energética em instalações. Este gabinete permite demonstrar as diferentes tecnologias de purgadores de vapor que podem ser usadas para diferentes aplicações no mercado industrial e institucional.

As especificações para este gabinete de vapor são as seguintes:

Lado Frontal:

- O Painel Frontal está equipado com tubulação de vidro especial, conexões, manômetro, válvulas de gaveta.
- Várias tecnologias de Purgador de Vapor feitas pela Armstrong são exibidas:
 - a. Purgador de Vapor de Vidro Flutuante e Termostático - da Armstrong (30 psig Max)
 - b. Purgador de Vapor de Vidro de Balde Invertido - Modo 812 - da Armstrong (15 psig Max)
 - c. Purgador de Vapor de Balde Invertido - Dois Parafusos - Modelo 2010 da Armstrong
 - d. Bloco de conectores de dois parafusos – Modelo TVS-4000 da Armstrong
 - e. Bloco de conectores de dois parafusos - Modelo IS2 da Armstrong
 - f. Purgador de vapor de vidro termostático - Modelo TTF-1 da Armstrong
 - g. Purgador de vapor flutuante - Dois parafusos - Modelo FF4250 da Armstrong
 - h. Purgador de vapor termodinâmico - Modelo CD33S da Armstrong

Parte traseira:

- a. Caldeira elétrica
- b. Compressor de ar
- c. Aquecedor de água sem tanque
- d. Válvulas de isolamento para drenagem
- e. Válvula de alívio de segurança para proteção do equipamento
- f. Mangueira flexível para drenagem (com rack de mangueira)
- g. Portas de dobradiça
- h. Medidor de amperagem
- i. Tubulação de interconexão
- j. Painel elétrico da caldeira 80A 240V 2-Phase



Armstrong International, Inc.

816 Maple Street, Three Rivers, Michigan 49093 - U.S.A. Phone: (269) 273-1415 • Fax: (269) 278-6555

Entrada de ar: Volta completa na válvula superior

Entrada de Água: Volta completa na válvula inferior

Entrada de Vapor: Um quarto de volta na válvula de esfera superior

Procedimento de inicialização:

- Conecte 208 monofásico com neutro
- Ligue o disjuntor.
- Gire os interruptores de luz.
- Ligue o compressor de ar.
- Encha o reservatório com 10 galões de água. A luz ficará verde quando preenchida corretamente.
- Aperte o botão de funcionamento da caldeira
- Opere a caldeira a ~ 15-20 amperes
 - Se a amperagem for muito baixa:
 - Desligue tudo.
 - Abra a válvula de entrada de vapor na frente da placa
 - Descarregue (blow down) o sistema de vapor na bandeja
 - Adicione a mistura de eletrólito e água à caldeira.
 - Certifique-se de que não há pressão antes de abrir a válvula para adicionar a mistura
- Para pressurizar o sistema:
 - A caldeira está ligada, todas as válvulas na frente da placa estão fechadas, exceto o F + T
 - Abra lentamente o suprimento de vapor
 - A pressão cairá à medida que as linhas forem preenchidas
 - Feche o fornecimento de vapor até que a pressão aumente novamente
 - Quando a pressão parar de cair abaixo de ~ 4 psig, você pode deixar o suprimento de vapor aberto
- Para drenar a caldeira
 - Desligue a caldeira e o compressor de ar
 - Abra as válvulas na frente da placa para drenar toda a água e despressurizar a caldeira
 - Drene as duas válvulas de esfera direitas na parte inferior da caixa perto da caldeira
 - Abra-os muito lentamente
 - Certifique-se de que a caldeira esteja a 0 psig, uma delas está na mesma pressão da caldeira
 - Opcionalmente, abra também a válvula de suprimento de ar para continuar soprando água com ar residual no compressor. Pode ser necessário ligar o compressor novamente para obter mais pressão de ar. O ar deixado no compressor também pode ser suficiente.
 -








Armstrong®

