



GRM SERIES

Máquina de estampagem e
conformação mecânica

GRM 50

BIHLER



Produção em massa altamente produtiva

Agora você pode fabricar suas peças estampadas, moldados e conjuntos montados de forma ainda mais eficiente e econômica. Beneficie-se da alta performance, desempenho e dinamismo da máquina de estampagem e formação universal GRM.

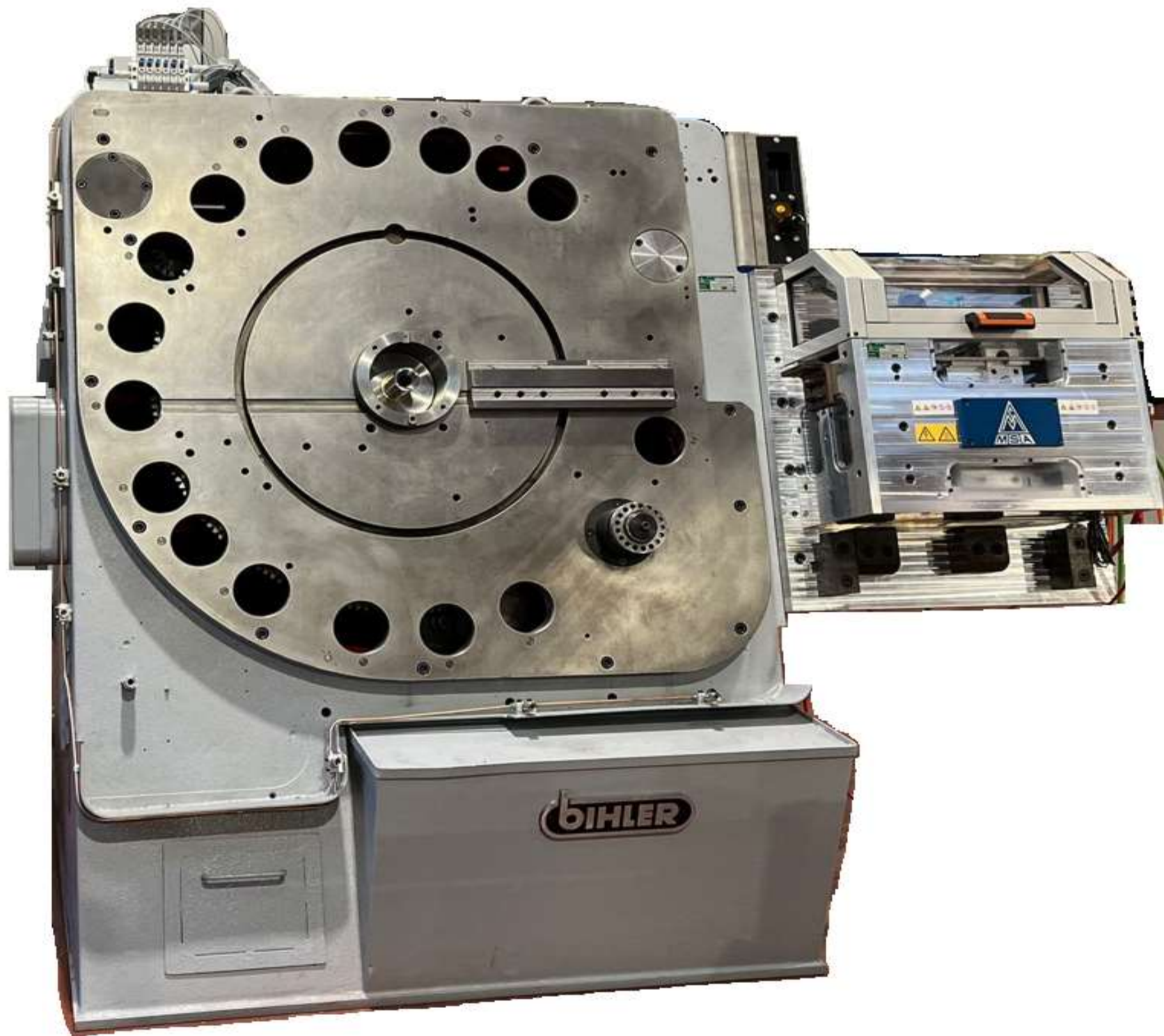
Projetado para conceitos de ferramentas radiais e lineares, a máquina mecânica oferece consistentemente alta precisão e qualidade. Acesso livre a todos os estágios do processo e sistemas de troca rápida garantem a troca rápida de ferramentas em um curto tempo possível. Com seu módulo de prensa separado, a GRM 50 oferece a você uma quantidade particularmente grande de espaço para processos adicionais, como soldagem, formação de roscas, união e montagem de parafusos. Equipada com equipamentos de última geração e tecnologia, você opera as máquinas GRM com facilidade e segurança.

GRM 50

Máquina de estampar e formar

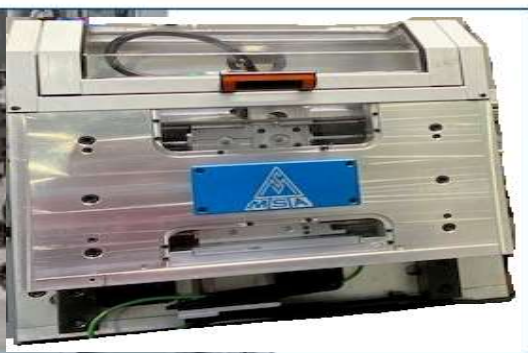
Resumo dos destaques

- Sistema de máquina universal para economia produtiva de peças estampadas e conformadas;
- Altas velocidades de produção de até 250 1/min.
- Projetada para processamento de conceitos radial e linear
- Prensa excêntrica estável de duas bielas, capacidade de 250 kN acionada por servo motor de grande capacidade e facil instalação.
- Grande abertura central para melhor movimentação do mandril central
- Acessórios totalmente compatíveis para toda a série GRM 50
- Compreensível controle e monitoramento das funções
- Acionamento através de cabine de comando específica com tela touch screen



GRM 50

Máquina de estampar e formar



Alimentador de material preciso

Avançamento eletrônico, transversais para satisfazer os mais altos requisitos de precisão e velocidade. Alimentação em tempo reduzido oferece maior tempo e angulação para processos. Comando através da cabine de comando e movimentação touchless, isto é, sem contato mecânico, através de sua tecnologia de imã. Flexibilidade em termos de tempo de processamento, comprimentos de alimentação e movimentos de alimentação.



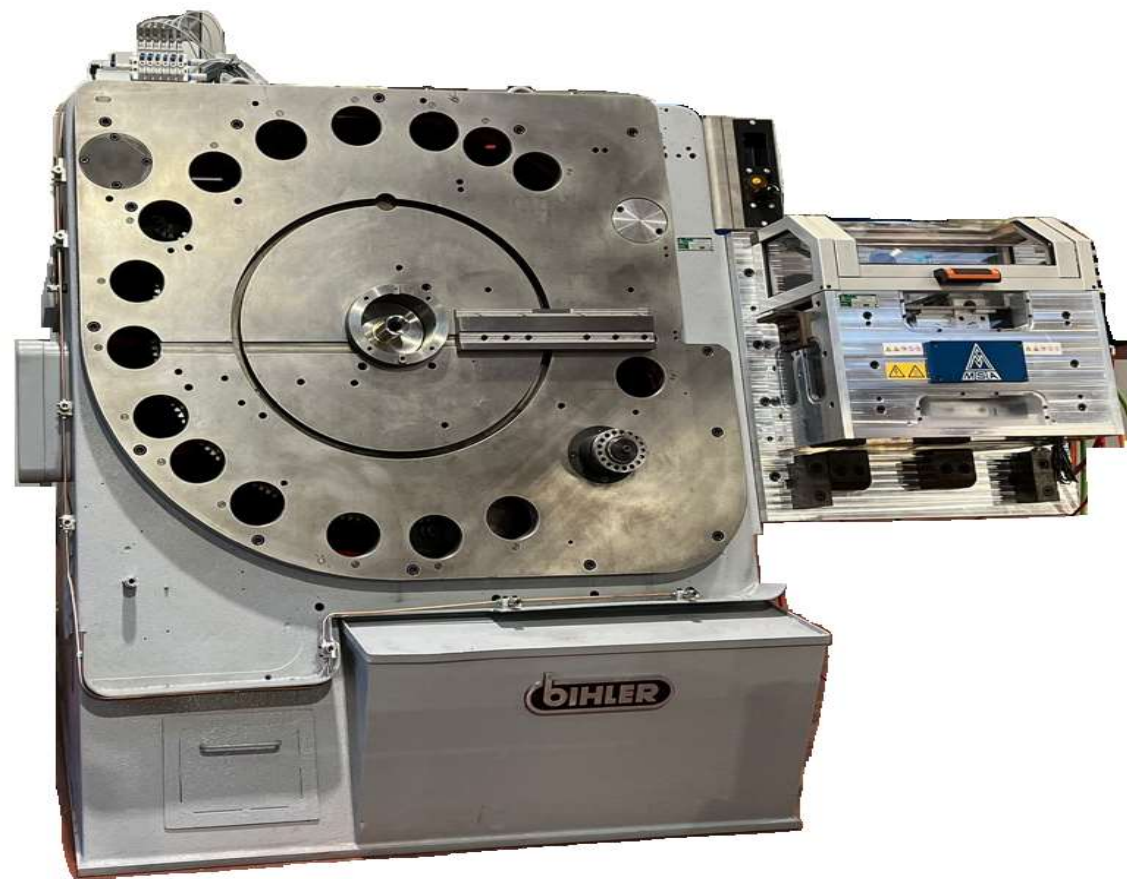
Prensa estável para cortes precisos

A prensa excêntrica estável de dois pontos de 250 kN e acionada por servo motor, oferece muito espaço para ferramentas de corte. Há espaço suficiente para encaixar estampos de até 450 mm de comprimento e 230 mm de largura. A compatibilidade com unidades de máquinas mais antigas é garantida. O monitoramento e acionamento desta é através da cabine de comando central.



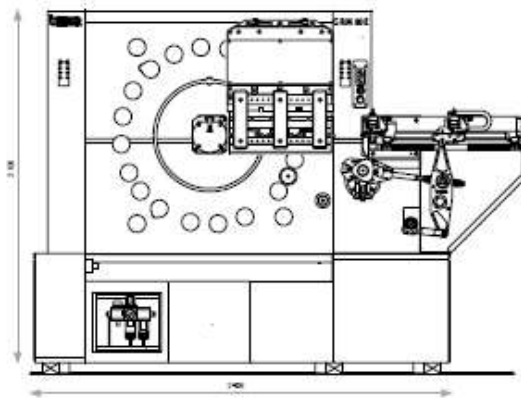
Mandril central para movimentos extras

A máquina possui uma abertura cilíndrica central na placa de trabalho para controle horizontal e movimentos de extração traseira (comprimento ~644 mm, altura 200 mm). Esses movimentos segregam as ferramentas, tornando-as ainda mais acessíveis e fornecer novas áreas de aplicação. Acionamento e movimentação por servo motor controlado através da cabine central de comando.



GRM SERIES

Dados técnicos / Dimensões



Conceito do sistema
Velocidade
Controle
Direção
Sistema Pneumático
Sistema Hidráulico
Sistema central de lubrificação
Mandril central
Alimentador
Prensa
Unidades deslizantes
Acessórios
Endireitador
Segurança

GRM 50

Único lado de trabalho; 16 posições de acionamento para trabalho radial e linear e abertura central para trabalhos transversais.

Variações infinitas entre 5 e máximo 250GPM

Ajustes de controle infinitos; potência de controle nominal 17 kW

Controle de processo integrado com gabinete separado e independente com fonte de alimentação e controle eletrônico e sistema de monitoramento; painel operacional com tela sensível ao toque, elementos de teclado e controle; 1 controlador de máquina com barramento de E/S módulos para todo o controle da máquina; 1 controlador de ferramenta com barramento de E/S módulos; padrão são 2 módulos livremente programáveis, cada um dos quais está equipado com 8 canais programáveis como entrada ou saída; 1 módulo de barramento programável com 16 entradas e 16 saídas; 1 pressione monitor de força como opção, monitor de força deslizante como opção

Unidade de manutenção com 2 conexões para ar; pressão normal 6 bar; monitoramento de pressão com corte de máquina

Bomba hidráulica operada pneumaticamente com acumulador de pressão para acionamento hidráulico de alimentação; P_{máx.} = 144 bar

Sistema de lubrificação central com óleo de linha dupla para módulos de máquinas e sistemas, opcionalmente disponível com recuperação integrada de óleo e/ou sistema de descarte; bomba ativada por pressão de ar, capacidade de ~ 4,5 litros; monitoramento de função.

1 mandril adaptado especificamente com curso 80 mm, força nominal 35 kN, e acionamento por motorização NC.

Unidade de alimentação eletrônica, extensão no lado direito, comprimento máx. de alimentação infinito. Redução do tempo de alimentação, fixação eletrônica do material.

Prensa excêntrica de duas bielas acionadas por motor NC; capacidade nominal 250 kN; curso 16 mm; sem ajuste de curso, espaço de montagem para estampas de até 450 mm de comprimento e 230 mm de largura; máx. largura da tira 80 mm.

N/D

N/D

Rolos manuais de fácil ajuste e utilização para várias versões de larguras de tiras e diâmetros de fios estão disponíveis

Cabine acústica e de proteção individual de acordo com as Diretiva CE de Máquinas 2006/42/EG. Portas deslizantes



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
GERMANY

+49(0)8368/18-0

info@bihler.de

www.bihler.de