

Modelo: CX25T-9

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

Máquina de fundição sob pressão tipo câmara quente totalmente automática da marca Hishinuma com dispositivo padrão, acessórios e peças de reposição.



CX25T-9



CX25T-9

Forte desempenho com espessura da placa superior a 20% e diâmetro da barra de ligação de Ø 50.

Posição fechada para o cilindro de toque do bico e o bico de injeção, torna a máquina mais precisa

O mais adequado para fundição de peças de precisão

CARACTERÍSTICAS DO MODELO CX25T-9

ADOTA UM INTERRUPTOR DE PROXIMIDADE SEM CONTATO PARA MECANISMO DE TROCA DE 2 ETAPAS PARA INJEÇÃO LENTA/RÁPIDA QUE RESULTA EM LONGA VIDA ÚTIL

SISTEMA DE CONTROLE DE SEQUENCIADOR EQUIPADO PADRÃO E PAINEL DE TOQUE COM DISPLAY DE CRISTAL LÍQUIDO DE 8 POLEGADAS

CORRESPONDE A MUITAS LÍNGUAS: JAPONÊS, INGLÊS, CHINÊS, COREANO E TAILANDÊS (CONFIGURAÇÃO DE OPÇÃO)

PADRÃO



EQUIPADO COM UM INTERRUPTOR DE LIMITE EXTERNO PADRÃO COM CILINDRO DE INJEÇÃO, POSSÍVEL AJUSTAR FACILMENTE A MUDANÇA DE POSIÇÃO PARA INJEÇÃO LENTA/RÁPIDA



PAINEL DE ILUSTRAÇÃO NA CAIXA DE CONTROLE PERMITE TODAS AS INFORMAÇÕES DE GERENCIAMENTO DA TEMPERATURA DO FORNO E AQUECEDORES



ARMAZENAMENTO DE VÁRIOS TIPOS DE CONDIÇÕES DE FUNDIÇÃO ATÉ 20 TIPOS.
NÃO É NECESSÁRIO REINICIAR A CONDIÇÃO DE FUNDIÇÃO CADA VEZ QUE MUDAR.



MONITORAMENTO DA SAÍDA DA VÁLVULA HIDRÁULICA E DE CADA INTERRUPTOR DE LIMITE



CONTADOR DE TIRO PERMITE O GERENCIAMENTO DAS PEÇAS DE INJEÇÃO INDIVIDUALMENTE E OBTENIR AS INFORMAÇÕES PRECISAS DA DATA DE TROCA



ARMAZENAMENTO E REGISTROS DE ALARMES E HORAS DE OPERAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS



AJUDA O OPERADOR A OBTENIR A AJUSTE IDEAL DAS POSIÇÕES DO ÊMBOLO DE INJEÇÃO, VELOCIDADE E PRESSÃO DE INJEÇÃO



A EXIBIÇÃO NO PAINEL DA FORÇA DE BLOQUEIO DE FUNDIÇÃO PERMITE FÁCIL AJUSTE DA ALTURA DE FUNDIÇÃO. E ESTÁ RELACIONADO À FUNÇÃO DE BLOQUEIO PARA INJEÇÃO

Informações Técnicas

| Unit | CX25T-9 |
|--|-----------|
| Força de travamento (kN) | 250 |
| Espaço entre barras de ligação (mm) | 271*271 |
| Curso da matriz (mm) | 155 |
| Altura da matriz (mm) | 140 ~ 330 |
| Força de injeção (kN) | 32 |
| Curso de injeção (mm) | 100 |
| posição da porta de injeção (mm) | 0/-40 |
| Força do ejetor (kN) | 21 |
| Curso do ejetor (mm) | 50 |
| Força de toque do bico (kN) | 16 |
| toque do bico (mm) | 180 |
| Diâmetro do êmbolo (mm) | 45 |
| Pressão de fundição (MPa) | 20.1 |
| Área de fundição (eficiência de fundição 100%) | 124 |
| peso do tiro (Eficiência de fundição 75%) (kg) | 0.81 |
| Tempo de Ciclo (sec) | 2.0 |
| Pressão de trabalho (Mpa) | 10.5 |
| Capacidade de óleo de operação (L) | 140 |
| Capacidade do caldeirão (kg) | 200 |
| Capacidade do motor elétrico (kw) | 5.5 |
| Capacidade de alimentação de operação da máquina (Kva) | 9 |
| Saída do forno elétrico (kw) | 18.6 |
| Peso (tonelada) | 3 |

Dimensões (mm)

| | CX25T-9 |
|-----|---------|
| (1) | 406 |
| (2) | 416 |
| (3) | 271 |
| (4) | 271 |
| (5) | Ø50 |
| (6) | 40 |
| (7) | 3820 |
| (8) | 1595 |
| (9) | 1760 |

