



CATÁLOGO DE MOBILIÁRIO PADRÃO

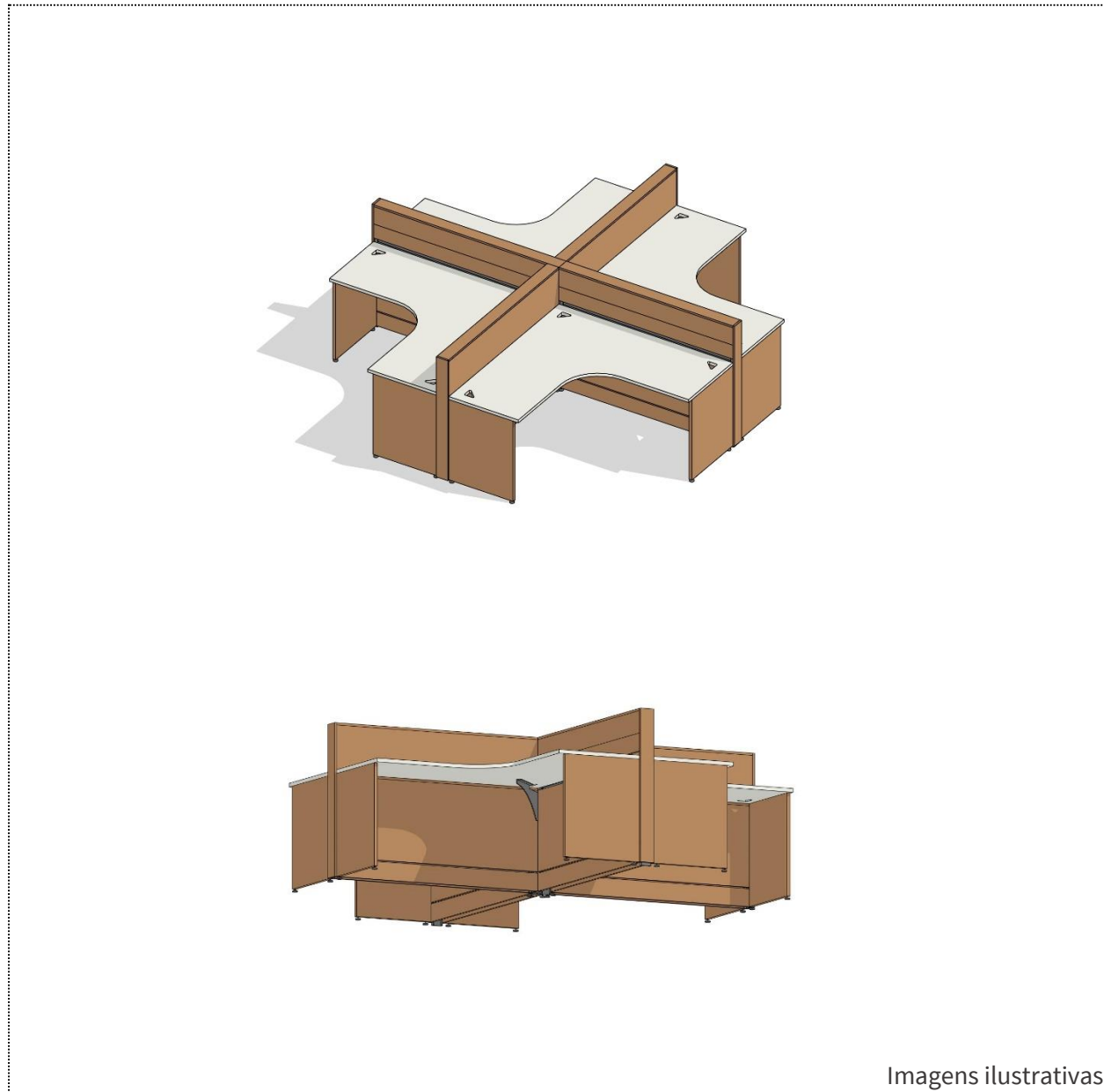


SUMÁRIO

ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “X”	3
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “T”	6
ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “L”	10
ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR.....	13
MESA PENÍNSULA COORDENADOR.....	16
MESA PENÍNSULA COORDENADOR GERAL.....	19
MESA PENÍNSULA DIRETOR	22
MESA REUNIÃO CIRCULAR 04 LUGARES	25
MESA REUNIÃO CIRCULAR 06 LUGARES	27
MESA REUNIÃO RETANGULAR 10 LUGARES	29
MESA REUNIÃO RETANGULAR 20 LUGARES	31
MESA REUNIÃO EM “U” 10 LUGARES	33
GAVETEIRO	35
MESA REFEITÓRIO RETANGULAR 12 LUGARES	37



Descrição:	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “X”
ITEM	01
Categoria:	Mobiliário



Imagens ilustrativas



DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA QUATRO LUGARES EM "X" sistema constituído por superfícies de trabalho em "L" e painéis divisórios acoplados entre si. Dimensões Totais: Largura 313 x Profundidade 313 x Altura 105 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 150x150cm com 60cm de profundidade. Altura de instalação igual a 73,50cm final acabada. (04 unidades)
- Painéis Divisórios: 151,50x105cm (largura x altura). Espessura total acabada de 10cm. (04 unidades mais miolo central 10x10cm)

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Superfícies confeccionadas em chapa de MDF com 25mm de espessura revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão antirrisco. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. A altura superior máxima da superfície de trabalho acabada deverá ser de 73,50cm. Deverão acompanhar toda a extensão dos painéis divisórios. Os tampos deverão ter 3 orifícios passa-cabos cada localizados próximo às três extremidades das superfícies próximo aos painéis, dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura. As superfícies de trabalho deverão apresentar fechamento nas laterais externas por meio de painéis laterais. Na parte central, cada tampo deve conter uma mão-francesa para reforço no apoio do tampo. As mãos-francesas ou suportes internos dos tampos deverão ser executados em alumínio anodizado. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

PAINÉIS DIVISÓRIOS

- Painéis divisórios com estrutura interna em quadro metálico tubular ou chapa, reforçado internamente, executado em aço. Deverá permitir a passagem de fiação para as instalações elétricas, telefônicas e de lógica em calhas diferenciadas e oferecer a possibilidade de aplicação das respectivas tomadas. Estas calhas (dutos) deverão ser em chapa de aço ABNT



1020 de 1,2mm de espessura, com furação para subida de cabos para receber barra de tomadas e/ou separadores de cabos. A calha será montada no interior da divisória, no nível da superfície de trabalho, através de parafusos auto-atarraxantes; nela serão montadas barras de tomadas confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1 mm de espessura, a mesma é dobrada para receber 12 tomadas elétricas e 6 de dados e lógica (que deverão ser fornecidas e montadas pela empresa contratada). É indispensável que as calhas possuam altura livre suficiente para conexão de plugues nos padrões comerciais. As calhas serão acessadas por meio de tampas basculantes, montadas numa travessa através de dobradiças. Prever batente de silicone anti-impacto nas tampas das calhas acima da superfície.

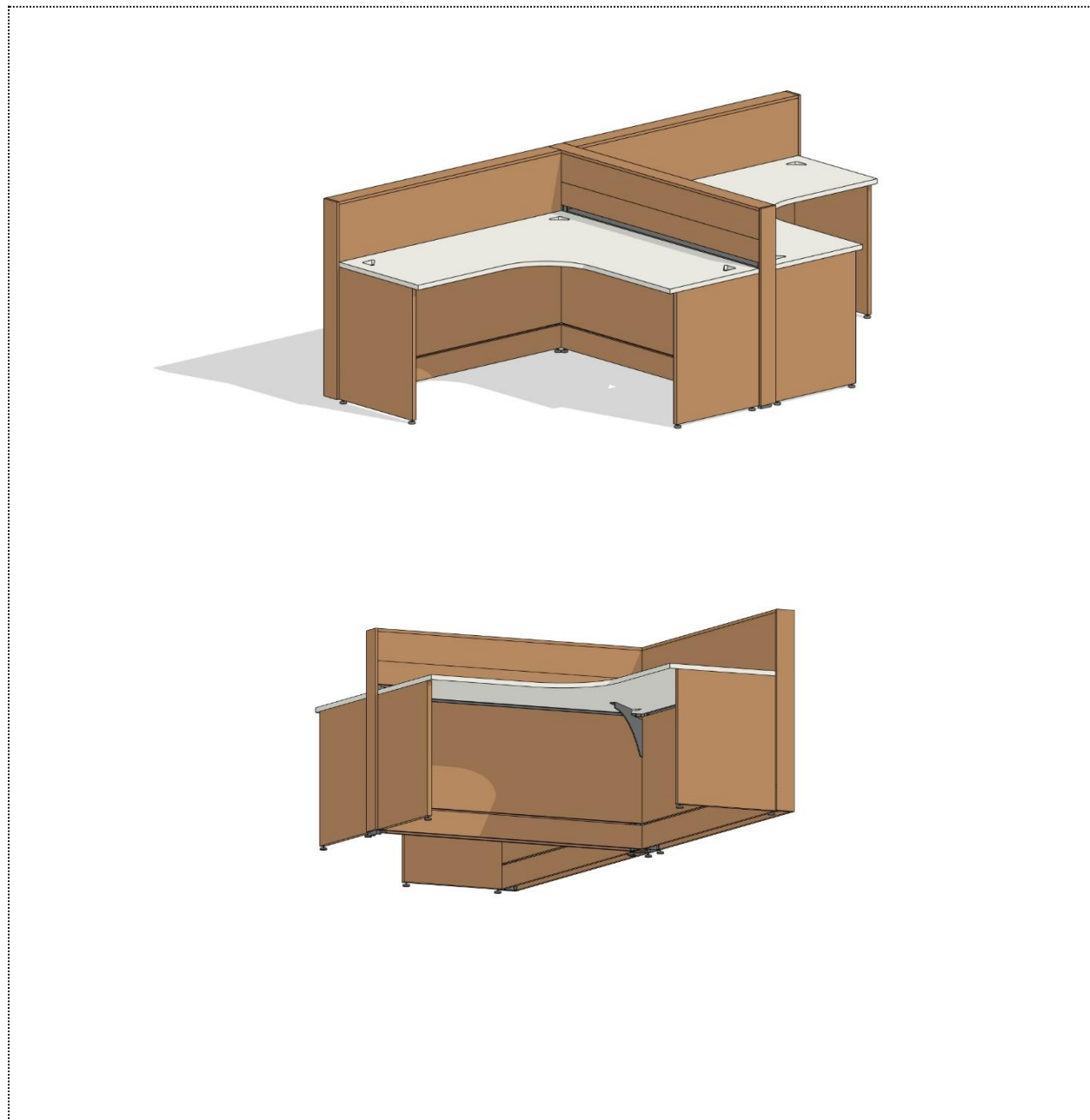
- As placas devem ser únicas, em paginação modular, executadas em chapa de MDF com espessura de 15mm e bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Deverão possuir dispositivos que permitam o saque frontal em ambos os lados, para inspeção e manutenção das instalações, troca dos painéis, limpeza ou substituição dos acabamentos. O conjunto geral que compõe os painéis, incluindo placas, suportes e estrutura terá altura final de 105cm e espessura total acabada de 10cm.
- Na estrutura, arremates deverão ser executados em réguas metálicas em alumínio anodizado natural. As conexões dos painéis também serão em alumínio anodizado natural.
- Sapata: formada por buchas de encaixe e pé rosqueado confeccionados em polipropileno injetado preto.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “T”
ITEM	02
Categoria:	Mobiliário



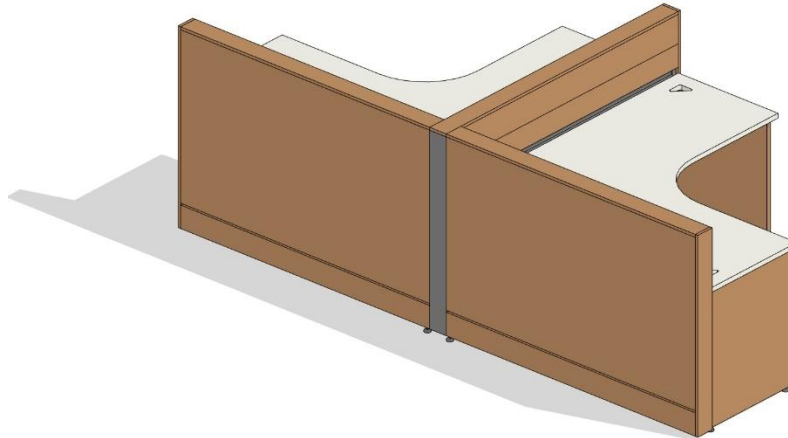


Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA DOIS LUGARES EM "T" sistema constituído por superfícies de trabalho em "L" e painéis divisórios acoplados entre si. Dimensões Totais: Largura 313 x Profundidade 151,50 x Altura 105 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 150x150cm com 60cm de profundidade. Altura de instalação igual a 73,50cm final acabada. (02 unidades)
- Painéis Divisórios: 151,50x105cm (largura x altura). Espessura total acabada de 10cm. (03 unidades mais miolo central de 10x10cm)



SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Superfícies confeccionadas em chapa de MDF com 25mm de espessura revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão antirrisco. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. A altura superior máxima da superfície de trabalho acabada deverá ser de 73,50cm. Deverão acompanhar toda a extensão dos painéis divisórios. Os tampos deverão ter 3 orifícios passa-cabos cada localizados próximo às três extremidades das superfícies próximo aos painéis, dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura. As superfícies de trabalho deverão apresentar fechamento nas laterais externas por meio de painéis laterais. Na parte central, cada tampo deve conter uma mão-francesa para reforço no apoio do tampo. As mãos-francesas ou suportes internos dos tampos deverão ser executados em alumínio anodizado. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

PAINÉIS DIVISÓRIOS

- Painéis divisórios com estrutura interna em quadro metálico tubular ou chapa, reforçado internamente, executado em aço. Deverá permitir a passagem de fiação para as instalações elétricas, telefônicas e de lógica em calhas diferenciadas e oferecer a possibilidade de aplicação das respectivas tomadas. Estas calhas (dutos) deverão ser em chapa de aço ABNT 1020 de 1,2mm de espessura, com furação para subida de cabos para receber barra de tomadas e/ou separadores de cabos. A calha será montada no interior da divisória, no nível da superfície de trabalho, através de parafusos auto-atarraxantes; nela serão montadas barras de tomadas confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1 mm de espessura, a mesma é dobrada para receber 6 tomadas elétricas e 3 de dados e lógica (que deverão ser fornecidas e montadas pela empresa contratada). É indispensável que as calhas possuam altura livre suficiente para conexão de plugues nos padrões comerciais. As calhas serão acessadas por meio de tampas basculantes, montadas numa travessa através de dobradiças. Prever batente de silicone anti-impacto nas tampas das calhas acima da superfície.
- As placas devem ser únicas, em paginação modular, executadas em chapa de MDF com espessura de 15mm e bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Deverão possuir dispositivos que permitam o saque frontal em ambos os lados, para inspeção e



manutenção das instalações, troca dos painéis, limpeza ou substituição dos acabamentos. O conjunto geral que compõe os painéis, incluindo placas, suportes e estrutura terá altura final de 105cm e espessura total acabada de 10cm.

- Na estrutura, arremates deverão ser executados em régua metálica em alumínio anodizado natural. As conexões dos painéis também serão em alumínio anodizado natural.
- Sapata: formada por buchas de encaixe e pé rosqueado confeccionados em polipropileno injetado preto.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L"
ITEM	03
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA UM LUGAR EM "L" sistema constituído por superfícies de trabalho em "L" e painéis frontais. Dimensões Totais: Largura 150 x Profundidade 150 x Altura 73,5 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 150x150 cm com 60 cm de profundidade. Altura igual a 73,50 cm final acabada.
- Painéis Frontais: 130x35 cm com 18 mm de espessura.

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Superfície sobreposta à estrutura, inteiriça, produzida em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as



faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. A quina do tampo deverá ter formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. A superfície deve ter três orifícios passa-cabos dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura, com tampa com abertura para passagem de cabos em copolímero polipropileno na mesma tonalidade do tampo.

PAINÉIS FRONTAIS

- Painéis frontais produzidos em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTRUTURA

- Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. No centro, pé em perfil tubular de 7,5cm de diâmetro.



COMPONENTES METÁLICOS

- Todos os componentes metálicos com pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR
ITEM	04
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO PARA UM LUGAR RETANGULAR

Dimensões: Largura 150 x Profundidade 60 x Altura 73,5 cm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 150x60 cm de profundidade. Altura igual a 73,50 cm final acabada.

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Superfície sobreposta à estrutura, inteiriça, produzida em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às



estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. A superfície deve ter dois orifícios passa-cabos dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura, com tampa com abertura para passagem de cabos em copolímero polipropileno na mesma tonalidade do tampo.

PAINEL FRONTAL

- Painel Frontal produzido em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTRUTURA

- Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todos os componentes metálicos com pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.



OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA PENÍNSULA COORDENADOR
ITEM	05
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PENÍNSULA PARA UM LUGAR EM “L”. Dimensões Totais: Largura 220 x Profundidade 150 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 220x150cm com 80cm de profundidade na área da península e 60cm de profundidade no outro lado. Altura de instalação igual a 74cm final acabada.



SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Superfície sobreposta à estrutura, inteiriça, produzida em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. A quina do tampo deverá ter formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. A superfície deve ter dois orifícios passa-cabos dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura, com tampa com abertura para passagem de cabos em copolímero polipropileno na mesma tonalidade do tampo.

PAINÉIS FRONTAIS

- Painéis frontais em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTRUTURA

- Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. No centro, pé em perfil tubular de 7,5cm de diâmetro.



COMPONENTES METÁLICOS

- Todos os componentes metálicos com pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA PENÍNSULA COORDENADOR GERAL
ITEM	06
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PENÍNSULA PARA UM LUGAR EM “L”. Dimensões Totais: Largura 240 x Profundidade 150 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 240x150 cm com 80 cm de profundidade na área da península e 60 cm de profundidade no outro lado. Altura de instalação igual a 74 cm final acabada.

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

Superfície sobreposta à estrutura, inteiriça, produzida em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com



raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. A quina do tampo deverá ter formato ergonômico a fim de que o usuário entre com a cadeira. A superfície deve ter dois orifícios passa-cabos dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura, com tampa com abertura para passagem de cabos em copolímero polipropileno na mesma tonalidade do tampo.

PAINÉIS FRONTAIS

- Painéis frontais em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTRUTURA

- Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. No centro pé em perfil tubular de 7,5cm de diâmetro.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todos os componentes metálicos com pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.



OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA PENÍNSULA DIRETOR
ITEM	07
Categoria:	Mobiliário



DESCRIÇÃO DETALHADA:

ESTAÇÃO DE TRABALHO TIPO PENÍNSULA PARA UM LUGAR EM “L”. Dimensões Totais: Largura 240 x Profundidade 150 x Altura 74 cm.

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 240x150 cm com 80 cm de profundidade na área da península e 60 cm de profundidade no outro lado. Altura de instalação igual a 74 cm final acabada.

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

Superfície sobreposta à estrutura, inteiriça, produzida em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 3 mm de espessura, pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. A quina do tampo deverá ter formato ergonômico



a fim de que o usuário entre com a cadeira. A superfície deve ter dois orifícios passa-cabos dotados de acabamento cobrindo todo o diâmetro e espessura, com tampa com abertura para passagem de cabos em copolímero polipropileno na mesma tonalidade do tampo.

PAINÉIS FRONTAIS

- Painéis frontais em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTRUTURA

- Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. No centro pé em perfil tubular de 7,5cm de diâmetro.

COMPONENTES METÁLICOS

- Todos os componentes metálicos com pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.



OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA REUNIÃO CIRCULAR 04 LUGARES
ITEM	08
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

MESA REUNIÃO CIRCULAR PARA 04 LUGARES.

Dimensões: Diâmetro 120 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfície: diâmetro 120 x Altura 74 cm.



SUPERFÍCIE

- Superfície em formato circular confeccionada em chapa de MDF com espessura de 25 mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado, anti-risco, borda reta com fita de PVC ou de poliestireno ABS de 2 a 2,5 mm de espessura, na mesma cor do laminado.
- O tampo deverá ser fixado à estrutura por meio de parafusos metálicos M8 x 20 mm com bucha metálica, permitindo a montagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

ESTRUTURA

- Base em aço com tubo central de no mínimo 80 mm de diâmetro e 5 sapatas reguladoras de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro 38 mm e parafuso M8 rosca métrica. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó;

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA REUNIÃO CIRCULAR 06 LUGARES
ITEM	09
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

MESA REUNIÃO CIRCULAR PARA 06 LUGARES

Dimensões: Diâmetro 140 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfície: diâmetro 140 x Altura 74 cm.



SUPERFÍCIE

- Superfície em formato circular confeccionada em chapa de MDF com espessura de 25 mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado, anti-risco, borda reta com fita de PVC ou de poliestireno ABS de 2 a 2,5 mm de espessura, na mesma cor do laminado.
- O tampo deverá ser fixado à estrutura por meio de parafusos metálicos M8 x 20 mm com bucha metálica, permitindo a montagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

ESTRUTURA

- Base em aço com tubo central de no mínimo 80 mm de diâmetro e 5 sapatas reguladoras de nível em poliestireno injetado de alto impacto, diâmetro 38 mm e parafuso M8 rosca métrica. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó;

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor: a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA REUNIÃO RETANGULAR 10 LUGARES
ITEM	10
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

MESA RETANGULAR PARA 10 LUGARES

Dimensões: Largura 250 x Profundidade 100 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfície: Largura 250 x Profundidade 100 x Altura 74 cm.

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Tampo confeccionado em chapa de MDF de 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de Baixa Pressão, com bordas de PVC com 2mm.



- Tampas Basculantes: montadas no tampo por travessa, através de dobradiças, confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1,0 mm de espessura.

ESTRUTURA

- Painel central e pés confeccionados em chapa de MDF de 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de Baixa Pressão, com bordas de PVC com 3 mm. Calha vertical com tampa entre os pés.
- Calha Central em Chapa de aço ABNT 1020 de 1,2 mm de espessura, com furação para subida de cabos para receber barra de tomadas e/ou separadores de cabos. A calha é montada no tampo através de parafusos auto-atarraxantes, nela são montadas barras de tomadas confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1 mm de espessura, a mesma é dobrada para receber 3 tomadas elétricas e 3 de dados e lógica (que deverão ser fornecidas e montadas pela empresa contratada). É indispensável que as calhas possuam altura livre suficiente para conexão de plugues nos padrões comerciais.
- Conjunto de Longarina: perfil confeccionado em chapa de aço ABNT 1020 de 2,0 mm com mênsculas de sustentação soldadas no mesmo. A longarina estabiliza toda a estrutura da mesa e é fixada aos pés através de parafusos métricos e porcas-rebite.
- Sapatas maciças reguladoras de nível em prolipropileno.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA REUNIÃO RETANGULAR 20 LUGARES
ITEM	11
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

MESA RETANGULAR PARA 20 LUGARES

Dimensões: Largura 400 x Profundidade 200 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfície: Largura 400 x Profundidade 200 x Altura 74 cm.

SUPERFÍCIE DE TRABALHO

- Tampo confeccionado em chapa de MDF de 35 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de Baixa Pressão, com bordas de PVC com 2 mm.



- Tampas Basculantes: montadas no tampo por travessa, através de dobradiças, confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1,0 mm de espessura.

ESTRUTURA

- Painel central e pés confeccionados em chapa de MDF de 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de Baixa Pressão, com bordas de PVC com 3mm. Calha vertical com tampa entre os pés.
- Calha Central em Chapa de aço ABNT 1020 de 1,2 mm de espessura, com furação para subida de cabos para receber barra de tomadas e/ou separadores de cabos. A calha é montada no tampo através de parafusos auto-atarraxantes, nela são montadas barras de tomadas confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1 mm de espessura, a mesma é dobrada para receber 3 tomadas elétricas e 3 de dados e lógica (que deverão ser fornecidas e montadas pela empresa contratada). É indispensável que as calhas possuam altura livre suficiente para conexão de plugues nos padrões comerciais.
- Conjunto de Longarina: perfil confeccionado em chapa de aço ABNT 1020 de 2,0 mm com mênsculas de sustentação soldadas no mesmo. A longarina estabiliza toda a estrutura da mesa e é fixada aos pés através de parafusos métricos e porcas-rebite.
- Sapatas maciças reguladoras de nível em prolipropileno.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA REUNIÃO EM “U” 10 LUGARES
ITEM	12
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

MESA DE REUNIÃO EM FORMATO “U” PARA 10 LUGARES

Dimensões Totais: Largura 300 x Profundidade 200 x Altura 74 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfícies de Trabalho: 300x200 cm com 60 cm de profundidade e vão central de 80 cm. Altura igual a 74 cm final acabada.
- Tampo confeccionado em chapa de MDF de 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de Baixa Pressão, com bordas de PVC com 2 mm.



PAINÉIS FRONTAIS

- Painéis frontais em madeira MDF de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de aproximadamente 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado aos pés da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

ESTRUTURA

- pés confeccionados em chapa de MDF de 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de Baixa Pressão, com bordas de PVC com 3mm. Calha vertical com tampa entre os pés.
- Calhas em Chapa de aço ABNT 1020 de 1,2 mm de espessura, com furação para subida de cabos para receber barra de tomadas e/ou separadores de cabos. A calha é montada no tampo através de parafusos auto-atarraxantes, nela são montadas barras de tomadas confeccionadas em chapa de aço ABNT 1020 de 1 mm de espessura, ela é dobrada para receber tomadas elétricas, de dados e lógica (que deverão ser fornecidas e montadas pela empresa contratada). É indispensável que as calhas possuam altura livre suficiente para conexão de plugues nos padrões comerciais.
- Sapatas maciças reguladoras de nível em prolipileno.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	GAVETEIRO
ITEM	13
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

GAVETEIRO COM RODÍZIOS - duas gavetas e um gavetão.

Dimensões Totais: Largura 405 x Profundidade 600 x Altura 68 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

- Tampo em chapa de MDF de 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão com bordas retas em PVC com 2 mm de espessura.



- Caixa confeccionada em chapa de MDF de 15 mm de espessura, com o mesmo acabamento do tampo. As laterais da caixa devem ser recuadas 5mm em relação ao tampo, para possibilitar a abertura das gavetas.
- Gavetas com a frente em chapa de MDF de 15 mm de espessura, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão com bordas em PVC com 2 mm de espessura. Caixa das gavetas fabricada em chapas de aço com pintura eletrostática texturizada na cor preta. A primeira gaveta deverá possuir uma bandeja organizadora em poliestireno. Corrediças telescópicas com sistema de esferas em aço ABNT 1020. Trava com sistema de fechamento simultâneo das gavetas. Possui uma fechadura cilíndrica frontal, com chave dobrável e régua fixada na lateral do gaveteiro. Fabricados em aço ABNT 1020.
- Base com cinco rodízios embutidos de nylon com duplo giro, fixados no tampo inferior, através de buchas plásticas. O quinto rodízio deve ser fixado diretamente no fundo da última gaveta, a fim de evitar que o gaveteiro tombe ao abrir todas as gavetas simultaneamente, dessa forma, deverá haver um recorte no tampo inferior de MDF, para fixação deste rodízio.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**



Descrição:	MESA REFEITÓRIO RETANGULAR 12 LUGARES
ITEM	14
Categoria:	Mobiliário



Imagem ilustrativa

DESCRIÇÃO DETALHADA:

MESA REFEITÓRIO RETANGULAR PARA 12 LUGARES

Dimensões: Largura 350 x Profundidade 100 x Altura 76 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

DIMENSÕES

- Superfície: Largura 350 x Profundidade 100 x Altura 76 cm.

SUPERFÍCIE

- Superfície em formato retangular confeccionada em chapa de MDF com espessura de 36mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado, anti-risco,



borda reta com fita de PVC ou de poliestireno ABS de 2 a 2,50 mm de espessura, na mesma cor do laminado.

- O tampo deverá ser fixado à estrutura por meio de parafusos metálicos M8 x 20 mm com bucha metálica, permitindo a montagem e remanejamento dos tampos com maior facilidade, durabilidade e agilidade.

ESTRUTURA

- Estrutura formada por 6 pés em aço com tubo circular de no mínimo 80 mm de diâmetro, quatro nas pontas e dois ao centro. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó.

OBSEVAÇÕES GERAIS

- Cor a definir.
- Garantia: mínimo 01 (um) ano.
- **A critério da Contratante poderão ser definidas outras cores/texturas para este objeto, o que também deverá ser devidamente discriminado na nota de empenho ou no respectivo ofício de encaminhamento à empresa contratada.**