

# Reunião Plenária do GECEIS

O poder de compra do SUS e a implementação da Estratégia do Complexo Econômico-Industrial da Saúde

**Nísia Trindade Lima**  
Ministra de Estado da Saúde



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE



Brasília, 15 de outubro de 2024

# PAC CEIS (2023-2027): maior investimento público da história para alavancar parcerias de inovação e produção em saúde no Brasil

GOV.BR/SAUDE

 minsaude



Complexo Econômico-Industrial da Saúde

**R\$ 8,9 Bilhões**  
EM INVESTIMENTOS

## Principais objetivos

- ✓ Incrementar os investimentos
- ✓ Garantir a infraestrutura econômica, social e urbana
- ✓ Melhorar a competitividade e
- ✓ Gerar emprego de qualidade

NOVO **PAC**  
DESENVOLVIMENTO E SUSTENTABILIDADE

BRASIL BEM  
CUIDADO  
MAIS SAÚDE PARA QUEM MAIS PRECISA

SUS+

MINISTÉRIO DA  
SAÚDE

GOVERNO FEDERAL  
**BRASIL**  
UNIÃO E RECONSTRUÇÃO

# Projetos aprovados pelo MS para o PAC até out/24 em investimentos no CEIS

Modalidade		Nº de projetos	Nº de Instituições	Valor (R\$ Bilhões)
Produção e inovação no CEIS	Projetos apoiados em 2023	7	4	0,9
	Projetos selecionados em 2024	35	15	3,3
TOTALIS		42	16*	4,2

Ampliar e Modernizar infraestrutura produtiva e tecnológica dos laboratórios públicos e ICTs para o atendimento das demandas estratégicas do SUS e a realização de parcerias público-privadas no CEIS



**Volume total de recursos dos projetos selecionados Outubro/2024**

R\$ **4,2** bilhões

\* O total de instituições difere porque existem instituições contempladas em 2023 e 2024

# Projetos selecionados - 2024

## PAC – Saúde - CEIS

Produtos	Número de Projetos	Número de instituições	Valor Total
<b>Terapias avançadas para o SUS</b>	4	3	R\$ 584 milhões
<b>Vacinas e Soros</b>	7	3	R\$ 1,15 bilhões
<b>Medicamentos para doenças e populações negligenciadas</b>	16	9	R\$ 598 milhões
<b>Oncológicos, imunossupressores, anticorpos monoclonais e radiofármacos</b>	4	3	R\$ 658 milhões
<b>Insumos Farmacêuticos Ativos</b>	3	3	R\$ 1 bilhão
<b>Dispositivos Médicos</b>	5	3	R\$ 139 milhões
<b>Centros de Pesquisa e Inovação</b>	3	3	R\$ 109 milhões

# Preparação das instituições públicas para parcerias com o setor produtivo: R\$ 4,2 bilhões

- ✓ Reconstrução da **Bahiafarma**
- ✓ Duplicação da capacidade produtiva do **LAFEPE**
- ✓ Fortalecimento dos laboratórios públicos do Ministério da Defesa: **LAQFA; LFM**
- ✓ Fortalecimento e preparação da **Fiocruz** para o Século XXI
- ✓ Fortalecimento e preparação do **Butantan** para o Século XXI
- ✓ Soberania em radiofármacos no **IPEN**
- ✓ Fortalecimento da estrutura tecnológica do **Hemocentro RP/Butantan** em terapias avançadas
- ✓ Fortalecimento do **NUPLAM/UFRN**
- ✓ Recuperação da **FAP/IBMP** (vacina para Tuberculose)
- ✓ Capacitação de ICTs para realização de parcerias público-privadas: **CIMATEC/SENAI; UNESP; UFPE; UFJF;UEPB**

**MUITO OBRIGADA !**



MINISTÉRIO DA  
SAÚDE

