





# NOVO **PAC**

## PLANO DE INVESTIMENTOS NA SAÚDE

# NOVO PAC

DESENVOLVIMENTO E SUSTENTABILIDADE

-  Incrementar o investimento
-  Garantir a infraestrutura econômica, social e urbana
-  Melhorar a competitividade
-  Gerar emprego de qualidade

# EIXOS DE INVESTIMENTO



✓ EIXOS COM PARTICIPAÇÃO DA SAÚDE

**PAC**

**INVESTIMENTO  
TOTAL**

**R\$ 1,7 TRILHÃO**

**R\$ 30,5 BILHÕES  
PARA A SAÚDE**

2023 A 2026

**R\$ 29,3 BILHÕES**

PÓS 2026

**R\$ 1,2 BILHÃO**

# 5 PILARES PARA A SAÚDE A PARTIR DO “NOVO PAC”

GOV.BR/SAUDE

    minsaude



## EXPANSÃO DA COBERTURA DO SUS

Os investimentos na Atenção Primária e Atenção Especializada permitirão que o **Brasil alcance a universalização de vários serviços do SUS**

### 9 ESTRATÉGIAS



#### UBS

Construir **3.600 UBS**, prioridade a municípios mais pobres e saúde indígena



#### SAÚDE BUCAL

Entregar **360 unidades móveis** mais modernas



#### SAMU

Universalizar o **SAMU**, através da inclusão de **1600 municípios** no programa



#### CER

Construir **60 Centros de Reabilitação e oficinas ortopédicas** para pessoas com deficiência



#### CAPS

**Construir 200** Centros de Atenção Psicossocial (CAPS)



#### RADIOTERAPIA

Entregar **40 novos** aceleradores lineares, iniciando o **Plano de Expansão da Radioterapia no SUS 2**, e concluir 42 do PER-SUS 1



#### POLICLÍNICAS

Construir **90 policlínicas**



#### HOSPITAIS

**15 obras estaduais** (demanda dos governadores) e **2 federais**



#### MATERNIDADES

Construir **60 Maternidades e 90 Centros de Parto Normal**

**ATENÇÃO PRIMÁRIA**  
(R\$ 7,4 bi)

**ATENÇÃO ESPECIALIZADA**  
(R\$ 13,8 bi)

# ATENÇÃO PRIMÁRIA

**INVESTIMENTO DE R\$ 7,4 BILHÕES**

MODALIDADES	QUANTIDADE	INVESTIMENTO
Retomada e conclusão de obras - Unidades Básicas de Saúde	600*	R\$ 244 milhões
Novas Unidades Básicas de Saúde	3.000	R\$ 7 bilhões
Unidades Odontológicas Móveis	360	R\$ 185 milhões
<b>TOTAIS</b>	<b>3.960</b>	<b>R\$ 7,4 BILHÕES</b>

*\*Depende de confirmação de interesse dos municípios envolvidos*

# EXPANSÃO DA COBERTURA DO SUS

Superação dos **vazios assistenciais** para ampliar a cobertura da Atenção Primária para **13,5 milhões de brasileiros** e **alcançar 73,1%** da população brasileira.

- ✓ Foco nos municípios com **menor cobertura** e **maior vulnerabilidade** social
- ✓ **57%** das novas UBS e 80% das retomadas serão no **Norte e Nordeste**
- ✓ **4.500** novas Equipes de Saúde da Família passarão a atuar
- ✓ **2.920 UBS com novo modelo** – salas de teleconsulta, sala de amamentação e unidades com energia solar

## SAÚDE INDÍGENA

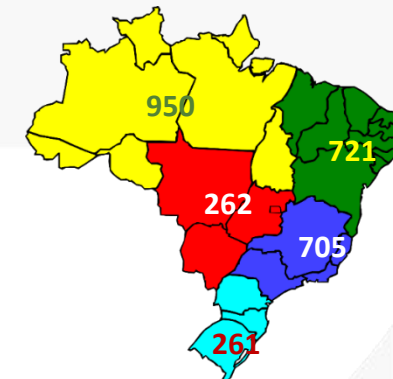
Total geral (até 2026): **130 obras - 80 NOVAS UBSI + 50 JÁ EXISTENTES SERÃO AMPLIADAS**

Foram selecionadas **130 comunidades**, com população total de **178.059 indígenas**.

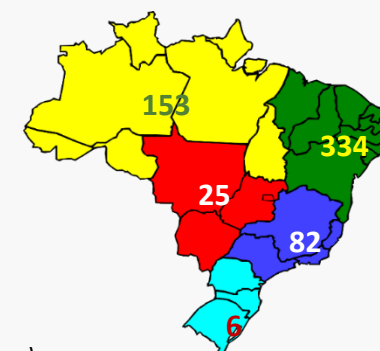


**R\$ 170 milhões:** Realização de 321 obras de saneamento em aldeias indígenas (Recursos do Ministério da Saúde computados no eixo Água Para Todos)

### NOVAS UBS



### UBS INACABADAS A RETOMAR





# ATENÇÃO ESPECIALIZADA

**INVESTIMENTO DE R\$ 13,8 BILHÕES**

MODALIDADES	QUANTIDADE	INVESTIMENTO
Retomada e conclusão de obras - Soluções para radioterapia – PERSUS I	42	R\$ 205 milhões
Radioterapia – PERSUS II	40	R\$ 400 milhões
Maternidades	150	R\$ 7,8 bilhões
Policlínicas	90	R\$ 1,7 bilhão
Ambulâncias e Centrais de Regulação – SAMU	860	R\$ 400 milhões
Centros de Atenção Psicossocial	200	R\$ 410 milhões
Centros Especializados para pessoas com deficiência + Oficinas Ortopédicas	60	R\$ 362 milhões
Construção e Ampliação de Hospitais Estaduais e Federais	17	R\$ 2,5 bilhões
<b>TOTAIS</b>	<b>1.459</b>	<b>R\$ 13,8 BILHÕES</b>



# SAMU 192

## META

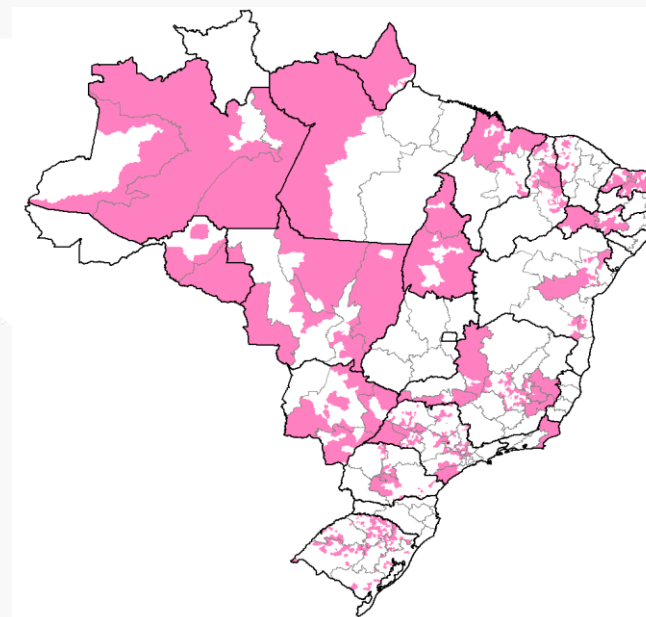
**97% da população** coberta pelo SAMU 192

- Cobertura do SAMU **estagnou** desde 2017 próximo a 87%.
- Após 20 anos de sua criação, há **28 milhões** de brasileiros sem SAMU.
- Prioridade para as regiões mais **vulneráveis**.



**850 AMBULÂNCIAS**  
**10 CENTRAIS (CRU'S)**

## VAZIO ASSISTENCIAL DO SAMU



**INVESTIMENTO TOTAL DE R\$ 400 MILHÕES PARA OS 4 ANOS**

# AMPLIAÇÃO DA REDE DE CUIDADOS À PESSOA COM DEFICIÊNCIA

## META

Ampliar a capacidade instalada **dos CER's em 16,5%** e das Oficinas Ortopédicas **em 25%**.

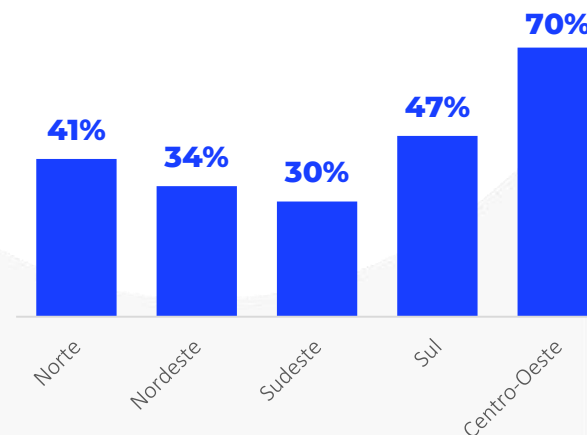
- **8,4% da população** tem alguma deficiência permanente (17,2 milhões de pessoas).
- Seleção a partir recorte regional e dos vazios assistenciais.
- Grande parte dos municípios estão **descobertos**.

## OBRAS EM 4 ANOS



**45 CER'S** (Centros Especializados em Reabilitação)  
**15 OFICINAS ORTOPÉDICAS**

## POPULAÇÃO DESCOBERTA POR REGIÃO



**INVESTIMENTO TOTAL DE R\$ 400 MILHÕES PARA OS 4 ANOS**

## AMPLIAÇÃO DOS CENTROS DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL - CAPS

### META

Beneficiar **6,4 milhões** de novas pessoas

### OBRAS

Construção de **200 CAPS**

- Atendimentos de pessoas com sofrimento psíquico ou transtorno mental, incluindo necessidades decorrentes do uso de álcool e outras drogas.
- Seleção a partir de recorte regional e dos **vazios assistenciais**.

**INVESTIMENTO TOTAL DE R\$ 410 MILHÕES**

## AMPLIAÇÃO DA COBERTURA DA RADIOTERAPIA NO SUS

### META

Superar os **vazios assistenciais de radioterapia**

### OBRAS

- ✓ Entregar mais 40 soluções de radioterapia (lançar PER-SUS 2).
- ✓ Finalizar as 42 soluções em andamento, das 100 iniciais (2022-2024).

**INVESTIMENTO TOTAL DE R\$ 605 MILHÕES NOS 4 ANOS**

## POLICLÍNICAS

### META

**Ampliar o acesso** aos serviços da Atenção Especializada ambulatorial

### OBRAS

Entregar **90 policlínicas**

- Seleção a partir recorte regional e dos vazios assistenciais.

**INVESTIMENTO  
DE R\$ 1,7 BILHÃO**

**Com possibilidade de PPPs,  
com auxílio do BNDES**

## MATERNIDADES

### META

Ampliar o cuidado e acesso à saúde para mães e bebês, diminuindo a mortalidade materna.

### OBRAS

- ✓ **90 novos** Centros de Parto Normal;
- ✓ **60 novas** Maternidades (Porte I e II).
- **Prioridade para** as 29 macrorregiões de saúde que apresentam as piores razões de mortalidade materna.

**INVESTIMENTO TOTAL  
DE R\$ 7,8 BILHÕES**

## HOSPITAIS ESTADUAIS

### META

**Ampliar** a assistência e número de leitos

- Brasil tem 350 mil leitos SUS de diferentes modalidades (2,13 leitos/mil habitantes). OMS preconiza 3 leitos/mil hab.
- Todas as demandas de governadores por hospitais estão de acordo com as diretrizes e parâmetros do Ministério.

### OBRAS

**15 obras estaduais** (demanda dos governadores) em 12 estados

**INVESTIMENTO TOTAL DE R\$ 1,3 BILHÃO**

# HOSPITAIS UNIVERSITÁRIOS

GOV.BR/SAUDE

f @ t v minsaude

## META

**Investir nos hospitais para ampliar e fortalecer** o atendimento no SUS

- A expansão da formação de médicos, especialistas e outros profissionais da saúde demanda investimentos em HUs.
- Há necessidade de incremento na capacidade de assistência do SUS.
- Hospitais universitários geridos pela Ebserh têm carências de investimentos.

## PROPOSTA

Construção de **novos hospitais universitários** e **expansão de serviços**.



## INVESTIMENTO DE R\$ 1,3 BILHÃO

*\* Recursos do Ministério da Saúde computados no eixo Educação, Ciência e Tecnologia.*

## INCA – INSTITUTO NACIONAL DO CÂNCER (RJ)\*

### META

**Ampliar a oferta** de serviços e pesquisa para combate ao câncer: equipamentos radioterapia (+40%), leitos de internação (+22%), leitos de CTI/Semi-Intensiva (+68%), salas cirúrgicas (+20%) e poltronas de quimioterapia (+40%).

**INVESTIMENTO DE R\$ 994 MILHÕES**

## GRUPO HOSPITALAR CONCEIÇÃO – GHC (RS)\*

- **Proposta:** Centro de Atendimento ao Paciente Crítico e Cirúrgico e Centro de Apoio ao Diagnóstico e Terapia.
- **Ampliará a oferta** de exames e procedimentos terapêuticos e qualificará o acesso.

**INVESTIMENTO DE R\$ 233 MILHÕES**

**\*POSSIBILIDADE DE PPP**



# PREPARAÇÃO PARA EMERGÊNCIAS EM SAÚDE

**INVESTIMENTO DE R\$ 272 MILHÕES**

MODALIDADES	QUANTIDADE	INVESTIMENTO
Equipamentos para Laboratórios de Saúde Pública	47	R\$ 217 milhões
Equipamentos para o Centro de Inteligência Genômica - CIGEN	1	R\$ 40 milhões
Novo Memorial da Pandemia - RJ	1	R\$ 15 milhões
<b>TOTAIS</b>	<b>49</b>	<b>R\$ 272 MILHÕES</b>

# PREPARAÇÃO PARA EMERGÊNCIAS SANITÁRIAS



## EQUIPAMENTOS PARA LABORATÓRIOS DE SAÚDE PÚBLICA

**Ampliação da capacidade** de resposta e de diagnósticos **em 400% em 4 anos**, com qualidade, dos LACEN, LAFRON e LMSP pertencentes à Rede Nacional de Laboratórios de Saúde Pública – RNLSP. **Estruturação de 05 Unidades Móveis de Resposta Rápida (em 5 anos)** com equipamentos para regiões isoladas (UMRR).

**INVESTIMENTO TOTAL: R\$ 217 milhões**



## INTELIGÊNCIA GENÔMICA

**Criação do Centro de Inteligência Genômica (CIGEN)** da Rede Nacional de Sequenciamento Genético (RNSG).

**INVESTIMENTO TOTAL: R\$ 40 milhões**



## MEMORIAL DA PANDEMIA

**Criação do** memorial no palacete do centro cultural do MS, no RJ, no prédio do atual Centro Cultural do Ministério da Saúde - CCMS.

**INVESTIMENTO: R\$ 15 milhões**  
(previsão de entrega em jun/2025)



## LABORATÓRIO NB4

Construção do 1º Laboratório de Nível de Segurança 4 (NB4) do Brasil em conjunto com o MCTI (Projeto Orion – CNPEM).

**INVESTIMENTO TOTAL**  
**R\$ 1 bilhão** (recursos do FNDCT).

*\* Recursos do Ministério da Saúde computados no eixo Educação, Ciência e Tecnologia.*

# COMPLEXO ECONÔMICO-INDUSTRIAL DA SAÚDE

**INVESTIMENTO DE R\$ 8,9 BILHÕES**

MODALIDADES	QUANTIDADE	INVESTIMENTO
Instituições para fortalecimento da cadeia de produção de imunobiológicos, fármacos e equipamentos	-	R\$ 6 bilhões
Complexo Industrial de Biotecnologia em Saúde – FIOCRUZ	1	R\$ 2 bilhões
Parque Fabril de Hemoderivados e Biotecnologia - HEMOBRÁS e qualificação da Hemorrede	1	R\$ 895 milhões
<b>TOTAIS</b>	<b>2</b>	<b>R\$ 8,9 bilhões</b>

## SALTO INDUSTRIAL NA SAÚDE

**Ampliar a capacidade produtiva nacional de** hemoderivados, vacinas, insumos e outros produtos para **garantir abastecimento constante, diminuir a dependência externa e melhorar a saúde dos que sofrem de doenças relacionadas.**

### 4 ESTRATÉGIAS



#### COMPLEXO INDUSTRIAL DE BIOTECNOLOGIA EM SAÚDE (CIBS)

**Construção e pré-operação das fábricas do Campus Santa Cruz da Fiocruz**, que será o maior centro de produção de produtos biológicos da América Latina.



#### FÁBRICA DE HEMODERIVADOS DA HEMOBRÁS

**Finalizar a construção** da fábrica que vai diminuir a dependência externa de hemoderivados e pode gerar R\$ 400 milhões de economia anual ao SUS.



#### QUALIFICAÇÃO DA HEMORREDE

**Investir nos hemocentros e núcleos de hemoterapia** para que o plasma excedente seja destinado à Hemobrás para produção de medicamentos.



#### CADEIA PRODUTIVA E INOVAÇÃO NO CEIS

**Estruturação e modernização** de 15 instituições públicas e ICTs, fortalecendo a cadeia de produção de imunobiológicos, fármacos e equipamentos.

# TELESSAÚDE

**INVESTIMENTO DE R\$150 MILHÕES**

MODALIDADES	QUANTIDADE	INVESTIMENTO
Seleção - Equipamentos multimídia para Teleconsulta	3.000	R\$ 46 milhões
Novos núcleos de Telessaúde	52	R\$ 104 milhões
<b>TOTAIS</b>	<b>3.052</b>	<b>R\$ 150 MILHÕES</b>



## TELECONSULTA UBS e POLICLÍNICAS

Viabilizar a **teleconsulta** em **3.000 UBS existentes**, nas **3000 novas UBS e nas 90 novas Policlínicas**, com aquisição de equipamentos e integração às equipes *e-Multi* e a *policlínicas e hospitais*.



## NÚCLEOS DE TELESSAÚDE

Ampliar a Rede Nacional de Telessaúde **para 52 núcleos**, viabilizando mais **rapidez e resolutividade** no SUS por meio da teleassistência, telediagnóstico, segunda opinião formativa e formação de profissionais.

# INVESTIMENTO DE R\$ 150 MILHÕES

- **R\$ 46 milhões** nas salas de teleconsulta e **R\$ 104 milhões** nos núcleos
- **Custos dos equipamentos** para novas UBS e Policlínicas já incorporados nas outras diretrizes.

# NOVO **PAC**

DESENVOLVIMENTO E SUSTENTABILIDADE

# OBRIGADA!