

# Mais Gestão é Mais Saúde

**MAIS SAÚDE**

DIREITO DE TODOS



**Reunião da Comissão Intergestores Tripartite – CIT**

**Brasília, 13 de março de 2008.**

# Mais Saúde e o Pacto pela Saúde



**Proposta de reorientação da política de saúde com vistas à melhoria das condições de saúde da população brasileira**

**Estratégia acordada entre as três esferas de gestão do SUS que também pretende melhoria de resultados no atendimento às necessidades de saúde da população**

# Mais Saúde e o Pacto pela Saúde

## DIRETRIZES ESTRATÉGICAS DO MAIS SAÚDE E A EFETIVAÇÃO DO PACTO PELA SAÚDE

DAR UM SALTO EXPRESSIVO NA QUALIDADE E NA EFICIÊNCIA DAS UNIDADES PRODUTORAS DE BENS E SERVIÇOS E DE GESTÃO EM SAÚDE

EQUACIONAR A SITUAÇÃO DE SUBFINANCIAMENTO DO SUS

PRIORIZAR, EM TODOS OS EIXOS DE INTERVENÇÃO, OS OBJETIVOS E AS METAS DO PACTO PELA VIDA

CONSOLIDAR AS AÇÕES DE PROMOÇÃO DA SAÚDE E A INTERSETORIALIDADE

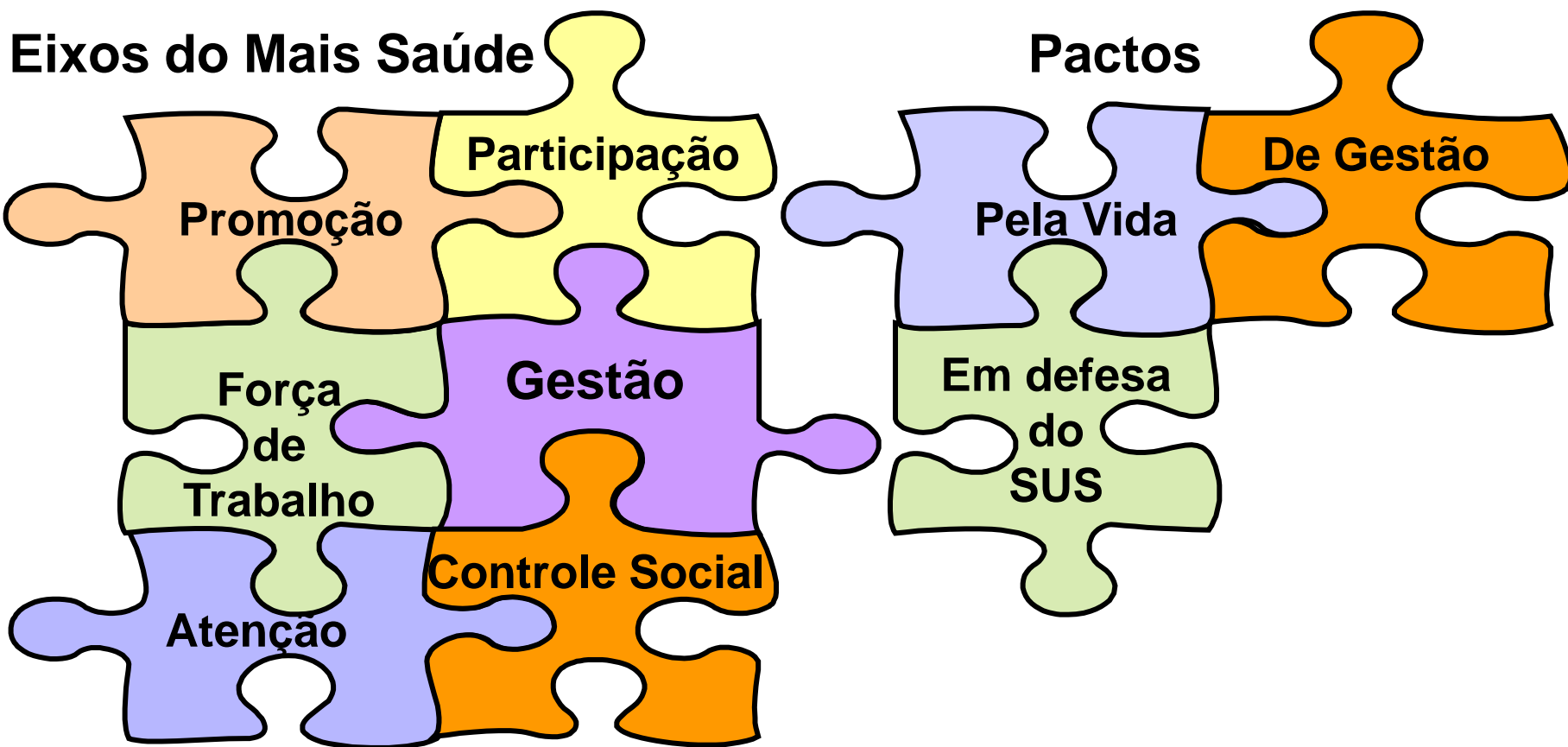
APROFUNDAR A ESTRATÉGIA DE REGIONALIZAÇÃO, DE PARTICIPAÇÃO SOCIAL E DE RELAÇÃO FEDERATIVA, SEGUINDO AS DIRETRIZES APROVADAS PELO PACTO PELA SAÚDE

CONSOLIDAR AS AÇÕES DE PROMOÇÃO DA SAÚDE E A INTERSETORIALIDADE

AVANÇAR NA IMPLEMENTAÇÃO DOS PRINCÍPIOS CONSTITUCIONAIS PARA A CONSOLIDAÇÃO DO SUS, MEDIANTE CONJUNTO DE AÇÕES CONCRETAS

FORTALECER O COMPLEXO PRODUTIVO E DE INOVAÇÃO EM SAÚDE

# Mais Saúde e o Pacto pela Saúde



## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**



**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**0,5% de redução no percentual de adultos sedentários em relação ao ano anterior**

**0,5% de redução na prevalência de fumantes, em relação ao ano anterior**

**Ampliação do percentual de capitais, estados e municípios com Núcleos de Prevenção da Violência e Promoção da Saúde, implantados**

**Campanhas pela Promoção da Saúde e Qualidade de Vida contemplando, entre outros, a Atividade Física – Expansão do Projeto Pratique Saúde**

**Promoção da educação para prevenção do uso do álcool, tabaco e outras drogas em escolas. Aprovação de legislação ampliando a proibição do consumo de tabaco em locais públicos**

**Realização de Campanhas pela Promoção da Saúde e Qualidade de Vida contemplando a questão da promoção da Saúde e da Violência**

## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**



**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**27.988 ESF implantadas, correspondendo a 45% da população coberta.**

**64,7% da população coberta por ESB**

**230.000 de Agentes Comunitários de Saúde implantados correspondendo a 69% da população coberta**

**2.500 Unidades Básicas de Saúde Construídas**

**40 mil ESF implantadas até 2011, ampliando a cobertura de 47% para 70% da população.**

**Ampliação da cobertura da população pelas ESB de 41% para 70%**

**Ampliação do número de Agentes Comunitários de Saúde de 225.000 para 240.000, o que significará ampliação da cobertura de 59% para 70% da população**

**Construção de 7.655 Módulos Básicos de Saúde**

## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**



**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**50 novos Centros de Referência em Saúde do Trabalhador implantados**

**18% de aumento na cobertura brasileira de CAPS/100.000habitantes (200 novos CAPS)**

**Ampliação em 30% o fornecimento das órteses e próteses visuais, auditivas e ortopédicas e procedimentos complementares (em relação à 2006)**

**Implantação de redes municipais de atenção integral a mulheres, assim como a adolescentes e crianças de ambos os sexos em situação de violência doméstica e sexual**

**Implantação de 140 novos Centros de Referência em Saúde do Trabalhador**

**Financiamento do custeio de 430 novos Centros de Atenção Psicossocial (CAPS) ao ano, passando de 1.411 em 2008, para 1.841, em 2011**

**Atendimento de 1.042.000 pessoas com deficiência física (614 mil), auditiva (168 mil) e visual (260 mil), até 2011, para reduzir a espera por órteses e próteses.**

**Ampliação da rede de atenção a mulheres e adolescentes em situação de violência, passando de 138 para 275 municípios com mais de 100 mil habitantes**



## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**



**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**100% dos casos positivos de lesões de alto grau no colo de útero tratados**

**Investigação de, no mínimo, 75% de óbitos de mulheres em idade fértil**

**Redução da mortalidade neonatal em 4,3% e da mortalidade pós neonatal em 6,9%**

**Ampliação da oferta do exame preventivo de câncer do colo do útero e habilitação e custeio de mais 40 CACON, até 2011**

**Apoio à organização da vigilância epidemiológica da morte materna por meio da implantação e ampliação de comitês de morte materna e qualificação de seus membros**

**Ampliação do número de bancos de leite humano, do número de Equipes de Saúde da Família, e do número de Agentes Comunitários. Qualificação 2.000 profissionais por ano que atuam nas urgências e emergências nas maternidades**



## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**

**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**Redução em 15% os óbitos infantis por pneumonia**

**95% da população alvo (menores de 1 ano de idade) vacinada em 70% dos municípios, no mínimo**

**Redução em 5% a Taxa de Internação Domiciliar de Pessoas Idosas por Quedas**

**Redução da morbidade por complicações do diabetes mellitus**

**Introdução no PNI a vacina contra infecções pneumococócicas.**

**Atendimento a 80% das necessidades do Programa Nacional de Imunizações, até 2011, envolvendo o domínio do ciclo tecnológico das vacinas do PNI.**

**Duplicação do número de consultas oftalmológicas em idosos e qualificação de cuidadores de idosos**

**Disponibilização às 42.400 unidades básicas, kits de monofilamento para avaliação de sensibilidade dos pés diabéticos**

**100% dos pacientes insulino-dependentes assistidos na rede de serviços do SUS, com insumos de monitoramento e tratamento (tiras reagentes, lancetas e seringas).**

## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**



**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**Redução da morbidade por complicações da hipertensão arterial**

**Redução da mortalidade por doenças cardiovasculares em 2% ao ano**

**Implantação de incentivo financeiro para ESF para realizar, dentre outros, detecção precoce de hipertensão arterial, em alunos de escolas públicas**

**Capacitação de médico e enfermeiro das 40 mil ESF, até 2011, para ampliar a captação, o diagnóstico precoce e o tratamento adequado de pacientes com hipertensão**

**Ampliação da cobertura dos exames complementares de diagnóstico e monitoramento da hipertensão arterial**

**Ampliação do acesso aos serviços de cardiologia**

## **METAS DO *PACTO PELA VIDA* QUE SE RELACIONAM ÀQUELAS ESTABELECIDAS NO *MAIS SAÚDE***

**Pacto pela Vida  
Metas 2008**



**Mais Saúde  
Metas 2008-2011**

**Redução da letalidade por Febre hemorrágica de dengue**

**10% de incidência da malária reduzida em 2008, com relação a 2007**

**Redução da incidência de dengue garantindo a regularidade e a qualidade no abastecimento da água e a redução, em 80%, no número de mortes por Dengue**

**Redução em 40% da incidência de Malária até 2011, com relação a 2007**