

DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO

Publicado em: 09/02/2022 | Edição: 28 | Seção: 3 | Página: 37

Órgão: Ministério da Economia/Secretaria Especial da Receita Federal do Brasil/Subsecretaria-Geral da Receita Federal do Brasil/Superintendência Regional da 10ª Região Fiscal

RESULTADO DE JULGAMENTO

PREGÃO Nº 2/2022

Divulga-se a empresa vencedora do certame: ADAM AMBIENTAL COMÉRCIO DE PRODUTOS ALIMENTÍCIOS LTDA (01.600.049/0001-48).

VICTOR HUGO FAGUNDES GHIORZI

Chefe Substituto do Sepol

(SIDEAC - 08/02/2022) 170010-00001-2022NE000001

Este conteúdo não substitui o publicado na versão certificada.