

DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO

Publicado em: 05/07/2022 | Edição: 125 | Seção: 3 | Página: 39

Órgão: Ministério da Economia/Secretaria Especial da Receita Federal do Brasil/Subsecretaria-Geral da Receita Federal do Brasil/Superintendência Regional da 10ª Região Fiscal

RESULTADO DE JULGAMENTO

PREGÃO Nº 6/2022

Divulga-se a empresa vencedora do certame referenciado: GOLDEN CONSTRUCOES, CONSERVACAO E LIMPEZA URBANA LTDA (CNPJ: 10.565.121/0001-34). Objeto: Serviços de Apoio Administrativo. Valor total: R\$ 159.599,18.

CESAR SANTINI DE ABREU

Chefe do Sepol

(SIDECA - 04/07/2022) 170010-00001-2022NE000001

Este conteúdo não substitui o publicado na versão certificada.