

II - DEMONSTRAÇÃO DA MUTAÇÃO DO PATRIMÔNIO SOCIAL (em R\$ mil)

DESCRIÇÃO	31/12/2018
A) Patrimônio Social - Início do Exercício	0
1. Adições (+) Resultado Positivo Líquido dos Investimentos - Gestão Administrativa	3
3. Acréscimo/Decréscimo no Patrimônio Social (1+2) (+/-) Fundos Administrativos	3
B) Patrimônio Social - Final do Exercício (A+3)	3

(As notas explicativas integram o conjunto das demonstrações contábeis)