

**II - DEMONSTRAÇÃO DA MUTAÇÃO DO PATRIMÔNIO SOCIAL (em R\$ mil)**

DESCRIÇÃO	31/12/2018
<b>A) Patrimônio Social - Início do Exercício</b>	<b>0</b>
<b>1. Adições</b> (+) Resultado Positivo Líquido dos Investimentos - Gestão Administrativa	3
<b>3. Acréscimo/Decréscimo no Patrimônio Social (1+2)</b> (+/-) Fundos Administrativos	3
<b>B) Patrimônio Social - Final do Exercício (A+3)</b>	<b>3</b>

(As notas explicativas integram o conjunto das demonstrações contábeis)