



SERVIÇO DE COMPRAS E PATRIMÔNIO-SECOP

TERMO DE REFERÊNCIA

Processo Administrativo nº 01205.000139/2022-33

Sistema Registro de Preços

1 - OBJETO:

1.1 - Registro de Preço para Aquisição de mobiliário destinados a atender a demanda administrativa, arquivística e museológica do Museu Paraense Emílio Goeldi (MPEG), conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

	Nº ITEM	DESCRIÇÃO DOS MOBILIÁRIOS	UNIDADE MEDIDA	Quantidade Demanda	preço unitário estimado	valor global estimado
Grupo 01 - Ampla Participação	01	Armário Baixo 2 portas com chave e prateleira - (800 x 480 x 740 mm L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	50	xx	xxx
	02	Armário Alto com 2 portas com chave e prateleiras (800 x 480 x 1600 mm (L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar.	Unidade	50	xx	xxx
	03	Armário Super Alto com 2 portas com chave e prateleiras (800 x 480 x 2100 mm L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar.	Unidade	50	xx	xxx
Grupo 02 - Ampla Participação	04	Mesa de escritório em "L" com gaveteiro embutido (duas gavetas com/ chave) (1400 x 1400 x 600 x 600 x 740mm. L x P x A) Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	40	xx	xxx
	05	Mesa reta com gaveteiro embutido (duas gavetas c/ chave) - (1400 x 600 x 740mm L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	40	xx	xxx
Grupo 03 - exclusivo ME/EPP	06	Mesa de reunião oval - (2000 x 1200 x 740 mm L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	10	xx	xxx
	07	Mesa de reunião redonda -(1200 x 740mm (Ø x A). Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	30	xx	xxx
Grupo 04 - Ampla Participação	08	Poltrona giratória Espalдар Alto (Presidente)	Unidade	100	xx	xxx
	09	Poltrona giratória Espalдар Médio (Diretor)	Unidade	150	xx	xxx
item - Ampla Participação	10	Poltrona fixa sem braço em polipropileno empilhável	Unidade	300	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	11	Apoio para pés regulável	Unidade	60	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	12	Banco para laboratórios	Unidade	60	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	13	Sofá Executivo de 3 lugares	Unidade	06	xx	xxx
Grupo 05 - Ampla Participação	14	Cabine de Estudos (900 x 825 x 1370 mm L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar.	Unidade	60	xx	xxx
	15	Armário Suspenso - com duas portas e prateleira. (800 x 350 x 400 mm L x P x A).Cor padrão Noce Mare ou similar.	Unidade	40	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	16	Escaninho Alto fechado c/ 08 portas e chaves (800 x 480 x 2100 mm L x P x A). Cor padrão Noce Mare ou similar.	Unidade	15	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	17	Escaninho fechado c/ 08 portas e chaves (fabricado em aço)	Unidade	15	xx	xxx
item - Ampla Participação	18	Armário Alto duas portas c/ vidro, 03 prateleiras e 04 gavetões. (800 x 480 x 2100 mm L x P x A) Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	20	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	19	Gaveteiro Volante 04 gavetas - com chave e rodinhas (400 x 520 x 620 mm L x P x A) Cor padrão Noce Mare ou similar	Unidade	20	xx	xxx
item exclusivo para ME/EPP	20	Conjunto mesa/cadeira para refeitório 06 lugares- com cadeiras (1600 x 800 x 740 mm L x P x A) Cor padrão Noce Mare ou similar	Conjunto	10	xx	xxx

1.2 Os valores serão sigilosos, nos termos do Art. 15 do Decreto nº 10.024/2019.

1.3 Havendo divergência entre as descrições do CATMAT e este Termo de Referência, prevalecerão as descrições do Termo de Referência.

1.4 Todos os itens desta contratação serão destinados à participação exclusiva de empresas enquadradas como ME ou EPP.

1.5 Em relação aos itens agrupados, o licitante interessado deverá ofertar propostas/lances para todos os itens do grupo.

1.6 O objeto da licitação tem a natureza de bens comuns.

1.7 Levando-se em consideração a entrega imediata dos itens desta contratação, não será celebrado Termo de Contrato; a contratação se dará pela efetivação de Nota de Empenho e assinatura da Autorização de Fornecimento.

1.8 O prazo de vigência desta contratação é de 180 (cento e oitenta) dias, a contar da data de assinatura da Autorização de Fornecimento, período necessário para a execução do objeto, seu recebimento e o respectivo pagamento além de montagem de mobiliários, para que ambas as partes contratantes possam cumprir suas obrigações finais.

1.9 A presente contratação adotará como regime de execução a empreitada por preço global.

1.10 No valor total dos produtos além dos custos de impostos, fretes e lucro, devem estar inclusos o custo referente ao serviço de montagem dos mobiliários (que é de obrigação da contratada).

1.11 A Garantia dos mobiliários está especificada no "Apêndice - Especificações Detalhada dos Itens", constante no final desse Termo de Referências.

1.12 Todos os itens deverão ser NOVOS, sem uso anterior, e, conforme o caso, entregues em embalagens do fabricante, devidamente lacradas, acompanhados de guias e manuais em português.

2 - JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1 Considerando que o Museu Paraense Emílio Goeldi - MPEG é um dos institutos de pesquisa do Ministério da Ciência, Tecnologia, Inovações e Comunicações que integra o Sistema Nacional de Ciência e Tecnologia, tendo como missão institucional a geração e a comunicação de conhecimentos sobre os sistemas naturais e processos socioculturais relacionados à Amazônia, e tendo ainda como bases físicas o parque zoológico, o campus de pesquisa e a estação científica Ferreira Pena.

2.2 Nessas bases do MPEG são realizadas atividades administrativas e acadêmicas e de pesquisa, tais como aulas de pós-graduação, eventos acadêmico-científicos, e curadoria de acervos e coleções científicas. Diante das atividades desenvolvidas, ressalta-se a necessidade de aquisição de mobiliário para o MPEG. Tendo em vista que muitos móveis já não estão mais em perfeitas condições de uso devido ao seu tempo de uso, faz-se necessária a aquisição para a reposição desses móveis nos setores em que não estão em condições de uso.

2.3 Para o adequado desenvolvimento de suas atividades, visando ao cumprimento de sua missão e alcance de seus objetivos organizacionais, faz-se necessária a manutenção da estrutura física de suas bases. Neste sentido, o Serviço de Compras e Patrimônio - SECOP, através de seu setor de Patrimônio, unidade que é responsável pelos bens permanentes desta Instituição, visando suprir às necessidades de suprir a manutenção das instalações, é que se justifica a aquisição de mobiliário para esta instituição.

2.4 Portanto, torna-se imprescindível esta aquisição devido a necessidade de recomposição dos móveis do Museu Paraense Emílio Goeldi a fim de recompor o mobiliário da instituição, que são necessárias devido ao desenvolvimento regular das suas atividades administrativas e de pesquisa, provendo uma melhor estrutura das instalações físicas de suas bases.

3 - DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

3.2 A descrição da solução como um todo visa à seleção de proposta através de Registro de Preços para a Aquisição de Mobiliário a fim de recompor o mobiliário do Museu Paraense Emílio Goeldi.

3.3. Tal descrição da solução encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

3.3 A adoção do Sistema de Registro de Preços para esta contratação encontra amparo legal no art. 15, inciso II, da Lei Federal 8.666/93; no art. 11 da Lei Federal 10.520/02; e, no Decreto Federal 7.892/2013 (Sistema de Registro de Preços).

4 - CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1 Os materiais a serem adquiridos neste processo enquadram-se na classificação de bens comuns, a ser contratados mediante licitação, na modalidade pregão, em sua forma eletrônica e por registro de preços, nos termos da Lei nº 10.520/2002 e Decreto 10.024/2019, pois podem ser definidos no edital por meio de especificações objetivas, que se prestam a estabelecer o padrão de qualidade desejado pela Administração Pública, de acordo com características usuais no mercado.

5 - CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE

5.1 Caberá à contratada executar os serviços em estrita conformidade com os requisitos de sustentabilidade disposto na Instrução Normativa SLTI/MP nº 1 de 19 de janeiro de 2010, e se pautará no uso racional de recursos de forma a evitar e prevenir o desperdício bem como a geração excessiva de resíduos, a fim de atender às diretrizes de responsabilidade ambiental.

5.2 A licitante vencedora deverá observar, no que couber:

I - O art.6º da Instrução Normativa/ SLTI/MPOG nº 01, de 19 de janeiro de 2010, devendo adotar as práticas de sustentabilidade, na aquisição de bens, quando couber;

II- Que os bens sejam constituídos, no todo ou em parte por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNT NBR-15448-1 e 15448-2 com emprego de materiais provenientes de madeira reciclada;

III - Que os bens devam ser, preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, compacta, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento;

IV-Que os bens não contenham substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como Mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(VI)), Cádmio (CD), bifenil-polimobrados (PBBs), éteres difenilpolibromados (PBDEs);

V - No modo de produção que não haja o emprego de trabalho escravo ou infantil, com máquinas que reduzam a geração de resíduos industriais;

VI- Aquisição de produtos que economizem água e energia, produtos educativos que levem a conscientização ambiental;

VII- Que sejam observados os requisitos ambientais para obtenção de certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização, e Qualidade Industrial- INMETRO com produtos sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares.

6 - DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

6.1 O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias corridos em remessa única, contados da data do envio da Nota de empenho (NE) devidamente assinada, acompanhada pela respectiva Autorização de Fornecimento (AF).

6.2 As entregas deverão ser realizadas conforme no horário de funcionamento do Museu Goeldi, de 08:00 as 12:00 e de 13:00 as 17:00, em dias úteis. Telefones de Contato: (91) 3211-1758 , 3211-1759, 3211-1711, E-mail: secop@museu-goeldi.br. O endereço de entrega encontra-se abaixo:

<p>MUSEU PARAENSE EMÍLIO GOELDI SERVIÇO DE COMPRAS PATRIMÔNIO AV. MAGALHÃES BARATA, 376, BAIRRO: SÃO BRÁS BELÉM/PA CEP: 66040-170</p>
--

6.3 Os itens serão recebidos provisoriamente no prazo de 05 (cinco) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização da aquisição, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

6.4 Os itens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 20 (vinte) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.4.1 No ato da entrega dos produtos serão observados se cumprem todas as especificações, especialmente quanto ao prazo de validade, os quais não serão aceitos com prazo de validade inferior a 12 meses.

6.5 Os itens serão recebidos definitivamente, no prazo de 05 (cinco) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da validade, qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.5.1 Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.6 O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução da contratação.

7 - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

7.1 São obrigações da Contratante:

7.1.1 Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

7.1.2 Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

7.1.3 Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

7.1.4 Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

7.1.5 Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

7.2 A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução da presente contratação, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

8 - OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

8.1 A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

8.1.1 Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: *marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade*;

8.1.1.1 Não serão aceitos produtos com prazo de validade inferior a 12 meses.

8.1.2 Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

8.1.3 Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

8.1.4 Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

8.1.5 Manter, durante toda a execução da contratação, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

8.1.6 Indicar preposto para representá-la durante a execução da contratação.

8.1.7 promover a destinação final ambientalmente adequada, sempre que a legislação assim o exigir.

8.2 Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores – SICAF, a empresa contratada deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização da aquisição, juntamente da Nota fiscal, os seguintes documentos:

1) *certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União*;

2) *Certidão de Regularidade do FGTS – CRF*; e

3) *Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT, conforme alínea "c" do item 10.2 do Anexo VIII-B da IN SEGES/MP n. 5/2017*;

9 - DA SUBCONTRATAÇÃO

9.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

10 - ALTERAÇÃO SUBJETIVA

10.1 É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições da Autorização de Fornecimento; desde de que não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade da Autorização de Fornecimento.

11 - DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO

11.1 Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

11.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

11.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do objeto pactuado, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

12 - DO PAGAMENTO

12.1 O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

12.2 Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993 (Limite de R\$ 17.600,00), deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

12.3 Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão contratante atestar a execução do objeto pactuado.

12.4 A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.5 Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do fornecedor contratado, deverão ser tomadas as providências previstas no do art. 31 da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.

12.6 Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

12.7 Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

12.8 Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.

12.9 Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.

12.10 Previamente à emissão de nota de empenho e a cada pagamento, a Administração deverá realizar consulta ao SICAF para identificar possível suspensão temporária de participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas, observado o disposto no art. 29, da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.

12.11 Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

12.12 Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.

12.13 Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão da Aquisição, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.

12.14 Será rescindido a aquisição do objeto em execução com a contratada inadimplente no SICAF, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante.

12.15 Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

12.16 A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

12.17 Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira, e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante aplicação das seguintes fórmulas:

$EM = I \times N \times VP$, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

I = (TX)	I =	$\frac{(6 / 100)}{365}$	I = 0,00016438 TX = Percentual da taxa anual = 6%
----------	-----	-------------------------	--

13 - DO REAJUSTE

13.1 Os preços são fixos e irreajustáveis no prazo de um ano contado da data limite para a apresentação das propostas.

14 - DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

14.1 Não haverá exigência de garantia contratual da execução, pelas razões abaixo justificadas:

14.1.1 Em razão da contratação ser para entrega imediata dos móveis.

15 - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

15.1 Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

- a) Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- b) Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- c) Falhar ou Fraudar na execução do objeto pactuado;
- d) Comportar-se de modo inidôneo;

e) Cometer fraude fiscal;

15.2 Pela inexecução total ou parcial do objeto pactuado, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:

15.2.1 Advertência por faltas leves, quando do não cumprimento de quaisquer das obrigações contratuais consideradas faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretam prejuízos significativos para o serviço contratado;

15.2.2 Multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;

15.2.3 Multa compensatória de até 10 % (dez por cento) sobre o valor total de sua proposta ofertada, no caso de inexecução total do objeto (em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida);

15.2.4 **Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão**, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

15.2.5 **Sanção de impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades da União**, com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

15.2.6 **Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública**, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

15.2.7 A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem 15.2.5 também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa neste Termo de Referência.

15.2.8 As sanções previstas nos subitens 15.2.1, 15.2.4, 15.2.5 e 15.2.6 poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.

15.3 Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:

15.3.1 Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

15.3.2 Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

15.4.3 Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

15.5 A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

15.6 As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor da União, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa da União e cobrados judicialmente

15.6.1 Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

15.7 Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do licitante, a União ou Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.

15.8 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

15.9 Se, durante o processo de aplicação de penalidade, se houver indícios de prática de infração administrativa tipificada pela Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização - PAR.

15.10 A apuração e o julgamento das demais infrações administrativas não consideradas como ato lesivo à Administração Pública nacional ou estrangeira nos termos da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, seguirão seu rito normal na unidade administrativa.

15.11 O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Federal resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.

15.12 As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

16 - CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

16.1 As exigências de habilitação jurídica e de regularidade fiscal e trabalhista são as usuais para a generalidade dos objetos, conforme disciplinado no edital.

16.2 Os critérios de qualificação econômico-financeira a serem atendidos pelo fornecedor estão previstos no edital.

16.3 O critérios de qualificação técnica a ser atendido pelo fornecedor se dará pela comprovação de aptidão para o fornecimento dos mobiliários compatíveis em características, quantidades e prazos com o objeto desta contratação, por meio da apresentação de atestados ou declarações de capacidade técnica fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

16.3.1 Para fins da comprovação de que trata o subitem acima, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados (ou venda/fornecimento) com as seguintes características: apresentar mínimo de 30% (trinta por cento) do quantitativo do item em disputa com características compatíveis com esta contratação.

16.3.2 Recomenda-se que a licitante disponibilize junto do Atestado apresentado todas as informações necessárias à comprovação de seus legitimidade, que pode incluir a apresentação de cópia de Contrato, ou cópia de faturas/ notas fiscais que deram origem ao Atestado apresentado.

16.4 O critério de aceitabilidade de preços é sigiloso, nos termos do art. 15 do Decreto nº 10.024, de 2019, do art. 7º, §3º da Lei nº 12.527, de 2011, e do art. 20 do Decreto nº 7.724, de 2012.

16.5 O critério de julgamento da proposta é o menor preço por item e nos caso dos grupos será menor preço global.

16.6 As regras de desempate entre propostas são as discriminadas no Edital.

17 - ESTIMATIVA DE PREÇOS E PREÇOS REFERENCIAIS

17.1 O custo total estimado da contratação é de R\$ 1.630.596,50 (um milhão, seiscentos e trinta mil quinhentos e noventa e seis reais e cinquenta centavos).

17.2 O custo individualizado de cada produto será tornado público apenas após o encerramento do envio de lances na sessão pública do Pregão Eletrônico, nos termos do Art. 15 do Decreto nº 10.024/2019.

18 - DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

18.1 A indicação da dotação orçamentária fica postergada para o momento da Emissão da Nota de Empenho e assinatura da Autorização de Fornecimento.

EQUIPE DE PLANEJAMENTO:

[assinado eletronicamente]

Danilo Anderson Palhano Pinto

Assistente em C&T - SIAPE: 2000282

APÊNDICE - ESPECIFICAÇÃO DETALHADA DOS ITENS

ITEM 01: ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS COM CHAVE

Tampo e Prateleiras: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. O tampo é revestido em todo seu perímetro e nas prateleiras apenas na frente com fita de policloreto de vinila com 25mm de espessura mínima, em conformidade com a ABNT 13961 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm. O outro lado da prateleira é revestido com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. O tampo deverá ser fixada nas laterais e ao fundo por meio de buchas metálicas rosqueadas no próprio tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak. Uma prateleira regulável, que utiliza um suporte de zamak cromado para encaixar em furos na lateral, esses furos nas laterais permite a regulagem da altura da prateleira.

Fundo, Posterior, Laterais e Portas: Confeccionados em placa de MDP com 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, é fixada ao fundo, ao tampo, e ao posterior. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados.

As duas portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 270°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. O travamento da porta é realizado tanto na parte superior e inferior pela fechadura composta de peças metálica de zamak e algumas buchas em nylon para resistir o uso. Os componentes da fechadura são os ganchos, batente regulável, guias das barras e barras em alumínio. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Cada porta contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.

- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 800 mm

Profundidade: 480 mm

Altura: 740 mm

ITEM 02: ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS COM CHAVE

Tampo e Prateleiras: Confeccionados em placa de MDP, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro e nas prateleiras apenas na frente com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a ABNT 13961 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm. Os outros lados das prateleiras são revestidos com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. O tampo deverá ser fixado nas laterais e ao fundo por meio de buchas metálicas rosqueadas no próprio tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak. Há dois tipos de prateleira, uma fixa através de pino m6 de aço e tambor de zamak encaixado na prateleira. Ao girar o tambor será feito o travamento da prateleira. E três prateleiras reguláveis, que utiliza um suporte de zamak cromado para encaixar em furos na lateral, esses furos nas laterais permite a regulagem da altura da prateleira.

Fundo, Posterior, Laterais e Portas: Confeccionados em placa de MDP com 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, é fixada ao fundo, ao tampo, ao posterior e a prateleira fixa. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados.

As duas portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 270°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. O travamento da porta é realizado tanto na parte superior e inferior pela fechadura composta de peças metálica de zamak e algumas buchas em nylon para resistir o uso. Os componentes da fechadura são os ganchos, batente regulável, guias das barras e barras em alumínio. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Na porta esquerda há duas pequenas chapas de aço com 1,2mm de espessura fixada com parafusos bicromatizados, para realizar o travamento da mesma. Cada porta contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 800 mm

Profundidade: 480 mm

Altura: 1600 mm

ITEM 03: ARMÁRIO SUPER ALTO 2 PORTAS COM CHAVE

Tampo e Prateleiras: Confeccionados em placa de MDP, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro e nas prateleiras apenas na frente com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a ABNT 13961 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm. O outros lado das prateleiras são revestidos com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. O tampo deverá ser fixada nas laterais e ao fundo por meio de buchas metálicas rosqueadas no próprio tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak. Há dois tipos de prateleira, uma fixa através de pino m6 de aço e tambor de zamak encaixado na prateleira. Ao girar o tambor será feito o travamento da prateleira. E quatro prateleiras reguláveis, que utiliza um suporte de zamak cromado para encaixar em furos na lateral, esses furos nas laterais permite a regulagem da altura da prateleira.

Fundo, Posterior, Laterais e Portas: Confeccionados em placa de MDP, a placa contém 18mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, é fixada ao fundo, ao tampo, ao posterior e a prateleira fixa. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas

por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados. As duas portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 270°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. O travamento da porta é realizado tanto na parte superior e inferior pela fechadura composta de peças metálica de zamak e algumas buchas em nylon para resistir o uso. Os componentes da fechadura são os ganchos, batente regulável, guias das barras e barras em alumínio. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Na porta esquerda há duas pequenas chapas de aço com 1,2mm de espessura fixada com parafusos bicromatizados, para realizar o travamento da mesma. Cada porta contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 800 mm

Profundidade: 480 mm

Altura: 2100 mm

ITEM 04: MESA DE ESCRITÓRIO EM "L" COM GAVETEIRO EMBUTIDO (DUAS GAVETAS COM CHAVE)

Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar a aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré-tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorizircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por três estruturas confeccionadas em aço carbono, sendo duas para sustentação lateral e uma para sustentação central. Todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Estruturas laterais possuem tampas amovíveis para acabamento interno e externo. Além da função estética, as tampas escondem a passagem de fiação e são confeccionadas em aço carbono com espessura de 0,75mm. Travessa superior em tubo de aço 40x20mm com parede de 1,2mm e utiliza uma ponteira plástica de acabamento. Travessa inferior prensada em chapa de aço de 2mm de espessura, com extremidades arredondadas e consequentemente não há necessidade de utilizar ponteiros plásticos na travessa inferior. Ligando essas duas travessas, duas colunas de aço de 1,2mm dobrada com formato pentagonal e com reforços internos de aço de 1,2mm. Estrutura central é composta por chapa de aço com espessuras de 1,2mm e 1,5mm, dobrada em formato hexagonal para passagem de fiação. Tampa amovível em aço de 0,75mm de espessura e dois tubos laterais em formato oblongo 29x58mm com parede de 1,2mm. Duas calhas em aço de 0,90mm de espessura com função estrutural e para passagem de cabos sob o tampo são fixadas nas estruturas através de parafusos m6. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Rebites m6 em aço bicromatizado nas colunas para fixação dos pinos e parafusos m6.

Tampo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. A placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a ABNT 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de passa cabo redondo em PVC rígido, com diâmetro interno de no mínimo 60 mm, com tampa amovível e abertura para passagem de cabos. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafuso m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior do tampo.

Painéis: Confeccionados em placa de MDP. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. Os painéis tem função estrutural e é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, colada ao painel com adesivo hotmelt. Deverá ser fixados por meio de pinos de aço m6 rosqueados à estrutura com auxílio de tambores de zamak que ao girar realiza o travamento do painel.

Gaveteiro: Confeccionado em placa de MDP, com duas gavetas fixas posicionadas na parte inferior ao tampo com chave para fechamento das duas gavetas e travamento na primeira gaveta, corrediças metálicas e puxadores metálicos.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13966 – Mesas de Escritório, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado,

com modelo e descritivos dos itens.

- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Gavetas, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 70 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a 0/0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada conforme NBR 8095/2015, com exposição mínima de 960 horas, e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina conforme NBR 8094/183 com exposição mínima de 960 horas, por fim, Avaliação da Resistência à Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre 10 ciclos conforme NBR 8096/1983, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas da Mesa (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 1400 x 1400 mm

Profundidade: 600 x 600 mm

Altura: 740 mm

Dimensões do Gaveteiro fixo: 02 Gavetas 400 x 460 x 295 mm (L x P x A)

ITEM 05: MESA RETA COM GAVETEIRO EMBUTIDO (DUAS GAVETAS COM CHAVE)

Tampo em formato retangular em placa de partícula de madeira de média densidade de 25 mm de espessura, com as faces, superior e inferior, revestido em laminado melamínico de baixa pressão liso ou madeirado. As faces laterais devem receber borda reta em PVC com no mínimo 2 mm de espessura, na mesma cor do laminado, com raios de 2,5 mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT 13966. O tampo deve ser fixado na estrutura através de buchas de aço embutidas na face inferior do tampo e parafusos.

ESTRUTURA: Autoportante, deverá ser composta por 4 pés verticais, travessa horizontal e duas estruturas terminais. Pés verticais deverão ser fornecidos em tubo de aço do tipo oblongo com no mínimo 1,2 mm de espessura, devem possuir sapata oblonga em polipropileno niveladora. Travessa horizontal deverá ser fornecido em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura. Deverá ser produzida em tubo de aço com no mínimo 1,5 mm de espessura, cortada e dobrada em formato de trapézio aberto (sem a base). No topo do trapézio deve possuir dois engates em chapa de aço com no mínimo 3,8mm de espessura.

Gaveteiro: Confeccionado em placa de MDP, com duas gavetas fixas posicionadas na parte inferior ao tampo com chave para fechamento das duas gavetas e travamento na primeira gaveta, correções metálicas e puxadores metálicos.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13966 – Mesas de Escritório, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Gavetas, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 70 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a 0/0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada conforme NBR 8095/2015, com exposição mínima de 960 horas, e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina conforme NBR 8094/183 com exposição mínima de 960 horas, por fim, Avaliação da Resistência à Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre 10 ciclos conforme NBR 8096/1983, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas da Mesa (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 1400 mm

Profundidade: 600 mm

Altura: 740 mm

Dimensões do Gaveteiro fixo: 02 Gavetas 400 x 460 x 295 mm (L x P x A)

ITEM 06: MESA DE REUNIÃO OVAL

Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo

tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré-tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorizircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por seis estruturas confeccionadas em aço carbono, sendo duas para sustentação central e quatro para sustentação lateral. Todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão.

Estruturas com coluna em tubo redondo de 101,6mm com parede de 2mm, contém três suportes em aço carbono de 1,5mm em cada estrutura central e dois em cada estrutura lateral. Travessas superiores em tubo de aço 60x40mm com parede de 1,5mm para a ligação das estruturas. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado. Rebites m6 em aço bicromatizado nos suportes e parafusos m6. Tampo: Confeccionado em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. A placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. Tampo revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior dos tampos. O formato do tampo pode ser ovalado ou arqueado.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13966 – Mesas de Escritório, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 70 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a 0/0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada conforme NBR 8095/2015, com exposição mínima de 960 horas, e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina conforme NBR 8094/183 com exposição mínima de 960 horas, por fim, Avaliação da Resistência à Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre 10 ciclos conforme NBR 8096/1983, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 2000 mm

Profundidade: 1200 mm

Altura: 740 mm

ITEM 07: MESA DE REUNIÃO REDONDA

Estruturas: Todas as peças metálicas deverão receber tratamento anticorrosivo e acabamento em pintura epóxi padrão (WEG) ou similar. Realizado pré-tratamento que compreende: desengraxe alcalino, enxague com água deionizada, repetição do enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos “desengraxantes” das peças tratadas, em seguida recebem uma fina camada de óxido de zircônio pelo tratamento “nanocerâmico” com o objetivo de elevar à aderência da tinta aplicada e maior resistência à oxidação. Para finalizar o pré-tratamento é realizado enxague utilizando água deionizada com o objetivo de eliminar o ácido “fluorizircônico” das peças tratadas no estágio anterior. Após o pré-tratamento as peças passam por forno de secagem, a aplicação da tinta é realizada pelo processo de deposição eletrostático com polimerização em estufa e por fim elevados a uma temperatura de até 200° C a fim de obter a finalização do processo de pintura. Composta por uma estrutura confeccionada em aço carbono, tendo uma coluna central em tubo redondo de 101,6mm com parede de 2mm. Travas superiores em tubo de aço 40x20 com parede de 1,2mm com ponteiros de material copolímero de alta resistência. Quatro travas inferiores em aço carbono prensada com 2mm de espessura, todas recebem sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Para fixar à sapata à estrutura deverá ser utilizado rebite de aço bicromatizado.

Tampo: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. As partículas de média densidade são derivadas de árvores de eucalipto e pinus das áreas de reflorestamento. O posicionamento das partículas é realizado para que as maiores fiquem dispostas ao centro e as mais finas nas superfícies externas, formando assim três camadas. São aglutinadas e compactadas entre si com resina sintética por meio da ação conjunta de pressão e calor, a placa contém 25mm de espessura. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. O tampo é revestido em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm, colada ao tampo com adesivo hotmelt. Deverá ser fixada a estrutura por meio de buchas e parafusos m6 confeccionados em aço bicromatizado, buchas rosqueadas na face inferior dos tampos.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.

- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13966 – Mesas de Escritório, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 70 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a 0/0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada conforme NBR 8095/2015, com exposição mínima de 960 horas, e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina conforme NBR 8094/183 com exposição mínima de 960 horas, por fim, Avaliação da Resistência à Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre 10 ciclos conforme NBR 8096/1983, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Diâmetro: 1200 mm

Altura: 740 mm

ITEM 08: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO (PRESIDENTE)

Assento: Compensado multilaminado com 14 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m³; Carenagem do assento injetada em Polipropileno Copolímero ; Revestimento em tecido Poliéster. Nas cores: Azul, ou Tangerina, ou Vermelho.

Encosto: Compensado multilaminado com 14 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m³; Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm; Carenagem do encosto injetada em Polipropileno; Revestimento em tecido Poliéster. Nas cores: Azul, ou Tangerina, ou Vermelho.

Mecanismo: Mecanismo do tipo Relax, com sistema de livre flutuação ou travado na posição desejada.

Braços: Apoia braços SL, em Polipropileno Copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos.

Base: Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos flangeados, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em Polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca; Telescópico injetado em Polipropileno usado para proteger a coluna;

Acabamento: Componentes metálicos internos do mecanismo preparados através de processo de zincagem. Acabamento em pintura a pó do tipo híbrida com camada de 60 microns e cura em estufa à 200 °C, na cor preto liso semi-brilho W-Eco, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado em nome do fabricante que demonstre a conformidade a Norma NR-17, ABNT NBR 13962- Cadeiras com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Assento: 480 x 460 mm (L x P)

Encosto: 460 x 615 mm (L x A)

ITEM 09: POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO (DIRETOR)

Assento: Compensado multilaminado com 14 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m³; Carenagem do assento injetada em Polipropileno Copolímero ; Revestimento em tecido Poliéster. Nas cores: Azul, ou Tangerina, ou Vermelho.

Encosto: Compensado multilaminado com 14 mm de espessura; Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m³; Mola suporte em aço com 76,20 mm de largura, espessura 6,35 mm; Carenagem do encosto injetada em Polipropileno; Revestimento em tecido Poliéster. Nas cores: Azul, ou Tangerina, ou Vermelho.

Mecanismo: Mecanismo do tipo Relax, com sistema de livre flutuação ou travado na posição desejada.

Braços: Apoia braços SL, em Polipropileno Copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafusos.

Base: Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste em furos flangeados, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em Polipropileno na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon.

Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás, regulagem feita por alavanca; Telescópico injetado em Polipropileno usado para proteger a coluna;

Acabamento: Componentes metálicos internos do mecanismo preparados através de processo de zincagem. Acabamento em pintura a pó do tipo híbrida com camada de 60 microns e cura em estufa à 200 °C, na cor preto liso semi-brilho W-Eco, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento com fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar

manutenção e assistência técnica nos itens cotados.

- Deverá apresentar Certificado em nome do fabricante que demonstre a conformidade a Norma NR-17, ABNT NBR 13962- Cadeiras com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Assento: 480 x 450 mm (L x P)

Encosto: 450 x 450 mm (L x A)

ITEM 10: POLTRONA FIXA SEM BRAÇO EM POLIPROPILENO EMPILHÁVEL

Assento: Anatômico com estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência. Nas cores: Azul, ou Laranja, ou Vermelho.

Encosto: Anatômico com estrutura plástica injetada em polipropileno de alta resistência. Nas cores: Azul, ou Laranja, ou Vermelho.

Estrutura: Capacidade de ser empilhável uma em cima da outra. Confeccionada em tubo de aço industrial obilongo 16 x 30 mm parede 1,20 mm.

Suporte do encosto em tubo de aço industrial obilongo 16 x 30 mm parede 1,50 mm. Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno.

Acabamento: Estrutura de sustentação na cor preta confeccionada em tubo de aço SAE 1020. Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre o aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade. Suporta carga mínima de 100kg.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital).

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Assento: 460 x 400 mm (L x P)

Encosto: 460 x 260 mm (L x A)

ITEM 11: APOIO PARA PÉS REGULÁVEL

Plataforma: 425 X 305mm. Altura: 75mm (Mínimo) 275m (Máximo). Angulação: 0° a 90°.

Regulagem de altura mínima de 75mm e de 275mm de altura máxima atendendo ao percentil de 5% de 1,52cm até percentil 90% feminino com 1,75cm.

Fabricado com material em acabamento em pintura eletroforética/zincagem e placa antiderrapante na plataforma. Plataforma fabricada em chapa metálica no formato retangular com manta antiderrapante vinílica cinza. Armação em ferro com pintura eletroforética com zincagem.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, deverá ser ofertado garantia contra defeitos de fabricação por no mínimo 12 meses.

ITEM 12: BANCO PARA LABORATÓRIOS

Assento: Estruturado em madeira compensada. Espuma injetada redonda; Diâmetro assento 38 cm; Espessura assento 8 cm.

Encosto: Espuma injetada anatômica; Altura encosto (cm): 37,5 cm; Largura encosto (cm): 38,5 cm; Espessura encosto (cm): 4 cm; Revestimento: courvim.

Base giratória. Estrutura: aço com capa; Mecanismo ergonômico, Regulagem de altura, Regulagem de inclinação do encosto, Regulagem de altura do encosto: Pistão a gás em aço cromado. Base estrela de cinco hastes e apoio para os pés projetada em aço. Rodízios em nylon com película de silicone. Produto suporta até 110 kg. Altura Máxima do Assento ao piso: 74 cm. Altura Mínima do Assento ao piso: 63 cm.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, deverá ser ofertado garantia contra defeitos de fabricação por no mínimo 12 meses.

ITEM 13: SOFÁ EXECUTIVO DE 3 LUGARES

ENCOSTO: - Encosto confeccionado em compensado multilaminado de 18 mm de espessura com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 40 mm de espessura média, espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 30 mm de espessura média, espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média.

- Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura.

- Revestimento do encosto em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.

ASSENTO: - Assento confeccionado em compensado multilaminado de 10 mm de espessura com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média, espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média.

- Almofada em espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 28 kg/m³ e 150 mm de espessura média.

- Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura.

- Revestimento do assento em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.

LATERAIS: - Laterais confeccionadas em Chapa de Eucatex de 3 mm de espessura. Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média, espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média.

- Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura.

- Revestimento da lateral em Poliéster fixado por grampos com acabamento zincado.

ESTRUTURA: - Estrutura do sofá em madeira de 1" de espessura.

- Pés de sustentação do sofá em alumínio polido.

ACABAMENTO: - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 02 (dois) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá ser apresentado certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Profundidade Superfície do assento: 550 mm

Altura do encosto: 350 mm

Profundidade total: 800 mm

Altura total : 750 mm

Largura do conjunto 3 lugares: 1800 mm

ITEM 14: CABINE DE ESTUDOS

Superfície, Laterais e Fundo: Concebido em MDP, painel formado por partículas de madeira de média densidade. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. A placa possui 25mm de espessura. É revestido apenas na frente com fita de policloroeteno com 2,5mm de espessura mínima. Os outros lados são revestidos com fita de policloroeteno com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. Todo conjunto montado através do sistema minifix. Nas laterais possui sapatas que dão sustentação ao conjunto, as mesmas possui regulagem de até 15mm.

Estrutura: Os componentes em aço devem ser pintados pelo processo de pintura eletrostática a pó, a pintura eletrostática é uma forma de garantir a flexibilidade da peça sem ofender a pintura. No processo o componente recebe um enxague alcalino a quente, seguindo com enxague com água corrente, em seguida um enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos dos componentes, a próxima etapa o componente recebe um produto baseado na tecnologia de olação e oxolação, por meio das quais uma camada aderente, de medidas nanométricas de óxido de Zircônio e Titânio deposita-se sobre a superfície, conferindo-lhe propriedades de resistência contra a corrosão e aderência da tinta. Para finalizar o processo de enxague, o componente recebe um enxague de água deionizada. Após o enxague o componente é levado para a estufa para secar, logo os componentes recebe uma camada de tinta em pó. Para finalizar todo o processo os componentes são levados até uma estufa com uma temperatura de 200°C. Dois tubos quadrados, 25x25mm com parede interna de 1,20mm e dão sustentação ao conjunto, através de rebites m6. Possui acabamento superior em chapa de aço com 1,20mm e acabamento inferior em ponteira plástica.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 70 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a 0/0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.
- **O mobiliário será utilizado como cabine de estudo individual - Assim NÃO será exigida a ABNT NBR 15786 pois o mobiliário NÃO será utilizado para telemarketing, callcenter, ou teleatendimento. Haverá apenas bancada única - sem necessidade de bancada menor em posição elevada.**

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 900 mm

Profundidade: 825 mm

Altura dos tampos laterais e tampo do fundo: 1370 mm

ITEM 15: ARMÁRIO SUSPENSO

Tampo e Prateleiras: Confeccionados em placa de MDP, é um composto de partículas de madeira de média densidade. O tampo é revestido em todo seu perímetro e nas prateleiras apenas na frente com fita de policloreto de vinila com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a NBR 13966 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm. O outros lado da prateleira é revestido com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. O tampo deverá ser fixada nas laterais e ao fundo por meio de buchas metálicas rosqueadas no próprio tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak. Uma prateleira regulável, que utiliza um suporte de zamak cromado para encaixar em furos na lateral, esses furos nas laterais permite a regulagem da altura da prateleira.

Fundo, Posterior, Laterais e Portas: Confeccionados em placa de MDP. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. As placas possuem densidade mínima de 575 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kg/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia e NBR 14810-2. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloreto de vinila com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, é fixada ao fundo, ao tampo, e ao posterior. Utiliza bucha metálica, pino metálico e tambor metálico para realizar a montagem. Todas as peças deveram ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados. As duas portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças

metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 270°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. O travamento da porta é realizado tanto na parte superior e inferior pela fechadura composta de peças metálica de zamak e algumas buchas em nylon para resistir o uso. Os componentes da fechadura são os ganchos, batente regulável, guias das barras e barras em alumínio. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Cada porta contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 800 mm

Profundidade: 350 mm

Altura: 40 mm

ITEM 16: ESCANINHO ALTO FECHADO COM 08 PORTAS E CHAVES

Tampo: Concebido em MDP, painel formado por partículas de madeira de média densidade. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. A placa possui 25mm de espessura. É revestido apenas na frente com fita de policloroeteno com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a ABNT NBR 13961 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm. Os outros lados são revestidos com fita de policloroeteno com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. O tampo deverá ser fixado nas laterais e ao traseiro por meio de buchas metálicas rosqueadas no próprio tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak.

Divisórias, Fundo, Traseiro, Laterais e Portas: Concebido em MDP, painel formado por partículas de madeira de média densidade. A disposição das partículas é realizada para que as maiores fiquem ao centro e as mais finas nas extremidades, formando três camadas. São ligadas e compactadas entre si com resina artificial por meio da ação conjunta de pressão e calor. As partículas de madeira são provenientes de árvores de reflorestamento. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. A placa possui 18mm de espessura. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloroeteno com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, são fixadas ao fundo, ao tampo, ao traseiro e nas divisórias. Todas as peças devem ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. Ao girar o tambor será feito o travamento dos componentes. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados. As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 110°. O travamento da porta é realizado na lateral pela fechadura composta de peças metálica de zamak. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Cada porta contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta.

Gavetas: Os componentes em aço devem ser pintados pelo processo de pintura eletrostática a pó, a pintura eletrostática é uma forma de garantir a flexibilidade da peça sem ofender a pintura. No processo o componente recebe um enxague alcalino a quente, seguindo com enxague com água corrente, em seguida um enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos dos componentes, a próxima etapa o componente recebe um produto baseado na tecnologia de oxidação e oxolação, por meio das quais uma camada aderente, de medidas nanométricas de óxido de Zircônio e Titânio deposita-se sobre a superfície, conferindo-lhe propriedades de resistência contra a corrosão e aderência da tinta. Para finalizar o processo de enxague, o componente recebe um enxague de água deionizada. Após o enxague o componente é levado para a estufa para secar, logo os componentes recebe uma camada de tinta em pó. Para finalizar todo o processo os componentes são levados até uma estufa com uma temperatura de 200°C. O corpo das gavetas é dobrado para formar uma caixa, com dobras na lateral para reforço. Tampas na frente e atrás do corpo da gaveta para fechamento da caixa. Corrediças composta por quatro componentes em aço com deslizamento em rodas de nylon com abertura parcial. São fixadas duas na lateral do armário com parafusos metálicos bicromatizados e duas nas gavetas são soldadas antes da pintura.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá ser apresentado certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Apresentar certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas do Armário (Escaninho) - (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 800 mm

Profundidade: 480 mm

Altura: 2100 mm

Dimensões estimadas dos vãos (portas): 400 x 480 x 500 mm (L x P x A)

ITEM 17: ESCANINHO ALTO FECHADO COM 08 PORTAS E CHAVES (FABRICADO EM AÇO)

Produzido em aço chapa 26 0,45mm de alta qualidade com tratamento anti-ferruginoso, acabamento em sistema de pintura eletrostática a alta temperatura epóxi, também garante maior durabilidade da cor e resistência a ferrugem. 08 portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, a fim de possibilitar armazenamento de itens como bolsas, mochilas e entre outros. O fechamento das portas é através de pitão para cadeado. Portas na cor azul, tampos laterais e superiores na cor cinza

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital).
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme NBR 7008 - resistente a corrosão.

Dimensões Aproximadas do Armário (Escaninho)

Largura: 600 mm

Profundidade: 450 mm

Altura: 1820 mm

Dimensões estimadas dos vãos (portas): 300 x 450 x 450 mm (L x P x A)

ITEM 18: ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS C/ VIDRO, 03 (TRÊS) PRATELEIRAS E 04 GAVETÕES

Tampo: Concebido em MDP, painel formado por partículas de madeira de média densidade. A disposição das partículas é realizada para que as maiores fiquem ao centro e as mais finas nas extremidades, formando três camadas. São ligadas e compactadas entre si com resina artificial por meio da ação conjunta de pressão e calor. As partículas de madeira são provenientes de árvores de reflorestamento. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. A placa possui 25mm de espessura. É revestido apenas na frente com fita de policloroeteno com 2,5mm de espessura mínima, em conformidade com a ABNT NBR 13961 que exige que o raio mínimo da borda de contato com o usuário seja de 2,5 mm. Os outros lados são revestidos com fita de policloroeteno com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. O tampo deverá ser fixado nas laterais e ao traseiro por meio de buchas metálicas rosqueadas no próprio tampo com auxílio de pino m6 em aço e tambores de zamak.

Prateleira Fixa, Prateleiras Reguláveis, Fundo, Traseiro, Laterais e Portas: Concebido em MDP, painel formado por partículas de madeira de média densidade. A disposição das partículas é realizada para que as maiores fiquem ao centro e as mais finas nas extremidades, formando três camadas. São ligadas e compactadas entre si com resina artificial por meio da ação conjunta de pressão e calor. As partículas de madeira são provenientes de árvores de reflorestamento. Revestido nas duas faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. A placa possui 18mm de espessura. São revestidos em todo seu perímetro com fita de policloroeteno com 1mm de espessura mínima, os perfis são colados com adesivo hotmelt. As laterais são estruturais no armário, são fixadas ao fundo, ao tampo, ao traseiro e na prateleira fixa. Todas as peças devem ser fixadas por meio de buchas metálicas rosqueadas na própria madeira com auxílio de pino metálico m6 e tambores em zamak embutidos nas peças. Ao girar o tambor será feito o travamento dos componentes. No fundo é fixado sapatas redondas de 50mm de diâmetro e com regulagem de altura de até 15mm para possíveis desnível no piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. É fixada por parafusos metálicos bicromatizados. As portas são fixadas nas laterais por meio de dobradiças metálicas e parafusos metálicos bicromatizados. Dobradiças em zamak, abertura do eixo de até 270°, com pequeno travamento ao final do curso para que a porta não se abra involuntariamente. O travamento da porta é realizado tanto na parte superior e inferior pela fechadura composta de peças metálica de zamak e algumas buchas em nylon para resistir o uso. Os componentes da fechadura são os ganchos, batente regulável, guias das barras e barras em alumínio. A chave tem capa plástica dupla face e é do tipo dobrável. Na porta esquerda há duas pequenas chapas de aço com 1,2mm de espessura fixada com parafusos bicromatizados, para realizar o travamento da mesma. Cada porta contém um puxador metálico arcado fixado com parafusos padrão m4 no posterior de cada porta. As prateleiras reguláveis, no total de 4 unidades, são fixadas com suporte em liga metálica cromado em furos nas laterais, a regulagem das prateleiras é possível ser feita a cada 32mm. Cada porta possui recorte com cantos arredondados, vidro incolor de 5mm fixado com auxílio de suporte em aço, com parafusos.

Gavetas: Os componentes em aço devem ser pintados pelo processo de pintura eletrostática a pó, a pintura eletrostática é uma forma de garantir a flexibilidade da peça sem ofender a pintura. No processo o componente recebe um enxague alcalino a quente, seguindo com enxague com água corrente, em seguida um enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos dos componentes, a próxima etapa o componente recebe um produto baseado na tecnologia de olação e oxolação, por meio das quais uma camada aderente, de medidas nanométricas de óxido de Zircônio e Titânio deposita-se sobre a superfície, conferindo-lhe propriedades de resistência contra a corrosão e aderência da tinta. Para finalizar o processo de enxague, o componente recebe um enxague de água deionizada. Após o enxague o componente é levado para a estufa para secar, logo os componentes recebem uma camada de tinta em pó. Para finalizar todo o processo os componentes são levados até uma estufa com uma temperatura de 200°C. O corpo das gavetas é dobrado para formar uma caixa, com dobras na lateral para reforço. Tampas na frente e atrás do corpo da gaveta para fechamento da caixa. Corrediças composta por quatro componentes em aço com deslizamento em rodas de nylon com abertura parcial. São fixadas duas na lateral do armário com parafusos metálicos bicromatizados e duas nas gavetas são soldadas antes da pintura.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários/Gavetas, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas do Armário (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 800 mm

Profundidade: 480 mm

Altura: 2100 mm

Dimensões estimadas das portas: 380 x 1360 mm (L x A)

Dimensões estimadas gavetas: 380 x 400 x 340 mm (L x P x A)

ITEM 19: GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS - COM CHAVE E RODINHAS

Tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com melaminico com espessura de 0,2 mm.. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Gaveta (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 35 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta.

Frentes das gavetas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com melaminico com espessura de 0,2 mm.. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm. As frentes são dotadas de puxadores em metal tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva).

Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com melaminico com espessura de 0,2 mm.. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Deverá apresentar Certificado de Conformidade de Produto emitido por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO conforme ABNT NBR 13961 – Armários/Gavetas, com informações necessárias para avaliação do produto com o Certificado, com modelo e descritivos dos itens.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas do Gaveteiro (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 400 mm

Profundidade: 520 mm

Altura: 620 mm

ITEM 20: CONJUNTO MESA/CADEIRA PARA REFEITÓRIO 06 LUGARES - COM CADEIRAS

Tampo: Confeccionado em placa de MDF, é um composto de fibras de madeira de média densidade. A placa contém 25mm de espessura. Revestido com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Tampo com chanfro em angulo nas extremidades. É aplicado no chanfro tinta PU texturizada, antes é aplicado fundo PU. Tinta possui uma boa resistência física e química e ao amarelecimento. Na parte inferior do tampo e rosqueadas buchas metálicas m6 para fixação com a estrutura metálica através de parafusos metálicos padrão m6.

Assento: Confeccionado em placa de MDF, é um composto de fibras de madeira de média densidade. A placa contém 18mm de espessura. Revestido com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. Assentos com arredondamento na extremidade. É aplicado na parte superior tinta PU texturizada, antes é aplicado fundo PU. Tinta possui uma boa resistência física e química e ao amarelecimento. Na parte inferior do tampo e rosqueadas buchas metálicas m6 para fixação com a estrutura metálica através de parafusos metálicos padrão m6.

Estrutura: Os componentes em aço devem ser pintados pelo processo de pintura eletrostática a pó, a pintura eletrostática é uma forma de garantir a flexibilidade da peça sem ofender a pintura. No processo o componente recebe um enxague alcalino a quente, seguindo com enxague com água corrente, em seguida um enxague com água deionizada com o objetivo de eliminar completamente os resíduos dos componentes, a próxima etapa o componente recebe um produto baseado na tecnologia de olação e oxolação, por meio das quais uma camada aderente, de medidas nanométricas de óxido de Zircônio e Titânio deposita-se sobre a superfície, conferindo-lhe propriedades de resistência contra a corrosão e aderência da tinta. Quatro pés estruturais compostos por tubos redondos de 31,75mm com parede de 1,90mm em aço dobrados com formato de "C", os pés são fixados em abertura com ângulo reto nas extremidades. Para não ter contato do tubo com o piso é colocado sapatas com regulagem de até 15mm para correção de possíveis desníveis do piso, composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão e ponteiros plásticos nas extremidades. Para unir os pés é utilizado um tubo redondo em aço de 31,75mm com parede de 1,90mm em formato de "U". As peças metálicas são soldadas com solda MIG.

Estrutura Cadeira. É confeccionada em aço carbono com pés em tubo redondo de 25,40mm com parede de 1,20mm, encosto em chapa de aço prensada e dobrada com espessura de 1,20mm, arcos em tubo redondo de 19mm com parede de 1,20mm e suportes do assento com 1,50mm de espessura. Ponteiros plásticos nas extremidades composta de material copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. As peças metálicas são soldadas com solda MIG

Documentação Técnica:

- Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos (c/ firma reconhecida em cartório, ou assinado por certificado digital). Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica.
- Deverá apresentar Certificado emitido pela ABNT- Rótulo Ecológico ABNT NBR ISO 14020:2002 / ABNT NBR ISO 14024:2004.
- Para garantias da qualidade técnica da tinta aplicado à estrutura metálica, apresentar o Laudo/ensaio de Tinta Aplicada à Estrutura, que determine espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443, com espessura média acima de 70 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003, com resultado igual a 0/0, desenvolvido e elaborado por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Para garantias da estrutura metálica do produto, apresentar Relatório de Ensaio de Corrosão por Exposição a Atmosfera Úmida Saturada conforme NBR 8095/2015, com exposição mínima de 960 horas, e ainda, apresentar Relatório de Ensaio de Resistência a Corrosão por Exposição à Névoa Salina conforme NBR 8094/183 com exposição mínima de 960 horas, por fim, Avaliação da Resistência à Corrosão por Exposição ao Dióxido de Enxofre 10 ciclos conforme NBR 8096/1983, ambos os relatórios desenvolvidos e elaborados por laboratório reconhecido e acreditado pelo INMETRO.
- Deverá apresentar Certificado de Cadeia de Custódia em conformidade Certificação FSC® - Forest Stewardship Council.

Dimensões Estimadas (com possibilidade de variação em até 5% para mais ou menos):

Largura: 1600 mm

Profundidade: 800 mm

Altura: 740 mm



Documento assinado eletronicamente por **Danilo Anderson Palhano Pinto, Assistente em Ciência e Tecnologia**, em 31/03/2023, às 11:51 (horário oficial de Brasília), com fundamento no § 3º do art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.mcti.gov.br/verifica.html>, informando o código verificador **10898802** e o código CRC **E4AA2551**.