

**Proposta Técnica e Comercial – AT_24_1083_04 –
25/07/2024 – Pregão Eletrônico 069/2024 - ARREIMATE**



Proposta para: NUCLEP – Nuclebrás Equipamentos Pesados S.A.	Sua ref.: Fornecimento de materiais e mão de obra para substituição dos cabos de aço para forno HWg 100.100.160, referência FO-3000.
Nome: Sergio Mauricio dos Santos Jr	E-mail: sergio.junior@nuclep.gov.br
Depto: Administração	Tel.: 21 3781 4559
Elaborado por: Armando Stefani/ Eder Santos	Data: 25/07/2024

Objetivo:

Fornecimento de materiais e mão de obra para substituição dos cabos de aço para acionamento da porta, de acordo com o projeto original, para forno vagoneta modelo HWg 100.100.160, referência Brasimet FO-3000. O trabalho será faturado como serviço, conforme descrito em impostos vigentes.

Proposta revisada/alterada após o arremate, ofertado na plataforma.

Escopo de Fornecimento Atechne:

Sistema de acionamento da porta - HWg

A porta é construída em chapas e perfis de aço carbono, formando um conjunto rígido, devidamente soldados e pintada. O revestimento é construído em mantas de fibra cerâmica, garantindo menor peso e dimensionado para garantir mínimas perdas de calor, sendo fixadas com pinos de aço e copos cerâmicos.

Na porta é instalado chave fim-de-curso que em caso de abertura da porta, o sistema de aquecimento é desligado para maior segurança do operador.

Para garantir um ajuste preciso no fechamento da porta e assim obter perfeita vedação entre o conjunto porta-pórtico, será instalado um sistema de guias laterais. Os roletes fixados na porta, correm no interior das guias laterais do pórtico, exercendo pressão da porta contra o batente do pórtico, durante o processo de fechamento, garantindo vedação do sistema.

A movimentação de abertura e fechamento vertical da porta é realizado através de dois conjuntos de cabos de aço e polias livres e acionados por dois conjuntos eletromecânicos, montado no piso do forno.

A Atechne fornecerá os novos cabos de aço, grampos e demais componentes necessários para o perfeito funcionamento do sistema, porém, os mancais, polias, rolamentos e etc, serão totalmente reaproveitados. A mão de obra será responsável pela retirada dos cabos atuais e montagem dos novos cabos, além de reapertar todos os parafusos de fixação dos mancais, revisão geral das polias, lubrificação dos novos cabos e polias e testes finais de funcionamento do sistema.

Nosso escopo se limita ao fornecimento dos novos cabos de aço (materiais e mão de obra), de acordo com o projeto original, porém, os demais componentes do sistema de acionamento (polias, motoredutores e etc), movimentação interna dos materiais e etc, não fazem parte de nosso fornecimento.



Mão de obra para a substituição

A Atechne fornecerá mão de obra especializada para a execução dos trabalhos nas dependências da NUCLEP em Itaguaí - RJ.

A Atechne será responsável pelo fornecimento de mão de obra, subcontratação e administração das empresas que poderão ser contratadas localmente (por exemplo: locação de plataforma/ empilhadeiras elétricas para elevação dos componentes do forno e demais movimentações internas, soldadores, eletricista e ajudantes gerais). Dentre os trabalhos a serem realizados destacamos os seguintes tópicos:

- integração das equipes de trabalho atendendo os requisitos solicitados pelo cliente;
- preparação da área de trabalho com isolamento da área de trabalho;
- mão de obra para supervisão e acompanhamento durante a montagem mecânica e elétrica;
- mão de obra, supervisão e acompanhamento da montagem/desmontagem dos novos cabos de aço;
- mão de obra para reaperto, lubrificação e inspeção dos demais componentes do sistema de acionamento da porta;
- mão de obra para supervisão e acompanhamento dos testes finais, durante o período de três (03) dias;
- ART dos serviços executados pela Atechne;
- limpeza final da área de montagem, após término dos serviços;

A equipe para o serviço de montagem será composta por um (01) assistente técnico com experiência com este modelo de equipamento, quatro (04) mecânicos/soldadores, dois (02) ajudantes qualificados para o serviço, distribuídos ao longo de três (03) semanas de trabalho, pelo período de segunda-feira à sábado. Os trabalhos serão realizados em um (01) turno de trabalho em até nove (09) horas, considerando uma hora de intervalo para almoço.

A equipe da NUCLEP será responsável pelo fornecimento de técnico de segurança do trabalho e meios de movimentação interna (por exemplo: movimentações internas, armazenamento dos materiais, local de trabalho, vestiários e etc). A Atechne será responsável pelo fornecimento de mão de obra qualificada para execução das atividades relacionadas, além dos itens de segurança no trabalho, como segue:

- . atender a legislação vigente para a segurança em instalações elétricas (NR10);
- . atender a legislação vigente para a segurança em espaços confinado (NR33);
- . atender a legislação vigente para a segurança em trabalhos em altura (NR35);
- . fornecer todos os EPI's necessários para a realização do trabalho;
- . fornecer ferramental necessário para execução das atividades.

Nosso escopo se limita ao fornecimento de mão de obra para substituição dos cabos de aço, de acordo com o projeto original, porém, a movimentação interna dos materiais, retirada de entulho, aluguel de caçambas, vedações, materiais e conexões elétricas, mão de obra interna para retirada dos componentes e etc. **não** fazem parte de nosso fornecimento.



Escopo de Fornecimento do Cliente:

- Fazer toda e qualquer liberação de documentação perante a segurança do trabalho;
- Disponibilizar técnicos, mecânicos e eletricitas para acompanhamento dos trabalhos;
- Disponibilizar o restaurante industrial instalado em seu parque fabril para utilização dos nossos funcionários;
- Forno desligado para retirada e manutenção dos componentes;
- Desmontagem elétrica e mecânica de possíveis interferências, periféricos e componentes periféricos da estrutura do prédio, necessários à execução dos trabalhos e, sua posterior remontagem;
- Utilidades tais como água, ar comprimido, energia elétrica, etc, necessárias para o desenvolvimento dos trabalhos;
- Movimentação horizontal e vertical de materiais e componentes dentro de sua planta, incluindo guinchos, plataformas e etc para a fase de carregamento e descarregamento sobre os transportes;
- Transportes internos e externos necessários a movimentação dos equipamentos;
- Nivelamento do piso, bem como responsabilidade pela execução de fundações e preparação do piso;
- Acompanhamento da secagem, conforme necessidade do processo;
- Técnico de segurança no trabalho durante todo o período de trabalho;
- Qualquer componente ou material necessário, que não faça esteja mencionado em nosso escopo que, por ventura esteja danificado e seja necessária substituição.

PREÇOS

Item	Descrição	Qtde	Preço Unitário R\$	Preço Total R\$	Prazo de entrega (semanas)
1	Fornecimento de materiais e mão de obra para substituição dos cabos de aço para sistema de acionamento da porta do forno HWg 100.100.160, de acordo com o projeto original, conforme descrito anteriormente. (Faturado como serviço)	01	229.000,00	229.000,00	07

NOTAS:

- **O NCM 84.17.90.00 será aplicado para todos os itens propostos - materiais;**
- Caso o pedido seja enviado como *CONSUMO*, a base de cálculo poderá sofrer alterações, com a inclusão do IPI no valor final, alterando os valores indicados acima;
- O prazo de entrega refere-se à somatória dos prazos de fabricação e montagem interna dos componentes;
- A ATECHNE não está prevendo o fornecimento de peças de reposição, caso haja a necessidade, poderemos apresentar orçamento pertinente ao item a ser substituído;
- Os trabalhos serão realizados em um (01) turno de trabalho de segunda à sábado, com nove (09) horas em cada turno, considerando uma hora de intervalo para almoço;
- Todos os serviços serão executados por profissionais especializados em montagem e refratários, com o acompanhamento de assistente técnico;
- Os serviços finais de montagem serão executados nas dependências da NUCLEP - Itaguai, em regime de trabalho em um (01) turno de trabalho de segunda à sábado, com nove (09) horas em cada turno, considerando uma hora de intervalo para almoço;
- *Nosso escopo se limita ao mencionado em nossa descrição técnica. Não está previsto o fornecimento de mão de obra para desmontagem ou montagem das novas peças ou*

ATECHNE EQUIPAMENTOS E FORNOS INDUSTRIAIS LTDA.

Manutenção industrial em fornos de tratamento térmico: soluções de engenharia, assistência técnica, avaliações, reformas, retrofit, transferência de equipamentos e toda linha de peças de reposição.



demais reparos na carcaça, vedações, proteções, interligações, e demais partes e peças agregadas ao forno. Estamos prevendo que as demais envolvidas estejam em bom estado e possam ser reaproveitadas.

- Caso haja interrupções nos trabalhos por problemas alheios ao nosso fornecimento, as horas paradas de nossa equipe serão apontadas e cobradas adicionalmente.

IMPOSTOS VIGENTES

- **Empresa optante pelo Lucro Presumido:**
Fornecimento de mão de obra - serviços:
- **ISS incluso nos preços no valor de 2%;**
- **Código do ISS – 14.01;**
- **PIS/COFINS incluso nos preços, considerando-se:**
Os valores acima implicam em PIS/COFINS incluso no valor de 3,65% (0,65% de PIS + 3,00% de COFINS), permitindo recuperar o PIS/COFINS a ser recolhido;
- *Os preços desta proposta foram baseados na atual legislação tributária brasileira (federal, estadual e municipal) e leis de importação vigentes. Caso ocorram alterações estas serão repassadas para os preços.*

CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

- Os pagamentos serão realizados de acordo com o cronograma abaixo:
 - 100% com o término da montagem - previsto para sete (07) semanas após o recebimento do pedido - pagamento previsto para 30 dias após a emissão da nota fiscal NF

EVENTOS EM ATRASO

- Caso ocorram atrasos de eventos contratuais de qualquer natureza, físicos ou não físicos, por motivos não imputáveis à ATECHNE, os pagamentos associados a estes eventos deverão ser pagos rigorosamente nas datas contratadas. O não pagamento será considerado atraso, sendo devidas, neste caso, as despesas indicadas na cláusula “Atraso de Pagamento”.

ATRASO DE PAGAMENTO

- Os pagamentos efetuados após o vencimento serão acrescidos de despesas financeiras, calculadas pelas taxas vigentes durante o período de atraso e praticadas no mercado financeiro.

PRAZO DE ENTREGA

- Após o recebimento do pedido/contrato e esclarecidos todos os detalhes técnicos, construtivos e comerciais:
 - Compras (e recebimento) dos materiais: em até três (03) semanas;
 - Preparação dos materiais e transporte: em até uma (01) semana;
 - Montagem nas instalações NUCLEP: em até três (03) semanas;
 - Prazo total do serviço: sete (07) semanas, sendo quatro (04) semanas para preparação de materiais + três (03) semanas nas instalações da NUCLEP.

BASE DE PREÇO

- Os preços desta proposta são válidos pelo período de 30 dias – podendo ser reajustado durante o período e consideram entrega FOT/Fábrica Atechne (Itatiba).



EMBALAGEM

- A embalagem, quando necessária, mesmo que não especificada nesta proposta, **não** esta inclusa no preço total do equipamento.

LOCAL DE ENTREGA

- NUCLEP – Itaguaí (RJ).

VALIDADE

- A proposta é válida por 30 dias – podendo ser reajustado durante este período.

GARANTIA

- A Atechne responde pela qualidade e funcionamento do escopo de fornecimento contratado, durante os primeiros 12 meses, a contar da data do início de funcionamento ou 18 meses contados a partir do faturamento, prevalecendo o evento que ocorrer primeiro. **Notas:**
- esta garantia não contempla itens de desgaste natural ou itens que comprovadamente foram vítima de mau uso, descuido, desleixo, itens cujo lacre foi rompido, etc;
- as peças submetidas diretamente à temperatura de processo, atmosfera, resíduos químicos ou sujeira provenientes das peças a serem tratadas e demais características de processo, como por exemplo: resistências elétricas, elementos de aquecimento, vedações, muflas, balancins, grelhas, recirculadores e etc, são consideradas peças sujeitas ao desgaste natural e portanto, fora da garantia especificada, sendo sujeitas a análises específicas e caso a caso.

DADOS PARA FATURAMENTO

- **ATECHNE EQUIPAMENTOS E FORNOS INDUSTRIAIS LTDA-ME**
- Rua Carlos Tescarollo, 236 – Ponte – CEP 13.251-710 – Itatiba – SP
- **CNPJ:** 28.291.122/0001-01 – **Inscrição Estadual:** 382.120.008.118 – **Inscrição Municipal:** 32.131
- **Banco:** Itaú – **agência:** 8031 – **conta corrente:** 29.380-9

OBSERVAÇÕES

1. Os preços apresentados nesta proposta foram elaborados com custos vigentes no período de validade informado, não prevendo nenhuma expectativa inflacionária. A Atechne reserva-se no direito de reavaliar e rerepresentar à V.Sas. novas condições comerciais do fornecimento proposto, caso haja uma comprovada elevação em custos/insumos e mão de obra que comprometam o seu equilíbrio econômico-financeiro.
2. Os trabalhos serão realizados em horário comercial de Segunda a Sexta-feira, no período da 8:00 as 17:00h, considerando uma hora de intervalo para almoço.

Atenciosamente,

Eder Santos
Gerência Técnica
Fone: (11) 4487- 0780
Celular: (11) 94477-6250
E-mail: eder@atechne.com.br

Armando Stefani
Vendas
Celular: (11) 99621-9836
E-mail: vendas@atechne.com.br