

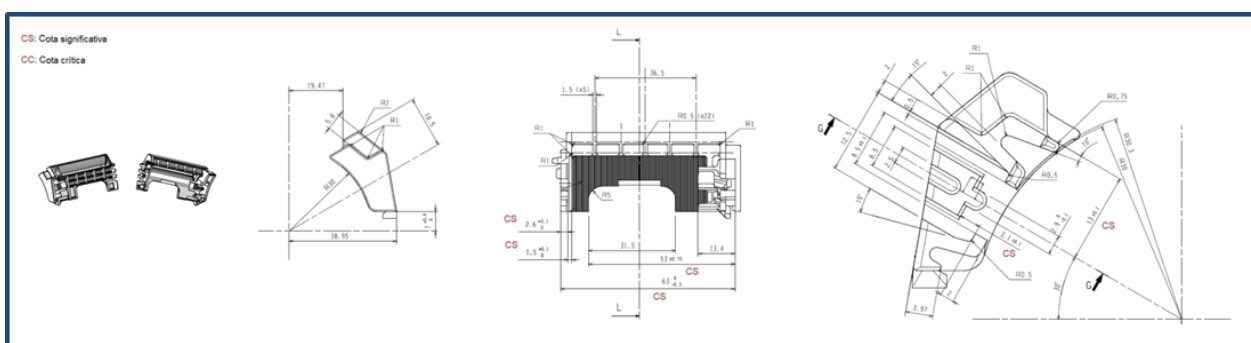
Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle SDIC	NCM	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
D35-14A	8302.30.00	Ex 010 - Guia cinta parte do sistema do cinto de segurança de automóveis, fabricado em resina termoplástica DELRIN 100, resistente à flamabilidade, mantém a forma no intervalo de -40 Graus Celsius a 105 Graus Celsius (± 5 Graus Celsius, umidade menor que 50 %, com um tempo mínimo de condicionamento de duas horas), pesa 6,3 g.	NCM 8708.29.99 Guia cinta parte do sistema do cinto de segurança de automóveis, fabricado em resina termoplástica DELRIN 100, resistente à flamabilidade, mantém a forma no intervalo de -40 Graus Celsius a 105 Graus Celsius (± 5 Graus Celsius, umidade menor que 50 %, com um tempo mínimo de condicionamento de duas horas), pesa 6,3 g.

1. Características técnicas da autopeça (dados técnicos que permitam conhecer o item – não basta repetir a descrição proposta)

componente guita cinta é parte do sistema de segurança veicular, fabricado em resina termoplástica DELRIN 100, sendo resistentes a flamabilidade e que precisa manter a forma no intervalo de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $105\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$, umidade menor que 50% e tempo de estocagem mínimo de 24 horas, com um tempo mínimo de condicionamento de duas horas). Todo o dimensional deve ser feito após o condicionamento das peças. Ele é responsável por guiar o sistema de segurança ao reenvio ou ombro do ocupante, garantindo que o cadarço do cinto não se danifique e melhorando o conforto no uso. Item produzido sobre desenho exclusivo.

2. Foto da autopeça importada e/ ou desenho esquemático (legível)



3. Aplicação e funcionamento do item (em qual produto fabricado pela empresa o item importado será usado e qual sua função)

produto em questão é um componente fundamental a compor o sistema de segurança automotivo, onde tem a função de ajustar o sistema de segurança ao reenvio ou ao ombro do ocupante de maneira eficaz, ele

precisa ter um baixo coeficiente de atrito de maneira a melhorar a performance do sistema de segurança, distribuindo melhor a força e melhorando o conforto no uso Massa = 6,3 g

Tolerâncias de fabricação: - décimos, centésimos e milésimos de milímetros, a depender de cada dimensão linear específica. - décimos de grau, a depender de cada dimensão angular específica.

O desenho de fabricação abaixo ilustra algumas das dimensões, em milímetros, que compõem o produto em tela, destacando-se que as Cotas Significativas e as Cotas Críticas devem ser rigorosamente respeitadas e evidenciadas, sob a gestão de um adequado sistema de garantia de qualidade previamente certificado conforme a ISO TS 16949. O não atendimento destes critérios sujeitará o produto a imediata rejeição.