

# FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES

## **Distribuidores Hidráulicos Rotativos**

---

NCM 8481.80.99

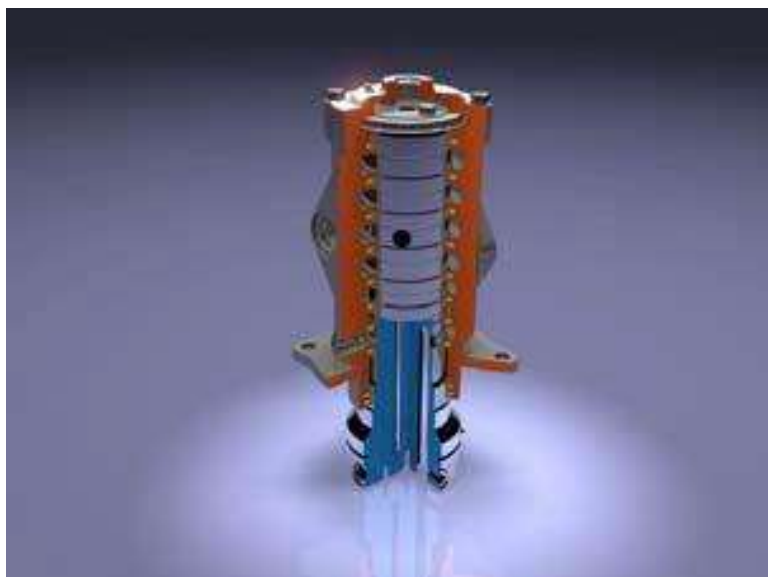
**Proposta de Descrição da Autopeça:** Distribuidores hidráulicos rotativos, para união e giro das mangueiras hidráulicas entre chassi superior e inferior da máquina escavadeira do solo, com rotação do conjunto de até 14 rpm e 6 a 8 portas de fluido hidráulico com pressão nominal das portas de 7 a 350 kgf/cm<sup>2</sup> e vazão das portas de 10 a 200 litros/minuto.

### **Informações técnicas detalhadas:**

Um distribuidor hidráulico rotativo, também conhecido como junta giratória, acoplamento rotativo, válvula rotativa ou junta rotativa, é um mecanismo usado para transferir fluido sob pressão, por meio de uma ou múltiplas passagens ou portas, de uma estação de entrada geralmente estacionária para uma estação de saída rotativa, preservando e isolando o fluido, permitindo a rotação das peças unidas e fornecendo vedação do fluido hidráulico.

A função do distribuidor hidráulico rotativo, quando aplicado em máquinas escavadeira hidráulicas do solo, é permitir que as linhas de fluido hidráulico acompanhem o movimento rotacional entre chassi superior e inferior, permitindo assim o comando das funções hidráulicas pertencentes ao chassi inferior, como por exemplo, o deslocamento da esteira, o acionamento de lâminas, etc., mesmo com a bomba hidráulica e os reservatórios instalados no chassi superior do equipamento.

O distribuidor hidráulico rotativo é composto de carcaça externa, rotor central (ou eixo), rolamentos e vedações. A carcaça é o componente que mantém todos os elementos (eixo, rolamentos, vedadores, etc.) unidos, e também onde se localizam as passagens ou portas de entrada ou de saída de fluido hidráulico. Internamente a carcaça, temos o rotor central (também conhecido como eixo) que permite o giro do conjunto, contendo as portas ou conexões complementares (de entrada ou de saída de fluido hidráulico, respectivamente).



As principais especificações técnicas dos distribuidores hidráulicos rotativos em análise são:

- Rotação do conjunto de até 14 rpm;
- Dotados de 6 a 8 passagens ou portas de fluido hidráulico;
- Pressão nominal das passagens ou portas de 7 a 350 kgf/cm<sup>2</sup>;
- Vazão das passagens ou portas de 10 a 200 litros/minuto.

**Materiais Utilizados:**

- Carcaça fabricada em ferro fundido e rotor central (ou eixo) fabricado em ferro fundido ou aço.