



MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR  
SECRETARIA DE COMÉRCIO EXTERIOR

CIRCULAR Nº 13, DE 9 DE MARÇO DE 2009  
(publicada no D.O.U. de 10/03/2009)

O SECRETÁRIO DE COMÉRCIO EXTERIOR, DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR, de acordo com o subitem a.1 do art. 22 da Portaria DECEX nº 08, de 13 de maio de 1991, com redação dada pela Portaria MDIC nº 235, de 7 de dezembro de 2006, torna público que foram submetidos, ao Departamento de Operações de Comércio Exterior - DECEX, desta Secretaria, pedidos de importação de bens usados relacionados no anexo.

1. Manifestações sobre a existência de produção nacional, ou substitutos capazes de atender aos fins a que se destina o material a ser importado, deverão ser dirigidas ao Departamento de Operações de Comércio Exterior desta Secretaria, Esplanada dos Ministérios, Bloco J – Protocolo Geral - Brasília - DF, CEP 70053-900, no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data de publicação desta Circular no Diário Oficial da União.

2. Conforme o subitem a.2 da referida Portaria DECEX nº 08/91, tais manifestações devem estar acompanhadas de catálogos descritivos dos bens, contendo as respectivas características técnicas, bem como informações referentes a percentuais relativos aos requisitos de origem do Mercosul e unidades já produzidas no País, sem os quais não será caracterizada a existência de produção nacional.

WELBER BARRAL

ANEXO

NCM	DESCRIÇÃO DA MERCADORIA
8441.10.10	Ghilhotina trilateral 30.5 automática, voltagem trifásica 220V, marca: Challenger.
8441.80.00	Máquina automática para corte e vinco de papelão ou cartão, corte e meio-corte de outros materiais utilizados na indústria gráfica ou de embalagens, própria para a confecção de embalagens ou recorte de adesivos e etiquetas, com mesa de trabalho, cabeçote de corte montado em pórtico móvel, unidade de controle programável, esteira transportadora e demais componentes próprios e exclusivos ao seu funcionamento. Velocidade de 4.500 folhas por hora. Marca e Modelo: BOBST AUTOPLATINE SP 1420-E.
8443.13.90	Impressora ofsete, alimentada por folhas de formato máximo de papel igual à 460 x 640 mm, para 4 cores, com sistema de transferência por pinças acionadas por excêntricos, para transferência do papel a partir das pilhas, até às pinças na entrada do cilindro, com capacidade máxima de 8.000 folhas/hora. Marca: Solna, modelo 425.
8446.30.10	Tear para produção de tecido tipo tela, duas cores e dois pré-alimentadores IRO modelo 2231, caixa de excêntrico Staubli, modelo 1661 com seis elementos de suspensão / excêntrico e seis quadros de liço, rolo de urdume com diâmetro de 1.100mm. Fabricante: Picanol NV, modelo: Omni 2P.
8447.20.29	Tear retilíneo para tricotar com comando eletrônico, finura E 3, frontura útil de trabalho 50" (1,27m). Fabricante: H.Stoll, modelo: CMS 320 TC C.
8447.20.29	Tear retilíneo para tricotar, com comando eletrônico, finura 6.2, frontura útil de trabalho 50" (1,27m). Marca: H.Stoll, modelo: CMS 320 TC multi galga.
8447.20.29	Tear retilíneo para tricotar com comando eletrônico, finura E 5, frontura útil de trabalho 50" (1,27m). Fabricante: H.Stoll, modelo: CMS 330 TC.
8447.20.29	Tear retilíneo para tricotar com comando eletrônico, finura E 3, frontura útil de trabalho 84,6" (2,15m). Fabricante: H.Stoll, modelo: DNVH-G Selectanit.
8447.20.29	Tear retilíneo para tricotar com comando eletrônico, motorizado automático, finura 06, sistemas integrados (transferência e tricotagem), 9 guia fios, com possibilidade 8 cores cada lado, prensa malhas, seleção de agulhas jacquard, 2 rolos puxadores de tecido, cortador lateral do fio, motor elétrico sincronizado trifásico 200/220V/2.0KVA, com dispositivo de regulação de velocidade incorporada ao eixo em comum com a máquina, incluindo instalação elétrica de 380V/60Hz. Marca: Shima Seiki, modelo: SES 122 S.
8447.20.29	Tear retilíneo com comando eletrônico computadorizado para fazer vários tamanhos de luvas industriais, com acessório opcional de 06 cores. Marca: Shima Seiki, modelo SFG-10.
8463.10.90	Combinação de máquinas para trefilação de vergalhões de cobre e suas ligas, para produzir barras redondas, quadradas e hexagonais, composta de: 01 braço puxador; desenroladeira tipo carrossel com 02 mesas giratórias; 01 pré-endireitadeira de rolete horizontal; 01 pré-endireitadeira de rolete vertical; 02 conjuntos de transportadores pneumáticos; 02 conjuntos de guias de vergalhões; 01 trefiladeira com empurrador hidráulico de barras; 01 endireitadeira de roletes verticais; 01 endireitadeira de roletes horizontais; 01 máquina para corte de acionamento hidráulico; 01 guia tubular de bitolas distintas; 01 polidora com sistema de lubrificação e resfriamento; 01 mesa transportadora de saída e 01 sistema de comando geral provido de consoles de controle e comando e painéis eletro-eletrônicos. Marca/Modelo: Schumag tipo RIBI II.
8479.89.99	Máquina para fazer envasamento com resina epóxi bi-componente na bobina de ignição automotiva sob ambiente a vácuo. Tensão de linha 460 VAC - 50, 60 Hz, corrente de pico 35 A, corrente de linha média 10 a 16A e número de componentes: bi componente. Marca: Hedrich Vacuum Systems, modelo SK 3247000.

8479.89.99	Rebobinador de papel com dispositivo de conexão semi-automático, composto de spooler BOTHER, com dois eixos pneumáticos e motores de rebobinamento ROSSI, painel de controle e estrutura anti-estática, utilizado na produção de painéis e molduras. Marca: VITS, modelo: PT721.
8514.10.10	Forno de resistência de aquecimento indireto industrial tipo box-ovens, temperatura 350 graus C (662 graus F) para fazer pré-aquecimento e cura de epóxi em peças automotivas. Tensão de linha de 480V 60 Hz, 3 fases, com capacidade de produção de 16 peças a cada 5 horas. Marca: GS Blue M Electric, modelo: DC-256-G MP550-HP.
8514.10.10	Forno de resistência de aquecimento indireto industrial tipo box-ovens, temperatura 350 graus C (662 graus F) para fazer pré-aquecimento e cura de epóxi em peças automotivas. Tensão de linha de 480V 60 Hz, 3 fases, com capacidade de produção de 16 peças a cada 5 horas. Marca: LINDBERG/Blue M, modelo: DC-256G-HP.
8514.10.10	Forno de resistência de aquecimento indireto industrial tipo box-ovens, temperatura 350 graus C (662 graus F) para fazer pré-aquecimento e cura de epóxi em peças automotivas. Tensão de linha de 480V 60 Hz, 3 fases, com capacidade de produção de 16 peças a cada 5 horas. Marca: LINDBERG/Blue M, modelo: MP-256G-HP.
8905.10.00	Draga multifuncional, dotada de sistema próprio de propulsão para sua movimentação independente na água, com capacidade de auto-descarregamento do transporte terrestre (carreta) para a água e vice-versa, com capacidade de ancorar-se por meio de suas próprias estacas, para dragagem por retro-escavação e por sucção, incluindo capacidade para remover plantas aquáticas, triturando e bombeando os resíduos para locais remotos, com capacidade para cravar estacas no fundo do mar/lagos. Incluindo: Mangueira (digging aggregate); Braço articulado; Caçamba da unidade de escavação/sucção, 02 Flutuadores destacáveis; Estaca para ancoramento; Propulsor da draga (hélice de 3 pás); Motor principal da draga; Proteção do motor em chapa de aço pintada; Cabine de comando para o operador, coberta e fechada; Boca de visita, para acesso ao interno do casco; Entrada de ar para o motor diesel; Martelo hidráulico; Guindaste de serviço para colocação dos flutuadores destacáveis. Fabricante: Aquamec Ltd, Modelo: Watermaster, Classic II B, Pumping Bucket Dredger.
9022.12.00	Equipamento de Tomografia Computadorizada, fabricante: General Electric Co, modelo LIGHT SPEED PRO 16, composto de mesa, unidade de distribuição de força, console de comando, monitor cardíaco e work station.