



MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR
SECRETARIA DE COMÉRCIO EXTERIOR

CIRCULAR Nº 45, DE 8 DE JULHO DE 2008
(publicada no D.O.U. de 09/07/2008)

O SECRETÁRIO DE COMÉRCIO EXTERIOR, SUBSTITUTO, DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR, de acordo com o subitem a.1 do art. 22, da Portaria DECEX nº 08, de 13 de maio de 1991, com redação dada pela Portaria MDIC nº 235, de 07 de dezembro de 2006, torna público que foram submetidos, ao Departamento de Operações de Comércio Exterior - DECEX, desta Secretaria, pedidos de importação de bens usados relacionados no anexo.

1. Manifestações sobre a existência de produção nacional, ou substitutos capazes de atender aos fins a que se destina o material a ser importado, deverão ser dirigidas ao Departamento de Operações de Comércio Exterior dessa Secretaria, Esplanada dos Ministérios, Bloco J – Protocolo Geral - Brasília - DF, CEP 70053-900, no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data de publicação dessa Circular no Diário Oficial da União.

2. Conforme o subitem a.2 da referida Portaria DECEX nº 08/91, tais manifestações devem estar acompanhadas de catálogos descritivos dos bens, contendo as respectivas características técnicas, bem como informações referentes a percentuais relativos aos requisitos de origem do Mercosul e unidades já produzidas na País, sem os quais não será caracterizada a existência de produção nacional.

FABIO MARTINS FARIA

ANEXO

NCM	DESCRIÇÃO
8408.20.90	Motor de pistão e ignição por compressão, utilizado para propulsão de veículos terrestres do tipo caminhões e ônibus. Marca Cummins, modelo ISBe, diesel de 6 cilindros em linha, 4 tempos injeção direta, turbo alimentado, com potência de 250 HP e 2500 RPM, com volume de 5,9 litros.
8414.80.12	Unidade especial para tratamento (desumidificação) de ar comprimido por meio de resfriamento do mesmo e condensação da água a extrair, composta por um secador de ar por ciclo frigorífico, modelo SRD 1000, e 02 unidades eletro-compressoras tipo rotativa à parafuso assimétrico, de uma etapa, modelo 12-75HH LS12. Fabricante: Sullair Corporation.
8419.50.21	Unidade de resfriamento e controle de temperatura de água de processo que circula em moldes de máquina injetora, composta por 2 resfriadores de água gelada Mecalor, modelo UMAG GW-75-RI 380/B/C de capacidade nominal de 75.000 cal/hora (dados técnicos: capacidade nominal: 75.000 CAL/H com água gelada a 10C; temperatura de saída de água gelada pode ser ajustada entre 6 e 20C); bomba de processo dimensionada para uma vazão de 19 M3/hora e pressão de 30MCA; tanque com capacidade de armazenamento de 400 litros, energia elétrica: trifásica, 380V 50HZ e potência instalada de 37KW e 03 termoreguladores modelo TMR 21/380/B/C (dados técnicos: capacidade de calefação: 21KW; temperatura: pode ser ajustada entre 10 e 85C); bomba de processo: dimensionada para uma vazão de 7m3/hora e pressão de 30MCA, com selo mecânico acionada por motor WEG; tanque com capacidade de armazenagem de 400 litros; energia elétrica trifásica, 380V, 50HZ e potência instalada a 23KW; controlador de temperatura eletrônico com indicação digital tipo PID e sinal obtido com a utilização de captado PT-100; tensão de comando: 220V.
8419.50.90	Unidade de resfriamento de água gelada nos trocadores de calor da máquina de injeção de termoplásticos, composta por uma torre de resfriamento Alpina, modelo 100/3W20-I-E com duas bombas centrífugas modelo Meganorm 80-250 horizontal, impulsor HoFo, base chapa 20 e Manchon Gummi. Capacidade hidráulica: até 3.680m3/hora por célula.
8422.30.29	Combinação de máquinas para enchimento, fechamento e etiquetagem de seringas, para operação em ambiente isolado, fechado e com controle de fluxo de ar interno, com capacidade de 100 seringas por minuto, com dosagem de 0,2ml a 135ml por seringa, composta por: alimentador da lavadora (Fabricante: GRONINGER, modelo MTA 100); lavadora automática (Fabricante: GRONINGER, modelo ASVG 200); colocador de seringas sobre as esteiras transportadoras em gaiolas (Fabricante: GRONINGER, modelo MRT100); túnel de esterilização (Fabricante: STERILINE, modelo ST7); descarregamento e retorno das bandejas vazias (Fabricante: GRONINGER, modelo MRT100A); máquina para enchimento e fechamento das seringas com inserora da borracha proterora da agulha (Fabricante: GRONINGER, modelo SAK DFVK4) e; máquina rotuladora e aplicadora de haste (Fabricante: BAUSCH STROBEL, modelo SME).
8428.90.90	Robô industrial constituído de braço mecânico com movimentos orbitais de 03 graus de liberdade, capacidade de carga máxima igual a 20 kg e controlador numérico computadorizado FANUC tipo AO2B-0211-C020/R, modelo MTE50, equipado com seus dispositivos elétricos e mangueiras de ar. Fabricante: Husky.
8443.13.90	Impressora ofsete alimentada por folhas de formato máximo de 520 x 740mm, área máxima de impressão de 510x735mm, para duas cores, com capacidade máxima de 13.000 folhas por hora. Marca Roland, modelo R202T OB.

(Fls. 3 da Circular SECEX nº 45, de 08/07/2008).

8474.10.00	Separador magnético utilizado na separação de partículas magnéticas em processo de concentração de finos com capacidade de 300 toneladas/hora. Constituído por um sistema magnético com 4 ganchos magnéticos e 4 rolos com ventiladores para resfriamento; dois rotores de 3170 mm de diâmetro com 27 compartimentos separadores; um rotor com rolamentos antiatrito; 2 coletores lavadores; 4 raspadores; 4 bocais de escovamento e 1 caixa de engrenagem. Fabricante: KHD Klockner Humboldt Wedag, Modelo: DP 317 e P40.
8477.10.19	Máquina injetora de termoplásticos de fechamento horizontal, com força de fechamento de 2.200 toneladas, Fabricante: Husky Injection Molding Systems, modelo E 2200 RS 140/130. Com controlador lógico programável Siemens modelo S5-95U 6ES5 095-8 MA 03, com fonte de poder Siemens SITOP 115U. Força de fechamento de 2.200 toneladas, Capacidade de injeção de 8073 gramas, Diâmetro de rosca de 130mm, Altura máxima do molde de 1700 mm, Altura mínima do molde de 1000mm, Distância entre colunas (HXV) de 1500 x 1900mm.
8477.20.10	Combinação de linha de coextrudado para a produção de filme stretch em lldpe cast 01 dolci, completa com quadros elétricos para as extrusoras (DOLCI, modelos 90KCD e 180 KCD), cabeçote (Simplast, 2.400), grupo de esfriamento chill roll com dois cilindros (Dolci Cusano, modelo Chill Roll), medidor automático de espessura (Eletronic System, Modelo Slim Duplex), recolha/depósito (Dolci Cusano Milanino, modelo Bimac)/(Erhardt-Leimer, modelo SG), moinho para regeneração dos refilos (FOLCERI), dosadores gravimétricos, controle de linha, sistema de controle estatístico de produção, painel de controle automático de espessura, controle automático de velocidade de linha, comandos e resistências.
8515.80.90	Dispositivo ultra-sônico para solda de materiais plásticos, modelo 242225, composto por uma pistola manual, 3 geradores de ultra-som, modelo 940 e 920, 04 conversores, modelos 4TJ e 922RA, 6 boosteres, modelo ETI 82198TAC e ETI 54397, 04 sonotrodos e 01 seqüenciador, modelo RTU 200. Fabricante: Eurosonics.