

CIRCULAR Nº 8, DE 24/03/00.
publicada no D.O.U. de 28/3/2000

A SECRETÁRIA DE COMÉRCIO EXTERIOR, DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR, de acordo com o subitem a.1 do art. 22, da Portaria DECEX no 08/91, com a redação dada pela Portaria MICT no 370, de 28 de novembro de 1994, torna público que foram submetidos, ao Departamento de Operações de Comércio Exterior - DECEX, desta Secretaria, pedidos de importação de bens usados relacionados no anexo a esta Circular.

Manifestações, devidamente comprovadas, sobre a existência de produção nacional, ou substitutos capazes de atender, satisfatoriamente, aos fins a que se destinam os bens por importar, deverão ser dirigidas ao Departamento de Operações de Comércio Exterior desta Secretaria, Praça Pio X, 54 - 2o andar - sala 201, Rio de Janeiro (RJ), CEP 20091-040, no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data de publicação desta Circular no Diário Oficial da União.

LYTHA SPÍNDOLA
ANEXO

	DESCRIÇÃO
8455.21.90	- máquina para laminar aço, mola a quente, capaz de laminar perfil parabólico com espessura variável de comprimento até 600 mm e de largura até 130mm, composta por um laminador com 2 rolos de diâmetro de 220 mm, 2 máquinas mecânicas de aproximadamente 800 mm, unidade hidráulica, painel de controle e painel elétrico de comando com CLP.
8458.11.90	- torno para trabalhar aproximadamente 2.410 kg com usinagem final e 2.020 kg sem usinagem final, com magazine, modelo ADM 96, marca REMS.
8458.11.90	- torno horizontal de comando numérico, velocidade de rotação variável de 6 a 4.000 rpm.
8459.61.00	- frezadora copiadora pantográfica automática de comando numérico, modelo DS-200, para correção de moldes.
8460.90.90	- máquina retificadora de anéis para alto -falantes, GARNER, modelo SDG1, com capacidade de retificar as duas faces do anel simultaneamente, com sistema de limpeza das partículas retiradas por ultra-som e câmara de secagem.
8462.10.90	- prensa mecânica sem comando numérico, Smeral 1000, capacidade da mesa 1040 X 940 mm e 100 golpes/minuto.
8462.10.90	- prensa automática SACMI, modelo PTC105, para produção de rolhas metálicas, com alimentador automático de folhas metálicas, dispositivo mecânico de separação das mesmas, estampo com 15 ferramentas de estampar, velocidade de 120 golpes/minuto e produção de 95.000 rolhas/hora.
8462.91.99	- prensa excêntrica de dois montantes, ERFURT, tipo PFZV III 500.1 FS e tipo PE-2-H-500 FS.
8463.30.00	- máquina para fabricar molas de torção, WAFIOS, tipo FTU 0.
8477.10.19	- injetora de termoplástico com duplo canhão de injeção horizontal em "L", força de fechamento de 250 toneladas, com rosca nitretada, diâmetro 50, L/D 20: 1, capacidade de injeção por canhão de 24 polegadas cúbicas.
8477.10.19	- máquina de moldar por injeção, NISSEI, modelos FS120 e FS80.
8477.10.99	- injetora de termoplástico, vertical, com canhão vertical, ARBURG, modelo All Rounder 221-55-250, capacidade de injeção de 49 cm ³ .
8477.10.91	- máquina para moldar por injeção de LPP (Low Profile Poliester), com CNC e força de fechamento do molde de 280 toneladas.
8477.20.10	- linha extrusora para plástico de 4 ½", composta de extrusor de plástico WELRX 4 ½" 200 HP, correia secadora, correia transportadora, jateador e ventilador, tanque, granulador, transportador de material inclinado por rosca, misturador, separador e coletor de poeira.
8477.80.00	- máquina para colocação de vedantes em tampas plásticas.
8477.90.00	- unidade automatizada de movimentação de moldes para máquina injetora de plástico YUSHIN, modelos AE-80 S e AE-2—S.
8479.89.99	- câmara de vácuo, com diâmetro de 1200 mm, com bombas, para metalização.

8905.90.00 - pontão guindaste/guindaste flutuante, comprimento 36,50m e largura 17,00m.