



**MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR  
SECRETARIA DE COMÉRCIO EXTERIOR**

**CIRCULAR Nº 54, DE 27 DE NOVEMBRO DE 2002**

(publicada no DOU de 29/11/2002)

A SECRETÁRIA DE COMÉRCIO EXTERIOR, DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR, de acordo com o subitem a.1 do art. 22, da Portaria DECEX nº 08/91, com a redação dada pela Portaria MICT nº 370, de 28 de novembro de 1994, torna público que foram submetidos, ao Departamento de Operações de Comércio Exterior - DECEX, desta Secretaria, pedidos de importação de bens usados relacionados no anexo.

Manifestações, devidamente comprovadas, sobre a existência de produção nacional, ou substitutos capazes de atender, satisfatoriamente, aos fins a que se destinam os bens por importar, deverão ser dirigidas ao Departamento de Operações de Comércio Exterior desta Secretaria, Praça Pio X, 54 - térreo, Rio de Janeiro (RJ), CEP 20091-040, no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data de publicação desta Circular no Diário Oficial da União.

LYTHA SPINDOLA

ANEXO

NCM	DESCRIÇÃO
8414.80.39	Compressor modular compacto, alternativo, isento de óleo, para gás natural, 4 estágios, pressão de admissão variável entre 4 bar e 8 bar, pressão de descarga 250 bar, vazão de descarga 770 Nm <sup>3</sup> /h, marca KNOX-WESTERM, modelo TP-245
8431.31.90	Mastro telescópico do tipo reticulado, com capacidade nominal de carga de 50 ton
8459.21.91	Furadeira com cabeçotes múltiplos para furos transversais, para produção do componente denominado “cabeçote hidráulico”, desenvolvido especificamente para o processo de fabricação de bombas injetoras diesel, marca MOLLART
8460.21.00	Retificadora com dispositivos de monitoramento de qualidade para produção do componente denominado “anel excêntrico” desenvolvido especificamente para o processo de fabricação de bombas injetoras diesel, marca VOUMARD
8462.99.10	Prensa mecânica para moldagem por compactação de pós metálicos por sinterização, com capacidade máxima igual ou superior a 5 ton, modelo TPA 20/3
8462.99.20	Prensa hidráulica automática para extrusão de alumínio de capacidade 16 MN (1600 ton), pressão de trabalho 250 bar, velocidade máxima do cilindro principal 37 MM/S, curso máximo do cilindro principal 2290 MM, container com sistema de aquecimento para tarugos de Max. 900 MM, carregador hidráulico de billets (tarugo cortado), sistema hidráulico para troca rápida de matrizes, sistema hidráulico par corte do talão (sobra do billet extrudado), sistema operacional totalmente automático, controlado por clp's
8477.80.00	Retificadora de banda de rodagem de pneus que apresentam desvios de excentricidade, com sistema de aspiração e filtragem, modelo D 2400 Lubeck
8477.10.19	Máquinas injetoras de moldes, compostas de seus respectivos acessórios/equipamentos para produção de painel frontal/traseiro de aparelho celular
8515.19.00	Máquina automática para eletro soldar pregos em rolos, modelo NCNT-33