



MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR  
SECRETARIA DE COMÉRCIO EXTERIOR

CIRCULAR Nº 17, DE 28 DE MARÇO DE 2007  
(publicada no D.O.U. de 29/03/2007)

O SECRETÁRIO DE COMÉRCIO EXTERIOR, DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR, de acordo com o subitem a.1 do art. 22, da Portaria DECEX nº 08/91, com a nova redação da Portaria MDIC nº 235, de 7 de dezembro de 2006, torna público que foram submetidos, ao Departamento de Operações de Comércio Exterior - DECEX, desta Secretaria, pedidos de importação de bens usados relacionados no anexo.

Manifestações, devidamente comprovadas, sobre a existência de produção nacional, ou substitutos capazes de atender, satisfatoriamente, aos fins a que se destinam os bens por importar, deverão ser dirigidas ao Departamento de Operações de Comércio Exterior desta Secretaria (Esplanada dos Ministérios, Bloco J, 9º andar, Brasília-DF, CEP 70053-900), no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data de publicação desta Circular no Diário Oficial da União.

ARMANDO DE MELLO MEZIAT

ANEXO

NCM	DESCRIÇÃO
8414.80.12	Compressor portátil marca INGERSOLL-RAND, modelo P1600WCU.
8422.30.29	Maquinas automáticas para embalagem de absorventes femininos em caixas de papelão ondulado, com controlador lógico programável (CLP) , capazes de agrupar e alimentar os produtos em caixa com armadora de caixas controlada por servo motores integrada ao modulo de encaixotamento, com capacidade de 15 caixas por minuto, marca FOCKE & CO, modelo 491.
8422.40.90	Maquina embaladora modelo OS2-EVOLUTION, marca OPTIMA MASCHINENFABRIK, para empacotar as pilhas de absorventes em bolsas plásticas seladas na quantidade pré- programada, com capacidade máxima de produção ate 120 bolsas plásticas seladas por minuto constituído por 1 unidade esteira de barras transportadores, 1 unidade de compressão , 1 unidade empurrador superior, 1 unidade braço de sucção e abertura de bolsa plástica, 1 unidade esteira de pinos para alimentação das bolsas e mesa de levantamento para reposição ou troca rápida de pilha de bolsas, 1 unidade de corte e selagem das bolsas plásticas com sistema de sucção a vácuo do resíduo após o corte, 1 alimentador de panfletos para inserir folhetos (panfletos) dentro de cada bolsa (pacote) antes de serem selados, modelo MINI-MAG SPECIAL, unit: 55897-02, marca LONGFORD EQUIPAMENT INT. LTD – Canadá, 1 unidade de comando geral provido de painéis elétricos e eletrônicos com controladores lógicos programáveis e comando computadorizado.
8428.10.00	Elevador para elevar as caixas contendo pacotes de absorventes descartáveis ao nível das esteiras transportadoras do armazém, marca FOCKE & CO, modelo 527, motor BAUER, 400V, 60HZ, 0,75 KW, incluindo o transportador para alimentação das caixas.
8443.11.90	Maquina para impressão rotativa offset, marca TIMSONS, modelo T-32 com dimensões de 1.016mm x 1155,7mm com velocidade aproximada de 30.000 IPH.
8443.32.40	Impressora a jato de tinta para imprimir em cada pacote de absorvente o código de lote, a data de fabricação do produto e a identificação da linha de produção, com velocidade aproximada (mínima) superior a 85 paginas por minuto (velocidade de 26 metros por minuto a 208 metros por minuto), marca MARKEM CORPORATION (EUA), modelo 9064, tipo TOUCH DRY INK JET, incluindo painel de controle e comando incorporado., estrutura de sustentação e cabeçote de aplicação.
8445.30.10	Maquina automática retorcedeira com sistema direto para fabricação de fios têxteis retorcido simétrico de 2 cabos, modelo CC2, capacidade 8-40m/min.
8905.10.00	Draga auto transportadora de sucção e arrasto e todos os seus pertences: comprimento: 124,10m; calado Maximo: 19,63m; calado de linha de carga interna: 6,49m; deslocamento: 7200 ton; propulsão: 5294 kw; velocidade de cruzeiro: 15,20 nós; profundidade máxima de dragagem: 32,60 metros do nível do mar; tonelada bruta: 5550 tons; tonelada liquida: 1665 tons.