



**MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR
SECRETARIA DE COMÉRCIO EXTERIOR**

CIRCULAR Nº 7, DE 03 DE FEVEREIRO DE 2005
(publicada no D.O.U. de 09/02/05)

O SECRETÁRIO DE COMÉRCIO EXTERIOR, DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR, de acordo com o subitem a.1 do art. 22, da Portaria DECEX nº 08/91, com a redação dada pela Portaria MDIC nº 535, de 17 de dezembro de 2003, torna público que foram submetidos, ao Departamento de Operações de Comércio Exterior - DECEX, desta Secretaria, pedidos de importação de bens usados relacionados no anexo.

Manifestações, devidamente comprovadas, sobre a existência de produção nacional, ou substitutos capazes de atender, satisfatoriamente, aos fins a que se destinam os bens por importar, deverão ser dirigidas ao Departamento de Operações de Comércio Exterior desta Secretaria, Praça Pio X, 54 - térreo, Rio de Janeiro (RJ), CEP 20091-040, no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data de publicação desta Circular no Diário Oficial da União.

IVAN RAMALHO

ANEXO

NCM	DESCRIÇÃO
8417.10.10	Forno contínuo de brasagem com atmosfera controlada (CLP) composto de: estação de fluxagem, estação de secagem com sistema de queimadores, zona de pré-aquecimento com cortinas e sistema de queimadores, sistema de forno incl. Mufla, cortina para estação de resfriamento e painel de nitrogênio, estação de resfriamento com sistema de resfriamento de ar, sistema de acionamento de motor e esteira de transporte, sistema de fornecimento de energia elétrica e unidade de controle, estação de termodesengraxe, unidade de aquecimento para termodesengraxe e sistema de transporte, modelo CAL x 14 x 65 x 192.
8419.39.00	Túnel de aquecimento modelo ST60/200H.
8422.40.90	Máquina automática para embalagem de café em pacotes de 250 grs, com dosadores e com velocidade igual ou superior a 30 pacotes por minuto, composta de 1 unidade a vácuo GV36, 1 unidade de doseamento EM64BS+AD50, 1 unidade RS20 enchedora e 1 unidade FB67 grupo porta boinas/formador, modelo VACCUMPACK PACKET.
8423.30.90	Unidade de ensacamento e armazenagem de produto acabado, com 1 ensacadeira semi-automática com sistema de pesagem, painel e chaves elétricas de controle apoiada em estrutura metálica independente. O sistema de armazenagem tem capacidade de aproximadamente 2 X 2,5m. A capacidade de produção é de aproximadamente 5.000 kg/h, para ensacamento em sacos plásticos ou de papel com capacidade variando de 5 a 30 kg.
8427.10.19	Empilhadeira elétrica autopropulsora marca WITHFORCE CARRELLI ELEVATTORI, modelo SRL, com carregador de bateria.
8428.33.00	Esteira transportadora de mercadoria de 25m de comprimento.
8428.33.00	Correia transportadora de produção para o transportador DEXION 25m de comprimento.
8447.12.00	Teares circulares para malhas com cilindro de diâmetro superior a 165mm, marcas MARCHISIO, JUMBERCA, LYEN YUAN, PILOTELLI e FOUQUET, modelos M8S, MIL 90, MJL, MARIB, REGINE, JEGLA2A, 8ML2, SVR, FSJ4, JVCE3 e JSP2, com 30 e 32 polegadas de diâmetro.
8459.61.00	Fresadora copiadora de comando numérico computadorizado para usinagem de desbaste e acabamento com precisão.
8462.10.90	Máquina para fabricar cabeça de parafusos, rebites e outros fixadores, composta de prensa dupla de alta velocidade, tarraxa inteiraça e recalque a frios, modelo NATIONAL 3/16".
8462.10.90	Máquina para estampar porcas marca NATIONAL MACHINERY, modelo 2-3 HOT FORMER.

8463.20.99	Máquina para fazer roscas em peças metálicas, de diâmetro entre 3 e 24 mm, por pentes planos, com capacidade máxima inferior a 800 peças por minuto, marca SASPI, modelo GV-8-60.
8474.80.90	Máquina automática de injeção vertical sob pressão, para moldagem de borracha e silicone, com força de fechamento igual a 2550 Kn, alimentada por tiras de borracha de 45 X 10mm e volume de injeção teórico de 2000 cm ³ /minuto e curso de abertura igual a 400mm, diâmetro de rosca de 40mm e velocidade 0-210 rpm, diâmetro do pistão de injeção de 70,5mm com capacidade de 2000 cm ³ , com três zonas de aquecimento auxiliares, bloco de circulação de resfriamento, sistema hidráulico de alimentação de silicone e painel elétrico microprocessador com CLP, modelo REP B57.
8474.80.90	Máquina automática de injeção vertical sob pressão, para moldagem de borracha e silicone, com força de fechamento igual a 2550 Kn, alimentada por tiras de borracha de 35 X 6,5mm e volume de injeção teórico de 1000 cm ³ /minuto e curso de abertura igual a 400mm, diâmetro de rosca de 32mm e velocidade 0-270 rpm, diâmetro do pistão de injeção de 70,5mm com capacidade de 1000 cm ³ , com três zonas de aquecimento auxiliares, bloco de circulação de resfriamento, sistema hidráulico de alimentação de silicone e painel elétrico microprocessador com CLP, modelo REP B57.
8514.10.10	Forno elétrico com quadro elétrico para fundição e modelação de alumínio por gravidade, aplicação elétrica de 46 KW, consumo de 4.0 KW, modelo MARK III T2.BXP-401-E.