

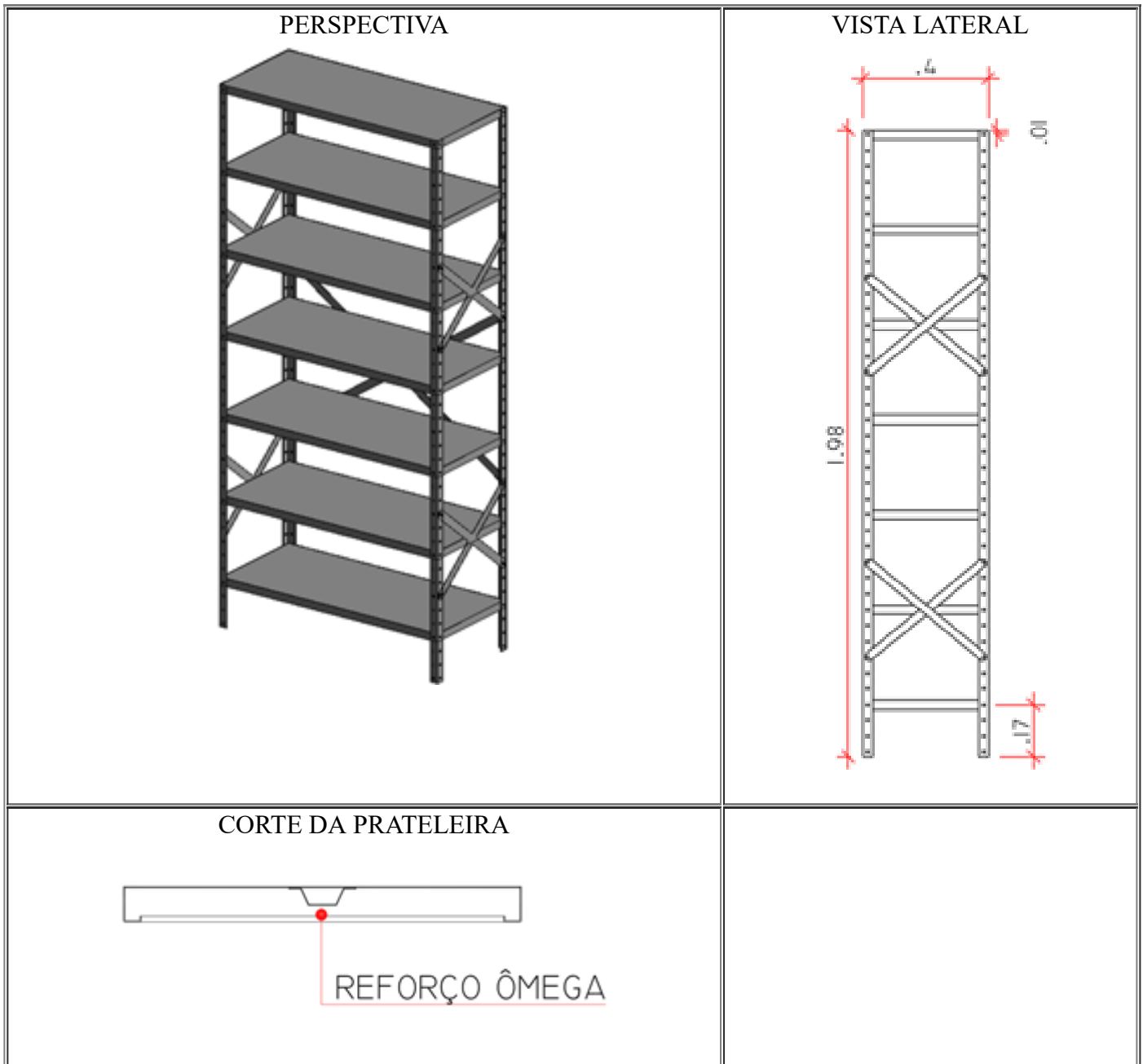
**INSTITUTO NACIONAL DO SEGURO SOCIAL**

Superintendência Regional Sudeste I  
Divisão De Orçamento, Finanças e Logística  
Serviço De Logística, Licitações e Contratos

**Relatório**

1. Trata-se de processo visando licitação por Registro de Preços para aquisição e instalação de estantes de aço.

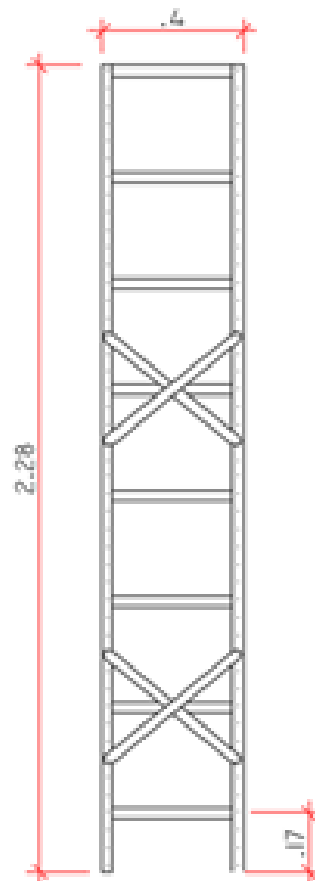
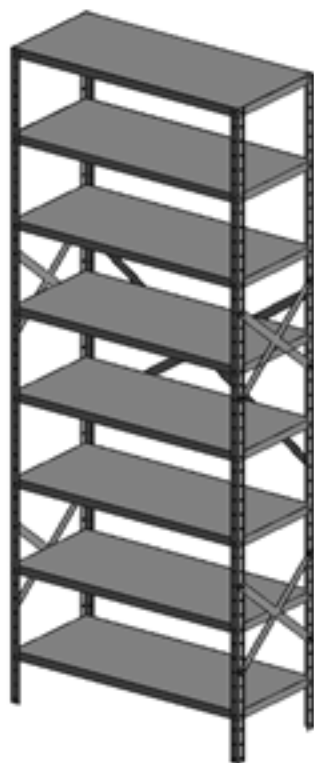
2. Considerando o solicitado no Relatório N. 2369066, segue especificações recomendadas:

**2.1 ESTANTE DE AÇO COM SETE PRATELEIRAS PARA ARQUIVO (1980X920X400)mm**

Estante de aço com sete prateleiras para arquivo (1980X920X400) mm	
CÓDIGO/PEÇA	MATERIAL
Colunas	Material: <u>Chapa de aço carbono n° 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: <u>Cantoneira 30X30mm.</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Prateleira	Material: <u>Chapa de aço carbono n° 20 (0,90mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: <u>Estante com 7 (sete) prateleiras com reforço ômega, formando 6 (seis) vãos.</u> <u>Prateleiras removíveis e reguláveis a cada 50mm. Fixação por meio de parafusos (1/4" X 1/2") e porcas (1/4") ambos zincados e sextavados</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Travamento	Material: <u>Chapa de aço carbono n° 16 (1,50mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: <u>Travamento das colunas em forma de "X", sendo 2 (dois) pares para cada lateral e 1 (um) par no fundo. Fixação por meio de parafusos (1/4" X 1/2") e porcas (1/4") ambos zincados e sextavados</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Sapata	Material: Em Polipropileno, na cor preta. Forma: Em "L", com encaixe perfeito nas cantoneiras das colunas.
Características da Instalação em Blocos	As estantes deverão ser montadas e alinhadas em blocos, cada bloco contendo 02 (duas) estantes na largura, formando-se os corredores de acesso entre os blocos, conforme layout. Fixação das estantes geminadas em 3 posições (superior, meio e inferior), nas laterais e nos fundos, com utilização de dois pares de parafusos em cada posição, sendo <u>parafusos (3/4" X 1/4") e porcas (1/4")</u> zincados e sextavados. Ancoragem entre blocos na parte superior, em 3 posições do corredor (início, meio e fim), utilizando cantoneira 30x30mm, <u>chapa de aço carbono n° 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020</u> , furação oblonga, parafusadas nas colunas dos módulos, utilizando <u>parafusos (1/4" X 1/2") e porcas (1/4")</u> , zincados e sextavados.

## 2.2 ESTANTE DE AÇO COM OITO PRATELEIRAS PARA ARQUIVO (2280X920X400)mm

PERSPECTIVA	VISTA LATERAL



CORTE DA PRATELEIRA

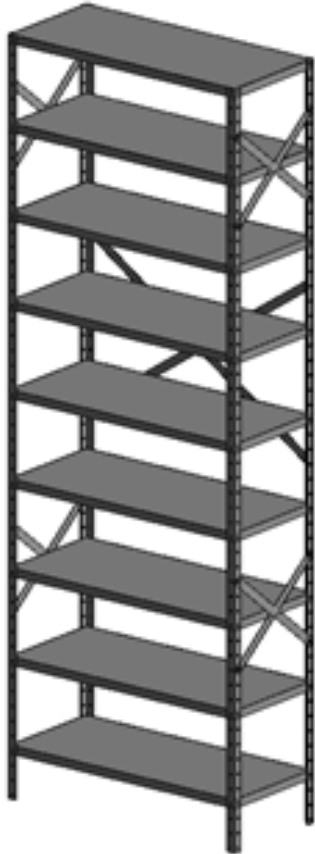
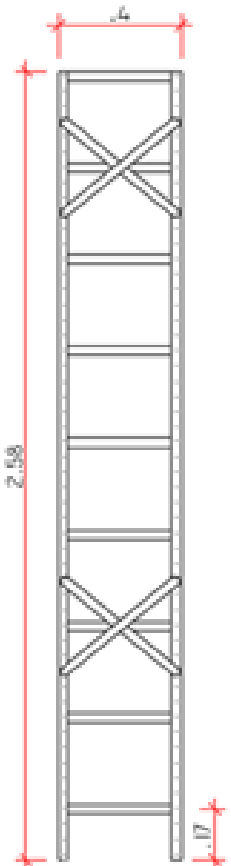


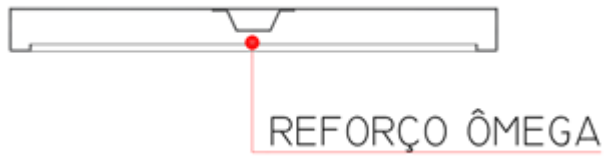
REFORÇO ÔMEGA

Estante de aço com oito prateleiras para arquivo (2280X920X400) mm	
CÓDIGO/PEÇA	MATERIAL
Colunas	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: Cantoneira <u>30X30mm.</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Prateleira	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 20 (0,90mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: <u>Estante com 8 (oito) prateleiras, formando 7 (sete) vãos.</u> Prateleiras com reforço ômega, removíveis e reguláveis a cada 50mm. <u>Fixação por meio de parafusos (¼" X ½") e porcas (¼") ambos zincados e sextavados</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Travamento	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 16 (1,50mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u>

	<p>Forma: Travamento das colunas em forma de “X”, <u>sendo 2 (dois) pares para cada lateral e 1 (um) par no fundo. Fixação por meio de parafusos (1/4” X 1/2”) e porcas (1/4”) ambos zincados e sextavados</u></p> <p><u>Acabamento: Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u></p>
Sapata	<p>Material: Em Polipropileno, na cor preta.</p> <p>Forma: Em “L”, com encaixe perfeito nas cantoneiras das colunas.</p>
Características da Instalação em Blocos	<p>As estantes deverão ser montadas e alinhadas em blocos, cada bloco contendo 02 (duas) estantes na largura, formando-se os corredores de acesso entre os blocos, conforme layout.</p> <p>Fixação das estantes geminadas em 3 posições (superior, meio e inferior), nas laterais e nos fundos, com utilização de dois pares de parafusos em cada posição, sendo <u>parafusos (3/4” X 1/4”) e porcas (1/4”) zincados e sextavados.</u></p> <p>Ancoragem entre blocos na parte superior, em 3 posições do corredor (início, meio e fim), utilizando cantoneira 30x30mm, <u>chapa de aço carbono nº 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020, furação oblonga, parafusadas nas colunas dos módulos, utilizando parafusos (1/4” X 1/2”) e porcas (1/4”), zincados e sextavados.</u></p>

### 2.3 ESTANTE DE AÇO COM NOVE PRATELEIRAS PARA ARQUIVO (2580X920X400)mm

<p>PERSPECTIVA</p> 	<p>VISTA LATERAL</p> 
<p>CORTE DA PRATELEIRA</p>	

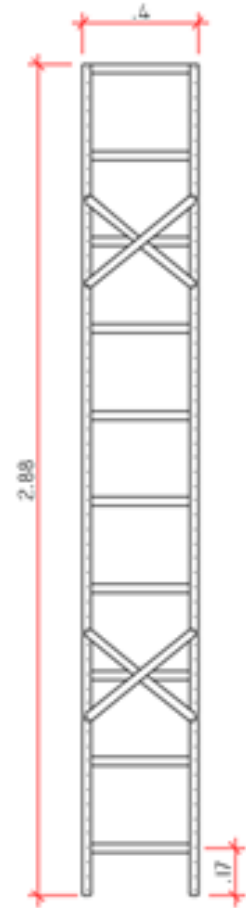
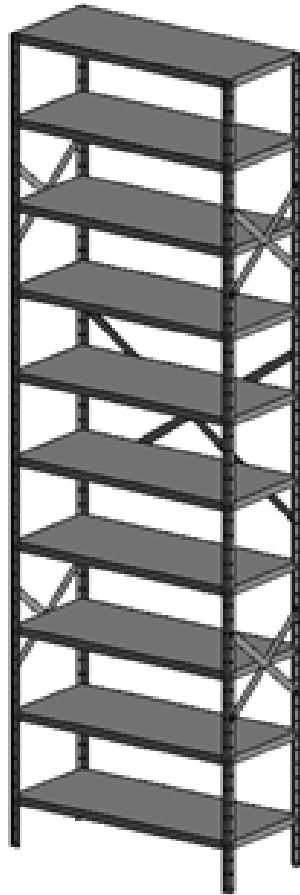


Estante de aço com nove prateleiras para arquivo (2580X920X400) mm	
CÓDIGO/PEÇA	MATERIAL
Colunas	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: Cantoneira <u>30X30mm.</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Prateleira	Material: Chapa de aço carbono nº 20 (0,90mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020. Forma: Estante com 9 (nove) prateleiras, formando 8 (oito) vãos. Prateleiras com reforço ômega, removíveis e reguláveis a cada 50mm. Fixação por meio de parafusos (¼" X ½") e porcas (¼") ambos zincados e sextavados Acabamento: Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.
Travamento	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 16 (1,50mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: Travamento das colunas em forma de "X", <u>sendo 2 (dois) pares para cada lateral e 1 (um) par no fundo. Fixação por meio de parafusos (¼" X ½") e porcas (¼") ambos zincados e sextavados</u> <u>Acabamento: Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Sapata	Material: Em Polipropileno, na cor preta. Forma: Em "L", com encaixe perfeito nas cantoneiras das colunas.
Características da Instalação em Blocos	As estantes deverão ser montadas e alinhadas em blocos, cada bloco contendo 02 (duas) estantes na largura, formando-se os corredores de acesso entre os blocos, conforme layout. Fixação das estantes geminadas em 3 posições (superior, meio e inferior), nas laterais e nos fundos, com utilização de dois pares de parafusos em cada posição, sendo <u>parafusos (¾" X ¼") e porcas (¼")</u> , zincados e sextavados. Ancoragem entre blocos na parte superior, em 3 posições do corredor (início, meio e fim), utilizando cantoneira 30x30mm, <u>chapa de aço carbono nº 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020, furação oblonga, parafusadas nas colunas dos módulos, utilizando parafusos (¼" X ½") e porcas (¼")</u> , zincados e sextavados.

#### 2.4 ESTANTE DE AÇO COM DEZ PRATELEIRAS PARA ARQUIVO (2880X920X400) mm

PERSPECTIVA

VISTA LATERAL



CORTE DA PRATELEIRA



Estante de aço com dez prateleiras para arquivo (2880X920X400) mm	
CÓDIGO/PEÇA	MATERIAL
Colunas	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020.</u> Forma: Cantoneira <u>30X30mm.</u> Acabamento: <u>Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u>
Prateleira	Material: Chapa de aço carbono nº 20 (0,90mm de espessura) laminada fina a frio SAE 1010/1020. Forma: Estante com 10 (dez) prateleiras, formando 9 (nove) vãos. Prateleiras com reforço ômega, removíveis e reguláveis a cada 50mm. Fixação por meio de parafusos (¼" X ½") e porcas (¼") ambos zincados e sextavados Acabamento: Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.
Travamento	Material: <u>Chapa de aço carbono nº 16 (1,50mm de espessura) laminada fina a frio SAE</u>

	<p><u>1010/1020.</u>  <u>Forma: Travamento das colunas em forma de “X”, sendo 2 (dois) pares para cada lateral e 1 (um) par no fundo. Fixação por meio de parafusos (1/4” X 1/2”) e porcas (1/4”) ambos zincados e sextavados</u>  <u>Acabamento: Superfície com tratamento químico antiferruginoso (desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador), anti-corrosivo (fosfatização) e pintura eletrostática em epóxi pó na cor cinza, aplicada por meio de pulverização e secagem em estufa de alta temperatura, assegurando excelente aderência de cobertura.</u></p>
Sapata	<p>Material: Em Polipropileno, na cor preta.          Forma: Em “L”, com encaixe perfeito nas cantoneiras das colunas.</p>
Características da Instalação em Blocos	<p>As estantes deverão ser montadas e alinhadas em blocos, cada bloco contendo 02 (duas) estantes na largura, formando-se os corredores de acesso entre os blocos, conforme layout.          Fixação das estantes geminadas em 3 posições (superior, meio e inferior), nas laterais e nos fundos, com utilização de dois pares de parafusos em cada posição, sendo <u>parafusos (3/4” X 1/4”) e porcas (1/4”) zincados e sextavados.</u>          Ancoragem entre blocos na parte superior, em 3 posições do corredor (início, meio e fim), utilizando cantoneira 30x30mm, <u>chapa de aço carbono n° 14 (1,90mm de espessura), laminada fina a frio SAE 1010/1020, furação oblonga, parafusadas nas colunas dos módulos, utilizando parafusos (1/4” X 1/2”) e porcas (1/4”), zincados e sextavados.</u></p>

3. Considerando que o item Estantes consta no Caderno de Especificações do Mobiliário do INSS e considerando que o referido Caderno encontra-se em revisão, recomendo que as especificações acima sejam apreciadas pelo Grupo de Trabalho que trata da atualização e adequações periódicas das especificações do mobiliário padrão do INSS, conforme PORTARIA N° 209 /DIROFL/INSS, DE 14 DE DEZEMBRO DE 2018, processo SEI N. 35000.001044/2012-83.

4. Ao SERLLC, com ciência da chefia do SENGPAI.

**RONALDO THAMES BARROSO**

Analista do Seguro Social - Engenheiro de Segurança do Trabalho



Documento assinado eletronicamente por **RONALDO THAMES BARROSO**, Analista do Seguro Social - Engenheiro de Segurança do Trabalho, em 09/02/2021, às 15:22, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.inss.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.inss.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **2579230** e o código CRC **D45A41A5**.