



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 5

RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

Ambientalis Análises de Ambientes LTDA / Ambientalis Análises de Ambientes

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
663	MASSA	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA Balança	1 mg até 210 g > 210 g até 500 g > 500 g até 1000 g > 1000 g até 10000 g > 10000 g até 30000 g Método de comparação com pesos padrão	0,06 mg até 0,60 mg 0,6 mg até 1,5 mg 1,5 mg até 3 mg 0,003 g até 0,25 g 0,25 g até 0,7 g

ACREDITAÇÃO CANCELADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Em, 22/06/2021

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 5

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
663	TEMPERATURA E UMIDADE	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE UMIDADE Medidor de Umidade Relativa.	Temperatura de Referência (20 °C até 25 °C) 30 %ur até 90 %ur Método de comparação com higrômetro de ponto de orvalho de referência	0,8 °C 2,0 %ur até 5,0 %ur
MEIOS TÉRMICOS Câmara Térmica	Parâmetro: Estabilidade - 40 °C até 100 °C > 100 °C até 200 °C Parâmetro: Uniformidade - 40 °C até 100 °C > 100 °C até 200 °C Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle - 40 °C até 100 °C > 100 °C até 200 °C Método de comparação com termopares de referência	0,6 °C 0,8 °C 0,6 °C 0,8 °C 0,6 °C 0,8 °C
TERMOMETRIA DE CONTATO Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	- 80 °C - 40 °C até 140 °C > 140 °C até 420 °C	0,8 °C 0,6 °C 1,6 °C

ACREDITAÇÃO CANCELADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 3 / 5

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
663	TEMPERATURA E UMIDADE	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
TERMOMETRIA DE CONTATO Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	Método de comparação com medidor de temperatura com sensor termorresistivo de referência. Método de comparação com termopares de referência.	
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	- 80 °C - 40 °C até 140 °C > 140 °C até 420 °C	0,5 °C 0,1 °C 1,3 °C
Termômetro de Líquido em Vidro	Método de comparação com medidor de temperatura com sensor termorresistivo de referência - 40 °C até < 0 °C 0 °C até 50 °C > 50 °C até 140 °C Método de comparação com medidor de temperatura com sensor termorresistivo de referência	 0,3 °C 0,1 °C 0,3 °C

ACREDITAÇÃO CANCELADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 4 / 5

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
663	TEMPERATURA E UMIDADE	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEIOS TÉRMICOS Câmara Térmica	Parâmetro: Estabilidade - 40 °C até 100 °C > 100 °C até 200 °C Parâmetro: Uniformidade - 40 °C até 100 °C > 100 °C até 200 °C Parâmetro: Desvio da Temperatura de Controle - 40 °C até 100 °C > 100 °C até 200 °C Método de comparação com termopares de referência	0,6 °C 0,8 °C 0,6 °C 0,8 °C 0,6 °C 0,8 °C
TERMOMETRIA DE CONTATO Medidor de Temperatura com Sensor Termopar	- 80 °C - 40 °C até 140 °C > 140 °C até 420 °C Método de comparação com medidor de temperatura com sensor termorresistivo de referência. Método de comparação com termopares de referência.	0,8 °C 0,6 °C 1,6 °C
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	- 80 °C - 40 °C até 140 °C > 140 °C até 420 °C	0,5 °C 0,1 °C 1,3 °C

ACREDITAÇÃO CANCELADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 5 / 5

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
663	TEMPERATURA E UMIDADE	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
TERMOMETRIA DE CONTATO Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores Termômetro de Líquido em Vidro	Método de comparação com medidor de temperatura com sensor termorresistivo de referência - 40 °C até < 0 °C 0 °C até 50 °C > 50 °C até 140 °C Método de comparação com medidor de temperatura com sensor termorresistivo de referência	0,3 °C 0,1 °C 0,3 °C

ACREDITAÇÃO CANCELADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Identificação interna do documento QBGOSLXI3D-YCRVHAL2



Nome do arquivo:

AMBIENTALIS_CAL_0663_Escopo_cancelado_20230113124246621
0828.pdf

Data de vinculação ao processo: 13/01/2023 12:45

Autor: MARLENE PEREIRA DE ARAUJO LAMIM (mpalamim)

Processo: 2432730



A autenticidade desse documento pode ser conferida no endereço
<https://orquestra.inmetro.gov.br/check>, informando o número do
processo 2432730 e verificador YCRVHAL2