

Norma de Origem	n: NIT-DICLA-013				Folha:	1 / 4
RAZÃO SOCIAL /	DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO					
CKALIBRI CALIBRAÇÕES LTDA / CKALIBRI CALIBRAÇÕES LTDA						
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO		Т	TPO DE INSTALAÇÃO		
585	DIMENSIONAL		(realizados nas instalações permanentes)			
DE	SCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMI	ETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇA	ÃO E CALIBR	(CMC)
INSTRUMENTO DE COMPRIME Micrômetro Exte		0 até 400 r	mm	0,002 mm		
Paquímetro		0 até 300 mm		0,01 mm		
Relógio Compar	ador	0 até 25 mm		0,002 mm		
ACREDITA					ter com u	ma
<ul> <li>A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)</li> <li>A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.</li> <li>O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.</li> </ul>						
contribuições rei		<u>-</u>	adrao ou instrumento de l tui a revisão emitida anteri			

Em, 15/05/2018

Norma de Origem: NIT-DICLA-013				2 / 4
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO		
585	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações do cliente)		

			( and an analysis at a same,		
DE	SCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂM	ETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)	
INSTRUMENTO DE COMPRIME Micrômetro Exte					
Paquímetro		0 até 400 i	mm	0,002 mm	
Relógio Compar	ador	0 até 300	mm	0,01 mm	
rtelogio compan	adoi	0 até 25 m	ım	0,002 mm	
	ACREDITA	CÃC	CANCE		
	ACILLIIA	iyac	CANCE	LADA	

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Norma de Origem: NIT-DICLA-013Folha: 3 / 4ACREDITAÇÃOGRUPO DE SERVIÇOTIPO DE INSTALAÇÃO585PRESSÃO(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO		
RELATIVO		
Manômetro Analógico	. 00 000 kD= =45	0.04.9/
	>98,066 kPa até 196,133 kPa	0,04 %
	>196,133 kPa até	0,07 %
	392,266 kPa	
	>392,266 kPa até	0,05 %
	588,399 KPa >588,399 kPa até	0,04 %
	980,665 kPa	0,04 70
	>980,665 kPa até	0,11 %
	1,373 MPa	
	MPa >1,373 MPa até	0,03 %
	1,961 MPa	0,00 70
	>1,961 MPa até	0,06 %
	3,923 MPa	0.24.9/
	>3,923 MPa até 6,865 MPa	0,24 %
4 0 D E D I T 4 0 Å	>6.865 MPa até	0,03 %
ACREDITAÇÂ	(8)6 (PaANCELA	0,03%
7101125117137	>9,806 MPa ate 19,613 MPa	0,03 %
	>19,613 MPa até	0,07 %
	39,227 MPa	
	MPa	2.25.27
	>39,227 MPa até 58,84 MPa	0,05 %
	>58,84 MPa até	0,05 %
	68,647 MPa	,
Manômetro Digital		
	>98,066 kPa até	0,04 %
	196,133 kPa >196,133 kPa até	0,07 %
	392,266 kPa	5,51 76
	>392,266 kPa até	0,05 %
	588,399 KPa >588,399 kPa até	0,04 %
	980,665 kPa	U,U+ /0
	>980,665 kPa até	0,11 %
	1,373 MPa	0.00.07
	>1,373 MPa até 1,961 MPa	0,03 %
	1,301 WI a	

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Norma de Origem: NIT-DICLA-013			Folha: 4 / 4
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO	
585	PRESSÃO	(realizados nas instalações permanentes)	

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO		
RELATIVO		
Manômetro Digital	. 1 061 MDo otá	0.06.9/
	>1,961 MPa até 3,923 MPa	0,06 %
	>3,923 MPa até	0,24 %
	6,865 MPa	0.00.07
	>6,865 MPa até 9,806 MPa	0,03 %
	>9,806 MPa até	0,03 %
	19,613 MPa	
	>19,613 MPa até 39,227 MPa	0,07 %
	39,227 MPa   MPa	
_	>39 227 MPa até	0,05_%
ACREDITAC	58,81 MPANCELA	DA.
/\C\LD\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	68,647 MPa	- AD
Vacuômetro Analógico	,- · · · <del>-</del>	
	>9,806 kPa até	0,56 %
Vacuômetro Digital	78,453 kPa	
vacuomeno Digital	>9,806 kPa até	0,56 %
	78,453 kPa	0,50 /6

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"