

Norma de Origem: NIT-DICLA-013 Folha: 1 / 5					
RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO					
Instituto Mauá de Tecnologia / Centro de Pesquisas					
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO			TIPO DE INSTALAÇÃO	
570	FORÇA, TORQUE E DUREZA		(realizados nas instalaçõ		
DES	SCRIÇÃO DO SERVIÇO		FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇ	ÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
INSTRUMENTO	S DE MEDIÇÃO DE TORQUE				
Transdutor de To		≥ 60 Nm ≥ 110 Nm ≥ 500 Nm Onde L é braço em		* 0,25 % * 0,14 % * 0,08 %	ADA
 ➢ A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. ➢ A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido. ➢ O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado. 					
"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"					
				E	m, 13/08/2018

Norma de Origem: NIT-DICLA-013				2 / 5
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO		
570	PRESSÃO	(realizados nas instalações permanentes)		

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO		
RELATIVO		
Manômetro Digital		
	> 0 kPa até 9,80 kPa	* 0,006 kPa
	> 9,80 kPa até 101,3 kPa	* 0,15 kPa
	> 101,3 kPa até 1176 kPa	* 1,3 kPa
Vacuômetro Digital		
	> 0 kPa até 9,80 kPa	* 0,006 kPa
	> 9,80 kPa até 90 kPa	* 0,15 kPa
$\Delta \cap$	REDITAÇÃO (
ACI	VEDITAÇÃO (

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Norma de Origem: NIT-DICLA-013				3 / 5
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO		
570	TEMPERATURA E UMIDADE	(realizados nas instalações permanentes)		

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
TERMOMETRIA DE CONTATO		
Termopar de Metais Básicos		
	0 °C até 130 °C	0,3 °C
	> 130 °C até 900 °C	2,5 °C
$\Lambda \cap \Gamma$	REDITAÇÃO C	
ACI	KEDITAÇAO C	ANCLLADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Norma de Origem: NIT-DICLA-013				4 / 5
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO		
570	TEMPERATURA E UMIDADE	(realizados nas instalações do cliente)		

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE TEMPERATURA Medidor de Temperatura para Sensor Termopar	0 °C a 900 °C	0,47 °C
AC	REDITAÇÃO (CANCELADA

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

Norma de Origem: NIT-DICLA-013				5 / 5
ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO		
570	TEMPO E FREQUÊNCIA	(realizados nas instalações do cliente)		

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIDAS DE FREQUÊNCIA		
Medidor de Frequência		
	100 Hz até 10000 Hz	* 0,027 %
	800 rpm	* 2,9 rpm
	1000 rpm	* 2,4 rpm
	3000 rpm	* 3,2 rpm
	5000 rpm	* 5,1 rpm
	7000 rpm	* 5,5 rpm
^ _		
AC	REDITAÇAO	CANCELADA
	•	

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.