

KLADSON TAUMATURGO FARIAS - Cel Inf EB Ordenador de Despesa do Hospital das Forças Armadas

MINISTÉRIO DA DEFESA SECRETARIA-GERAL SECRETARIA DE PESSOAL, ENSINO, SAÚDE E DESPORTO HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS

SEÇÃO DE ENFERMAGEM DO CENTRO DE MATERIAL E ESTERILIZAÇÃO

PLANO DE TRABALHO / PAM Nº 11/2019

DO OBJETO 1.

O presente Plano de Trabalho - PT destina-se a Aquisição de material de saúde para A SEÇÃO DE ENFERMAGEM DO CENTRO DE MATERIAL E ESTERILIZAÇÃO (SECME), conforme o Pedido de Aquisição de Material (PAM nº 11/2019/ SECME), por meio de registro de preços, destinados a atender às necessidades de consumo do Hospital das Forças Armadas no processo de preparo e esterilização da CME. Também de materiais que abastecem as Seções: do Centro Cirúrgico Geral, de UTI Geral, Odontoclínica e demais Seções Clínicas do Hospital das Forças Armadas – HFA, conforme a demanda.

1.2. QUANTITATIVO DO MATERIAL / SERVIÇO

ITEM	CÓD CAT MAT	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE SOLICITADA	DESCRIÇÃO DO MATERIAL (Descrição Resumida - Tamanho - Matéria Prima)	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA / OBSERVAÇÕES
01	BR0299864	UND	03	CONJUNTO IMPRESSÃO, ERC-23B/R, 12 ROLOS PAPEL, BLOCO 2.0, 3 CARTUCHOS PRETO E VER, EQUIP. DE ESTERILIZAÇÃO STERRAD-JOHNSON & JOHNSON	Conjunto impressão, ERC-23B/R, 12 rolos de papel, bloco 2.0, 3 cartuchos preto e vermelho, equip. de esterilização Sterrad - Jonhson & Jonhson.Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca.
02	BR0442408	UND	11	EMBALAGEM P/ ESTERILIZAÇÃO, POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE - PEAD, C/ FILME POLÍMERO MULTILAMINADO, P/ ESTERILIZAÇÃO DE H2O2, ROLO, TERMOSSELANTE, CERCA DE 50 CM, C/ INDICADOR QUÍMICO, USO ÚNICO	Embalagem p/esterilização, polietileno de alta densidade -PEAD, c/filme polímero multilaminado, p/esterilização de H2O2, rolo, cerca de 50 cm, c/indicador químico, uso único. Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 500 mm x 70 m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico especifico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana, composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno com tripla selagem, com impressão, indicando uso específico no sistema sterrad; indicador químico impresso entre o filme e o tyvek na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo, o qual muda para laranja amarelado após processo de esterilização. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. O produto deve possuir registro no Ministério da Saúde.
03	BR0442406	UND	36	EMBALAGEM P/ ESTERILIZAÇÃO, POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE - PEAD, C/ FILME POLÍMERO MULTILAMINADO, P/ ESTERILIZAÇÃO DE H2O2, ROLO, TERMOSSELANTE, CERCA DE 10 CM, C/ INDICADOR QUÍMICO, USO ÚNICO	Embalagem p/esterilização, polietileno de alta densidade -PEAD, c/filme polímero multilaminado, p/esterilização de H2O2, rolo, cerca de 10 cm, c/indicador químico, uso único. Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 100 mm x 70 m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico especifico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana, composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno com tripla selagem com impressão, indicando uso 3 especifico no sistema sterrad; indicador químico impresso entre o filme e o Tyvek na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo o qual muda para laranja amarelado após processo de esterilização Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. O produto deve possuir registro no Ministério da Saúde.
04	BR0442405	UND	49	EMBALAGEM P/ ESTERILIZAÇÃO, POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE -	Embalagem p/esterilização, polietileno de alta densidade -PEAD, c/filme polímero multilaminado,

				PEAD, C/ FILME POLÍMERO MULTILAMINADO, P/ ESTERILIZAÇÃO DE H2O2, ROLO, TERMOSSELANTE, CERCA DE 20 CM, C/ INDICADOR QUÍMICO, USO ÚNICO	p/esterilização de H2O2, rolo, cerca de 20 cm, c/indicador químico, uso único. Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 200 mm x 70 m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S) Esta embalagem contém indicador químico especifico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana. Composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno, com tripla selagem, com impressão indicando uso específico no sistema sterrad; indicador químico impresso entre o filme e o tyvek na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo o qual muda para laranja amarelado, após processo de esterilização. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. O produto deve possuir registro no ministério da saúde.
05	BR0442407	UND	28	EMBALAGEM P/ ESTERILIZAÇÃO, POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE - PEAD, C/ FILME POLÍMERO MULTILAMINADO, P/ ESTERILIZAÇÃO DE H2O2, ROLO, TERMOSSELANTE, CERCA DE 30 CM, C/ INDICADOR QUÍMICO, USO ÚNICO	Embalagem p/esterilização, polietileno de alta densidade -PEAD, c/filme polímero multilaminado, p/esterilização de H2O2, rolo, cerca de 30 cm, c/indicador químico, uso único. Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 350 mm x 70 m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico específico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana, composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno, com tripla selagem, com impressão, indicando uso específico no sistema sterrad; indicador químico entre o impresso entre o filme e o tyvec, na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo, o qual muda para laranja amarelado após processo de esterilização. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca.O produto deve possuir registro no Ministério da Saúde.
06	BR0423961	UND	12.000	INDICADOR QUÍMICO, CLASSE IV, INTERNO, MULTIPARAMÉTRICO, TIRA PLÁSTICA, PARA ESTERILIZAÇÃO POR PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	Indicador químico, classe IV, interno, multiparamétrico, tira plástica, p/esterilização por Peróxido de Hidrogênio. Indicador químico interno para esterilização por peróxido de hidrogênio (sterrad 100 S). Constituído de tira de material plástico com ausência total celulose, impregnado com amina especifica para a mudança de cor em contato com peróxido de hidrogênio. Indicado para monitorização interna dos pacotes esterilizados. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. Deve possuir registro no ministério da saúde.
07	BR0396174	UND	450	INDICADOR BIOLÓGICO, SEGUNDA GERAÇÃO, AUTOCONTIDO, AMPOLA COM MEIO DE CULTURA, BACILLUS STEAROTHERMOPHILLUS, ESTERILIZAÇÃO POR PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO	Indicador biológico, ampola com meio de cultura, Bacillus Stearothermophillus, esterilização por Peróxido de Hidrogênio. Indicador biológico para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Ampola preenchida com uma formulação de TST, carreador da fibra de vidro inoculado com uma população de bacillus Stear o Thermo Philus ATC c 7953, numa concentração mínima de 106 esporos, e um tubo plástico com tampa contendo indicador químico. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. Deve possuir registro no Ministério da Saúde.
08	BR0354214	UND	10	INDICADOR QUÍMICO, CLASSE I, INTERNO, MONOPARAMÉTRICO, ROLO, MONITORAÇÃO DA EXPOSIÇÃO A PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO, USO INTERNO	Indicador químico, classe I, interno, rolo, monitorização da exposição a Peróxido de Hidrogênio. Indicador químico em rolo para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Constituído de material plástico, com ausência total de celulose, impregnado com amina específica para a mudança de cor em contato com peróxido de hidrogênio; é utilizada para o fechamento de materiais embalados com mantas. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos

desta marca. Deve possuir registro no Ministério da Saúde.

2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A abertura do atual processo licitatório tem por finalidade propiciar a condição necessária para a realização de procedimentos de lavagem, preparo e esterilização de materiais que utilizam instrumentais dos quais precisam ser esterilizados na SECME do 4º andar deste hospital, objetivando ao atendimento dos pacientes atendidos nas Seções: do Centro Cirúrgico Geral, de UTI Geral, Odontoclínica e demais Seções Clínicas do Hospital das Forças Armadas – HFA.

2.2. RAZÃO DA NECESSIDADE DA AQUISIÇÃO

- 2.2.1. A aquisição do material solicitado visa atender as necessidades da seção para o período de 01 (um) ano e serão utilizados nos procedimentos realizados na SECME (4º andar).
- 2.2.2. O sucesso do processo licitatório vai viabilizar a realização de procedimentos cirúrgicos das Seções do HFA citadas no item 2.1. Isso será garantido através de limpeza, preparo e esterilização pela Seção de CME, para o atendimento e tratamento adequado aos pacientes, evitando a terceirização dos serviços de esterilização e até mesmo o encaminhamento de pacientes, por falta de material estéril, para Hospitais conveniados, ensejando a racionalização de recursos colocados à disposição do HFA.

2.3. RELAÇÃO DEMANDA X QUANTIDADE DO MATERIAL A SER FORNECIDO

- 2.3.1. A contratação alinha-se com o novo modelo de gestão do HFA no intuito de aumento na demanda de atendimentos a pacientes, como aumento do número de leitos da UTI, dentre outros atendimentos, visando a excelência no atendimento e no cuidado prestado aos pacientes no HFA, tendo como objetivo oferecer serviços que atendam e superem as expectativas dos usuários, com eficiência, eficácia e efetividade.
- 2.3.2. As quantidades solicitadas foram determinadas com base no consumo de 2018. Para o **item 06** (seis) indicador químico classe IV foi solicitada uma quantidade bem maior tendo em vista que houve alteração na rotina, por recomendação do SCIH/HFA. Os testes, que eram colocados apenas em pacotes cirúrgicos passaram a ser adicionados a todos os pacotes, aumentando consideravelmente o consumo. O **item 07** (sete) indicador biológico também passou a ser realizado diariamente, o que ocasionou aumento do consumo. Os demais itens como conjunto de impressão **item 01** (um) e indicador químico classe I **item 08** (oito) tiveram suas quantidades alteradas como medida de precaução, pois não possuem um consumo relevante.
- 2.3.3. O Sistema de Registro de Preços permitirá ao HFA realizar as aquisições decorrentes conforme a sua demanda, que por se tratar de material de saúde, pode variar em razão de sazonalidade das enfermidades, disponibilidade de pessoal e equipamentos e outros fatores.
- 2.3.4. A SECME, no momento, dispõe de pequeno estoque, tendo em vista que não há nenhum pregão vigente.
- 2.3.5. A quantidade solicitada foi baseada no gasto em procedimentos realizados pela SECME, no decorrer do ano de 2018, conforme relatório abaixo, levando-se em consideração que cada item apresenta especificações próprias:

DESCRIÇÃO DO MATERIAL/SERVIÇO	QTDE UTILIZADA (2018)	QTDE PEDIDA (2019)
Conjunto para impressão compatível com equipamento de esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Acompanha 12 rolos de papel, 03 cartuchos para impressão, cores pretas e vermelhas, modelo Epson ERC -23 B/R. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca.	02	03
Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 500 mm x 70 m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico específico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana, composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno com tripla selagem, com impressão, indicando uso específico no sistema sterrad; indicador químico impresso entre o filme e o tyvek na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo, o qual muda para laranja amarelado após processo de esterilização. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. O produto deve possuir registro no Ministério da Saúde.	11	11
Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 100 mm x 70m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico especifico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana, composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno com tripla selagem com impressão, indicando uso 3 especifico no sistema sterrad; indicador químico impresso entre o filme e o Tyvek na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo o qual muda para laranja amarelado após processo de esterilização Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. O produto deve possuir registro no Ministério da Saúde.	36	36
Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 200 mm x 70mpara esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico especifico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana. Composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno, com tripla selagem, com impressão indicando uso específico no sistema sterrad; indicador químico impresso entre o filme e o tyvek na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo o qual muda para laranja amarelado, após processo de esterilização. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. O produto deve possuir registro no ministério da saúde.	49	49
Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 350mm x 70m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Esta embalagem contém indicador químico específico para plasma de peróxido de hidrogênio e barreira bacteriana, composta de Tyvek 4057b e filme de poliéster / polietileno, com tripla selagem, com impressão, indicando uso específico no sistema sterrad; indicador químico entre o impresso entre o filme e o tyvec, na cor vermelho intensa, medindo 2 cm no máximo, o qual muda para laranja amarelado após processo de esterilização.Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca.O produto deve possuir registro no Ministério da Saúde.	28	28

Indicador químico interno para esterilização por peróxido de hidrogênio (sterrad 100 S). Constituído de tira de material plástico com ausência total celulose, impregnado com amina específica para a mudança de cor em contato com peróxido de hidrogênio. Indicado para monitorização interna dos pacotes esterilizados. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. Deve possuir registro no ministério da saúde.	1500	12.000
Indicador biológico para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Ampola preenchida com uma formulação de TST, carreador da fibra de vidro inoculado com uma população de bacillus Stear o Thermo Philus ATC c 7953, numa concentração mínima de 106 esporos, e um tubo plástico com tampa contendo indicador químico. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson & Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. Deve possuir registro no Ministério da Saúde.	240	450
Indicador químico em rolo para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S). Constituído de material plástico, com ausência total de celulose, impregnado com amina específica para a mudança de cor em contato com peróxido de hidrogênio; é utilizada para o fechamento de materiais embalados com mantas. Este item é de uso exclusivo para Sterrad 100S da Jonhson&Jonhson que o HFA possui e está validado apenas para insumos desta marca. Deve possuir registro no Ministério da Saúde.	5	10

2.4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- 2.4.1. Conforme tabela PAM.
- 2.5. JUSTIFICATIVA PARA A ESCOLHA DE MARCA/MODELO
- 2.5.1. Na descrição dos itens 01 ao 08 foram feitas referências à MARCA JONHSON & JONHSON / MODELO STERRAD 100S, pelos seguintes motivos:
- 2.5.1.1. O HFA possui um equipamento de esterilização de material hospitalar por Plasma de Peróxido de Hidrogênio (STERRAD 100S) da Marca JONHSON'S & JONHSON'S com número de série 0101105136 instalado neste nosocômio. Itens 01 ao 08 são insumos que mantêm esse aparelho em funcionamento e, assim, provê esterilização de materiais sensíveis ao calor. O equipamento é qualificado pelo fabricante, conforme RDC N° 15/2012, e, este possui exclusividade em relação aos insumos utilizados.

2.6. CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO DAS AMOSTRAS

- 2.6.1. Será exigido do licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar que apresente amostra(s) grátis do(s) item (ns) para verificação da compatibilidade com as especificações do Edital e consequente aceitação da proposta. Quando solicitadas, as amostras deverão ser entregues no prazo de 3 (três) dias úteis, a contar da data de convocação, a ser feita via chat no Comprasnet. Alguns itens são de fundamental importância serem avaliados por meio de amostras para que seja verificado a compatibilidade dos insumos com os equipamentos e reações diversas existentes na SECME.
- 2.6.2. As amostras serão entregues na Seção de Licitação, em dia e horário previamente acertado com a empresa, podendo ser entregue pessoalmente, enviadas pelo correio ou por outros meios de transporte.
- 2.6.3. A amostra deve constar os respectivos prospectos e manuais, se for o caso, dispondo também de informações quanto às suas características, tais como, data de fabricação, prazo de validade, sua marca, nº de referência, código do produto e modelo.
- 2.6.4. Os exemplares colocados à disposição do HFA serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados, desmontados ou instalados pela equipe técnica responsável pela análise, bem como conectados a equipamentos e submetidos aos testes necessários.
- 2.6.5. Os licitantes deverão colocar à disposição do HFA todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.
- 2.6.6. A amostra será submetida à avaliação técnica a fim de se verificar a compatibilidade com o especificado, sendo emitido parecer técnico onde constem os critérios observados e o resultado da análise "aprovado ou reprovado".
- 2.6.7. Todas as amostras devem atender aos seguintes critérios gerais:
- 2.6.7.1. Qualidade da matéria prima e componentes;
- 2.6.7.2. Desempenho na utilização;
- 2.6.7.3. Verificação da descrição do material contida no rótulo de acordo com especificação do edital;
- 2.6.7.4. Registro no Ministério da Saúde ANVISA.
- 2.6.8. O licitante que deixar de encaminhar amostra no prazo estabelecido e/ou deixar de atender convocação relativa à apresentação de amostra terá sua proposta recusada, assim como no caso de reprovação da amostra.
- 2.6.9. Não serão aceitas amostras em desacordo com o estabelecido no Edital.
- 2.6.10. As amostras reprovadas e não utilizadas deverão ser retiradas pela empresa no prazo de 3 (três) dias úteis.
- 2.6.11. Há critérios específicos de aceitação (além dos exigidos no item 2.6.7.). Assim, será considerada aprovada a amostra que atender aos seguintes critérios técnicos de acordo com a discriminação relacionada na tabela abaixo:

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	QUANT.	CRITÉRIO DE ACEITAÇÃO
02	ROL	Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 500 mm x 70 m para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S).	11	Resistência ao processo de esterilização e manuseio, suportar trações em condições normais de uso. Manter a esterilidade do material. Resistência a termoselagem. Indicador de esterilização em local visível, e nítida identificação. O material deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.
03	ROL	Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 100 mm x 70 m para esterilização por peróxido de	36	Resistência ao processo de esterilização e manuseio, suportar trações em condições

00/2020	SEI/MD - 1010427 - 111 A - 1 Iaillo de Trabalillo						
		hidrogênio (Sterrad 100 S).		normais de uso.			
				2) Manter a esterilidade do material.			
				3) Resistência a termoselagem.			
				4) Indicador de esterilização em local visível, e nítida identificação.			
				5) O material deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.			
				Resistência ao processo de esterilização e manuseio, suportar trações em condições normais de uso.			
	DOI.	Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 200	49	2) Manter a esterilidade do material.			
04	ROL	mm x 70 m para esterilização por peróxido de		3) Resistência a termoselagem.			
		hidrogênio (Sterrad 100 S).		4) Indicador de esterilização em local visível, e nítida identificação.			
				5) O material deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.			
				Resistência ao processo de esterilização e manuseio, suportar trações em condições normais de uso.			
05	ROL	Embalagem Tyvek Mylar na forma de rolo 350 mm x 70 m para esterilização por peróxido de	28	Manter a esterilidade do material. Resistência a termoselagem.			
		hidrogênio (Sterrad 100 S).		4) Indicador de esterilização em local visível, e nítida identificação.			
				5) O material deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.			
06	UND	Indicador químico classe IV, interno, tira plástica, para esterilização por peróxido de hidrogênio	12.000	1) O produto deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.			
		(sterrad 100 S).		2) Praticidade na visualização dos resultados e no arquivamento.			
		Indicador biológico, ampola com meio de		O produto deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.			
07	UND	cultura, Bacillus Stearothermophillus, para esterilização por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S).	450	2) Praticidade na visualização dos resultados e no arquivamento.			
				3) Integridade da ampola ao final do processo de esterilização.			
08	UND	ND Indicador químico classe I, interno, rolo, para	10	O produto deverá ser validado para uso no equipamento disponível na Seção.			
	monitorização da exposição a por peróxido de hidrogênio (Sterrad 100 S).			Praticidade na visualização de resultados. Aderência à embalagem.			

2.7. AGRUPAMENTO DE ITENS EM GRUPO

- 2.7.1. Não se aplica.
- 2.8. REFERÊNCIA A ESTUDOS PRELIMINARES
- 2.8.1. Não se aplica.

2.9. BENEFÍCIOS DIRETOS E INDIRETOS QUE RESULTARÃO DA CONTRATAÇÃO

- 2.9.1. O HFA, por se tratar de hospital terciário e último elo na cadeia de evacuação das Forças Armadas em Brasília e adjacências, recebe pacientes acometidos das mais variadas enfermidades.
- 2.9.2. Essa análise avulta-se como imprescindível por se tratar de materiais a serem empregados no tratamento de pessoas, cuja ausência poderá colocar em risco suas vidas, além da necessidade de abastecimento dos estoques deste hospital. Isto posto, os beneficios diretos e indiretos relacionam-se essencialmente com a salvaguarda da integridade física dos pacientes, cujo diagnóstico e tratamento necessitam dos materiais ora licitados.

2.10. CONEXÃO ENTRE A CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO EXISTENTE

- 2.10.1. A contratação alinha-se com o planejamento da Direção do HFA, assessorada pelos chefes da SECME deste Hospital, ratificada pela Diretoria Técnica de Saúde DTS. Esta assertiva ampara-se na medida em que é constante a necessidade de tais materiais para o bom andamento das atividades a que se destina o HFA.
- 2.10.2. A despesa tem adequação orçamentária e financeira com a Lei Orçamentária Anual e compatibilidade com a Lei de Diretrizes Orçamentárias. Foram observadas, previamente, todas as prescrições constantes do art. 16, inciso I e II, e § 1º incisos I e II da Lei Complementar nº 101, de 04/05/2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal) e o art. 7°, § 2°, inciso III da Lei nº 8.666/93.

3. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

3.1. Os critérios de sustentabilidade exigidos neste Termo de Referência estão de acordo com no Art. 3º da Lei nº. 8.666/93, com redação dada pela Lei nº. 12.349, de 2010; no Art. 4º, incisos I, III, VI, Art. 5º do Decreto nº. 7.746, de 5 de junho de 2012; Art. 5º do Decreto nº. 7.404, de 23 de dezembro de 2010; Incisos II, III, do Art. 5º da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº. 01, de 19 de janeiro de 2010; Lei nº. 12.305, de 2 de agosto de 2010; Art. 225 da Constituição da República Federativa do Brasil de 1988 e subsidiariamente a Lei nº. 9.985, de 18 de julho de 2000;

- 3.2. A empresa contratada deverá adotar as práticas de sustentabilidade ambiental na execução dos serviços, conforme previsto no artigo 3º da Lei nº 8.666/93 e Instrução Normativa nº 01 de 19/01/2010/SLTI/MPOG;
- 3.3. Em atendimento às normas constantes na Instrução Normativa nº 01/2010/SLTI/MPOG, as licitantes deverão ofertar preferencialmente embalagens que sejam constituídos, no todo ou em parte, por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNT NBR 15448-1 e 15448-2, com origem ambientalmente regular dos recursos naturais utilizados nos bens, serviços e obras e cujo processo de fabricação observe os requisitos ambientais para obtenção de certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial INMETRO com produtos sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares.
- 3.4. Os materiais ofertados devem ser produzidos por fabricantes compromissados com o meio ambiente, que mantenham programa continuado de sustentabilidade ambiental, e que além de se enquadrarem no disposto nos itens anteriores, comprovem que cumprem a legislação ambiental pertinente ao objeto da licitação.
- 3.5. As proponentes deverão observar e cumprir a legislação ambiental pertinente ao objeto da licitação, tanto no processo de extração das matérias-primas utilizadas, como na fabricação, utilização, transporte e descarte dos produtos e matérias-primas, inclusive quanto à observância do anexo I da Instrução Normativa (IBAMA) nº 06 de 15 de março de 2013, no caso de itens enquadrados como atividades potencialmente poluidoras e utilizadores de recursos ambientais, caso em que poderá ser solicitado certificado de sustentabilidade ambiental.
- 3.6. A empresa contratada deverá apresentar Termo de Compromisso para receber aqueles produtos ou outros tipos de materiais vencidos ou não utilizados, de acordo com o instrumento de logística reversa definido na Lei nº 12.305/10 (Política Nacional de Resíduos Sólidos) e Decreto nº 7.404/10, se for o caso.
- 3.7. Os licitantes devem oferecer produtos que não contenham substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(VI)), cádmio (Cd), bifenilpolibromados (PBDs), éteres difenilpolibromados (PBDEs).
- 3.8. Os licitantes devem oferecer produtos acondicionados, preferencialmente, em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento;
- 3.9. De acordo com o art. 7°, XI, nº 12.305/2010 Política Nacional de Resíduos Sólidos, os licitantes devem ofertar produtos que sejam acondicionados em embalagens recicladas ou recicláveis, de papelão ou de plástico à base de etanol de cana de açúcar (se for o caso);
- 3.10. Os licitantes devem optar, quando possível, por produtos constituídos por materiais naturais.

4. INFORMAÇÕES RELEVANTES

- 4.1. FORNECIMENTO DE EQUIPAMENTOS COMODATO
- 4.1.1. Não se aplica.
- 4.2. NECESSIDADE DE AGRUPAMENTO DOS ITENS
- 4.2.1. Não se aplica.
- 4.3. DA GARANTIA DO PRODUTO
- 4.3.1. Os produtos deverão ter a garantia preferencialmente de 02 (dois) anos e mínima de 12 (doze) meses ou a garantia do fornecedor;
- 4.4. DA VALIDADE DO PRODUTO
- 4.4.1. Os produtos deverão na data da entrega, apresentar a seguinte validade:
- 4.4.1.1. Quando a validade for inferior a 12 (doze) meses, validade mínima de 70% (setenta por cento);
- 4.4.1.2. Quanto a validade for superior a 12 (doze) meses validade mínima de 50% (cinquenta por cento).

5. VANTAGENS E ECONOMICIDADE PARA A ADMINISTRAÇÃO

- 5.1. A aquisição destes materiais permitirá ao HFA absorver a demanda atual oriunda dos usuários das Forças Armadas e seus dependentes.
- 5.2. Os materiais constantes do objeto em referência serão destinados à Subseção da Central de Material Esterilizado(CME), a qual centraliza todo o processo de limpeza, preparo e esterilização e que proporciona materiais estéreis aos Setores como Centro Cirúrgico, UTI, Emergência e demais clínicas os quais serão utilizados para atender aos pacientes deste nosocômio, e traduzir-se-ão em economicidade aos cofres públicos na exata medida em que o CME processará todos os materiais na quantidade suficiente para a demanda de todas as clínicas evitando desperdício e perdas.
- 5.3. Os bens especificados no **PAM nº 06/2018/ SCME**, são passíveis de definição objetiva e usual no mercado, classificados, portanto, como bens comuns nos termos do artigo 1º da lei 10.520/2002.

6. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

- 6.1. O prazo de entrega dos produtos é de até 10 (dez) dias corridos, contados do recebimento do pedido, acompanhado de cópia do empenho, ambos enviados por e-mail.
- 6.2. A entrega deverá ser feita no seguinte endereço: Setor HFA Sudoeste Brasília/DF CEP: 70673-900, Seção de Almoxarifado, Sala de Entrada, portão de acesso pela Via HCE Dois, quando se tratar de **Nota Fiscal com natureza de operação venda**, sendo o recebimento, neste momento, de caráter provisório, compreendido no horário entre 7:00 às 11:30 e 13:00 às 15:30h, de segunda a sexta-feira.

ÓRGÃO GERENCIADOR		
UASG	112408	
NOME	HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS	
ENDEREÇO	Hospital das Forças Armadas - Setor HFA - Sudoeste – Brasília/DF - Brasil - CEP 70673-900	

- 6.2.1. A remessa do pedido deverá ser iniciada após a emissão da Nota de Empenho e por solicitação da Seção responsável.
- 6.2.2. O prazo estabelecido acima poderá ser prorrogado por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo estabelecido, e formalmente aceito pela Autoridade Competente.

- 6.3. A entrega será efetuada em razão da emissão de nota de empenho, ao longo do período de vigência da Ata de Registro de Preços (ARP), em conformidade com as necessidades do órgão.
- Caberá à Seção de Almoxarifado com o auxílio do setor solicitante, o recebimento dos materiais, incumbindo-lhe a declaração do aceito dos materiais conforme as especificações do edital.
- O recebimento dos materiais licitados está condicionado à conferência, avaliações qualitativas e aceitação final, obrigando-se o licitante 6.5. vencedor a reparar e corrigir os eventuais vícios, defeitos ou incorreções porventura detectados, na forma prevista neste Termo de Referência, na Lei nº 8.666/93 e no Código de Defesa do Consumidor, em tudo o que couber.
- 6.6. O recebimento do objeto será feito:
- 6.6.1. Provisoriamente, para posterior comprovação da conformidade do mesmo com as especificações técnicas:
- Definitivamente, por conferência das especificações exigidas no edital e, no verso das notas fiscais será colocado carimbo com dizeres DECLARO QUE O MATERIAL FOI ACEITO, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL, datado e assinado pelo Gestor do contrato e/ou substituto; e
- 6.6.3. O material poderá ser rejeitado quando não apresentar conformidade com as especificações técnicas.
- O recebimento dos materiais licitados está condicionado à conferência, avaliações qualitativas e aceitação final e poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência, na proposta e em tudo que couber, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- Os materiais serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do instrumental e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- Na hipótese da verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, 6.8.1. consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 6.9. O recebimento definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do instrumento contratual.
- 6.10. Caberá à Seção de Almoxarifado com o auxílio do setor solicitante, o recebimento dos materiais, incumbindo-lhe a declaração do aceito dos materiais conforme as especificações do edital.
- O objeto deste Termo de Referência deve atender às especificações constantes do item 1.1 (Especificações) acima, com a observância das 6.11. seguintes prescrições:
- 6.11.1. Estar livre de qualquer ônus judicial ou extrajudicial;
- 6.11.2. Estar em perfeitas condições de uso;
- 6.11.3. Apresentar boa qualidade e estar pronto para ser utilizado, a partir da data da entrega do objeto no Almoxarifado e do aceite do servidor responsável pelo acompanhamento da execução do objeto;
- Será rejeitado quando não atender às condições estabelecidas no Edital, seus Anexos e na proposta comercial apresentada pelo licitante 6.11.4. vencedor;
- 6.11.5. Havendo vícios ou incompatibilidades no fornecimento, o licitante vencedor deverá corrigi-los no prazo determinado pelo Almoxarifado do HFA, sob pena de aplicação das sanções cabíveis; e
- 6.11.6. Somente admitir-se-á a prorrogação do prazo para o fornecimento quando verificada a ocorrência de uma das hipóteses previstas nos incisos do § 1º do art. 57 da Lei nº 8.666/93, devendo ser adotado o procedimento previsto no § 2º do citado dispositivo legal, mediante solicitação expressa e formal do licitante vencedor antes de vencido o prazo original.
- Os materiais deverão ser entregues em sua embalagem original contendo as indicações de marca, modelo, fabricante e procedência, acompanhados de catálogos, dos manuais, de publicações com informações adicionais e certificados de autenticidade e de garantia, etc.
- Relativamente ao disposto no presente item aplica-se também, subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 - Código de Defesa do Consumidor.
- 6.14. Os materiais deverão ser garantidos por um período mínimo de 12 (doze) meses, contado a partir do recebimento definitivo dos mesmos pelo Almoxarifado.
- 6.15. A garantia será somente a do fabricante.
- Durante o período da garantia, os bens que apresentarem defeito devem ser reparados e/ou trocados em até 30 (trinta) dias, sem qualquer ônus 6.16. para o HFA.
- Após esse período, caso seja verificada a necessidade de um tempo maior para estoque do bem, o CONTRATADO deverá substituir o mesmo 6.17. por outro equivalente com prazo de validade mais prolongado, arcando com a retirada, transporte e instalação em cada uma dessas substituições.

PRAZO PARA O FORNECIMENTO 7.

A previsão de utilização de todo o estoque existente dos materiais solicitados é em 31/07/2018, após esta data haverá solução de continuidade 7.1. na prestação dos serviços que dependem desse material, razão pela qual faz-se necessário adquirir o objeto solicitado até essa data limite.

DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE 8.

- 8.1. São obrigações da Contratante:
- 8.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e 8.1.2. da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 8.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 8.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do 8.1.6. presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados
- A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- 9.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- 9.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 9.1.2. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;
- 9.1.3. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 9.1.4. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 9.1.5. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.1.6. Manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 9.1.7. Indicar preposto para representá-la durante o fornecimento do objeto.

Brasília - DF, 13 de maio de 2019.

REQUISITANTE				
Solicito:				
FERNANDA APARECIDA DE A. SOARES SILVA Chefe da Seção de Enfermagem do Centro de Material de Esterilização				
DIRETORIA ENQUADRANTE				
Ratifico:				
Contra-Almirante (Md) - NESTOR FRANCISCO MIRANDA JUNIOR Diretor Técnico de Saúde				



Documento assinado eletronicamente por **Fernanda Aparecida de Almeida Soares**, **Chefe**, em 14/05/2019, às 09:24, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1º, art. 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



Documento assinado eletronicamente por **Marcia Carrinho**, **Chefe**, em 14/05/2019, às 10:43, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1°, art. 6°, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



Documento assinado eletronicamente por **Nestor Francisco Miranda Junior**, **Diretor(a)**, em 22/05/2019, às 16:04, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1°, art. 6°, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



Documento assinado eletronicamente por Kladson Taumaturgo Farias, Ordenador(a) de Despesas, em 23/05/2019, às 08:34, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1º, art. 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site https://sei.defesa.gov.br/sei/controlador_externo.php? acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, o código verificador 1618427 e o código CRC 3A805FC5.