



DESPACHO

Despacho CQUAL nº 4308679/2024
Processo nº 23034.028718/2024-54
Interessado: Coordenação de Licitação

Ao Pregoeiro,

1. Em atenção à 1ª Etapa do Controle de Qualidade – Análise do Protótipo – conforme disposto nos Anexos do Controle de Qualidade, do Pregão Eletrônico nº 90010/2024, encaminhamos as Listas de Verificação e as documentações (SEI Nº 4309609) correlatas dos itens apresentados.
2. Informamos que as listas apresentam os resultados detalhados das análises da documentação enviada pela empresa e que estão resumidos no quadro abaixo:

Consórcio: MOVESCO (Líder), FORMA e PLAXMETAL					
Grupo	Região Geográfica	Item	Descrição	Resultado por item	Resultado por grupo
9	PR, SC e RS	55	Conjunto Aluno CJA-03 - ABS	Aprovado	Aprovado
		56	Conjunto Aluno CJA-04 - ABS		
		57	Conjunto Aluno CJA-05 - ABS		

		58	Conjunto Aluno CJA-06 - ABS		
		59	Conjunto Aluno CJA-07 - ABS		
		60	Conjunto Professor - CJP-01		
		61	Mesa para Pessoa em Cadeira de Rodas - MA-02		

3. Adicionalmente, registramos que foram identificados alguns pontos de ajuste que deverão ser, obrigatoriamente, observados pela licitante e que constam positivados nos subitens das Especificações Técnicas (CJA-03b, CJA-04b, CJA-05b, CJA-06b e CJA-07b), presentes na pasta "CIT's", do arquivo.zip (SEI Nº 4208793), conforme detalhado na tabela abaixo:

Subitem das Especificações Técnicas	Itens	Empresa	Observação	Não conformidade identificada
Subitem 2.5	CJA-03b, CJA-04b, CJA-05b, CJA-06b e CJA-07b	Movesco	<u>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm</u>	O porta-livros está frouxo. Deverão ser feitos ajustes nos rebites de "repuxo" para dar mais rigidez à estrutura do porta-livros.
		Forma		
		Plaxmetal		
Subitem 2.1	CJA-03b, CJA-04b, CJA-05b, CJA-06b e CJA-07b	Movesco	<u>Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas de 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura).</u>	Há um espaçamento grande, na quina entre o tampo injetado e o laminado melamínico e que deverá ser corrigido para ficar, precisamente colado, sem espaçamentos.
		Forma		
		Plaxmetal		
	CJA-03b e CJA-06b			
	CJA-03b, CJA-05b, CJA-06b e CJA-07b			

admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura
e profundidade e +/- 1mm para altura

4. Ressaltamos que as empresas Movesco (Líder do Consórcio) e a Plaxmetal foram orientadas, como recomendação, conforme o contato telefônico feito com a Alexandra (Movesco), em 16/08/24, a inserirem o número de lote de fabricação do mobiliário em suas etiquetas, assim como já havia feito a outra consorciada, a Forma.
5. Diante disso, solicitamos ao Pregoeiro que diligencie a licitante para que a mesma se comprometa, **por meio de declaração**, a atender os pontos elencados acima, durante toda a vigência da ata do PE nº 90010/2024 e dos contratos dela decorrentes.
6. Ademais, caso sejam constatadas não conformidades no atendimento aos itens supracitados, durante o monitoramento da 2ª Etapa do Controle de Qualidade, junto aos entes contratantes, o fornecedor estará sujeito a sanções por descumprimento das regras do Controle de Qualidade.
7. Assim, conclui-se que o Consórcio **MOVESCO (Líder), FORMA e PLAXMETAL** foi aprovado.
8. Registramos ainda, para os devidos fins, que a indicação da marca dos produtos que foram aprovados consta na Lista de Verificação compilada SEI nº 4309609.
9. Por fim, encaminhamos o presente processo para subsidiar os procedimentos subsequentes, no âmbito do processo licitatório.

Atenciosamente,

(assinatura eletrônica)

Felipe Neves de Carvalho

Chefe de Projeto da Qualidade - CQUAL



Documento assinado eletronicamente por **FELIPE NEVES DE CARVALHO, Chefe de Projeto de Qualidade**, em 16/08/2024, às 17:12, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, caput e § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#), embasado no art. 9º, §§ 1º e 2º, da [Portaria MEC nº 1.042, de 5 de novembro de 2015](#), respaldado no art. 9º, §§ 1º e 2º, da [Portaria/FNDE nº 83, de 29 de fevereiro de 2016](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://www.fnde.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **4308679** e o código CRC **490E259C**.

Referência: Processo nº 23034.028718/2024-54

SEI nº 4308679