



Departamento Nacional de Obras Contra as Secas

## CURRÍCULO

### **INFORMAÇÕES PESSOAIS**

---

**Nome:** Antonio Carlos Rocha de Jesus

**Cargo efetivo:** Chefe do Setor de Logísticos, da CEST-BA

**Formação acadêmica:** Ensino Médio (incompleto)

### **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

---

- Responsável por bens desta Coordenadoria com entrada e saída de material
- Responsável por fiscalizações de diversos contratos