



MINISTÉRIO DA DEFESA  
SECRETARIA-GERAL  
SECRETARIA DE PESSOAL, ENSINO, SAÚDE E DESPORTO  
HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS

Edital do Pregão Eletrônico nº 19/2018

## SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - EXCLUSIVA ME/EPP

Processo Administrativo Nº 60.550.026692/2016-97

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o **Hospital das Forças Armadas (UASG 112408)**, por meio da Seção de Licitações, sediado(a) Setor HFA, S/Nº - Sudoeste, Brasília-DF – CEP 70.673-900, Telefone (61) 3966 2496, fax-símile (61) 3966-2407 ou 3966-2447, Correio eletrônico [licitacao@hfa.mil.br](mailto:licitacao@hfa.mil.br) / [pregaohfa@gmail.com](mailto:pregaohfa@gmail.com), realizará licitação para **REGISTRO DE PREÇOS**, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, do tipo **Menor Preço por Item / grupo**, Pregoeiro designado **RONALDO HENRIQUE DE SOUZA DA SILVA**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 5.450, de 31 de maio de 2005; do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, do Decreto 2.271, de 7 de julho de 1997, Decreto nº 7.767/2012, Decreto nº 8.250/14 de 23 de maio de 2014 e Decreto nº 8.538/2015 de 06 de outubro de 2015, da Instrução Normativa nº 01, de 19 de janeiro de 2010, Instrução Normativa nº 02, de 11 de outubro de 2010, Instrução Normativa nº 05, de 25 de junho de 2014 e Instrução Normativa nº 7 de 29 de agosto de 2014, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e Lei Complementar 147, de 07 de agosto de 2014, da Lei nº 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e as exigências estabelecidas neste Edital, aprovado pela Consultoria Jurídica junto ao Ministério da Defesa, através do Parecer Nº 00829/2017/CONJUR-MD/CGU/AGU de 20 de dezembro de 2017.

No dia, hora e local abaixo indicado se fará a abertura do certame:

**DATA:** 08 de maio de 2018.

**HORA:** 09:00 horas (horário de BRASÍLIA-DF)

**ENDEREÇO ELETRÔNICO:** [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br)

**Horário de Expediente do HFA:** 08h30min às 12h00min e 13h30min às 16h30min.

### 1. DO OBJETO

1.1. O objeto da presente licitação é o registro de preços para Aquisição de Material de Prótese Dentária e Instrumentais odontológicos, para a Divisão de Odontologia, destinado a atender às necessidades de consumo do Hospital das Forças Armadas – HFA, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas, estabelecidas neste instrumento.

1.2. Os valores descritos no Termo de Referência (Anexo I) deste Edital representam os valores máximos que a Administração se dispõe a pagar para cada item.

1.3. A licitação será por itens e grupo, conforme tabela constante do Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos itens for de seu interesse.

### 2. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

2.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

2.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

2.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a **cem por cento do quantitativo do item do instrumento convocatório e registrado na ata de registro de preços** para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

2.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao **QUINTÚPLO** do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem.

2.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

2.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

2.6.1. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante.

### 3. DO CREDENCIAMENTO

3.1. O Credenciamento é o nível básico do registro cadastral no SICAF, que permite a participação dos interessados na modalidade licitatória Pregão, em sua forma eletrônica.

3.2. O cadastro no SICAF poderá ser iniciado no Portal de Compras do Governo Federal, no sítio

[www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br), com a solicitação de login e senha pelo interessado.

3.3. O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes a este Pregão.

3.4. O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema, ou ao órgão ou entidade responsável por esta licitação, responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.5. A perda da senha ou a quebra de sigilo deverão ser comunicadas imediatamente ao provedor do sistema para imediato bloqueio de acesso.

#### 4. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO.

4.1. Por convenção, será denominado:

4.1.1. **licitante** a empresa que apresentar proposta para o(s) item(ns) neste Pregão;

4.1.2. **licitante vencedor** o licitante que apresentar a melhor proposta para o(s) item(ns) e for habilitado;

4.1.3. **adjudicatário** o licitante a quem houver sido adjudicado o(s) item(ns), objeto deste Pregão; e

4.1.4. **contratado** o licitante que formalizar Contrato com a Administração.

4.2. A participação neste Pregão é exclusiva a microempresas, empresas de pequeno porte e sociedades cooperativas enquadradas no art. 34 da Lei nº 11.488, de 2007, cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, conforme disposto no §3º do artigo 8º da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010.

4.3. Será concedido tratamento favorecido para as sociedades cooperativas mencionadas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, para o agricultor familiar, o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual - MEI, nos limites previstos da Lei Complementar nº 123, de 2006.

4.4. Não poderão participar desta licitação os interessados indicados no item acima:

4.4.1. proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

4.4.2. que estejam sob falência, em recuperação judicial ou extrajudicial, concurso de credores, concordata ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

4.4.3. que estejam reunidas em consórcio;

4.5. Também é vedada a participação de quaisquer interessados que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993.

4.6. Como condição para participação no Pregão, a entidade de menor porte deverá declarar:

4.6.1. que não ultrapasse o limite de faturamento e cumpra os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, sendo apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido nos artigos 42 ao 49 da referida lei.

4.7. Deverá assinalar, ainda, “sim” ou “não” em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:

4.7.1. que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos, bem como de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no Edital;

4.7.2. que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;

4.7.3. que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;

4.7.4. que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 16 de setembro de 2009.

4.7.5. Declaro que não possuo, em minha cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e inciso III do art. 5º da Constituição Federal.

#### 5. DO ENVIO DA PROPOSTA

5.1. O licitante deverá encaminhar a proposta por meio do sistema eletrônico até a data e horário marcado para abertura da sessão, quando então, encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.

5.2. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.

5.3. O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.

5.4. Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

5.5. Até a abertura da sessão, os licitantes poderão retirar ou substituir as propostas apresentadas.

5.6. O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

5.6.1. valor unitário do item;

5.6.2. a quantidade de unidades, observada a quantidade mínima fixada no Termo de Referência para cada item;

5.6.3. não será definido quantidade mínima, deverá ser cotada a quantidade total prevista para o

item.

5.6.4. Marca;

5.6.5. Fabricante;

5.6.6. Descrição detalhada do objeto: indicando, no que for aplicável, o modelo, prazos de validade ou de garantia, número do registro ou inscrição do bem no órgão competente, quando for o caso;

5.7. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o fornecedor registrado.

5.8. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.

5.9. O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta dias) dias, a contar da data de sua apresentação.

5.10. O licitante deverá declarar, para cada item, em campo próprio do sistema COMPRASNET, se o produto ofertado é manufaturado nacional beneficiado por um dos critérios de margem de preferência indicados no Termo de Referência.

## **6. DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES**

6.1. A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicado neste Edital.

6.2. O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, forem omissas ou apresentarem irregularidades insanáveis, sendo vedadas descrições do tipo “conforme o edital” ou “outras deste gênero”.

6.2.1. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.

6.2.2. A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

6.3. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.

6.4. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagem entre o Pregoeiro e os licitantes.

6.5. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

6.5.1. O lance deverá ser ofertado pelo valor unitário do item.

6.6. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.

6.7. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser 0,1% (zero vírgula um por cento).

6.7.1. Em caso de falha no sistema, os lances em desacordo com a norma deverão ser desconsiderados pelo pregoeiro, devendo a ocorrência ser comunicada imediatamente à Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação.

6.7.2. Na hipótese do subitem anterior, a ocorrência será registrada em campo próprio do sistema.

6.8. O licitante somente poderá oferecer lance inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

6.8.1. O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a 20 (vinte) segundos e o intervalo entre lances não poderá ser inferior a 3 (três) segundos.

6.8.2. Os lances enviados em desacordo com o subitem anterior serão descartados automaticamente pelo sistema.

6.9. Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

6.10. Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

6.11. No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

6.12. Se a desconexão perdurar por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa do Pregoeiro aos participantes.

6.13. A etapa de lances da sessão pública será encerrada por decisão do Pregoeiro. O sistema eletrônico encaminhará aviso de fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá período de tempo de até 30 (trinta) minutos, aleatoriamente determinado pelo sistema, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

6.14. Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta e, na hipótese de desistência de apresentar outros lances, valerá o último lance por ele ofertado, para efeito de ordenação das propostas.

6.15. Ao presente certame não se aplica o sorteio como critério de desempate. Lances equivalentes não serão considerados iguais, vez que a ordem de apresentação das propostas pelos licitantes é utilizada como um dos critérios de classificação.

6.16. Ao final do procedimento, após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.

6.16.1. A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante mais bem classificado.

## 7. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA.

7.1. Encerrada a etapa de lances e depois da verificação de possível empate, o Pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar, pelo critério de Menor Preço por Item, a sua exequibilidade, bem como quanto ao cumprimento das especificações do objeto.

7.2. Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor com valor superior ao preço máximo fixado ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

7.3. Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

7.4. Como condição prévia à aceitação da proposta, caso o licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar tenha usufruído do tratamento diferenciado previsto nos artigos 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006, o Pregoeiro **deverá** consultar o Portal da Transparência do Governo Federal ([www.portaldatransparencia.gov.br](http://www.portaldatransparencia.gov.br)), seção “Despesas – Gastos Diretos do Governo – Favorecido (pessoas físicas, empresas e outros)”, para verificar se o somatório dos valores das ordens bancárias por ele recebidas, no exercício anterior, extrapola o limite de R\$ 4.800.000,00 (quatro milhões e oitocentos mil reais), previsto no artigo 3º, inciso II, da Lei Complementar nº 123, de 2006, ou o limite proporcional de que trata o artigo 3º, § 2º, do mesmo diploma, em caso de início de atividade no exercício considerado.

7.4.1. Para a microempresa ou empresa de pequeno porte, a consulta também abrangerá o exercício corrente, para verificar se o somatório dos valores das ordens bancárias por ela recebidas, até o mês anterior ao da sessão pública da licitação, extrapola os limites acima referidos, acrescido do percentual de 20% (vinte por cento) de que trata o artigo 3º, §§ 9º-A e 12, da Lei Complementar nº 123, de 2006. ([Acórdão TCU nº 2134/2013 Plenário](#)).

7.5. O Pregoeiro convocará o licitante para anexar documento digital “**Proposta de Preços**”, Anexo IV deste Edital, adequada ao último lance, por meio de funcionalidade disponível no sistema “Enviar Anexo”, estabelecendo no “chat” o prazo máximo de **03 (três) horas**, sob pena de não aceitação da proposta. Posteriormente, deverá ser remetida a proposta em original, no prazo de 3 (três) dias úteis, após encerrada a sessão pública do pregão.

7.5.1. Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, por outro meio e prazo indicados pelo Pregoeiro, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta.

7.5.1.1. O prazo estabelecido pelo Pregoeiro poderá ser prorrogado por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo estabelecido, e formalmente aceita pelo Pregoeiro.

7.5.2. Caso a compatibilidade com as especificações demandadas, sobretudo quanto a padrões de qualidade e desempenho, não possa ser aferida pelos meios previstos nos subitens acima, o Pregoeiro exigirá que o licitante classificado em primeiro lugar apresente amostra, sob pena de não aceitação da proposta, no local a ser indicado e dentro de 05 (cinco) dias úteis contados da solicitação.

7.5.2.1. Por meio de mensagem no sistema, será divulgado o local e horário de realização do procedimento para a avaliação das amostras, cuja presença será facultada a todos os interessados, incluindo os demais licitantes.

7.5.2.2. Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

7.5.2.3. Serão avaliados os seguintes aspectos e padrões mínimos de aceitabilidade:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO
1.	ADESIVO ODONTOLÓGICO, APLICAÇÃO ADERÊNCIA ENTRE MOLDEIRAS E MATERIAL DE MOLDAGEM, PARA POLIÉTER, COMPOSIÇÃO À BASE DE POLIETER, ACETATO DE ETILA, METIL ETIL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO. SIMILAR OU SUPERIOR AO ADESIVO IMPREGUM DA 3M OU POLYGEL NF DA DENTSPLY	15	Que permita adequada adesão entre o material de moldagem e a moldeira, CONFERINDO ESTABILIDADE AO MATERIAL E CONFIABILIDADE À MOLDAGEM .
3.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1013</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
4.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1014</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

	A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.		
5.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1064</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
6.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1066</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
7.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1190F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
8.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2135</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
9.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA REF. <b>2135F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
10.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE EXTRA FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>2135FF</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO,	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

	SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.		resistência ao desgaste adequada ao uso.
11.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2200</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
12.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2214</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
13.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2215</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
14.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3097</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
15.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3098</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CHAMA, REFERÊNCIA <b>3118</b> , APLICAÇÃO ACABAMENTO DE REPARO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, ACABAMENTO MÉDIO, MATERIAL PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa;

16.	CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	autoclave sem oxidar, bom corte da ponta ativa, camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
17.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CHAMA, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE FINO, DOURADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>3118F</b> PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
18.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>3131</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	250	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
19.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3131F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
20.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3139</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
21.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3139F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR,		

22.	TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3145</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
23.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3168</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
24.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3168F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
25.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3169</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
26.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3195</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
27.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>3195F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso



28.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3215</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
29.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3216</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
30.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, REFERÊNCIA <b>3216F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
31.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO ARREDONDADO, REFERÊNCIA <b>4138</b> , CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO E EMBALAGEM INDIVIDUAL, TIPO PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
32.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO, TAMANHO 25, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, TIPO PONTA LÂMINA, DIÂMETRO 1,60, MATERIAL PONTA DIAMANTADA, REFERÊNCIA <b>4138F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
33.	BROCA ODONTOLÓGICA ALTA ROTAÇÃO, AÇO INOXIDÁVEL, FORMATO DE LAPIS, PARA ACABAMENTO FINO DE ESMALTE, COMPOSITOS, COMPOMEROS E PORCELANAS, SHOFU NUMERO DE REFERENCIA: <b>0221AR</b>	60	METAL DE BOA QUALIDADE NA HASTE. CAPACIDADE DE PROPORCIONAR ACABAMENTO FINO. DURABILIDADE PARA REUTILIZAÇÃO. CAPAZ DE RESISTIR AOS CICLOS DE ESTERILIZAÇÃO.
34.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 12 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO PREPARO DE CHANFRO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 284.	100	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

35.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 30 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE PREPAROS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº <b>9406</b> .	100	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
36.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1557</b>	360	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
37.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1558</b>	120	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
38.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILINDRICA 25 MM, NR 12 CARACTERÍSTICA ADICIONAL TRANSMETAL, INDICADA PARA DESGASTAR ESTRUTURAS METÁLICAS.	120	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
39.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
40.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
41.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
42.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
43.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
44.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
45.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO TRONCO-CÔNICA DE EXTREMO ARREDONDADO, CORTE CRUZADO EXTRA FINO, COR AMARELA REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA LABORDENTAL OU SIMILAR	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
46.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO ESFERICA, SUPERFICIE LISA, 14MM.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
47.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº1. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
48.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº2 . CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
49.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº3. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

50.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº4. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
51.	CARBONO LÍQUIDO, PARA AJUSTE DE OCLUSÃO, PONTO DE CONTATO E PRÓTESE METÁLICA, AJUSTE OCLUSAL EM CONTATOS PREMATUROS, INTERFERÊNCIAS NOS MOVIMENTOS EXCURSIVOS DOS DENTES NATURAIS, METAIS OU PORCELANAS, AJUSTE INTERNO DE COROA METÁLICA, JAQUETA PURA DE CERÂMICA, INLAY, ONLAY, PRÓTESE FIXA, FACETA LAMINADA E NÚCLEO. ESPESSURA DO FILME DE 0,4 A 0,5 MICRONS. APRESENTAÇÃO: CARBONO LÍQUIDO COM 10ML E SOLVENTE COM 20ML.	20	FORMAÇÃO DE PELÍCULA FINA, SOLUBILIDADE ADEQUADA EM ÁGUA, SECAGEM RÁPIDA.
52.	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO 7, APRESENTAÇÃO CAIXA 18 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA/ROSA	60	Flexibilidade adequada à prática clínica; capacidade de registrar mordida sem distorções; facilidade de manuseio quando plastificada para correta confecção do trabalho final.
53.	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO UTILIDADE, APRESENTAÇÃO CAIXA 5 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA	24	Facilidade de manipulação; características de flexibilidade e adesão; facilidade de manuseio quando plastificada para correta confecção do trabalho final
54.	CIMENTO ODONTOLÓGICO, TIPO TEMPORÁRIO, COMPOSIÇÃO ÓXIDO DE ZINCO E ÓLEO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL SEM EUGENOL, ASPECTO FÍSICO PASTA-PASTA, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO.	50	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
55.	CIMENTO RESINOSO AUTOADESIVO DE ATIVAÇÃO DUAL; PASTA BASE + CATALISADOR; SEM NECESSIDADE DE ADESIVO, SERINGA DE AUTOMISTURA. TOLERANTE À UMIDADE; BAIXA SOLUBILIDADE; RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO; SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO; CAPACIDADE DE FORMAR PELÍCULA FINA. REFERÊNCIA RELYX U200 3M ESPE, MAXCEM ELITE KERROU SIMILAR	24	Tolerante à umidade; Baixa solubilidade; Resistência ao manchamento; Baixo desperdício de material; capacidade de formar película fina.
56.	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO COM 10ML SENDO DA MESMA MARCA DO PÓ.	15	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
57.	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO PÓ COM 28G SENDO DA MESMA MARCA DO LIQUIDO.	15	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
59.	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 45-80 2ª SÉRIE 28 MM APRESENTAÇÃO: CAIXA COM 120 UND SIMILAR OU SUPERIOR A DENTSPLY	20	Alta absorção; facilidade de manipulação; resistência à tração.
60.	CONDICIONADOR DE PORCELANA, ASPECTO FÍSICO GEL ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO ÁCIDO FLUORÍDRICO 10%, COM CORANTE, EMBALAGEM TIPO SERINGA DE 3G	30	MÉDIA VISCOSIDADE QUE PERMITA MOLHAMENTO, NÃO INCOLOR, QUE NÃO ESCORRA APÓS A APLICAÇÃO.
71.	DISCO FLEXÍVEL DIAMANTADO PARA USO ODONTOLÓGICO, TIPO DUPLA FACE TOTAL, COM MANDRIL, CORTE INTERNO E EXTERNO, 22 MM	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
72.	DISCO, MATERIAL CARBORUNDUM, ESPESSURA 0,6 MM, DIÂMETRO DISCO DE NO MÍNIMO 22, PARA MONTAGEM EM MANDRIL, DE USO ODONTOLÓGICO PARA CORTES, EMBALAGEM COM 10 UNIDADES.	12	Resistência à fratura que permita seu reutilizado.
74.	FIO RETRATOR GENGIVAL, 000, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	24	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
75.	FIO RETRATOR GENGIVAL, 00, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	40	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
	FIO RETRATOR GENGIVAL, 0, AFASTAMENTO GENGIVAL /		

76.	MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	24	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
77.	FIO RETRATOR GENGIVAL, 1, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	40	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
78.	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO GIPSITA, ASPECTO FÍSICO PÓ, COR AMARELA, TIPO III (PEDRA), APLICAÇÃO CONFECÇÃO MODELOS / FIXAÇÃO ARTICULADOR PACOTE DE 1 KG	140	Facilidade de manipulação; expansão controlada; estabilidade dimensional após a cura; resistência compatível com o esperado para gesso III.
79.	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO SULFATO DE CÁLCIO, A-HEMIHIDRATO E CORANTE, ASPECTO FÍSICO PÓ, TIPO IV (ESPECIAL) , APLICAÇÃO CONFECÇÃO DE TROQUEIS E MODELOS MESTRES P/ PRÓTESE, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MICRO-GRANULADO, EMBALAGEM DE 1 KG. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR AO DURONE DENTSPLY OU HEROSTONE COLTENE.	120	Facilidade de manipulação; expansão controlada; estabilidade dimensional após a cura; resistência compatível com o esperado para gesso IV.
80.	ISOLANTE - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA ALGINATO DE SÓDIO E ÁGUA, APLICAÇÃO PARA GESSOS E ACRÍLICOS, 100 ML	3	Tempo de trabalho adequado à prática clínica; manutenção da estabilidade dimensional satisfatória
82.	MANDRIL ROSQUEÁVEL PARA CILINDROS ABRASIVOS, AÇO INOXIDÁVEL 47MM, PARA BAIXA ROTAÇÃO PM.	20	METAL DE BOA QUALIDADE QUE PERMITA BOA ADAPTAÇÃO ÀS PONTAS ABRASIVAS.
83.	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO TIPO I ELÁSTICO, LIVRE DE POEIRA, TIXOTRÓPICO, DE PRESA RÁPIDA, ABSORÇÃO RÁPIDA DA ÁGUA; FÁCIL MISTURA. APRESENTAÇÃO: EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 450G. EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE QUE OS PRODUTOS SIMILAR OU SUPERIOR AO HIDROGUM ZHERMACK , JELTRATE PLUS DENTISPLAY OU SIMILAR.	170	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com adequada recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DE ALGINATO TIPO I.
84.	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO, TIPO TIPO II, APRESENTAÇÃO PÓ, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRESA NORMAL, EMBALAGEM CM NO MÍNIMO 410G. MARCAS DE REFERÊNCIA: JELTRATE DENTISPLAY, HYDROPRINT PREMIUM COLTENE OU SUPERIOR	170	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com adequada recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DE ALGINATO TIPO II.
85.	MATERIAL DE MOLDAGEM À BASE DE POLIÉTER, PARA MOLDAGEM DE COROAS PROTÉTICAS, ALTA PRECISÃO, HIDRÓFILO, RESISTENTE AO RASGAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL QUE PERMITA VAZAMENTO DUPLO E TARDIO. KIT COM TUBO DE PASTA BASE, 120 ML E TUBO DE PASTA CATALIZADORA, 15ML. REFERÊNCIA IMPREGUM 3M ESPE OU SIMILAR.	15	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
86.	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE ADIÇÃO, ASPECTO FÍSICO PASTOSO, COMPONENTES PASTA Densa E CATALIZADORA (POTE) + PASTA FLUIDA (CARTUCHO), APLICAÇÃO MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MISTURA MANUAL, PONTEIRAS INTRA-ORAIS, COM DISPENSA REFERÊNCIA: FUTURA, ADISIL.	135	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, QUE PERMITA VAZAMENTO EM ATÉ 7 DIAS.
87.	MATERIAL DE MOLDAGEM CATALIZADOR, UNIVERSAL, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, 1ª E 2ª MOLDAGEM, ODONTOLÓGICO, COM 60 ML (OU 50G), MESMA MARCA DO ITEM KIT SILICONA DE CONDENSACÃO.	72	Tempo de trabalho adaptável com a quantidade de material catalizador; Modelos podem ser vazado em até 7 dias sem alteração da estabilidade dimensional;
88.	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSACÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEDEX COLTENE OU SUPERIOR. MESMA MARCA DO ITEM SILICONA DE CONDENSACÃO KIT.	60	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.

89.	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSAÇÃO, SENDO KIT PARA MOLDAGEM CONTENDO MATERIAL PASTOSO DENSO, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 1ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO, COM 1000G; SILICONA CONDENSAÇÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G; CATALISADOR PARA SILICONA DE CONDENSAÇÃO, HIDRÓFILO, COM 60G; PRECISA APRESENTAR BOA ESTABILIDADE DIMENSIONAL. REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEDEX COLTENE OU SUPERIOR.	160	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
90.	MATERIAL DE MOLDAGEM, MATERIAL BÁSICO ÓXIDO DE ZINCO E EUGENOL, PARA MOLDAGEM DE SUPERFÍCIES NÃO RETENTIVAS, TIPO BASE CATALISADOR, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO COM NO MÍNIMO 60G NO TUBO BASE E 60 G NO TUBO CATALISADOR. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR À PASTA LYSANDA.	15	Tempo de trabalho adequado à prática clínica; manutenção da estabilidade dimensional satisfatória
91.	MATERIAL DE MOLDAGEM GODIVA - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA CERAS E RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APRESENTAÇÃO BASTÕES VERDES, APLICAÇÃO SELAMENTO PERIFÉRICO PARA MOLDAGEM	10	Facilidade de manuseio e capacidade de adaptação aos modelos quando plastificada para correta confecção do trabalho final
92.	PASSA FIO DENTAL, MATERIAL PLÁSTICO. EMBALAGEM COM 50 UNIDADES.	36	Bom acabamento, flexibilidade
93.	PASTA PARA POLIMENTO A BASE DE OXIDO DE ALUMÍNIO, ULTRAFINA, INDICADAS PARA RESINAS COMPOSTAS, PORCELANA, METAIS E DENTES NATURAIS. BISNAGA 4G OU MAIS.	43	BOA QUALIDADE PARA PROPORCIONAR ACABAMENTO FINO
95.	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 00.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
96.	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 2.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
97.	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 4.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
98.	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 1,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
99.	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 2,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
100.	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 3,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
101.	PINOS POLICARBONATO PARA MODELAGEM DE NÚCLEO METÁLICO FUNDIDO INTRACANAL, RESISTENTE À FRATURA, COM ADESÃO MECÂNICA E QUÍMICA ÀS RESINAS DE REEMBASAMENTO, COMPRIMENTO 21MM, PCT COM 50 UNIDADES REFERÊNCIA: PINJET OU SUPERIOR	100	Comprimento adequado; resistência à ruptura; facilidade de manuseio.
102.	PONTA CILINDRICA ABRASIVA EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR CINZA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
103.	PONTA CILINDRICA ABRASIVA EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR ROSA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
104.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/CERAPOL SUPER, PARA PEÇA DE MAO, FORMATO CHAMA, COR CINZA CLARO, ROSA, CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA. PACOTE COM 3 CORES	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento

105.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR VERDE.	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
106.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR CINZA.	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
107.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/HEXACERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	30	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
108.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/HEXACERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR ROSA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	30	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
109.	REEMBASADOR RESILIENTE DE LONGA DURAÇÃO AUTOPOLIMERIZÁVEL, RESINA MACIA PARA REEMBASAMENTO PROVISÓRIO - KIT CONTENDO FRASCO COM NO MINIMO 40G DE PÓ (POLIETIL METACRILATO, PERÓXIDO DE BENZOILA), FRASCO COM NO MINIMO 40ML DE LÍQUIDO (N-BUTIL METACRILATO DIBOTILFTALATO, TRIMETACRILATO, DIMETIL-P-TOLUIDINA), 1 FRASCO COM GLAZE PARA IMPERMEABILIZAÇÃO COM PELO MENOS 8 ML, 1 MEDIDOR DE LIQUIDO E 1 MEDIDOR DE PÓ.	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos.
110.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLOGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - CLASSICO, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>INCOLOR</b> , NÃO APLICÁVEL, ORTODONTIA E REABILITAÇÃO ORAL. COM.220GR	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
111.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>VERMELHO</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DURALAY, DENCORLAY, DENCRLAY	12	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
112.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>61</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	24	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
113.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>62</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	26	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
114.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>65</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
115.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>66</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
116.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>67</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	12	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
117.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>69</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.

118.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A1E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	12	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
119.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	12	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
120.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	24	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
121.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3D</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR.	24	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
122.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>B2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	4	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
	KIT BÁSICO DE DISCOS SORTIDOS PARA ACABAMENTO E		

123.	POLIMENTO DE RESTAURAÇÕES DE RESINA COMPOSTA, USO CANETA ODONTOLÓGICA DE BAIXA ROTAÇÃO, INDICADOS PARA ÁREAS INTERPROXIMAS E SUPERFÍCIES BUCAIS. CONTENDO DISCOS EM 4 GRANULAÇÕES: GROSSA, MÉDIA, FINA E SUPERFINA. TAMANHO: ½", CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: KIT COM MANDRIL, 120 DISCOS. SIMILAR OU SUPERIOR AO KIT SOFLEX DA MARCA 3M	20	Resistente, boa qualidade e adequada ao uso.
124.	TIRA ODONTOLÓGICA, CARBONO, AJUSTE OCLUSAL, 90 MM, ESPESSURA DE 0,02MM E 10CM DE COMPRIMENTO POR FOLHA, 20 MM, EXTRA FINA, COM NO MÍNIMO 280 UNIDADES. REFERÊNCIA ACCUFILM OU SUPERIOR	48	ESPESSURA FINA QUE NÃO INTERFIRA NA MORDIDA DO PACIENTE, CAPACIDADE DE FIXAÇÃO DO CARBONO NO CONTATO OCLUSAL COM NITIDEZ.
125.	ABRIDOR BOCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO ODONTOLÓGICO, TAMANHO ADULTO.	10	Resistente, boa qualidade e adequadO ao uso.
126.	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO RABO DE PEIXE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
127.	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO UNHA DE GATO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
128.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	5	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
129.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	5	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
130.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO TIPO 'C' DUPLO COM HASTE METÁLICA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
131.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
132.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
133.	AFASTADOR MINESSOTA. PADRÃO DE REFERÊNCIA, COM LARGURA MÍNIMA DE 18MM: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. bom acabamento do metal e extremidades rombas que não lacerem o tecido mole. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. largura mínima de 18mm. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
134.	ALAVANCA APICAL Nº 301 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
	ALAVANCA APICAL Nº 302 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA,		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.



135.	MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
136.	ALAVANCA APICAL RETA Nº 305. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
137.	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À DIREITA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
138.	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À ESQUERDA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
139.	ALAVANCA HEIDBRINK RETA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
140.	ALAVANCA RETA APEXO 303. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
141.	ALAVANCA SELDIN Nº 01L. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
142.	ALAVANCA SELDIN Nº 01R. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS

			BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
143.	ALAVANCA SELDIN RETA Nº 02. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
144.	ALICATE ORTODÔNTICO, AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MARCOTTE, ESPECIFICAÇÃO 423.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
145.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
146.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL SEM PRENDER O FIO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
147.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE, MODELO P/ FIO DE AMARRILHO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
148.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
149.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE

150.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	10	DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
151.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
152.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 114, REFERÊNCIA SIMILAR JOMAG.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
153.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 058, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ GANCHO BOLA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
154.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 347, REFERÊNCIA SIMILAR GAC SACA BANDAS.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
155.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
156.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
157.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRAR FIOS, REFERÊNCIA 168 V BEND.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À

158.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMADOR DE MATRIZ, REFERÊNCIA Nº 141.	2	DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
159.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW CURVO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
160.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW RETO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
161.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MEIA CANA, ESPECIFICAÇÃO 53, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
162.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO NANCE, ESPECIFICAÇÃO 01.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
163.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA APERTAR GANCHO PONTA BOLA, ESPECIFICAÇÃO 58.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
164.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA BARRA PALATINA, MODELO ATKINSON, ESPECIFICAÇÃO 410.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
165.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de

166.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	2	autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
167.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO SACA BANDA, REFERÊNCIA Nº 347.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
168.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DE LA ROSA, REFERÊNCIA 109.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
169.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL FÊMEA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
170.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL MACHO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
171.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 442.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
172.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 442.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
173.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORRE YOUNG, ESPECIFICAÇÃO 74.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

174.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TRIDENTE, REFERÊNCIA Nº 201.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
175.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TWEED, REFERÊNCIA Nº 350.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
176.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO WIENGART, ESPECIFICAÇÃO 120.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
177.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO, TIPO CORTE FIO GROSSO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL DUPLA ARTICULAÇÃO.	1	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
178.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL POLIETILENO, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUÊTE, MODELO TIPO PISTOLA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
179.	ALVEOLÓTOMO LUER CURVO, MATERIAL AÇO INOX, AUTOCLAVÁVEL, UTILIZADOS PARA APARAR TECIDOS FIBROSOS OU PEQUENAS ESPÍCULAS ÓSSEAS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
180.	BANDEJA DE INOX 22 X 12 X 1,5 CM, LISA. FABRICADA EM AÇO INOX 304 NA ESPESSURA DE 0,6MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
181.	BANDEJA ODONTOLÓGICA, MATERIAL BANDEJA AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO BANDEJA 22, LARGURA BANDEJA 15, ALTURA BANDEJA 0,90, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM SEPARAÇÃO.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
182.	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLOGICO, AUTOCLAVÁVEL.	10	plástico de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem deformar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de

183.	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, TIPO ALAVANCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL ESCOVADO.	10	autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
186.	CABO DE BISTURI, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO Nº 3, COMPRIMENTO 17 CM. APLICAÇÃO: CIRURGIA.	23	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
187.	CABO ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, FORMATO OITAVADO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	43	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
188.	CÂNULA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FRAZIER, PARA ASPIRAÇÃO CIRÚRGICA, TAMANHO 19, REFERÊNCIA SIMILAR QUINELATO QN 763-19, APLICAÇÃO CIRURGIA BUCO MAXILO FACIAL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
189.	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 1. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	9	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
190.	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 2. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	11	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
191.	CINZEL WAGNER CURVO 6MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA CURVO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
192.	CINZEL WAGNER RETO 4MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA RETO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
195.	COMPASSO DE WILLIS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, PARA CONSTRUÇÃO DE PRÓTESES REMOVÍVEIS.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
	CUBETA PARA SORO - CUBA INOX PARA ASSEPSIA 10,5 CM X		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de

196.	4,5 CM. 340 ML. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
197.	CURETA DE LUCAS Nº 86 - CURETA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, REF. Nº 86, FORMATO CÔNCAVO, CORPO DUPLO, APLICAÇÃO CIRURGIA, TIPO LUCAS, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	14	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
198.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
199.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1A.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
200.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº2.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
201.	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº4 .	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
202.	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº5.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
203.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº10A.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.



204.	CURETA GRACEY 11/12 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
205.	CURETA GRACEY 13/14 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
206.	CURETA GRACEY 5/6 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
207.	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 13-14 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
208.	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 17-18 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
209.	DESCOLADOR CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS Nº 9. DESCOLADOR MOLT Nº 09, INSTRUMENTO CG (CABO GROSSO - 8 MM). MATERIAL INOX, CABO REDONDO, DESCOLADOR CIRÚRGICO, INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	24	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
210.	DESCOLADOR DE MOLT NR 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E

			ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
211.	DESCOLADOR MICRO FREER. EM AÇO INOXIDÁVEL AISI-420. UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE, PARA CIRURGIAS EM GERAL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	11	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
212.	DESCOLADOR, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMATO DESTACA PERIÓSTEO, MODELO MOLT. DESCOLADOR DE MOLT N° 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
213.	DOBRADOR DE FIOS ORTODÔNTICOS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR ARCO EXTERNO AEB ATÉ 1.5 MM .045" (REF. MORELLI 75.02.001).	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
215.	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO N° 11,5, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
216.	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO N° 17, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
217.	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO HOLLEMBACK, TAMANHO N° 3S. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	45	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
218.	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO LECRON, TAMANHO N° 05, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de

219.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL COM CABO DE MADEIRA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE GESSO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM PONTA ARREDONDADA, COMPRIMENTO 15.	5	autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
220.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO TIPO 7, TIPO USO MANIPULAÇÃO/CEROPLASTIA/CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO.	35	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
221.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, MODELO TIPO 24, TIPO USO MANIPULAÇÃO /CEROPLASTIA /CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SIMPLES. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	50	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
222.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL PLÁSTICO, ARREDONDADA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE ALGINATO.	15	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
223.	ESPECÍMETRO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO IWANSON, CALBRADO, TIPO PONTAS CURVAS, ESPESSURA MÁXIMA CERCA DE 10.	12	aço de boa qualidade, com calibração precisa, mola resistente que aceite o uso repetitivo.
224.	ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL E ESPELHO, TIPO PLANO, TAMANHO Nº 5, USO ENCAIXE UNIVERSAL, COMPRIMENTO CABO PADRÃO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, APRESENTAÇÃO EMBALAGEM INDIVIDUAL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	45	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
225.	FÓRCEPS 150, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
226.	FÓRCEPS 151, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.

227.	FÓRCEPS 17 - ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
228.	FÓRCEPS 18L, ESQUERDO - ADULTO, PARA MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
229.	FÓRCEPS 23 - ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
230.	FÓRCEPS 65, ADULTO, PARA INCISIVOS E RAÍZES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
231.	FÓRCEPS 69, ADULTO, PARA RAÍZES SUPERIORES E INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
232.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, COM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 00. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
233.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO W2A. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
234.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 26.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE

	REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.		BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
235.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL + PLÁSTICO, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
236.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	30	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
237.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO DE AMARRILHO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
238.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT ABERTO DE 0.022´.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
239.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT FECHADO DE 0.022´.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
240.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA.	6	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
241.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA DE 3,5 A 5,0.	6	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
242.	LAMPARINA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO COMBUSTÍVEL ÁLCOOL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA, TAMANHO MÉDIO.	15	Aço de boa qualidade.
243.	LIMA PARA OSSO DE AÇO INOX, USO ODONTOLÓGICO, MODELO SELDIN, TAMANHO Nº 10, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
244.	LIMA DE SCHLUGER, CURVA 9-10. LIMA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	1	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
245.	MARTELO MEAD EM AÇO INOX UTILIZADO EM CIRURGIA ODONTOLÓGICA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA

			IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
246.	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS LISAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS COM USO DE HIDROCOLÓIDES, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
247.	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
248.	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL PARA MOLDAGEM DE DESDENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
249.	MOLDEIRAS METÁLICAS PARCIAIS DE TAMANHO MÉDIO, PERFURADAS, ALÇAS REBITADAS DE POSIÇÃO AJUSTÁVEL GIRATÓRIA.	50	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
250.	PINÇA BACKHAUS - PRODUTO CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 13 CM. TEM A FUNÇÃO DE FIXAR OS CAMPOS CIRÚRGICOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
251.	PINÇA CIRÚRGICA ADSON BROWN, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: ABC OU EQUIVALENTE.	32	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
252.	PINÇA CIRÚRGICA MICRO ADSON, 12 CM. PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO MICRO ADSON, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	14	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
253.	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ADSON, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 18.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
254.	PINÇA HEMOSTÁTICA CURVA (MOSQUITO), COMPRIMENTO 12 CM, CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, MODELO "HAESTEAD" MOSQUITO, PONTA CURVA, POSSUI TRAVAS PARA MANTÊ-LA FECHADA. TEM FUNÇÃO DE PROMOVER A HEMOSTASIA ATRAVÉS DA COMPRESSÃO DOS VASOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E

			ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
255.	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 13.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
256.	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 16.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
257.	PINÇA DE CORN PARA SUTURA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
258.	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17, INDICAÇÃO CLÍNICA, APLICAÇÃO P/ ALGODÃO, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: GOLGRAN OU EQUIVALENTE	58	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
259.	PINÇA CLÍNICA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CLÍNICA PONTA CURVA.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
260.	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO MULLER, APLICAÇÃO PARA CARBONO.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
261.	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, INDICAÇÃO APREENSÃO DE BRAQUETES E ACESSÓRIOS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CORTADO A LASER.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
262.	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA,	10	bom acabamento do pvc, sem rebarbas qua

263.	TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO MÉDIO.	10	dificultem a limpeza, flexível e de fácil higienização.
264.	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO GRANDE.	10	bom acabamento do pvc, sem rebarbas que dificultem a limpeza, flexível e de fácil higienização.
265.	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL VIDRO, FORMATO REDONDO, COR: TRANSPARENTE, TIPO POTE PALADON, APLICAÇÃO: MANIPULAÇÃO DE RESINA ACRÍLICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA.	12	bom acabamento do vidro, sem rebarbas que dificultem a limpeza, de fácil higienização.
266.	PORTA AGULHA DE MAYO HEAGER COM WÍDEA - 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
267.	PORTA AGULHA CASTROVIEJO COM WÍDEA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
268.	POSICIONADOR ORTODÔNTICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO GANCHO, UTILIZAÇÃO PARA COLOCAÇÃO DE ELÁSTICO C/20.	10	MATERIAL DE qualidade que resista a ciclos de autoclave sem DEFORMAR. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
270.	SERINGA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, CAPACIDADE 1,80, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS RETROCARGA, TIPO CARPULE, APLICAÇÃO REFLUXO TRADICIONAL.	40	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
271.	SERINGA PARA MOLDAGEM, MATERIAL PLÁSTICO, KIT COMPLETO. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1 SERINGA PLÁSTICA, COM 2 BICOS E 1 ESCOVA., TIPO MOLDAGEM PARA ELASTÔMERO.	24	bom acabamento do plástico, sem rebarbas que dificultem a limpeza, de fácil montagem e desmontagem, fácil higienização.
272.	SONDA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO EXPLORADORA, MODELO Nº 05, TIPO CABO MACIÇO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	63	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
273.	SONDA ODONTOLÓGICA MILIMETRADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO SONDA PERIODONTAL, PONTA FINA E ARREDONDADA, CALIBRADA, MARCAÇÃO A LASER.	55	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. MARCAÇÕES A LASER VISÍVEIS E NÃO REMOVÍVEIS. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
	TESOURA ÍRIS, RETA, COMPRIMENTO 11,5 CM, MATERIAL AÇO		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À



276.	INOXIDÁVEL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFEÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
277.	TESOURA GOLDMAN FOX CURVA. TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 13 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
278.	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO CERCA DE 14, TIPO PONTA CURVA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TIPO CASTROVIEJO.	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
279.	TESOURA PARA FIO DE AÇO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 11 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
280.	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, COMPRIMENTO 11,5, TIPO PONTA CURVA, TIPO ÍRIS.	53	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
281.	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PONTA RETA, APLICAÇÃO P/ CORTE DE OURO.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

7.5.2.4. No caso de não haver entrega da amostra ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita pelo Pregoeiro, ou havendo entrega de amostra fora das especificações previstas neste Edital, a proposta do licitante será recusada.

7.5.2.5. Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

7.5.2.6. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados e desmontados pela equipe técnica responsável pela análise, não gerando direito a ressarcimento.

7.5.2.7. Após a divulgação do resultado final da licitação, as amostras entregues deverão ser recolhidas pelos licitantes no prazo de 30 (trinta) dias, após o qual poderão ser descartadas pela Administração, sem direito a ressarcimento.

7.5.2.8. Os licitantes deverão colocar à disposição da Administração todas as condições

indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

7.6. A “**Proposta de Preços**”, constante do Anexo IV deste Edital, deverá conter os seguintes campos:

- 7.6.1. número do item, descrição do objeto ofertado, marca/fabricante/modelo (se for o caso), unidade e quantidade;
- 7.6.2. **valor unitário e total** (máximos) do item em algarismos arábicos, expresso em moeda nacional (Real - R\$), com **duas casas decimais**;
- 7.6.3. indicação expressa de que o preço cotado inclui todos os custos e despesas inerentes ao objeto licitado, tais como: taxas, embalagens, impostos, encargos sociais e trabalhistas, seguros e tudo mais que possa influir direta ou indiretamente no custo do produto, entendido que a não indicação implica em declaração de que todas as despesas já estão incluídas;
- 7.6.4. razão social, endereço, telefone/fax, número do CNPJ, banco, agência, número da conta corrente; e
- 7.6.5. prazo de validade da proposta não inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data da abertura deste Pregão.

7.7. Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.

7.8. Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

7.9. O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

- 7.9.1. Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.
- 7.9.2. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

7.10. **REGISTRO DO MATERIAL NA ANVISA** - O material licitado deverá estar obrigatoriamente registrado na ANVISA em estrita observância aos preceitos da Lei Nr 6.360/76 e de seu Regulamento baixado pelo Decreto Nº 79.094/77, atendidas, ainda, as normas expressas na Portaria Conjunta Nº 01, de 08 de março de 1996, cabendo a empresa, remeter o documento do respectivo registro do(s) item(ns) na ANVISA ou através da publicação de seu ato no Diário Oficial do Registro do Produto na Secretaria de Vigilância Sanitária, conforme Anexo I (Termo de Referência) sob pena de DESCCLASSIFICAÇÃO daquele(s) item(ns), se for o caso.

7.10.1. Caso o produto seja dispensado à empresa deverá apresentar o Certificado de Dispensa de Registro na ANVISA ;

7.11. O(s) valor(es) obtido(s), tanto unitário(s) como total(is), no resultado final desta licitação só será(ão) admitido(s) quando igual(is) ou inferior(es) ao(s) contido(s) no Termo de Referência, Anexo I do Edital, conforme determinação contida no Acórdão 3.473/2014 - TCU - Plenário.

## 8. DA HABILITAÇÃO

8.1. Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:

- 8.1.1. SICAF;
- 8.1.2. Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas – CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União ([www.portaldatransparencia.gov.br/ceis](http://www.portaldatransparencia.gov.br/ceis));
- 8.1.3. Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça - CNJ ([www.cnj.jus.br/improbidade\\_adm/consultar\\_requerido.php](http://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php)).
- 8.1.4. Lista de Inidôneos, mantida pelo Tribunal de Contas da União – TCU;
- 8.1.5. A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.
- 8.1.6. Constatada a existência de sanção, o Pregoeiro reputará o licitante inabilitado, por falta de condição de participação.
- 8.1.7. Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP), que resulta da aplicação de penalidade com base na Lei nº 12.846, de 2013, também gerenciado pelo atual Ministério da Transparência, Fiscalização e Controle (<http://www.cgu.gov.br/assuntos/responsabilizacao-de-empresas/sistema-integrado-de-registro-do-ceis-cnep>).

8.2. Os licitantes deverão apresentar a seguinte documentação relativa à Habilitação Jurídica e à Regularidade Fiscal e trabalhista, nas condições seguintes:

### 8.3. Habilitação jurídica:

- 8.3.1. No caso de empresário individual: inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;
- 8.3.2. Em se tratando de microempreendedor individual – MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, na forma da Resolução CGSIM nº 16, de 2009, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio [www.portaldomicroempreendedor.gov.br](http://www.portaldomicroempreendedor.gov.br);
- 8.3.3. No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;

8.3.4. No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;

8.3.5. No caso de microempresa ou empresa de pequeno porte: certidão expedida pela Junta Comercial ou pelo Registro Civil das Pessoas Jurídicas, conforme o caso, que comprove a condição de microempresa ou empresa de pequeno porte, nos termos do artigo 8º da Instrução Normativa nº 103, de 30/04/2007, do Departamento Nacional de Registro do Comércio - DNRC;

8.3.6. **Documentação complementar (Obrigatórios para habilitação):**

8.3.6.1. **COMPROVAÇÃO DA AUTORIZAÇÃO DE FUNCIONAMENTO DA EMPRESA - (AFE)** participante da licitação emitida pela Secretaria de Vigilância Sanitária, órgão do MS ou documento de comprovação da dispensa, conforme RESOLUÇÃO DA DIRETORIA COLEGIADA-RDC Nº 16, DE 1º DE ABRIL DE 2014 (Obrigatório);

8.3.7. Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

8.4. **Regularidade Fiscal e Trabalhista:**

8.4.1. prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

8.4.2. prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02/10/2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.

8.4.3. prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);

8.4.4. prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei 5.452, de 1º de maio de 1943;

8.4.5. caso o licitante detentor do menor preço seja qualificado como microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

8.5. As empresas, deverão comprovar, ainda, a **Qualificação Técnica**, por meio de:

8.5.1. Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens em características compatíveis com o objeto desta licitação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

8.5.2. O licitante disponibilizará todas as informações necessárias à comprovação da legitimidade dos atestados apresentados.

8.6. Os documentos exigidos para habilitação relacionados nos subitens acima, deverão ser apresentados em meio digital pelos licitantes, por meio de funcionalidade presente no sistema (upload), no prazo de **03 (três) horas**, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico. Somente mediante autorização do Pregoeiro e em caso de indisponibilidade do sistema, será aceito o envio da documentação por meio do fac-símile (fax) número (61) 3966 2447 ou 3966 2407 ou do e-mail [licitacao@hfa.mil.br](mailto:licitacao@hfa.mil.br). Posteriormente, os documentos serão remetidos em original, por qualquer processo de cópia reprográfica, autenticada por tabelião de notas, ou por servidor da Administração, desde que conferidos com o original, ou publicação em órgão da imprensa oficial, para análise, no prazo de **03 (três) dias**, após encerrado o prazo para o encaminhamento via funcionalidade do sistema (upload), fac-símile (fax) ou e-mail.

8.6.1. Não serão aceitos documentos com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.

8.7. Em relação às licitantes cadastradas no Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF, o Pregoeiro consultará o referido Sistema em relação à habilitação jurídica e à regularidade fiscal e trabalhista, conforme disposto nos arts. 4º, *caput*, 8º, § 3º, 13, 14 e 43 da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010.

8.7.1. Também poderão ser consultados os sítios oficiais emissores de certidões, especialmente quando o licitante esteja com alguma documentação vencida junto ao SICAF.

8.7.2. Caso o Pregoeiro não logre êxito em obter a certidão correspondente através do sítio oficial, ou na hipótese de se encontrar vencida no referido sistema, o licitante será convocado a encaminhar, no prazo de 05 (três) horas, documento válido que comprove o atendimento das exigências deste Edital, sob pena de inabilitação, ressalvado o disposto quanto à comprovação da regularidade fiscal das licitantes qualificadas como microempresas ou empresas de pequeno porte, conforme estatui o art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

8.8. A existência de restrição relativamente à regularidade fiscal não impede que a licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte seja declarada vencedora, uma vez que atenda a todas as demais exigências do edital.

8.8.1. A declaração do vencedor acontecerá no momento imediatamente posterior à fase de habilitação.

8.9. Constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal, o licitante será convocado para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.

8.10. A não-regularização fiscal no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, com a reabertura da sessão pública.

8.11. Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

8.12. Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, deixar de apresentar quaisquer dos documentos exigidos para a habilitação, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

8.13. Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

## 9. DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

9.1. A sessão pública poderá ser reaberta:

9.1.1. Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.

9.1.2. Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar a Ata de Registro de Preços ou não comprovar a regularização fiscal, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.

9.2. Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.

9.2.1. A convocação se dará por meio do sistema eletrônico (“chat”), e-mail, ou, ainda, fac-símile, de acordo com a fase do procedimento licitatório.

9.2.2. A convocação feita por e-mail ou fac-símile dar-se-á de acordo com os dados contidos no SICAF, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

## 10. DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

10.1. A Proposta de Preços final deverá ser encaminhada no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar do encerramento da sessão pública do pregão eletrônico, por solicitação do Pregoeiro, e deverá:

10.1.1. ser redigida em língua portuguesa, datilografada ou digitada, em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou rressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;

10.1.2. conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento;

10.1.3. A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso; e

10.1.4. Todas as especificações do objeto contidas na proposta, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, vinculam a Contratada.

## 11. DOS RECURSOS

11.1. O Pregoeiro declarará o vencedor e, depois de decorrida a fase de regularização fiscal de microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa, se for o caso, concederá o prazo de no mínimo **trinta minutos**, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

11.2. Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

11.2.1. Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

11.2.2. A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

11.2.3. Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

11.3. O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

11.4. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

## 12. DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

12.1. O objeto da licitação será adjudicado, pelo critério de menor preço por item, ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

12.2. Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

## 13. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

13.1. Homologado o resultado da licitação, terá o adjudicatário o prazo de 05 (cinco) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, Anexo II deste Edital, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.

13.2. Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura da Ata de Registro de Preços, a Administração poderá encaminhá-la para assinatura, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinada no prazo de 05 (cinco) dias, a contar da data de seu recebimento.

13.3. O prazo estabelecido no subitem anterior para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, quando solicitado pelo(s) licitante(s) vencedor(s), durante o seu transcurso, e desde que devidamente aceito.

13.4. Serão formalizadas tantas Atas de Registro de Preços quanto necessárias para o registro de todos os itens constantes no Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do(s) item(ns), as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.

13.4.1. Será incluído na ata, sob a forma de anexo, o registro dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos do licitante vencedor na sequência da classificação do

certame, excluído o percentual referente à margem de preferência, quando o objeto não atender aos requisitos previstos no art. 3º da Lei nº 8.666, de 1993;

#### **14. DA VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

14.1. A Ata de Registro de Preços, Anexo II deste Edital, resultante deste certame terá vigência de 12 (doze) meses, a contar da data de sua homologação.

#### **15. DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE**

15.1. Dentro do prazo de validade da Ata de Registro de Preços, o fornecedor registrado poderá ser convocado para assinar o Termo Substitutivo de Contrato, Anexo III deste Edital, no prazo de 10 (dez) dias úteis contados de sua convocação. O prazo de vigência da contratação poderá ser de 12 (doze) meses contados da assinatura do contrato na forma do art. 57, § 1º, da Lei nº 8.666/93.

15.1.1. Previamente à contratação, será realizada consulta ao SICAF, pela contratante, para identificar possível proibição de contratar com o Poder Público.

15.2. O prazo de vigência da contratação, decorrente da ata de registro de preços, ficará adstrito à vigência do respectivo crédito orçamentário, nos termos do artigo 57 da Lei nº 8.666, de 1993.

15.2.1. O adjudicatário terá o prazo de 10 (dez) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo Substitutivo de Contrato, conforme o caso, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.

15.2.2. Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo Substitutivo de Contrato, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite do fornecedor registrado, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 10 (dez) dias, a contar da data de seu recebimento.

15.3. O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do fornecedor registrado e aceita pela Administração.

15.4. Antes da assinatura do Termo de Contrato ou instrumento equivalente, a Administração realizará consulta “on line” ao SICAF, bem como ao Cadastro Informativo de Créditos não Quitados – CADIN, cujos resultados serão anexados aos autos do processo.

15.4.1. Na hipótese de irregularidade do registro no SICAF, o contratado deverá regularizar a sua situação perante o cadastro no prazo de até 05 (cinco) dias, sob pena de aplicação das penalidades previstas no edital e anexos.

15.5. Se o adjudicatário, no ato da assinatura do Termo de Contrato ou instrumento equivalente, não comprovar que mantém as mesmas condições de habilitação, ou quando, injustificadamente, recusar-se à assinatura ou aceite, poderá ser convocado outro licitante, desde que respeitada a ordem de classificação, para, após a verificação da aceitabilidade da proposta, negociação e comprovados os requisitos de habilitação, celebrar a contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital e das demais cominações legais.

#### **16. DO PREÇO**

16.1. Os preços são fixos e irredutíveis.

16.2. As contratações decorrentes da Ata de Registro de Preços poderão sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no art. 65 da Lei nº 8.666/93 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

#### **17. DA ENTREGA E DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO**

17.1. Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

#### **18. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA**

18.1. As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.

#### **19. DO PAGAMENTO**

19.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir da data final do período de adimplemento a que se referir, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicadas pelo contratado.

19.2. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

19.3. O pagamento somente será autorizado depois de efetuado o “atesto” pelo servidor competente na nota fiscal apresentada.

19.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

19.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

19.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.

19.7. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua advertência, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.

19.8. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

19.9. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.

19.10. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.

19.11. Somente por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante, não será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente no SICAF.

19.12. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

19.12.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

19.12.2. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pela Contratante, entre a data do vencimento e o efetivo adimplemento da parcela, é calculada mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$$EM = I \times N \times VP, \text{ sendo:}$$

EM = Encargos moratórios;  
N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;  
VP = Valor da parcela a ser paga.

$$I = \text{Índice de compensação financeira} = 0,00016438, \text{ assim apurado:}$$
$$I = (TX) \quad I = \frac{(6/100)}{365} \quad I = 0,00016438$$

TX = Percentual da taxa anual = 6%.

## 20. DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA

20.1. Após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.

20.1.1. A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante melhor classificado.

20.2. Havendo um ou mais licitantes que aceitem cotar suas propostas em valor igual ao do licitante vencedor, estes serão classificados segundo a ordem da última proposta individual apresentada durante a fase competitiva.

20.3. Esta ordem de classificação dos licitantes registrados deverá ser respeitada nas contratações e somente será utilizada acaso o melhor colocado no certame não assine a ata ou tenha seu registro cancelado nas hipóteses previstas nos artigos 20 e 21 do Decreto nº 7.892/2013.

## 21. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

21.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que:

21.1.1. não assinar a ata de registro de preços quando convocado dentro do prazo de validade da proposta, não aceitar/retirar a nota de empenho ou não assinar o termo de contrato decorrente da ata de registro de preços;

21.1.2. apresentar documentação falsa;

21.1.3. deixar de entregar os documentos exigidos no certame;

21.1.4. ensejar o retardamento da execução do objeto;

21.1.5. não manter a proposta;

21.1.6. cometer fraude fiscal;

21.1.7. comportar-se de modo inidôneo;

21.2. Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.

21.3. O licitante/adjudicatário que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem anterior ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

21.3.1. Multa de 10.% (dez por cento) sobre o valor estimado do(s) item(s) prejudicado(s) pela conduta do licitante;

21.3.2. Impedimento de licitar e de contratar com a União e descredenciamento no SICAF, pelo prazo de até cinco anos;

21.4. A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com a sanção de impedimento.

21.5. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante/adjudicatário, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente na Lei nº 9.784, de 1999.

21.6. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade,

21.7. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

21.8. As sanções por atos praticados no decorrer da contratação estão previstas no Termo de Referência.

## 22. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

22.1. Até **02 (dois) dias úteis** antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar este Edital.

22.2. A impugnação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail [licitacao@hfa.mil.br](mailto:licitacao@hfa.mil.br), fac-símile (61) 3966-2407 ou 3966-2447, ou por petição dirigida ou protocolada no endereço Seção de Licitações do Hospital das Forças Armadas, sediado(a) no Setor HFA, S/Nº - SUDOESTE, Brasília-DF – CEP 70.673-900;

22.3. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a impugnação no prazo de até vinte e quatro horas.

22.4. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

22.5. Os pedidos de esclarecimentos referentes a este processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data designada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico via internet, no endereço indicado no Edital.

22.6. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

22.7. As respostas às impugnações e os esclarecimentos prestados pelo Pregoeiro serão entranhados nos autos do processo licitatório e estarão disponíveis para consulta por qualquer interessado.

## 23. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

23.1. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.

**23.1.1. Todos os prazos serão considerados em função do horário do expediente do HFA, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.**

23.2. No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

23.3. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

23.4. É facultada ao Pregoeiro, em qualquer fase deste Pregão, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou completar a instrução do processo (§ 3º do art. 43 da Lei nº 8.666/93).

23.5. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

23.6. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

23.7. É permitido a qualquer licitante o conhecimento dos termos do contrato e do respectivo processo licitatório e, qualquer interessado, a obtenção de cópia, mediante o pagamento dos emolumentos devidos, via GRU (art. 32, § 5º da Lei 8.666/93, Decreto nº 4.950, de 9 de janeiro de 2004 e IN nº 02, de 22 de maio de 2009, da STN – Secretaria do Tesouro Nacional).

23.8. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

23.9. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

23.10. Caso haja itens isentos de ICMS, as propostas deverão ser apresentadas com preços desonerados desse imposto, consoante decisão no Acórdão nº 1.025/2015 TCU Plenário Informativo nº 240.

23.11. Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

23.12. O Edital está disponibilizado, na íntegra, no endereço eletrônico do COMPRASNET, e também poderão ser lidos e/ou obtidos no endereço constante do Edital, nos dias úteis, no horário das 08:00/11:30 e 13:00/15:00 horas, mesmo endereço e período no qual os autos do processo administrativo permanecerão com vista franqueada aos interessados.

23.13. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:

- 23.13.1. ANEXO I - Termo de Referência;
- 23.13.2. ANEXO II – Ata de Registro de Preços;
- 23.13.3. ANEXO III – Minuta de Termo substitutivo do Contrato; e
- 23.13.4. ANEXO IV – MODELO - Proposta de Preços.

Brasília-DF 19 de abril de 2018

JORGE RICARDO ÁUREO FERREIRA  
Ordenador de Despesas do Hospital das Forças Armadas



MINISTÉRIO DA DEFESA

**TERMO DE REFERÊNCIA**

Processo Administrativo Nº 60.550.026692/2016-97  
Pregão SRP Nº 19/2018 – TIPO MENOR PREÇO POR ITEM / GRUPO

**1. DO OBJETO**

1.1. Aquisição de Material de Prótese Dentária e Aquisição de Instrumentais, para a Divisão de Odontologia, por meio de registro de preços, destinado a atender às necessidades de consumo do Hospital das Forças Armadas – HFA, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas, estabelecidas neste instrumento.

GR / ITEM	DESCRIÇÃO/ ESPECIF.	CÓDIGO CATMAT	UNID MED	COD UG	QTD POR UG	QTD TOTAL	VALOR UNIT	VALOR MÁXIMO ACEIT
1	ADESIVO ODONTOLÓGICO, APLICAÇÃO ADERÊNCIA ENTRE MOLDEIRAS E MATERIAL DE MOLDAGEM, PARA POLIÉTER, COMPOSIÇÃO À BASE DE POLIETER, ACETATO DE ETILA, METIL ETIL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO. SIMILAR OU SUPERIOR AO ADESIVO IMPREGUM DA 3M OU POLYGEL NF DA DENTSPLY.	31003	UND	112408	15	15	98,03	1.470,45
2	AGENTE DE UNIAO SILANO, MONOCOMPONENTE, INDICADO PARA PROMOVER A UNIÃO EM PROCESSOS DE CIMENTAÇÃO DE PEÇAS DE PORCELANA OU RESINA, CERÔMEROS E PINOS DE FIBRA DE VIDRO. ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO, INCOLOR, FRASCO ÚNICO COM 5 ML. MARCAS DE REFERÊNCIA FGM OU 3M ESPE.	391629	FRASCO C/ 5ML	112408	25	25	13,37	334,25
3	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA1013. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	402946	UND	112408	120	120	1,40	168,00
4	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA1014. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	402947	UND	112408	120	120	1,81	217,20
5	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1064. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	402961	UND	112408	120	120	1,46	175,20
	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1066. PONTAS COM GRANULAÇÕES							



6	UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	402963	UND	112408	120	120	4,23	507,60
7	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 1190F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403145	UND	112408	60	60	2,02	121,20
8	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2135. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403126	UN	112408	120	120	1,60	192,00
9	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA REF. 2135F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403147	UN	112408	100	100	1,43	143,00
10	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE EXTRA FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 2135FF. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403149	UN	112408	100	100	2,83	283,00
11	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2200. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E	403835	UN	112408	240	240	1,89	453,60

	Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.							
12	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA2214. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403116	UN	112408	240	240	1,46	350,40
13	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA2215. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403117	UN	112408	240	240	1,90	456,00
14	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA3097. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403015	UN	112408	120	120	1,54	184,80
15	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA3098. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403016	UN	112408	120	120	1,74	208,80
16	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CHAMA, REFERÊNCIA3118, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE REPARO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, ACABAMENTO MÉDIO, MATERIAL PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403093	UN	112408	100	100	2,01	201,00
	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CHAMA, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE FINO, DOURADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3118F PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS							

17	DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403150	UN	112408	100	100	1,58	158,00
18	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF.3131. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	250	250	2,93	732,50
19	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3131F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	100	100	1,62	162,00
20	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3139. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403129	UN	112408	240	240	1,90	456,00
21	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3139F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	439916	UN	112408	100	100	2,01	201,00
22	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3145. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU	403110	UN	112408	120	120	1,24	148,80

	SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.							
23	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3168. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403095	UN	112408	100	100	1,53	153,00
24	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3168F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403152	UN	112408	100	100	1,57	157,00
25	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3169. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	100	100	1,45	145,00
26	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3195. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	402982	UN	112408	60	60	1,76	105,60
27	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3195F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403154	UN	112408	60	60	1,54	92,40
	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3215. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE							

28	ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403118	UN	112408	240	240	2,16	518,40
29	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA3216. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403119	UN	112408	240	240	2,75	660,00
30	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, REFERÊNCIA 3216F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403822	UN	112408	100	100	5,57	557,00
31	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO ARREDONDADO, REFERÊNCIA 4138, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO E EMBALAGEM INDIVIDUAL, TIPO PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	120	120	2,79	334,80
32	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO, TAMANHO 25, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, TIPO PONTA LÂMINA, DIÂMETRO 1,60, MATERIAL PONTA DIAMANTADA, REFERÊNCIA 4138F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	100	100	6,70	670,00
33	BROCA ODONTOLÓGICA ALTA ROTAÇÃO, AÇO INOXIDÁVEL, FORMATO DE LAPIS, PARA ACABAMENTO FINO DE ESMALTE, COMPÓSITOS, COMPOMEROS E PORCELANAS, SHOFU NUMERO DE REFERENCIA: 0221AR. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	60	60	8,65	519,00
34	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 12 LÂMINAS, CILÍNDRICA, APLICAÇÃO PREPARO DE CHANFRO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 284. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	100	100	15,90	1.590,00

35	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 30 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE PREPAROS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 9406. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	100	100	21,52	2.152,00
36	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 1557. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403222	UN	112408	360	360	5,88	2.116,80
37	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 1558. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	403223	UN	112408	120	120	4,19	502,80
38	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILINDRICA 25 MM, NR 12 CARACTERÍSTICA ADICIONAL TRANSMETAL, INDICADA PARA DESGASTAR ESTRUTURAS METÁLICAS. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	150027	UN	112408	120	120	38,00	4.560,00
39	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	150027	UN	112408	15	15	60,00	900,00
40	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	405555	UN	112408	15	15	79,80	1.197,00
41	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	405556	UN	112408	15	15	65,80	987,00
42	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	150027	UN	112408	15	15	111,76	1.676,40
43	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	150027	UN	112408	15	15	65,80	987,00
44	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	150027	UN	112408	15	15	75,48	1.132,20
45	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO TRONCO-CÔNICA DE EXTREMO ARREDONDADO, CORTE CRUZADO EXTRA FINO, COR AMARELA REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	150027	UN	112408	15	15	106,80	1.602,00
46	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO ESFERICA, SUPERFICIE LISA, 14MM. EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	150027	UN	112408	15	15	11,14	167,10

47	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº1. CAIXA COM 6 UNIDADES.	150027	CX	112408	20	20	46,65	933,00	
48	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº2. CAIXA COM 6 UNIDADES.	150027	CX	112408	20	20	40,84	816,80	
49	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº3. CAIXA COM 6 UNIDADES.	150027	CX	112408	20	20	40,84	816,80	
50	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº4. CAIXA COM 6 UNIDADES.	150027	CX	112408	20	20	43,32	866,40	
51	CARBONO LÍQUIDO, PARA AJUSTE DE OCLUSÃO, PONTO DE CONTATO E PRÓTESE METÁLICA, AJUSTE OCLUSAL EM CONTATOS PREMATUROS, INTERFERÊNCIAS NOS MOVIMENTOS EXCURSIVOS DOS DENTES NATURAIS, METAIS OU PORCELANAS, AJUSTE INTERNO DE COROA METÁLICA, JAQUETA PURA DE CERÂMICA, INLAY, ONLAY, PRÓTESE FIXA, FACETA LAMINADA E NÚCLEO. ESPESSURA DO FILME DE 0,4 A 0,5 MICRONS. APRESENTAÇÃO: CARBONO LÍQUIDO COM NO MÍNIMO 10ML E SOLVENTE COM NO MÍNIMO 20ML.	151078	KIT	112408	20	20	57,37	1.147,40	
52	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO 7, APRESENTAÇÃO CAIXA 18 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA/ROSA.	151078	CX	112408	60	60	8,74	524,40	
53	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO UTILIDADE, APRESENTAÇÃO CAIXA 5 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA	151078	CX	112408	24	24	8,69	208,56	
54	CIMENTO ODONTOLÓGICO, TIPO TEMPORÁRIO, COMPOSIÇÃO ÓXIDO DE ZINCO E ÓLEO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL SEM EUGENOL, ASPECTO FÍSICO PASTA-PASTA, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO.	151078	KIT	112408	50	50	46,72	2.336,00	
55	CIMENTO RESINOSO AUTOADESIVO DE ATIVAÇÃO DUAL; PASTA BASE + CATALISADOR; SEM NECESSIDADE DE ADESIVO, SERINGA DE AUTOMISTURA. TOLERANTE À UMIDADE; BAIXA SOLUBILIDADE; RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO; SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO; CAPACIDADE DE FORMAR PELÍCULA FINA. REFERÊNCIA RELYX U200 3M ESPE, MAXCEM ELITE KERR OU SIMILAR.	151078	CONJ	112408	24	24	350,18	8.404,32	
1	56	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO COM 10ML SENDO DA MESMA MARCA DO PÓ.	151078	FR	112408	15	15	9,29	139,35
	57	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO PÓ COM 28G SENDO DA MESMA MARCA DO LÍQUIDO.	151078	UN	112408	20	20	11,05	221,00
58	CLOREXIDINA DIGLUCONATO, 2%, SOLUÇÃO TÓPICA, FRASCO COM NO MÍNIMO 100ML.	269880	FR	112408	20	20	2,43	48,60	
59	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 45-80 2ª SÉRIE 28 MM APRESENTAÇÃO: CAIXA COM 120 UND SIMILAR OU SUPERIOR A DENTSPLY.	419002	CX	112408	20	20	15,95	319,00	
60	CONDICIONADOR DE PORCELANA, ASPECTO FÍSICO GEL ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO ÁCIDO FLUORÍDRICO 10%, COM CORANTE, EMBALAGEM TIPO SERINGA DE 3G.	151078	UN	112408	30	30	9,13	273,90	
61	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 60, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407396	CAR	112408	30	30	8,22	246,60	
62	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 62, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407396	CAR	112408	60	60	8,07	484,20	

63	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 66, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407396	CAR	112408	60	60	7,23	433,80
64	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 67, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407396	CAR	112408	30	30	3,80	114,00
65	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 60, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407397	CAR	112408	20	20	2,82	56,40
66	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 62, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407397	CAR	112408	40	40	5,63	225,20
67	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 66, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407397	CAR	112408	40	40	6,19	247,60
68	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 67, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	407397	CAR	112408	20	20	2,82	56,40
69	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO POTERIOR SUPERIOR. MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 66, CARTELA COM OITO UNIDADES.	407398	CAR	112408	20	20	7,65	153,00
70	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO POTERIOR INFERIOR. MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PENSAGEM. COR 66, CARTELA COM OITO UNIDADES.	151065	CAR	112408	20	20	7,65	153,00
71	DISCO FLEXÍVEL DIAMANTADO PARA USO ODONTOLÓGICO, TIPO DUPLA FACE TOTAL, COM MANDRIL, CORTE INTERNO E EXTERNO, ESPESSURA MÍNIMA 22 MM. REFERÊNCIA DEDECO, KG SORENSEN OU SUPERIOR.	438148	UN	112408	15	15	6,75	101,25
72	DISCO, MATERIAL CARBORUNDUM, ESPESSURA 0,6 MM, DIÂMETRO DISCO DE NO MÍNIMO 22MM, PARA MONTAGEM EM MANDRIL, DE USO ODONTOLÓGICO PARA CORTES, EMBALAGEM COM 10 UNIDADES. REFERÊNCIA DEDECO, KG SORENSEN OU SUPERIOR.	151065	CX	112408	12	12	13,82	165,84
73	ESCOVA ODONTOLÓGICA, MATERIAL ALGODÃO, TIPO USO POLITRIZ DE BANCADA, APLICAÇÃO POLIMENTO DE PRÓTESE, PARA USO EM TORNO. SIMILAR OU SUPERIOR A DA OGP OU VRH.	151065	UN	112408	6	6	13,00	78,00
74	FIO RETRATOR GENGIVAL, 000, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS. COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	150955	RL	112408	24	24	18,08	433,92
75	FIO RETRATOR GENGIVAL, 00, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	150955	RL	112408	40	40	14,10	564,00
	FIO RETRATOR GENGIVAL, 0, AFASTAMENTO GENGIVAL /							



76	MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	150955	RL	112408	24	24	12,81	307,44
77	FIO RETRATOR GENGIVAL, 1, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	150955	RL	112408	40	40	12,98	519,20
78	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO GIPSITA, ASPECTO FÍSICO PÓ, COR AMARELA, TIPO III (PEDRA), APLICAÇÃO CONFECÇÃO MODELOS / FIXAÇÃO ARTICULADOR PACOTE DE 1 KG.	428415	PCT	112408	140	140	5,98	837,20
79	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO SULFATO DE CÁLCIO, A-HEMIHIDRATO E CORANTE, ASPECTO FÍSICO PÓ, TIPO IV (ESPECIAL), APLICAÇÃO CONFECÇÃO DE TROQUEIS E MODELOS MESTRES P/ PRÓTESE, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MICRO-GRANULADO, EMBALAGEM DE 1 KG. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR AO DURONE DENTSPLY OU HEROSTONE COLTENE.	428417	PCT	112408	120	120	21,94	2.632,80
80	ISOLANTE - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA ALGINATO DE SÓDIO E ÁGUA, APLICAÇÃO PARA GESSOS E ACRÍLICOS, 100 ML.	151078	UN	112408	3	3	12,18	36,54
81	LÍQUIDO ACRÍLICO ODONTOLÓGICO, ACETONA/ÁCIDO CIANÍDRICO E ÁLCOOL METÍLICO, LÍQUIDO, FRASCO ÂMBAR, AUTOPOLIMERIZAVEL, COM 250 ML.	151078	FR	112408	120	120	23,39	2.806,80
82	MANDRIL ROSQUEÁVEL PARA CILINDROS ABRASIVOS, AÇO INOXIDÁVEL 47MM, PARA BAIXA ROTAÇÃO PM.	438672	UN	112408	20	20	2,90	58,00
83	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO TIPO I ELÁSTICO, LIVRE DE POEIRA, TIXOTRÓPICO, DE PRESA RÁPIDA, ABSORÇÃO RÁPIDA DA ÁGUA; FÁCIL MISTURA. APRESENTAÇÃO: EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 450G. EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE QUE OS PRODUTOS HIDROGUM ZHERMACK, JELTRATE PLUS DENTISPLAY OU SIMILAR.	428490	PCT	112408	210	210	32,21	6.764,10
84	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO, TIPO II, APRESENTAÇÃO PÓ, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRESA NORMAL, EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 410G. MARCAS DE REFERÊNCIA: JELTRATE DENTSPLY, HYDROPRINT PREMIUM COLTENE OU SUPERIOR.	278252	PCT	112408	170	170	21,00	3.570,00
85	MATERIAL DE MOLDAGEM À BASE DE POLIÉTER, PARA MOLDAGEM DE COROAS PROTÉTICAS, ALTA PRECISÃO, HIDRÓFILO, RESISTENTE AO RASGAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL QUE PERMITA VAZAMENTO DUPLO E TARDIO. KIT COM AS SEGUINTE QUANTIDADES MÍNIMAS: UM TUBO DE PASTA BASE, COM 120 ML E TUBO DE PASTA CATALIZADORA COM 15ML. REFERÊNCIA IMPREGUM 3M ESPE OU SIMILAR.	428721	KIT	112408	15	15	284,29	4.264,35
86	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE ADIÇÃO, ASPECTO FÍSICO PASTOSO, COMPONENTES PASTA Densa E CATALIZADORA (POTE) + PASTA FLUIDA (CARTUCHO), APLICAÇÃO MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MISTURA MANUAL, PONTEIRAS INTRA-ORAIS, COM DISPENSA REFERÊNCIA: FUTURA, ADISIL.	428738	KIT	112408	135	270	269,96	72.889,20
87	MATERIAL DE MOLDAGEM CATALIZADOR, UNIVERSAL, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, 1ª E 2ª MOLDAGEM, ODONTOLÓGICO, COM 60 ML (OU 50G), NECESSARIAMENTE A MESMA MARCA DO ITEM MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE CONDENSACÃO KIT.	428719	TUBO	112408	72	72	26,80	1.929,60

2	88	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSAÇÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR. NECESSARIAMENTE MESMA MARCA DO ITEM MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE CONDENSAÇÃO KIT.	428718	TUBO	112408	60	60	23,05	1.383,00
	89	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSAÇÃO, SENDO KIT PARA MOLDAGEM CONTENDO MATERIAL PASTOSO DENSO, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 1ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO, COM 1000G; SILICONA CONDENSAÇÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G; CATALISADOR PARA SILICONA DE CONDENSAÇÃO, HIDRÓFILO, COM 60G; PRECISA APRESENTAR BOA ESTABILIDADE DIMENSIONAL. REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR.	428720	KIT	112408	160	160	134,09	21.454,40
	90	MATERIAL DE MOLDAGEM, MATERIAL BÁSICO ÓXIDO DE ZINCO E EUGENOL, PARA MOLDAGEM DE SUPERFÍCIES NÃO RETENTIVAS, TIPO BASE CATALISADOR, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO COM NO MÍNIMO 60G NO TUBO BASE E 60 G NO TUBO CATALISADOR. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR À PASTA LYSANDA.	428740	KIT	112408	15	15	17,30	259,50
	91	MATERIAL DE MOLDAGEM GODIVA - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA CERAS E RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APRESENTAÇÃO BASTÕES VERDES, APLICAÇÃO SELAMENTO PERIFÉRICO PARA MOLDAGEM	416152	CX	112408	10	10	17,00	170,00
	92	PASSA FIO DENTAL, MATERIAL PLÁSTICO. EMBALAGEM COM 50 UNIDADES.	150955	CX	112408	40	80	4,21	336,80
					160088	40			
	93	PASTA PARA POLIMENTO A BASE DE OXIDO DE ALUMÍNIO, ULTRAFINA, INDICADAS PARA RESINAS COMPOSTAS, PORCELANA, METAIS E DENTES NATURAIS. BISNAGA 4G OU MAIS.	151078	FR	112408	45	45	15,89	715,05
	94	PEDRA - POMES, MATERIAL ROCHA MAGNÉTICA, COR BRANCA, ASPECTO FÍSICO PÓ, APLICAÇÃO LIMPEZA DENTAL, USO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FINO. EMBALAGEM 1 KG.	233497	PCT	112408	2	2	5,60	11,20
	95	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 00.	151065	UN	112408	40	40	8,01	320,40
	96	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 2.	151065	UN	112408	40	40	15,38	615,20
	97	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 4.	151065	UN	112408	40	40	35,90	1.436,00
	98	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 1,0 MM, COM 5 UNIDADES.	150027	CX	112408	24	24	47,57	1.141,68
	99	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 2,0 MM, COM 5 UNIDADES.	150027	CX	112408	24	24	48,83	1.171,92
	100	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 3,0 MM, COM 5 UNIDADES.	150027	CX	112408	24	24	50,68	1.216,32
		PINOS POLICARBONATO PARA MODELAGEM DE NÚCLEO METÁLICO FUNDIDO INTRACANAL, RESITENTE À FRATURA,							

101	COM ADESÃO MECÊNICA E QUÍMICA ÀS RESINAS DE REEMBASAMENTO, COMPRIMENTO 21MM, PCT COM 50 UNIDADES REFERÊNCIA: PINJET OU SUPERIOR	150027	PCT	112408	100	100	21,50	2.150,00
102	PONTA CILINDRICA ABRASIVA MATERIAL EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR CINZA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	150027	PCT	112408	30	30	42,15	1.264,50
103	PONTA CILINDRICA ABRASIVA MATERIAL EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR ROSA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	150027	PCT	112408	30	30	41,40	1.242,00
104	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/CERAPOL SUPER, PARA PEÇA DE MAO, FORMATO CHAMA, COR CINZA CLARO, ROSA, CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA. PACOTE COM 3 CORES.	150027	KIT	112408	60	60	68,75	4.125,00
105	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR VERDE.	150027	KIT	112408	60	60	30,05	1.803,00
106	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR CINZA.	150027	KIT	112408	60	60	29,99	1799,40
107	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/EXA CERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	150027	PCT	112408	30	30	45,84	1.375,20
108	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/EXA CERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR ROSA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	150027	PCT	112408	30	30	47,69	1.430,70
109	REEMBASADOR RESILIENTE DE LONGA DURAÇÃO AUTOPOLIMERIZÁVEL, RESINA MACIA PARA REEMBASAMENTO PROVISÓRIO - KIT CONTENDO FRASCO COM NO MINIMO 40G DE PÓ (POLIETIL METACRILATO, PERÓXIDO DE BENZOILA), FRASCO COM NO MINIMO 40ML DE LÍQUIDO (N-BUTIL METACRILATO DIBOTILFTALATO, TRIMETACRILATO, DIMETIL-P-TOLUIDINA), 1 FRASCO COM GLAZE PARA IMPERMEABILIZAÇÃO COM PELO MENOS 8 ML, 1 MEDIDOR DE LIQUIDO E 1 MEDIDOR DE PÓ.	150027	UND	112408	36	36	101,27	3.645,72
110	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - CLASSICO, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>INCOLOR</b> , NÃO APLICÁVEL, ORTODONTIA E REABILITAÇÃO ORAL. COM.220GR	151078	FR	112408	36	36	32,64	1.175,04
111	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>VERMELHO</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DURALAY, DENCORLAY, DENCRIILAY	151078	FR	112408	12	12	15,11	181,32
112	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>61</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRIILAY, DURALAY.	151078	FR	112408	24	24	22,34	536,16
113	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>62</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G	151078	FR	112408	26	26	21,73	564,98

	MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRIILAY, DURALAY.								
114	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>65</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRIILAY, DURALAY.	151078	FR	112408	36	36	23,54	847,44	
115	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>66</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRIILAY, DURALAY.	151078	FR	112408	36	36	21,24	764,64	
116	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>67</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRIILAY, DURALAY.	151078	FR	112408	12	12	24,29	291,48	
117	RESINA ACRÍLICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>69</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRIILAY, DURALAY.	151078	FR	112408	36	36	21,06	758,16	
118	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A1E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	407163	UND	112408	12	12	49,60	595,20	
119	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	407163	UND	112408	12	12	54,73	656,76	
120	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3D</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE	407163	UND	112408	24	24	52,61	1.262,64	

	DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.							
121	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	407163	UND	112408	24	24	53,48	1.283,52
122	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>B2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	407163	UND	112408	4	4	62,32	249,28
123	KIT BÁSICO DE DISCOS SORTIDOS PARA ACABAMENTO E POLIMENTO DE RESTAURAÇÕES DE RESINA COMPOSTA, USO CANETA ODONTOLÓGICA DE BAIXA ROTAÇÃO, INDICADOS PARA ÁREAS INTERPROXIMAIS E SUPERFÍCIES BUCAIS. CONTENDO DISCOS EM 4 GRANULAÇÕES: GROSSA, MÉDIA, FINA E SUPERFINA. TAMANHO: ½", CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: KIT COM MANDRIL, 120 DISCOS. SIMILAR OU SUPERIOR AO KIT SOFLEX DA MARCA 3M.	150027	KIT	112408	20	20	252,39	5.047,80
124	TIRA ODONTOLÓGICA, CARBONO DE AJUSTE OCLUSAL, 90 MM, ESPESSURA DE 0,02MM E 10CM DE COMPRIMENTO POR FOLHA, 20 MM, EXTRA FINA, COM NO MÍNIMO 280 UNIDADES. REFERÊNCIA ACCUFILM OU SUPERIOR.	150027	CX	112408	48	48	123,95	5.949,60
125	ABRIDOR BOCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO ODONTOLÓGICO, TAMANHO ADULTO.	273281	UND	112408	10	10	212,99	2.129,90
126	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO RABO DE PEIXE.	251580	UND	112408	10	10	13,34	133,40
127	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO UNHA DE GATO.	251581	UND	112408	10	10	8,67	86,70
128	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	417614	UND	112408	5	5	6,57	32,85
129	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	417615	UND	112408	5	5	7,49	37,45
130	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO TIPO 'C' DUPLO COM HASTE METÁLICA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	429455	UND	112408	2	2	28,00	56,00
131	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	427273	UND	112408	2	2	12,18	24,36

132	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	427274	UND	112408	2	2	12,11	24,22
133	AFASTADOR MINESSOTA AÇO INOXIDÁVEL, LARGURA MÍNIMA DE 18MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	10	10,83	108,30
134	ALAVANCA APICAL Nº 301 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	10	28,95	289,50
135	ALAVANCA APICAL Nº 302 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	10	34,15	341,50
136	ALAVANCA APICAL RETA Nº 305. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	150027	UND	112408	10	20	56,41	1.128,20
				160088	10			
137	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À DIREITA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	150027	UND	112408	3	6	31,16	186,96
				160088	3			
138	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À ESQUERDA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	150027	UND	112408	3	6	22,99	137,94
				160088	3			
139	ALAVANCA HEIDBRINK RETA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	150027	UND	112408	3	3	22,99	68,97
140	ALAVANCA RETA APEXO 303. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	10	51,43	514,30
141	ALAVANCA SELDIN Nº 01L. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	20	18,00	360,00
				160088	10			
142	ALAVANCA SELDIN Nº 01R. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	20	20,23	404,60
				160088	10			
143	ALAVANCA SELDIN RETA Nº 02. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	150027	UND	112408	10	20	17,47	349,40
				160088	10			
144	ALICATE ORTODÔNTICO, AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MARCOTTE, ESPECIFICAÇÃO 423.	150027	UND	112408	2	4	165,83	663,32
				160088	2			
145	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL.	150027	UND	112408	10	20	150,00	3.000,00
				160088	10			
146	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL SEM PRENDER O FIO.	430641	UND	112408	10	20	361,92	7.238,40
				160088	10			
147	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE, MODELO P/ FIO DE AMARRILHO.	430729	UND	112408	10	20	230,00	4.600,00
				160088	10			
148	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	430656	UND	112408	10	10	120,04	1200,40
149	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	430657	UND	112408	10	10	123,53	1235,30

150	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	430639	UND	112408	10	10	136,74	1.367,40
151	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	430637	UND	112408	10	10	301,67	3.016,70
152	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 114, REFERÊNCIA SIMILAR JOMAG.	150027	UND	112408	2	2	65,35	130,70
153	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 058, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ GANCHO BOLA	430653	UND	112408	2	2	185,16	370,32
154	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 347, REFERÊNCIA SIMILAR GAC SACA BANDAS.	418236	UND	112408	10	10	73,74	737,40
155	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	430638	UND	112408	10	10	69,07	690,70
156	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	430636	UND	112408	10	10	73,79	737,90
157	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRAR FIOS, REFERÊNCIA 168 V BEND.	150027	UND	112408	3	3	179,93	539,79
158	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMADOR DE MATRIZ, REFERÊNCIA Nº 141.	418418	UND	112408	2	2	104,31	208,62
159	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW CURVO.	428144	UND	112408	2	2	87,32	174,64
160	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW RETO.	388019	UND	112408	2	2	106,04	212,08
161	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MEIA CANA, ESPECIFICAÇÃO 53, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	430648	UND	112408	2	2	52,66	105,32
162	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO NANCE, ESPECIFICAÇÃO 01.	430664	UND	112408	10	10	80,28	802,80
163	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA APERTAR GANCHO PONTA BOLA, ESPECIFICAÇÃO 58.	430653	UND	112408	2	2	122,31	244,62
164	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA BARRA PALATINA, MODELO ATKINSON, ESPECIFICAÇÃO 410.	430634	UND	112408	2	2	147,23	294,46
165	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	430654	UND	112408	2	2	78,75	157,50
166	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	430655	UND	112408	2	2	111,77	223,54
167	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO SACA BANDA, REFERÊNCIA Nº 347.	418236	UND	112408	2	2	69,92	139,84
168	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DE LA ROSA, REFERÊNCIA 109.	428143	UND	112408	5	5	82,26	411,30
169	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL FÊMEA.	418501	UND	112408	2	2	168,42	336,84
170	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL MACHO.	418501	UND	112408	2	2	160,54	321,08

171	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 442.	430783	UND	112408	2	2	76,34	152,68
172	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 442.	430782	UND	112408	2	2	79,54	159,08
173	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORRE YOUNG, ESPECIFICAÇÃO 74.	430645	UND	112408	2	2	74,81	149,62
174	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TRIDENTE, REFERÊNCIA Nº 201.	150027	UND	112408	5	5	65,26	326,30
175	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TWEED, REFERÊNCIA Nº 350.	150027	UND	112408	2	2	85,57	171,14
176	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO WIENGART, ESPECIFICAÇÃO 120.	430643	UND	112408	5	5	111,46	557,30
177	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO, TIPO CORTE FIO GROSSO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL DUPLA ARTICULAÇÃO.	418071	UND	112408	1	1	139,30	139,30
178	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL POLIETILENO, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO TIPO PISTOLA	432398	UND	112408	2	2	120,65	241,30
179	ALVEOLÓTOMO LUER CURVO, MATERIAL AÇO INOX, AUTOCLAVÁVEL, UTILIZADOS PARA APARAR TECIDOS FIBROSOS OU PEQUENAS ESPÍCULAS ÓSSEAS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413399	UND	112408	16	32	65,46	2.094,72
				160088	16			
180	BANDEJA DE INOX 22 X 12 X 1,5 CM, LISA. FABRICADA EM AÇO INOX 304 NA ESPESSURA DE 0,6MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.	107204	UND	112408	10	20	23,80	476,00
				160088	10			
181	BANDEJA ODONTOLÓGICA, MATERIAL BANDEJA AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO BANDEJA 22, LARGURA BANDEJA 15, ALTURA BANDEJA 0,90, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM SEPARAÇÃO.	107204	UND	112408	25	50	34,63	1.731,50
				160088	25			
182	CALCADOR DE BANDAS TRIANGULAR - USO ODONTOLOGICO.	150027	UND	112408	10	20	10,23	204,60
				160088	10			
183	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, TIPO ALAVANCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL ESCOVADO.	411877	UND	112408	10	20	9,59	191,80
				160088	10			
184	CHAVE PARA ATIVAÇÃO, MATERIAL PLÁSTICO COM PONTA INOX, TIPO TORNO EXPANSOR.	443206	UND	112408	10	20	10,33	206,60
				160088	10			
185	CHAVE SEXTAVADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO PORCA DO GURIN, APLICAÇÃO ORTODONTIA.	284144	UND	112408	6	12	10,13	121,56
				160088	6			
186	CABO DE BISTURI, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO Nº 3, COMPRIMENTO 17 CM. APLICAÇÃO: CIRURGIA.	151065	UND	112408	23	46	8,65	397,90
				160088	23			
187	CABO ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, FORMATO OITAVADO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	413300	UND	112408	43	86	2,87	246,82
				160088	43			
188	CÂNULA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FRAZIER, PARA ASPIRAÇÃO CIRÚRGICA, TAMANHO 19, REFERÊNCIA SIMILAR QUINELATO QN 763-19, APLICAÇÃO CIRURGIA BUCO MAXILO FACIAL.	289958	UND	112408	10	20	61,89	1.237,80
				160088	10			
189	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 1. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO. TEMPERÁVEL EM FORNO COM	413479	UND	112408	9	18	45,61	820,98



	ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.			160088	9			
190	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 2. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413480	UND	112408	11	22	44,78	985,16
				160088	11			
191	CINZEL WAGNER CURVO 6MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA CURVO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	253198	UND	112408	3	6	69,27	415,62
				160088	3			
192	CINZEL WAGNER RETO 4MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA RETO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	253202	UND	112408	3	6	76,41	458,46
				160088	3			
193	COMPASSO TÉCNICO, MATERIAL LATÃO CROMADO E NÁILON, MODELO PONTA SECA, TIPO CREMALHEIRAS DUPLAS AUTO-LUBRIFICADAS, MATERIAL CREMALHEIRAS NYLON, TIPO HASTE FIXA, TIPO PERNAS FIXA, DIÂMETRO ABERTURA MÁXIMA 44.	212478	UND	112408	1	2	103,52	207,04
				160088	1			
194	COMPASSO TÉCNICO, MATERIAL LATÃO CROMADO E NÁILON, MODELO PONTA SECA, TIPO CREMALHEIRAS DUPLAS AUTO-LUBRIFICADAS, MATERIAL CREMALHEIRAS NYLON, TIPO HASTE FIXA, TIPO PERNAS FIXA, DIÂMETRO ABERTURA MÁXIMA 58.	212479	UND	112408	1	2	102,31	204,62
				160088	1			
195	COMPASSO DE WILLIS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, PARA CONSTRUÇÃO DE PRÓTESES REMOVÍVEIS.	427597	UND	112408	20	40	27,99	1.119,60
				160088	20			
196	CUBETA PARA SORO - CUBA INOX PARA ASSEPSIA 10,5 CM X 4,5 CM. 340 ML. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.	150929	UND	112408	10	20	14,99	299,80
				160088	10			
197	CURETA DE LUCAS Nº 86 - CURETA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, REF. Nº 86, FORMATO CÔNCAVO, CORPO DUPLO, APLICAÇÃO CIRURGIA, TIPO LUCAS, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413561	UND	112408	14	28	7,10	198,80
				160088	14			
198	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1.	427952	UND	112408	10	20	50,00	1.000,00
				160088	10			
199	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1A.	150027	UND	112408	10	10	69,89	698,90
200	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº2.	427954	UND	112408	10	20	73,01	1.460,20
				160088	10			
201	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº4 .	427950	UND	112408	10	20	74,60	1.492,00
				160088	10			
202	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº5.	427951	UND	112408	10	20	70,98	1.419,60
				160088	10			
203	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº10A.	150027	UND	112408	10	20	65,06	1.301,20
				160088	10			
	CURETA GRACEY 11/12 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO			112408	10			

204	CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: DUFLEX OU EQUIVALENTE.	253771	UND	160088	10	20	13,99	279,80
205	CURETA GRACEY 13/14 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: DUFLEX OU EQUIVALENTE	253768	UND	112408	10	20	20,17	403,40
				160088	10			
206	CURETA GRACEY 5/6 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	253769	UND	112408	10	20	15,00	300,00
				160088	10			
207	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 13-14 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	150027	UND	112408	20	40	11,00	440,00
				160088	20			
208	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 17-18 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	150027	UND	112408	20	40	43,57	1.742,80
				160088	20			
209	DESCOLADOR CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS Nº 9. DESCOLADOR MOLT Nº 09, INSTRUMENTO CG (CABO GROSSO - 8 MM). MATERIAL INOX, CABO REDONDO, DESCOLADOR CIRÚRGICO, INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413449	UND	112408	24	24	39,94	958,56
210	DESCOLADOR DE MOLT NR 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	413449	UND	112408	8	16	52,38	838,08
				160088	8			
211	DESCOLADOR MICRO FREER. EM AÇO INOXIDÁVEL AISI-420. UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE, PARA CIRURGIAS EM GERAL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	151076	UND	112408	11	22	55,01	1.210,22
				160088	11			
212	DESCOLADOR, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMATO DESTACA PERIÓSTEO, MODELO MOLT. DESCOLADOR DE MOLT Nº 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	413449	UND	112408	16	32	42,24	1.351,68
				160088	16			
213	DOBRADOR DE FIOS ORTODÔNTICOS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR ARCO EXTERNO AEB ATÉ 1.5 MM .045" (REF. MORELLI 75.02.001).	150027	UND	112408	10	20	19,87	397,40
				160088	10			
214	ESCALA DE CORES, REFERÊNCIA VITA CLÁSSICA, APLICAÇÃO CONFECÇÃO DE PRÓTESES EM METALOCERÂMICA.	385408	UND	112408	15	30	472,91	14.187,30
				160088	15			

215	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 11,5, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	426708	UND	112408	25	50	6,83	341,50
				160088	25			
216	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 17, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	426707	UND	112408	25	50	7,22	361,00
				160088	25			
217	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO HOLLEMBACK, TAMANHO Nº 3S. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	407971	UND	112408	45	90	7,00	630,00
				160088	45			
218	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO LECRON, TAMANHO Nº 05, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR	427622	UND	112408	25	50	9,53	476,50
				160088	25			
219	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL COM CABO DE MADEIRA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE GESSO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM PONTA ARREDONDADA, COMPRIMENTO 15.	426919	UND	112408	5	10	17,98	179,80
				160088	5			
220	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO TIPO 7, TIPO USO MANIPULAÇÃO/CEROPLASTIA/CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO.	436708	UND	112408	35	70	8,13	569,10
				160088	35			
221	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, MODELO TIPO 24, TIPO USO MANIPULAÇÃO /CEROPLASTIA /CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SIMPLES. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	150027	UND	112408	50	100	7,67	767,00
				160088	50			
222	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL PLÁSTICO, ARREDONDADA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE ALGINATO.	426918	UND	112408	15	30	2,00	60,00
				160088	15			
223	ESPECÍMETRO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO IWANSON, CALBRADO, TIPO PONTAS CURVAS, ESPESSURA MÁXIMA CERCA DE 10.	427608	UND	112408	12	24	43,57	1.045,68
				160088	12			
224	ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL E ESPELHO, TIPO PLANO, TAMANHO Nº 5, USO ENCAIXE UNIVERSAL, COMPRIMENTO CABO PADRÃO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, APRESENTAÇÃO EMBALAGEM INDIVIDUAL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	413310	UND	112408	45	45	2,12	95,40
225	FÓRCEPS 150, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413523	UND	112408	3	6	56,46	338,76
				160088	3			
226	FÓRCEPS 151, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413522	UND	112408	3	6	54,35	326,10
				160088	3			
227	FÓRCEPS 17 - ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413514	UND	112408	3	3	52,06	156,18
228	FÓRCEPS 18L, ESQUERDO - ADULTO, PARA MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413515	UND	112408	3	3	61,01	183,03
229	FÓRCEPS 23 - ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413512	UND	112408	3	3	62,79	188,37

230	FÓRCEPS 65, ADULTO, PARA INCISIVOS E RAÍZES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	3	3	54,30	162,90
231	FÓRCEPS 69, ADULTO, PARA RAÍZES SUPERIORES E INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	413510	UND	112408	3	3	53,02	159,06
232	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, COM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 00. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	247807	UND	112408	10	10	9,87	98,70
233	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO W2A. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	246002	UND	112408	10	10	11,12	111,20
234	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 26. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	246018	UND	112408	10	10	10,21	102,10
235	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL + PLÁSTICO, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	417698	UND	112408	5	10	13,43	134,30
				160088	5			
236	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	150027	UND	112408	30	60	26,74	1.604,40
				160088	30			
237	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO DE AMARRILHO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	418081	UND	112408	10	20	18,36	367,20
				160088	10			
238	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT ABERTO DE 0.022´.	443203	UND	112408	10	20	13,91	278,20
				160088	10			
239	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT FECHADO DE 0.022´.	430685	UND	112408	10	20	19,50	390,00
				160088	10			
240	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA.	427924	UND	112408	6	12	36,35	436,20
				160088	6			
241	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA DE 3,5 A 5,0.	150027	UND	112408	6	12	36,35	436,20
				160088	6			
242	LAMPARINA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO COMBUSTÍVEL ÁLCOOL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA, TAMANHO MÉDIO.	150027	UND	112408	15	30	23,46	703,80
				160088	15			
243	LIMA PARA OSSO DE AÇO INOX, USO ODONTOLÓGICO, MODELO SELDIN, TAMANHO Nº 10, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	10	20	35,70	714,00
				160088	10			
244	LIMA DE SCHLUGER, CURVA 9-10. LIMA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	1	2	44,80	89,60
				160088	1			
				112408	3			

245	MARTELO MEAD EM AÇO INOX UTILIZADO EM CIRURGIA ODONTOLÓGICA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	160088	3	6	47,21	283,26
246	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS LISAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS COM USO DE HIDROCOLÓIDES, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	150027	KIT	112408	20	20	216,21	4.324,20
247	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	150027	KIT	112408	20	20	50,18	1.003,60
248	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL PARA MOLDAGEM DE DESDENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	150027	KIT	112408	20	20	66,92	1.338,40
249	MOLDEIRAS METÁLICAS PARCIAIS DE TAMANHO MÉDIO, PERFURADAS, ALÇAS REBITADAS DE POSIÇÃO AJUSTÁVEL GIRATÓRIA.	150027	KIT	112408	50	50	5,00	250,00
250	PINÇA BACKHAUS - PRODUTO CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 13 CM. TEM A FUNÇÃO DE FIXAR OS CAMPOS CIRÚRGICOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	20	40	24,62	984,80
251	PINÇA CIRÚRGICA ADSON BROWN, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: ABC OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	32	64	19,75	1.264,00
252	PINÇA CIRÚRGICA MICRO ADSON, 12 CM. PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO MICRO ADSON, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	14	28	42,52	1.190,56
253	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ADSON, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 18.	339056	UND	112408	25	25	68,42	1.710,50
254	PINÇA HEMOSTÁTICA CURVA (MOSQUITO), COMPRIMENTO 12 CM, CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, MODELO "HAESTEAD" MOSQUITO, PONTA CURVA, POSSUI TRAVAS PARA MANTÊ-LA FECHADA. TEM FUNÇÃO DE PROMOVER A HEMOSTASIA ATRAVÉS DA COMPRESSÃO DOS VASOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	22	22	20,21	444,62
255	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 13.	327900	UND	112408	25	25	33,79	844,75
256	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 16.	346819	UND	112408	25	25	19,75	493,75
257	PINÇA DE CORN PARA SUTURA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	150027	UND	112408	8	8	69,33	554,64
258	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17, INDICAÇÃO CLÍNICA, APLICAÇÃO P/ ALGODÃO, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: GOLGRAN OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	58	58	6,50	377,00
259	PINÇA CLÍNICA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CLÍNICA PONTA CURVA.	150027	UND	112408	25	25	9,71	242,75
260	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO MULLER, APLICAÇÃO PARA CARBONO.	150027	UND	112408	25	50	21,10	1.055,00
				160088	25			

261	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, INDICAÇÃO APREENSÃO DE BRAQUETES E ACESSÓRIOS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CORTADO A LASER.	386774	UND	112408	10	20	38,30	766,00
				160088	10			
262	PLACA DE VIDRO PARA MANIPULAÇÃO DE MATERIAIS ODONTOLÓGICOS, ALTURA DE 10 MM.	150027	UND	112408	14	14	10,87	152,18
263	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO MÉDIO.	419183	UND	112408	10	10	4,15	41,50
264	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO GRANDE.	419182	UND	112408	10	10	4,46	44,60
265	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL VIDRO, FORMATO REDONDO, COR: TRANSPARENTE, TIPO POTE PALADON, APLICAÇÃO: MANIPULAÇÃO DE RESINA ACRÍLICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA.	242613	UND	112408	12	12	17,95	215,40
266	PORTA AGULHA DE MAYO HEAGER COM WÍDEA - 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	290567	UND	112408	22	22	155,29	3.416,38
267	PORTA AGULHA CASTROVIEJO COM WÍDEA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	150027	UND	112408	16	32	216,39	6.924,48
				160088	16			
268	POSICIONADOR ORTODÔNTICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO GANCHO, UTILIZAÇÃO PARA COLOCAÇÃO DE ELÁSTICO C/20.	437507	UND	112408	10	20	8,83	176,60
				160088	10			
269	RISCADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ESTRELA, ALTURA DA MARCAÇÃO MEDIDAS DE 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0.	430754	UND	112408	10	20	35,50	710,00
				160088	10			
270	SERINGA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, CAPACIDADE 1,80, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS RETROCARGA, TIPO CARPULE, APLICAÇÃO REFLUXO TRADICIONAL.	413354	UND	112408	40	80	26,57	2.125,60
				160088	40			
271	SERINGA PARA MOLDAGEM, MATERIAL PLÁSTICO, KIT COMPLETO. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1 SERINGA PLÁSTICA, COM 2 BICOS E 1 ESCOVA., TIPO MOLDAGEM PARA ELASTÔMERO.	151065	UND	112408	24	24	21,31	511,44
272	SONDA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO EXPLORADORA, MODELO Nº 05, TIPO CABO MACIÇO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	425231	UND	112408	63	63	7,17	451,71
273	SONDA ODONTOLÓGICA MILIMETRADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO SONDAGEM PERIODONTAL, PONTA FINA E ARREDONDADA, CALIBRADA, MARCAÇÃO A LASER.	419944	UND	112408	55	55	22,30	1.226,50
274	SUPORTE P/ ORTODONTIA, MATERIAL ACRÍLICO TRANSPARENTE E ALUMÍNIO, APLICAÇÃO ELÁSTICO CORRENTE, MODELO CAIXA C/ TAMPA, CAPACIDADE 12 ROLOS.	422482	UND	112408	2	4	66,90	267,60
				160088	2			
275	SUPORTE P/ ORTODONTIA, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO NATURAL, APLICAÇÃO USO ORTODÔNTICO.	285091	UND	112408	2	4	65,66	262,64
				160088	2			
276	TESOURA ÍRIS, RETA, COMPRIMENTO 11,5 CM, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU	366077	UND	112408	10	20	10,44	208,80
				160088	10			

	EQUIVALENTE.							
277	TESOURA GOLDMAN FOX CURVA. TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 13 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	380613	UND	112408	22	44	30,08	1.323,52
				160088	22			
278	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO CERCA DE 14, TIPO PONTA CURVA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TIPO CASTROVIEJO.	420047	UND	112408	8	16	88,93	1.422,88
				160088	8			
279	TESOURA PARA FIO DE AÇO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 11 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	366528	UND	112408	2	4	36,08	144,32
				160088	2			
280	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, COMPRIMENTO 11,5, TIPO PONTA CURVA, TIPO ÍRIS.	275362	UND	112408	53	106	15,32	1.623,92
				160088	53			
281	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PONTA RETA, APLICAÇÃO P/ CORTE DE OURO.	417590	UND	112408	5	10	21,61	216,10
				160088	5			
282	TORRE PARA CONTORNAR ARCO, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO COM PROTEÇÃO DE VERNIZ E AÇO INOX, TIPO PARA CONTORNAR ARCO, COM RANHURAS PARA AS MEDIDAS .016, 017, 18, 19 E 21.	283402	UND	112408	2	2	103,02	206,04
283	TORRE PARA CONTORNAR ARCO, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO COM PROTEÇÃO DE VERNIZ, TIPO PARA CONTORNAR ARCO, CABO SERRILHADO, RANHURAS COM TORQUE PARA AS MEDIDAS.014, 016, 18, 20 E 22.	283402	UND	112408	2	2	105,35	210,70
VALOR TOTAL ESTIMADO							R\$ 346.312,06	

## 1.2. INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

1.2.1. Os itens: 56 e 57 foram agrupados devido a necessidade de eventual reposição dos kits. A composição química e o tempo de trabalho podem variar de acordo com a marca, e a interação entre marcas diferentes inviabiliza a garantia da qualidade da mistura resultante.

1.2.2. Os itens 87, 88 e 89 foram agrupados devido a necessidade de eventual reposição dos kits. A composição química e o tempo de trabalho podem variar de acordo com a marca, e a interação entre marcas diferentes inviabiliza a garantia da qualidade da mistura resultante.

1.2.3. Não haverá quantidade mínima de COTAÇÃO, devendo ser cotado o total dos itens.

## 2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A abertura do atual processo licitatório tem por finalidade propiciar a condição necessária para a realização do atendimento ambulatorial dos pacientes da Divisão de Odontologia deste hospital, objetivando tratar pacientes acometidos por afecções buco-dentárias.

### 2.2. RAZÃO DA NECESSIDADE DA AQUISIÇÃO

2.2.1. A aquisição do material solicitado visa atender as necessidades do setor para o período de 01 (um) ano e serão utilizados em procedimentos odontológicos de pacientes do Hospital das Forças Armadas (HFA).

2.2.2. O sucesso do processo licitatório vai viabilizar a realização de procedimentos cirúrgicos pela Divisão de Odontologia proporcionando tratamento adequado aos pacientes, evitando o encaminhamento para Hospitais conveniados, ensejando a racionalização de recursos colocados à disposição do HFA.

2.2.3. A aquisição do material solicitado visa atender as necessidades de materiais de consumo da clínica de Prótese Dentária do HFA para o período de 01 (um) ano e são utilizados em diversos procedimentos realizados nesta especialidade da Divisão de Odontologia do HFA. Além disso, são pedidos instrumentais de uso na Divisão, tanto para repor aqueles que sofreram avarias, quanto para montagem de novas bandejas de atendimento para todas as especialidades da Divisão, com vistas à expansão do serviço. A necessidade do Hospital das Forças Armadas decorre da existência de uma Divisão Odontológica ativa e atuante, que funciona em dois turnos diários, que conta com quarenta e dois (42) oficiais dentistas e vinte e quatro (24) Técnicos de Higiene Dental (THDs). São oferecidas, atualmente, cerca de quatro mil atendimentos todos os meses. Existe a expectativa de abertura do terceiro turno diário, o que elevará a oferta de vagas para tratamento ambulatorial, emergencial e de apoio à internação. O Serviço de Odontologia visa proporcionar tratamento para militares e dependentes do Exército, Marinha e Aeronáutica sediados na localidade de Brasília e entorno. No âmbito ambulatorial são realizados tratamentos de rotina e emergenciais. No âmbito hospitalar, realiza procedimentos cirúrgicos maiores, além de prestar atendimento aos pacientes internados com o objetivo de prevenir infecções respiratórias provocadas a partir de microrganismos da cavidade oral, reduzindo o tempo de internação, risco de surgimento de endocardites e outras enfermidades graves, e etc. Especificamente a especialidade de Prótese Dentária conta com treze cirurgiões dentistas especialistas e é a especialidade com maior demanda dentro da Divisão.

2.2.4. A metodologia adotada para definição dos quantitativos dos produtos respeita o histórico de consumo médio mensal. Ressalta-se que, em decorrência do fluxo de pacientes na Divisão de Odontologia do Hospital das Forças Armadas não ser harmônico e depender do perfil da produção e da flutuação no número de profissionais em atendimento, a Divisão não se reserva apenas a cálculos matemáticos, tendo sido

consideradas variáveis técnicas das mais diversas, tais como o aumento gradual e o aumento agudo de taxa de procura ambulatorial por atendimento, a abertura de novo turno e a convocação de novos militares para o serviço.

2.2.5. Ainda, a elaboração da lista de materiais necessários ao funcionamento da clínica de prótese foi feita por meio de estudo dos materiais e quantidades demandadas em anos anteriores. Os descritivos dos materiais foram definidos de acordo com as características básicas de cada item, além de conter exigências mínimas de qualidade que atendam desde o adequado tempo de trabalho que se encaixe no horário de atendimento disponível para cada paciente até a expectativa de durabilidade de um trabalho final executado com os materiais adquiridos.

### 2.3. DA DEMANDA CONTRATADA X QUANTIDADE DO MATERIAL A SER FORNECIDO

2.3.1. A contratação alinha-se com o novo modelo de gestão do HFA no intuito de aumento na demanda, visando a excelência no atendimento e no cuidado prestado aos pacientes no HFA, tendo como objetivo oferecer serviços que atendam e superem as expectativas dos usuários, com eficiência, eficácia e efetividade.

2.3.2. A quantidade solicitada foi baseada nos procedimentos realizados pela Divisão de Odontologia, no decorrer do ano de 2015, conforme relatório abaixo, levando-se em consideração que cada paciente apresenta características antropométricas próprias, o que gera a necessidade, no momento do atendimento, de que haja diversos materiais a disposição para atender às particularidades de cada caso.

2.3.3. Relatório comprovando a demanda no ano 2016:

Descrição	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Total Ano até mês de agosto
Atendimentos ambulatoriais	1717	1917	2163	2208	2855	3282	2770	3557	<b>20469</b>
Procedimentos ambulatoriais	10472	10956	13240	13298	15054	19922	8737	3561	<b>95240</b>

### 2.4. CRITÉRIO DA ACEITAÇÃO DA AMOSTRA

2.4.1. Será exigido do licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar que apresente amostra(s) grátis do(s) item (ns) para verificação da compatibilidade com as especificações do Edital e consequente aceitação da proposta. Quando solicitadas, as amostras deverão ser entregues no prazo de 5 (cinco) dias úteis, a contar da data de convocação, a ser feita via chat no Comprasnet.

2.4.2. As amostras serão entregues na Seção de Licitação, em dia e horário previamente acertado com a empresa, podendo ser entregue pessoalmente, enviadas pelo correio ou por outros meios de transporte.

2.4.3. A amostra deve constar os respectivos prospectos e manuais, se for o caso, dispondo também de informações quanto às suas características, tais como, data de fabricação, prazo de validade, sua marca, nº de referência, código do produto e modelo.

2.4.4. Os exemplares colocados à disposição do HFA serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados, desmontados, ou instalados pela equipe técnica responsável pela análise, bem como conectados a equipamentos e submetidos aos testes necessários.

2.4.5. Os licitantes deverão colocar à disposição do HFA todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

2.4.6. A amostra será submetida à avaliação técnica a fim de se verificar a compatibilidade com o especificado, sendo emitido parecer técnico onde constem os critérios observados e o resultado da análise "aprovado ou reprovado".

2.4.7. Será aprovada a amostra que atender aos seguintes critérios:

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO
1.	ADESIVO ODONTOLÓGICO, APLICAÇÃO ADERÊNCIA ENTRE MOLDEIRAS E MATERIAL DE MOLDAGEM, PARA POLIÉTER, COMPOSIÇÃO À BASE DE POLIÉTER, ACETATO DE ETILA, METIL ETIL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO. SIMILAR OU SUPERIOR AO ADESIVO IMPREGUM DA 3M OU POLYGEL NF DA DENTSPLY	15	Que permita adequada adesão entre o material de moldagem e a moldeira, CONFERINDO ESTABILIDADE AO MATERIAL E CONFIABILIDADE À MOLDAGEM .
3.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1013</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
4.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1014</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.



5.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1064</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
6.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>1066</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
7.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1190F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
8.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2135</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
9.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA REF. <b>2135F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
10.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE EXTRA FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>2135FF</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

	DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.		
11.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2200</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
12.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2214</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
13.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2215</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
14.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3097</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
15.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3098</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
16.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CHAMA, REFERÊNCIA <b>3118</b> , APLICAÇÃO ACABAMENTO DE REPARO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, ACABAMENTO MÉDIO, MATERIAL PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO,	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

	SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.		desgaste adequada ao uso.
17.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CHAMA, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE FINO, DOURADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>3118F</b> PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
18.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>3131</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	250	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
19.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3131F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
20.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3139</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
21.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3139F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3145</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave

22.	INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
23.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3168</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
24.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3168F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
25.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3169</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
26.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3195</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
27.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF <b>3195F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso
	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL		

28.	DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3215</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
29.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>3216</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
30.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, REFERÊNCIA <b>3216F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
31.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO ARREDONDADO, REFERÊNCIA <b>4138</b> , CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO E EMBALAGEM INDIVIDUAL, TIPO PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
32.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO, TAMANHO 25, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, TIPO PONTA LÂMINA, DIÂMETRO 1,60, MATERIAL PONTA DIAMANTADA, REFERÊNCIA <b>4138F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
33.	BROCA ODONTOLÓGICA ALTA ROTAÇÃO, AÇO INOXIDÁVEL, FORMATO DE LAPIS, PARA ACABAMENTO FINO DE ESMALTE, COMPÓSITOS, COMPOMEROS E PORCELANAS, SHOFU NUMERO DE REFERENCIA: <b>0221AR</b>	60	METAL DE BOA QUALIDADE NA HASTE. CAPACIDADE DE PROPORCIONAR ACABAMENTO FINO. DURABILIDADE PARA REUTILIZAÇÃO. CAPAZ DE RESISTIR AOS CICLOS DE ESTERILIZAÇÃO.
34.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 12 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO PREPARO DE CHANFRO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 284.	100	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

35.	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 30 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE PREPAROS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº <b>9406</b> .	100	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
36.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1557</b>	360	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
37.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1558</b>	120	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
38.	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILINDRICA 25 MM, NR 12 CARACTERÍSTICA ADICIONAL TRANSMETAL, INDICADA PARA DESGASTAR ESTRUTURAS METÁLICAS.	120	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
39.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
40.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
41.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
42.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
43.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
44.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
45.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO TRONCO-CÔNICA DE EXTREMO ARREDONDADO, CORTE CRUZADO EXTRA FINO, COR AMARELA REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA LABORDENTAL OU SIMILAR	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
46.	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO ESFERICA, SUPERFICIE LISA, 14MM.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
47.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº1. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
48.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº2 . CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
49.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº3. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

50.	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº4. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
51.	CARBONO LÍQUIDO, PARA AJUSTE DE OCLUSÃO, PONTO DE CONTATO E PRÓTESE METÁLICA, AJUSTE OCLUSAL EM CONTATOS PREMATUROS, INTERFERÊNCIAS NOS MOVIMENTOS EXCURSIVOS DOS DENTES NATURAIS, METAIS OU PORCELANAS, AJUSTE INTERNO DE COROA METÁLICA, JAQUETA PURA DE CERÂMICA, INLAY, ONLAY, PRÓTESE FIXA, FACETA LAMINADA E NÚCLEO. ESPESSURA DO FILME DE 0,4 A 0,5 MICRONS. APRESENTAÇÃO: CARBONO LÍQUIDO COM 10ML E SOLVENTE COM 20ML.	20	FORMAÇÃO DE PELÍCULA FINA, SOLUBILIDADE ADEQUADA EM ÁGUA, SECAGEM RÁPIDA.
52.	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO 7, APRESENTAÇÃO CAIXA 18 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA/ROSA	60	Flexibilidade adequada à prática clínica; capacidade de registrar mordida sem distorções; facilidade de manuseio quando plastificada para correta confecção do trabalho final.
53.	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO UTILIDADE, APRESENTAÇÃO CAIXA 5 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA	24	Facilidade de manipulação; características de flexibilidade e adesão; facilidade de manuseio quando plastificada para correta confecção do trabalho final
54.	CIMENTO ODONTOLÓGICO, TIPO TEMPORÁRIO, COMPOSIÇÃO ÓXIDO DE ZINCO E ÓLEO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL SEM EUGENOL, ASPECTO FÍSICO PASTA-PASTA, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO.	50	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
55.	CIMENTO RESINOSO AUTOADESIVO DE ATIVAÇÃO DUAL; PASTA BASE + CATALISADOR; SEM NECESSIDADE DE ADESIVO, SERINGA DE AUTOMISTURA. TOLERANTE À UMIDADE; BAIXA SOLUBILIDADE; RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO; SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO; CAPACIDADE DE FORMAR PELÍCULA FINA. REFERÊNCIA RELYX U200 3M ESPE, MAXCEM ELITE KERROU SIMILAR	24	Tolerante à umidade; Baixa solubilidade; Resistência ao manchamento; Baixo desperdício de material; capacidade de formar película fina.
56.	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO COM 10ML SENDO DA MESMA MARCA DO PÓ.	15	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
57.	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO PÓ COM 28G SENDO DA MESMA MARCA DO LIQUIDO.	15	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
59.	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 45-80 2ª SÉRIE 28 MM APRESENTAÇÃO: CAIXA COM 120 UND SIMILAR OU SUPERIOR A DENTSPLY	20	Alta absorção; facilidade de manipulação; resistência à tração.
60.	CONDICIONADOR DE PORCELANA, ASPECTO FÍSICO GEL ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO ÁCIDO FLUORÍDRICO 10%, COM CORANTE, EMBALAGEM TIPO SERINGA DE 3G	30	MÉDIA VISCOSIDADE QUE PERMITA MOLHAMENTO, NÃO INCOLOR, QUE NÃO ESCORRA APÓS A APLICAÇÃO.
71.	DISCO FLEXÍVEL DIAMANTADO PARA USO ODONTOLÓGICO, TIPO DUPLA FACE TOTAL, COM MANDRIL, CORTE INTERNO E EXTERNO, 22 MM	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
72.	DISCO, MATERIAL CARBORUNDUM, ESPESSURA 0,6 MM, DIAMETRO DISCO DE NO MÍNIMO 22, PARA MONTAGEM EM MANDRIL, DE USO ODONTOLÓGICO PARA CORTES, EMBALAGEM COM 10 UNIDADES.	12	Resistência à fratura que permita seu reutilizado.
74.	FIO RETRATOR GENGIVAL, 000, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	24	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
75.	FIO RETRATOR GENGIVAL, 00, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	40	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
	FIO RETRATOR GENGIVAL, 0, AFASTAMENTO GENGIVAL /		

76.	MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	24	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
77.	FIO RETRATOR GENGIVAL, 1, AFASTAMENTO GENGIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	40	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
78.	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO GIPSITA, ASPECTO FÍSICO PÓ, COR AMARELA, TIPO III (PEDRA), APLICAÇÃO CONFEÇÃO MODELOS / FIXAÇÃO ARTICULADOR PACOTE DE 1 KG	140	Facilidade de manipulação; expansão controlada; estabilidade dimensional após a cura; resistência compatível com o esperado para gesso III.
79.	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO SULFATO DE CÁLCIO, A-HEMIHIDRATO E CORANTE, ASPECTO FÍSICO PÓ, TIPO IV (ESPECIAL) , APLICAÇÃO CONFEÇÃO DE TROQUEIS E MODELOS MESTRES P/ PRÓTESE, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MICRO-GRANULADO, EMBALAGEM DE 1 KG. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR AO DURONE DENTSPLY OU HEROSTONE COLTENE.	120	Facilidade de manipulação; expansão controlada; estabilidade dimensional após a cura; resistência compatível com o esperado para gesso IV.
80.	ISOLANTE - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA ALGINATO DE SÓDIO E ÁGUA, APLICAÇÃO PARA GESSOS E ACRÍLICOS, 100 ML	3	Tempo de trabalho adequado à prática clínica; manutenção da estabilidade dimensional satisfatória
82.	MANDRIL ROSQUEÁVEL PARA CILINDROS ABRASIVOS, AÇO INOXIDÁVEL 47MM, PARA BAIXA ROTAÇÃO PM.	20	METAL DE BOA QUALIDADE QUE PERMITA BOA ADAPTAÇÃO ÀS PONTAS ABRASIVAS.
83.	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO TIPO I ELÁSTICO, LIVRE DE POEIRA, TIXOTRÓPICO, DE PRESA RÁPIDA, ABSORÇÃO RÁPIDA DA ÁGUA; FÁCIL MISTURA. APRESENTAÇÃO: EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 450G. EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE QUE OS PRODUTOS SIMILAR OU SUPERIOR AO HIDROGUM ZHERMACK , JELTRATE PLUS DENTISPLAY OU SIMILAR.	170	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com adequada recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DE ALGINATO TIPO I.
84.	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO, TIPO TIPO II, APRESENTAÇÃO PÓ, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRESA NORMAL, EMBALAGEM CM NO MÍNIMO 410G. MARCAS DE REFERÊNCIA: JELTRATE DENTISPLAY, HYDROPRINT PREMIUM COLTENE OU SUPERIOR	170	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com adequada recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DE ALGINATO TIPO II.
85.	MATERIAL DE MOLDAGEM À BASE DE POLIÉTER, PARA MOLDAGEM DE COROAS PROTÉTICAS, ALTA PRECISÃO, HIDRÓFILO, RESISTENTE AO RASGAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL QUE PERMITA VAZAMENTO DUPLO E TARDIO. KIT COM TUBO DE PASTA BASE, 120 ML E TUBO DE PASTA CATALIZADORA, 15ML. REFERÊNCIA IMPREGUM 3M ESPE OU SIMILAR.	15	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
86.	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE ADIÇÃO, ASPECTO FÍSICO PASTOSO, COMPONENTES PASTA Densa E CATALIZADORA (POTE) + PASTA FLUIDA (CARTUCHO), APLICAÇÃO MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MISTURA MANUAL, PONTEIRAS INTRA-ORAIS, COM DISPENSA REFERÊNCIA: FUTURA, ADISIL.	135	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, QUE PERMITA VAZAMENTO EM ATÉ 7 DIAS.
87.	MATERIAL DE MOLDAGEM CATALIZADOR, UNIVERSAL, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, 1ª E 2ª MOLDAGEM, ODONTOLÓGICO, COM 60 ML (OU 50G), MESMA MARCA DO ITEM KIT SILICONA DE CONDENSACÃO.	72	Tempo de trabalho adaptável com a quantidade de material catalizador; Modelos podem ser vazado em até 7 dias sem alteração da estabilidade dimensional;
88.	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSACÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR. MESMA MARCA DO ITEM SILICONA DE	60	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do



	CONDENSAÇÃO KIT.		110000.
89.	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSAÇÃO, SENDO KIT PARA MOLDAGEM CONTENDO MATERIAL PASTOSO DENSO, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 1ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO, COM 1000G; SILICONA CONDENSAÇÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSAÇÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G; CATALISADOR PARA SILICONA DE CONDENSAÇÃO, HIDRÓFILO, COM 60G; PRECISA APRESENTAR BOA ESTABILIDADE DIMENSIONAL. REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEDEX COLTENE OU SUPERIOR.	160	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
90.	MATERIAL DE MOLDAGEM, MATERIAL BÁSICO ÓXIDO DE ZINCO E EUGENOL, PARA MOLDAGEM DE SUPERFÍCIES NÃO RETENTIVAS, TIPO BASE CATALISADOR, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO COM NO MÍNIMO 60G NO TUBO BASE E 60 G NO TUBO CATALISADOR. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR À PASTA LYSANDA.	15	Tempo de trabalho adequado à prática clínica; manutenção da estabilidade dimensional satisfatória
91.	MATERIAL DE MOLDAGEM GODIVA - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA CERAS E RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APRESENTAÇÃO BASTÕES VERDES, APLICAÇÃO SELAMENTO PERIFÉRICO PARA MOLDAGEM	10	Facilidade de manuseio e capacidade de adaptação aos modelos quando plastificada para correta confecção do trabalho final
92.	PASSA FIO DENTAL, MATERIAL PLÁSTICO. EMBALAGEM COM 50 UNIDADES.	36	Bom acabamento, flexibilidade
93.	PASTA PARA POLIMENTO A BASE DE OXIDO DE ALUMÍNIO, ULTRAFINA, INDICADAS PARA RESINAS COMPOSTAS, PORCELANA, METAIS E DENTES NATURAIS. BISNAGA 4G OU MAIS.	43	BOA QUALIDADE PARA PROPORCIONAR ACABAMENTO FINO
95.	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 00.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
96.	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 2.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
97.	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 4.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
98.	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 1,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
99.	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 2,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
100.	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 3,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
101.	PINOS POLICARBONATO PARA MODELAGEM DE NÚCLEO METÁLICO FUNDIDO INTRACANAL, RESISTENTE À FRATURA, COM ADESÃO MECÂNICA E QUÍMICA ÀS RESINAS DE REEMBASAMENTO, COMPRIMENTO 21MM, PCT COM 50 UNIDADES REFERÊNCIA: PINJET OU SUPERIOR	100	Comprimento adequado; resistência à ruptura; facilidade de manuseio.
102.	PONTA CILINDRICA ABRASIVA EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR CINZA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
103.	PONTA CILINDRICA ABRASIVA EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR ROSA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/CERAPOL SUPER, PARA PEÇA DE MAO,		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de

104.	FORMATO CHAMA, COR CINZA CLARO, ROSA, CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA. PACOTE COM 3 CORES	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
105.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR VERDE.	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
106.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR CINZA.	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
107.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/HEXACERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	30	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
108.	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/HEXACERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR ROSA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	30	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
109.	REEMBASADOR RESILIENTE DE LONGA DURAÇÃO AUTOPOLIMERIZÁVEL, RESINA MACIA PARA REEMBASAMENTO PROVISÓRIO - KIT CONTENDO FRASCO COM NO MINIMO 40G DE PÓ (POLIETIL METACRILATO, PERÓXIDO DE BENZOILA), FRASCO COM NO MINIMO 40ML DE LÍQUIDO (N-BUTIL METACRILATO DIBOTILFTALATO, TRIMETACRILATO, DIMETIL-P-TOLUIDINA), 1 FRASCO COM GLAZE PARA IMPERMEABILIZAÇÃO COM PELO MENOS 8 ML, 1 MEDIDOR DE LIQUIDO E 1 MEDIDOR DE PÓ.	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos.
110.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - CLASSICO, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>INCOLOR</b> , NÃO APLICÁVEL, ORTODONTIA E REABILITAÇÃO ORAL. COM.220GR	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
111.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>VERMELHO</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DURALAY, DENCORLAY, DENCRILAY	12	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
112.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>61</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRILAY	24	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
113.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>62</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRILAY	26	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
114.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>65</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRILAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
115.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>66</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRILAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
116.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>67</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRILAY	12	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
117.	RESINA ACRILICA - USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE - RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>69</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES,	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem

	CONFEÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRILAY		polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
118.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A1E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	12	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
119.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	12	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
120.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR	24	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
121.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3D</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR.	24	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
122.	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>B2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A	4	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.

	LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT-3M ESPE OU SIMILAR		
123.	KIT BÁSICO DE DISCOS SORTIDOS PARA ACABAMENTO E POLIMENTO DE RESTAURAÇÕES DE RESINA COMPOSTA, USO CANETA ODONTOLÓGICA DE BAIXA ROTAÇÃO, INDICADOS PARA ÁREAS INTERPROXIMAIS E SUPERFÍCIES BUCAIS. CONTENDO DISCOS EM 4 GRANULAÇÕES: GROSSA, MÉDIA, FINA E SUPERFINA. TAMANHO: ½", CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: KIT COM MANDRIL, 120 DISCOS. SIMILAR OU SUPERIOR AO KIT SOFLEX DA MARCA 3M	20	Resistente, boa qualidade e adequada ao uso.
124.	TIRA ODONTOLÓGICA, CARBONO, AJUSTE OCLUSAL, 90 MM, ESPESSURA DE 0,02MM E 10CM DE COMPRIMENTO POR FOLHA, 20 MM, EXTRA FINA, COM NO MÍNIMO 280 UNIDADES. REFERÊNCIA ACCUFILM OU SUPERIOR	48	ESPESSURA FINA QUE NÃO INTERFIRA NA MORDIDA DO PACIENTE, CAPACIDADE DE FIXAÇÃO DO CARBONO NO CONTATO OCLUSAL COM NITIDEZ.
125.	ABRIDOR BOCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO ODONTOLÓGICO, TAMANHO ADULTO.	10	Resistente, boa qualidade e adequadO ao uso.
126.	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO RABO DE PEIXE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
127.	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO UNHA DE GATO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
128.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	5	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
129.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	5	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
130.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO TIPO 'C' DUPLO COM HASTE METÁLICA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
131.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
132.	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
133.	AFASTADOR MINESSOTA. PADRÃO DE REFERÊNCIA, COM LARGURA MÍNIMA DE 18MM: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. bom acabamento do metal e extremidades rombas que não lacerem o tecido mole. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. largura mínima de 18mm. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
134.	ALAVANCA APICAL Nº 301 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

135.	ALAVANCA APICAL Nº 302 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
136.	ALAVANCA APICAL RETA Nº 305. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
137.	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À DIREITA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
138.	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À ESQUERDA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
139.	ALAVANCA HEIDBRINK RETA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
140.	ALAVANCA RETA APEXO 303. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
141.	ALAVANCA SELDIN Nº 01L. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS

142.	ALAVANCA SELDIN Nº 01R. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
143.	ALAVANCA SELDIN RETA Nº 02. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
144.	ALICATE ORTODÔNTICO, AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MARCOTTE, ESPECIFICAÇÃO 423.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
145.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
146.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL SEM PRENDER O FIO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
147.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE, MODELO P/ FIO DE AMARRILHO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
148.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
149.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

150.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
151.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
152.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 114, REFERÊNCIA SIMILAR JOMAG.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
153.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 058, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ GANCHO BOLA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
154.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 347, REFERÊNCIA SIMILAR GAC SACA BANDAS.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
155.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
156.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
157.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRAR FIOS, REFERÊNCIA 168 V BEND.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

158.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMADOR DE MATRIZ, REFERÊNCIA Nº 141.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
159.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW CURVO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
160.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW RETO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
161.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MEIA CANA, ESPECIFICAÇÃO 53, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
162.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO NANCE, ESPECIFICAÇÃO 01.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
163.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA APERTAR GANCHO PONTA BOLA, ESPECIFICAÇÃO 58.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
164.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA BARRA PALATINA, MODELO ATKINSON, ESPECIFICAÇÃO 410.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
165.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.



166.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
167.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO SACA BANDA, REFERÊNCIA Nº 347.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
168.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DE LA ROSA, REFERÊNCIA 109.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
169.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL FÊMEA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
170.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL MACHO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
171.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 442.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
172.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 442.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
173.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORRE YOUNG, ESPECIFICAÇÃO 74.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

174.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TRIDENTE, REFERÊNCIA Nº 201.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
175.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TWEED, REFERÊNCIA Nº 350.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
176.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO WIENGART, ESPECIFICAÇÃO 120.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
177.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO, TIPO CORTE FIO GROSSO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL DUPLA ARTICULAÇÃO.	1	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
178.	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL POLIETILENO, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO TIPO PISTOLA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
179.	ALVEOLÓTOMO LUER CURVO, MATERIAL AÇO INOX, AUTOCLAVÁVEL, UTILIZADOS PARA APARAR TECIDOS FIBROSOS OU PEQUENAS ESPÍCULAS ÓSSEAS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
180.	BANDEJA DE INOX 22 X 12 X 1,5 CM, LISA. FABRICADA EM AÇO INOX 304 NA ESPESSURA DE 0,6MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
181.	BANDEJA ODONTOLÓGICA, MATERIAL BANDEJA AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO BANDEJA 22, LARGURA BANDEJA 15, ALTURA BANDEJA 0,90, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM SEPARAÇÃO.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
182.	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, AUTOCLAVÁVEL.	10	plástico de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem deformar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave

183.	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, TIPO ALAVANCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL ESCOVADO.	10	sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
186.	CABO DE BISTURI, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO Nº 3, COMPRIMENTO 17 CM. APLICAÇÃO: CIRURGIA.	23	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
187.	CABO ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, FORMATO OITAVADO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	43	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
188.	CÂNULA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FRAZIER, PARA ASPIRAÇÃO CIRÚRGICA, TAMANHO 19, REFERÊNCIA SIMILAR QUINELATO QN 763-19, APLICAÇÃO CIRURGIA BUCO MAXILO FACIAL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
189.	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 1. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	9	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
190.	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 2. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	11	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
191.	CINZEL WAGNER CURVO 6MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA CURVO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
192.	CINZEL WAGNER RETO 4MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA RETO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
195.	COMPASSO DE WILLIS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, PARA CONSTRUÇÃO DE PRÓTESES REMOVÍVEIS.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
	CUBETA PARA SORO - CUBA INOX PARA ASSEPSIA 10,5 CM X		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave

196.	4,5 CM. 340 ML. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
197.	CURETA DE LUCAS Nº 86 - CURETA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, REF. Nº 86, FORMATO CÔNCAVO, CORPO DUPLO, APLICAÇÃO CIRURGIA, TIPO LUCAS, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	14	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
198.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
199.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1A.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
200.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº2.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
201.	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº4 .	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
202.	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº5.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
203.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº10A.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

204.	CURETA GRACEY 11/12 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
205.	CURETA GRACEY 13/14 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
206.	CURETA GRACEY 5/6 - PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
207.	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 13-14 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
208.	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 17-18 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
209.	DESCOLADOR CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS Nº 9. DESCOLADOR MOLT Nº 09, INSTRUMENTO CG (CABO GROSSO - 8 MM). MATERIAL INOX, CABO REDONDO, DESCOLADOR CIRÚRGICO, INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	24	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
210.	DESCOLADOR DE MOLT NR 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS

211.	DESCOLADOR MICRO FREER. EM AÇO INOXIDÁVEL AISI-420. UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE, PARA CIRURGIAS EM GERAL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	11	USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
212.	DESCOLADOR, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMATO DESTACA PERIÓSTEO, MODELO MOLT. DESCOLADOR DE MOLT Nº 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
213.	DOBRADOR DE FIOS ORTODÔNTICOS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR ARCO EXTERNO AEB ATÉ 1.5 MM .045" (REF. MORELLI 75.02.001).	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
215.	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 11,5, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
216.	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 17, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
217.	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO HOLLEMBACK, TAMANHO Nº 35. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	45	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
218.	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO LECRON, TAMANHO Nº 05, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
219.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL COM CABO DE MADEIRA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE GESSO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM PONTA ARREDONDADA, COMPRIMENTO 15.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE

			ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
220.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO TIPO 7, TIPO USO MANIPULAÇÃO/CEROPLASTIA/CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO.	35	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
221.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, MODELO TIPO 24, TIPO USO MANIPULAÇÃO /CEROPLASTIA /CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SIMPLES. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	50	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
222.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL PLÁSTICO, ARREDONDADA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE ALGINATO.	15	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
223.	ESPECÍMETRO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO IWANSON, CALIBRADO, TIPO PONTAS CURVAS, ESPESSURA MÁXIMA CERCA DE 10.	12	aço de boa qualidade, com calibração precisa, mola resistente que aceite o uso repetitivo.
224.	ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL E ESPELHO, TIPO PLANO, TAMANHO Nº 5, USO ENCAIXE UNIVERSAL, COMPRIMENTO CABO PADRÃO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, APRESENTAÇÃO EMBALAGEM INDIVIDUAL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	45	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
225.	FÓRCEPS 150, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
226.	FÓRCEPS 151, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
227.	FÓRCEPS 17 - ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

228.	FÓRCEPS 18L, ESQUERDO - ADULTO, PARA MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
229.	FÓRCEPS 23 - ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
230.	FÓRCEPS 65, ADULTO, PARA INCISIVOS E RAÍZES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
231.	FÓRCEPS 69, ADULTO, PARA RAÍZES SUPERIORES E INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
232.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, COM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 00. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
233.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO W2A. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
234.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 26. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
235.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL + PLÁSTICO, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO	-	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave



235.	ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	3	sem oxidar.
236.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	30	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
237.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO DE AMARRILHO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
238.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT ABERTO DE 0.022´.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
239.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT FECHADO DE 0.022´.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
240.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA.	6	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
241.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA DE 3,5 A 5,0.	6	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
242.	LAMPARINA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO COMBUSTÍVEL ÁLCOOL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA, TAMANHO MÉDIO.	15	Aço de boa qualidade.
243.	LIMA PARA OSSO DE AÇO INOX, USO ODONTOLÓGICO, MODELO SELDIN, TAMANHO Nº 10, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
244.	LIMA DE SCHLUGER, CURVA 9-10. LIMA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	1	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
245.	MARTELO MEAD EM AÇO INOX UTILIZADO EM CIRURGIA ODONTOLÓGICA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
246.	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS LISAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS COM USO DE HIDROCOLÓIDES, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS

	TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.		NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
247.	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
248.	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL PARA MOLDAGEM DE DESDENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
249.	MOLDEIRAS METÁLICAS PARCIAIS DE TAMANHO MÉDIO, PERFURADAS, ALÇAS REBITADAS DE POSIÇÃO AJUSTÁVEL GIRATÓRIA.	50	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
250.	PINÇA BACKHAUS - PRODUTO CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 13 CM. TEM A FUNÇÃO DE FIXAR OS CAMPOS CIRÚRGICOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
251.	PINÇA CIRÚRGICA ADSON BROWN, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: ABC OU EQUIVALENTE.	32	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
252.	PINÇA CIRÚRGICA MICRO ADSON, 12 CM. PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO MICRO ADSON, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	14	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
253.	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ADSON, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 18.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
254.	PINÇA HEMOSTÁTICA CURVA (MOSQUITO), COMPRIMENTO 12 CM, CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, MODELO "HAESTEAD" MOSQUITO, PONTA CURVA, POSSUI TRAVAS PARA MANTÊ-LA FECHADA. TEM FUNÇÃO DE PROMOVER A HEMOSTASIA ATRAVÉS DA COMPRESSÃO DOS VASOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de

255.	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 13.	25	USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
256.	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 16.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
257.	PINÇA DE CORN PARA SUTURA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
258.	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17, INDICAÇÃO CLÍNICA, APLICAÇÃO P/ ALGODÃO, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: GOLGRAN OU EQUIVALENTE	58	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
259.	PINÇA CLÍNICA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CLÍNICA PONTA CURVA.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
260.	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO MULLER, APLICAÇÃO PARA CARBONO.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
261.	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, INDICAÇÃO APREENSÃO DE BRAQUETES E ACESSÓRIOS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CORTADO A LASER.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
263.	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO MÉDIO.	10	bom acabamento do pvc, sem rebarbas que dificultem a limpeza, flexível e de fácil higienização.
264.	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO GRANDE.	10	bom acabamento do pvc, sem rebarbas que dificultem a limpeza, flexível e de fácil higienização.

265.	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL VIDRO, FORMATO REDONDO, COR: TRANSPARENTE, TIPO POTE PALADON, APLICAÇÃO: MANIPULAÇÃO DE RESINA ACRÍLICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA.	12	bom acabamento do vidro, sem rebarbas que dificultem a limpeza, de fácil higienização.
266.	PORTA AGULHA DE MAYO HEAGER COM WÍDEA - 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
267.	PORTA AGULHA CASTROVIEJO COM WÍDEA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
268.	POSICIONADOR ORTODÔNTICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO GANCHO, UTILIZAÇÃO PARA COLOCAÇÃO DE ELÁSTICO C/20.	10	MATERIAL DE qualidade que resista a ciclos de autoclave sem DEFORMAR. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
270.	SERINGA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, CAPACIDADE 1,80, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS RETROCARGA, TIPO CARPULE, APLICAÇÃO REFLUXO TRADICIONAL.	40	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
271.	SERINGA PARA MOLDAGEM, MATERIAL PLÁSTICO, KIT COMPLETO. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1 SERINGA PLÁSTICA, COM 2 BICOS E 1 ESCOVA., TIPO MOLDAGEM PARA ELASTÔMERO.	24	bom acabamento do plástico, sem rebarbas que dificultem a limpeza, de fácil montagem e desmontagem, fácil higienização.
272.	SONDA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO EXPLORADORA, MODELO Nº 05, TIPO CABO MACIÇO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	63	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
273.	SONDA ODONTOLÓGICA MILIMETRADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO SONDAGEM PERIODONTAL, PONTA FINA E ARREDONDADA, CALIBRADA, MARCAÇÃO A LASER.	55	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. MARCAÇÕES A LASER VISÍVEIS E NÃO REMOVÍVEIS. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
276.	TESOURA ÍRIS, RETA, COMPRIMENTO 11,5 CM, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE

	TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.		ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
277.	TESOURA GOLDMAN FOX CURVA. TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 13 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
278.	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO CERCA DE 14, TIPO PONTA CURVA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TIPO CASTROVIEJO.	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
279.	TESOURA PARA FIO DE AÇO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 11 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
280.	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, COMPRIMENTO 11,5, TIPO PONTA CURVA, TIPO ÍRIS.	53	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
281.	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PONTA RETA, APLICAÇÃO P/ CORTE DE OURO.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

## 2.5. AGRUPAMENTO DE ITENS EM GRUPO

2.5.1. Os itens: 56 e 57 foram agrupados devido a necessidade de eventual reposição dos kits. A composição química e o tempo de trabalho podem variar de acordo com a marca, e a interação entre marcas diferentes inviabiliza a garantia da qualidade da mistura resultante.

2.5.2. Os itens 87, 88 e 89 foram agrupados devido a necessidade de eventual reposição dos kits. A composição química e o tempo de trabalho podem variar de acordo com a marca, e a interação entre marcas diferentes inviabiliza a garantia da qualidade da mistura resultante.

## 2.6. BENEFÍCIOS DIRETOS E INDIRETOS QUE RESULTARÃO DA CONTRATAÇÃO.

2.6.1. O HFA, por se tratar de hospital terciário e último elo na cadeia de evacuação das Forças Armadas em Brasília e adjacências, recebe pacientes acometidos das mais diversas enfermidades.

2.6.2. Essa análise avulta-se como imprescindível por se tratar de materiais a serem empregados no tratamento de pessoas, cuja ausência poderá colocar em risco suas vidas, além da necessidade de abastecimento dos estoques deste hospital. Isto posto, os benefícios diretos e indiretos relacionam-se essencialmente com a salvaguarda da integridade física dos pacientes, cujo diagnóstico e tratamento necessitam dos materiais ora licitados.

## 2.7. CONEXÃO ENTRE A CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO EXISTENTE

2.7.1. A contratação alinha-se com o planejamento da Direção do HFA, assessorada pelo chefe

da Divisão de Odontologia deste Hospital, ratificada pela Diretoria Técnica de Saúde – DTS. Esta assertiva ampara-se na medida em que é constante a necessidade de tais materiais para o bom andamento das atividades a que se destina o HFA.

2.7.2. A despesa tem adequação orçamentária e financeira com a Lei Orçamentária Anual e compatibilidade com Lei de Diretrizes Orçamentárias. Foram observadas, previamente, todas as prescrições constantes do art. 16, incisos I e II, e § 1º incisos I e II da Lei Complementar 101, de 04 de 05 de 2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal) e o art. 7º, § 2º, inciso III da Lei nº 8.666/93.

## 2.8. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

2.8.1. Nas aquisições e contratações governamentais, deve ser dada prioridade para produtos reciclados e recicláveis e para bens, serviços e obras que considerem critérios compatíveis com padrões de consumo social e ambientalmente sustentáveis (artigo 7º, XI, da Lei nº 12.305, de 2010 - Política Nacional de Resíduos Sólidos), devendo ser observadas, ainda, as Instruções Normativas SLTI/MPOG ns. 01/2010 e 01/2014, bem como os atos normativos editados pelos órgãos de proteção ao meio ambiente. Nesse sentido pode ser consultado o Guia Prático de Licitações Sustentáveis do CJU/SP para uma lista de objetos abrangidos por disposições normativas de caráter ambiental.

2.8.2. Uma vez exigido qualquer requisito ambiental na especificação do objeto, deve ser prevista a forma de comprovação de seu respectivo cumprimento na fase de aceitação da proposta, por meio da apresentação de certificação emitida por instituição pública oficial ou instituição credenciada, ou por outro meio de prova que ateste que o bem fornecido atende às exigências (§ 1º do art. 5º da citada Instrução Normativa).

## 2.9. NECESSIDADES DE AGRUPAMENTO DOS ITENS

2.9.1. No tocante a forma de execução do pregão, observa-se que a realização por lotes se traduz como a mais adequada, pois sob a ótica da técnica cirúrgica, as melhorias no atendimento e nos resultados estão vinculadas a intercambialidade existente entre estes materiais utilizados, pois diante do objetivo de determinada intervenção cirúrgica, necessariamente, a técnica utilizada criará circunstâncias que exigirão a utilização daquele conjunto de materiais específicos para o procedimento escolhido.

2.9.2. A compatibilidade entre as placas, os parafusos e suas especificações chaves é mais um exemplo da necessidade da utilização de um conjunto de materiais específicos de um mesmo fabricante para cada procedimento escolhido. O não cumprimento deste procedimento pode comprometer a execução do ato cirúrgico, colocando em risco a integridade física do paciente.

2.9.3. Se o material for proveniente de fornecedores e fabricantes diversos, além de haver a possibilidade de corrosão do material, pode ocorrer com frequência o recebimento do material em momentos distintos, a esterilização dos materiais acontecerá em separado, aumentando não só o dispêndio dos recursos operacionais do HFA, como também, os riscos à integridade do material esterilizado.

## 2.10. DA GARANTIA DO PRODUTO

2.10.1. Os produtos deverão ter a garantia mínima de 12 (doze) meses ou a garantia do fornecedor.

## 2.11. DA VALIDADE DO PRODUTO

2.11.1. Os produtos deverão na data da entrega, apresentar a seguinte validade:

2.11.2. Quando a vida útil for inferior a 12 (doze) meses, validade mínima de 70% (setenta por cento).

2.11.3. Quando a vida útil for superior a 12 (doze) meses, validade mínima de 50% (cinquenta por cento).

## 2.12. VANTAGENS E ECONOMICIDADE PARA A ADMINISTRAÇÃO

2.12.1. A aquisição dos materiais permitirá ao HFA absorver a demanda atual oriunda dos pacientes internados das Forças Armadas e seus dependentes.

2.12.2. Os materiais constantes do objeto em referência serão destinados a Divisão de Odontologia, proporcionando auxílio e suporte ao tratamento odontológico dos pacientes do HFA, contribuindo para a cura das enfermidades, e traduzir-se-ão em economicidade aos cofres públicos na exata medida em que o almoxarifado terá como distribuir tais materiais na quantidade suficiente para atendimento a demanda evitando desperdício e perdas.

2.12.3. Os bens especificados no PAM nº 11/2016/DIV ODONTO são passíveis de definição objetiva e usual no mercado, classificados, portanto, como bens comuns nos termos do artigo 1º da lei 10.520/2002.

## 3. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

3.1. O objeto a ser contratado enquadra-se na categoria de bens comuns, de que trata a Lei nº. 10.520, de 2002 e do Decreto nº. 5.450, de 2005, por possuir padrões de desempenho e características gerais e específicas usualmente encontradas no mercado, podendo, portanto, ser licitado por meio da modalidade Pregão.

## 4. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

4.1. O prazo de entrega dos produtos é de até 10 (dez) dias corridos, em **PARCELA ÚNICA** para empenhos ordinário ou de **FORMA PARCELADA** para empenho global, contados do recebimento do pedido, acompanhado de cópia do empenho, ambos enviados por e-mail.

4.2. A entrega deverá ser feita no seguinte endereço:

4.2.1. **Órgão Gerenciador:** Setor HFA, S/Nº - Sudoeste - Brasília/DF - CEP: 70673-900, Seção de Almoxarifado, Sala de Entrada, portão de acesso pela Via HCE Dois, telefone: (61) 3966-2385 ou 3966-2104, quando se tratar de **Nota Fiscal com natureza de operação venda**, sendo o recebimento, neste momento, de caráter provisório, compreendido no horário entre 7:00 às 16:30h, de segunda a quinta-feira e de 7:00 às 15:00h, na sexta-feira;

4.2.2. **Órgão Participante:** Hospital Militar de Área de Brasília (HMAB – 160088), Quadra Residencial dos Oficiais, S/N, Setor Militar Urbano, CEP 70.630-200, Brasília-DF;

4.2.3. A remessa do pedido deverá ser iniciada após a emissão da Nota de Empenho e por solicitação do setor responsável.

4.2.4. O prazo estabelecido acima poderá ser prorrogado por solicitação escrita e justificada do

licitante, formulada antes de findo o prazo estabelecido, e formalmente aceite pela Autoridade Competente.

- 4.3. A entrega será efetuada em razão da emissão de nota de empenho, ao longo do período de vigência da Ata de Registro de Preços (ARP), em conformidade com as necessidades do órgão.
- 4.4. Caberá à Seção de Almoxarifado, com o auxílio do setor solicitante, o recebimento dos materiais, incumbindo a este a declaração do aceite dos materiais, conforme as especificações do edital.
- 4.5. O recebimento dos materiais licitados está condicionado à conferência, avaliações qualitativas e aceitação final, obrigando-se o licitante vencedor a reparar e corrigir os eventuais vícios, defeitos ou incorreções porventura detectados, na forma prevista neste Termo de Referência, na Lei nº 8.666/93 e no Código de Defesa do Consumidor, em tudo o que couber.
- 4.6. O recebimento do objeto será feito:
  - 4.6.1. Provisoriamente, no prazo de até 03 (três) dias da entrega, para posterior comprovação da conformidade do mesmo com as especificações técnicas;
  - 4.6.2. Definitivamente, por conferência das especificações exigidas no edital e, no verso das notas fiscais será colocado carimbo com dizeres DECLARO QUE O MATERIAL FOI ACEITO, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL, datado e assinado pelo Solicitante; e
  - 4.6.3. O material poderá ser rejeitado quando não apresentar conformidade com as especificações técnicas.
- 4.7. O recebimento dos materiais licitados está condicionado à conferência, avaliações qualitativas e aceitação final e poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes do Termo de Referência, na proposta e em tudo que couber, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 4.8. Os materiais serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do instrumental e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- 4.9. O recebimento definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do instrumento contratual.
- 4.10. Caberá à Seção de Almoxarifado com o auxílio do setor solicitante, o recebimento dos materiais, incumbindo-lhe a declaração do aceite dos materiais conforme as especificações do edital.
- 4.11. O objeto deste Plano de Trabalho deve atender às especificações constantes do item 1.1 (Especificações) acima, com a observância das seguintes prescrições:
  - 4.11.1. Estar livre de qualquer ônus judicial ou extrajudicial;
  - 4.11.2. Estar em perfeitas condições de uso;
  - 4.11.3. Apresentar boa qualidade e estar pronto para ser utilizado, a partir da data da entrega do objeto no Almoxarifado e do aceite do servidor responsável pelo acompanhamento da execução do objeto;
  - 4.11.4. Será rejeitado quando não atender às condições estabelecidas no Edital, seus Anexos e na proposta comercial apresentada pelo licitante vencedor;
  - 4.11.5. Havendo vícios ou incompatibilidades no fornecimento, o licitante vencedor deverá corrigi-los no prazo determinado pelo Almoxarifado do HFA, sob pena de aplicação das sanções cabíveis; e
  - 4.11.6. Somente admitir-se-á a prorrogação do prazo para o fornecimento quando verificada a ocorrência de uma das hipóteses previstas nos incisos do § 1º do art. 57 da Lei nº 8.666/93, devendo ser adotado o procedimento previsto no § 2º do citado dispositivo legal, mediante solicitação expressa e formal do licitante vencedor antes de vencido o prazo original.
- 4.12. Os materiais deverão ser entregues em sua embalagem original contendo as indicações de marca, modelo, fabricante e procedência, acompanhados de catálogos, dos manuais, de publicações com informações adicionais e certificados de autenticidade e de garantia, etc.
- 4.13. Relativamente ao disposto no presente item aplica-se também, subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 – Código de Defesa do Consumidor.
- 4.14. Os materiais deverão ser garantidos por um período mínimo de 12 (doze) meses, contado a partir do recebimento definitivo dos mesmos pelo Almoxarifado.
- 4.15. A garantia será somente a do fabricante.
- 4.16. Durante o período da garantia, os bens que apresentarem defeito devem ser reparados e/ou trocados em até 30 (trinta) dias, sem qualquer ônus para o HFA.
- 4.17. Após esse período, caso seja verificada a necessidade de um tempo maior para estoque do bem, o CONTRATADO deverá substituir o mesmo por outro equivalente com prazo de validade mais prolongado, arcando com a retirada, transporte e instalação em cada uma dessas substituições.

#### 4.18. PRAZO PARA O FORNECIMENTO

- 4.18.1. O HFA não dispõe de estoque dos materiais solicitados, fazendo-se necessário a aquisição imediata em razão da grande demanda reprimida oriunda dos militares das Forças Armadas e seus Dependentes, Ministério da Defesa/HFA, Corpo Diplomático, Presidência da República e outros conveniados.

### 5. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 5.1. São obrigações da Contratante:
  - 5.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
  - 5.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
  - 5.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
  - 5.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
  - 5.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no

prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

5.1.6. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

5.1.7. A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

## **6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

6.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

6.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência, prazo de garantia ou validade e número do Processo, Contrato ou Pregão, conforme o caso;

6.1.2. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

6.1.3. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

6.1.4. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

6.1.5. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

6.1.6. Manter, durante toda a execução do CONTRATO, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

6.1.7. Indicar preposto para representá-la durante a execução do CONTRATO.

6.1.8. A empresa contratada deverá fornecer instrumental, equipamentos e pessoal técnico para aplicação do material adquirido, disponibilizando as diversas medidas dos implantes, conforme as necessidades individuais dos pacientes durante o ato cirúrgico.

## **7. DA SUBCONTRATAÇÃO**

7.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

## **8. ALTERAÇÃO SUBJETIVA**

8.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## **9. CONTROLE DA EXECUÇÃO**

9.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

9.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

9.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em co-responsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

9.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

## **10. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

10.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

10.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

10.1.2. ensejar o retardamento da execução do objeto;

10.1.3. fraudar na execução do contrato;

10.1.4. comportar-se de modo inidôneo;

10.1.5. cometer fraude fiscal;

10.1.6. não mantiver a proposta.

10.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

10.2.1. advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

10.2.2. multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 20 (vinte) dias;

10.2.3. multa compensatória de 2% (dois por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

10.2.4. em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

10.2.5. suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com o



HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS - HFA, por até 2 (dois) anos;

10.2.6. impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

10.2.7. declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

10.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:

10.3.1. tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio doloso, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

10.3.2. tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

10.3.3. demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

10.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

10.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

10.6. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.



MINISTÉRIO DA DEFESA  
SECRETARIA-GERAL  
SECRETARIA DE PESSOAL, ENSINO, SAÚDE E DESPORTO  
HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS  
MINISTÉRIO DA DEFESA

Pregão Eletrônico SRP nº 19/2018

Processo Administrativo Nº 60.550.026692/2016-97

**ANEXO II - ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 19**

O Hospital das Forças Armadas (UASG 112408), com sede no Setor HFA S/Nº - Sudoeste, CEP 70.673-900, na cidade de Brasília-DF, neste ato representado(a) pelo Sr **JORGE RICARDO ÁUREO FERREIRA**, nomeado(a), publicado no Boletim Interno nº 111/HFA, de 12 de junho de 2017, inscrito(a) no CPF sob o nº \_\_\_\_\_ portador(a) da Carteira de Identidade nº \_\_\_\_\_, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº \_\_\_\_/2017, publicada no Diário Oficial nº \_\_\_\_ de \_\_\_\_/\_\_\_\_/2016, **RESOLVE** registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 7.892, de 23 de janeiro de 2013 e Decreto 8.250, de 23 de maio de 2014 e em conformidade com as disposições a seguir:

**1. DO OBJETO**

1.1. Aquisição de Material de Prótese Dentária e Aquisição de Instrumentais, para a Divisão de Odontologia, por meio de registro de preços, destinado a atender às necessidades de consumo do Hospital das Forças Armadas – HFA, conforme a demanda.

**2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS.**

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Item TR	Fornecedor (razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante)						
X	Especificação	Marca (se exigida no edital)	Modelo (se exigido no edital)	Unid	Quant	Valor Un	Prazo garantia/ validade

**3. ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)**

3.1. São órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:

Item TR	Fornecedor (razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante)						
X	Especificação	Marca (se exigida no edital)	Modelo (se exigido no edital)	Unid	Quant	Valor Un	Prazo garantia/ validade

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

#### 4. DA VALIDADE DA ATA

4.1. A validade desta Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, a partir da data da homologação, ou seja, de ...../...../..... a ...../...../....., não podendo ser prorrogada.

#### 5. DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

5.1. A ata de registro de preços, durante sua validade, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador, desde que devidamente justificada a vantagem e respeitadas, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei nº 8.666, de 1993 e no Decreto nº 7.892, de 2013.

5.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento, desde que este fornecimento não prejudique as obrigações anteriormente assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.

5.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere este item não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cem por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório e registrados na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes.

5.4. As adesões à ata de registro de preços são limitadas, na totalidade, ao **quíntuplo** quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes, independente do número de órgãos não participantes que eventualmente aderirem, conforme tabela abaixo:

Exemplo:

Órgão	Item	un	Especificação	Qtd.	QTD TOTAL DE ADESÕES
HFA	1.	UND	ADESIVO ODONTOLÓGICO, APLICAÇÃO ADERÊNCIA ENTRE MOLDEIRAS E MATERIAL DE MOLDAGEM, PARA POLIÉTER, COMPOSIÇÃO À BASE DE POLIETER, ACETATO DE ETILA, METIL ETIL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO. SIMILAR OU SUPERIOR AO ADESIVO IMPREGUM DA 3M OU POLYGEL NF DA DENTSPLY.	15	75
	2.	UND	AGENTE DE UNIAO SILANO, MONOCOMPONENTE, INDICADO PARA PROMOVER A UNIÃO EM PROCESSOS DE CIMENTAÇÃO DE PEÇAS DE PORCELANA OU RESINA, CERÔMEROS E PINOS DE FIBRA DE VIDRO. ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO, INCOLOR, FRASCO ÚNICO COM 5 ML. MARCAS DE REFERÊNCIA FGM OU 3M ESPE.	25	125
	3.	UND	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA1013. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	600

5.5. Ao órgão não participante que aderir à ata competem os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação as suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

5.6. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de validade da Ata de Registro de Preços.

5.7. Compete ao órgão não participante os atos relativos à cobrança do cumprimento pelo fornecedor das obrigações contratualmente assumidas e a aplicação, observada a ampla defesa e o contraditório, de eventuais penalidades decorrentes do descumprimento de cláusulas contratuais, em relação às suas próprias contratações, informando as ocorrências ao órgão gerenciador.

5.8. Caberá ao órgão gerenciador autorizar, excepcional e justificadamente, a prorrogação do prazo para efetivação da contratação, respeitado o prazo de vigência da ata, desde que solicitada pelo órgão não participante

#### 6. DA REVISÃO E DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

6.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

6.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

6.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

6.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

6.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

6.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

6.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

6.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

6.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

6.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

6.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

6.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

6.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

6.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos subitens 6.7.1, 6.7.2 e 6.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

6.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

6.9.1. por razão de interesse público; ou

6.9.2. a pedido do fornecedor.

## 7. DAS CONDIÇÕES GERAIS

7.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

7.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

7.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em .... (....) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver).

Local e data

Assinaturas

Representante legal do órgão gerenciador e representante(s) legal(is) do(s) fornecedor(s) registrado(s)



MINISTÉRIO DA DEFESA  
SECRETARIA-GERAL  
SECRETARIA DE PESSOAL, ENSINO, SAÚDE E DESPORTO  
HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS  
MINISTÉRIO DA DEFESA

Pregão Eletrônico SRP nº 19/2018

Processo Administrativo Nº 60.550.026692/2016-97

### ANEXO III – MODELO DO TERMO SUBSTITUTIVO DO CONTRATO

CONTINUAÇÃO DA NOTA DE EMPENHO (NE) nº xxxxxxxx, NOS TERMOS DO ART. 62 DA LEI Nº 8.666/1993

**TERMO SUBSTITUTIVO DE CONTRATO**, referente ao Processo Administrativo nº xxxxx.xxxxx/201x-xx, que fazem entre si A UNIÃO, por intermédio do MINISTÉRIO DA DEFESA e a EMPRESA xxxxxxx, CNPJ nº xxx.xxx.xxx/0001-xx

#### CLÁUSULA PRIMEIRA: DO OBJETO E DA VINCULAÇÃO AO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO

Aquisição de Material de Prótese Dentária e Aquisição de Instrumentais, para a Divisão de Odontologia, por meio de registro de preços, destinado a atender às necessidades de consumo do Hospital das Forças Armadas - HFA, conforme a demanda

#### CLÁUSULA SEGUNDA: DA ENTREGA E DOS CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

A entrega e dos critérios de aceitação do objeto são aqueles previstas no item 4 do Termo de Referência, Anexo "I" do edital.

#### **CLÁUSULA TERCEIRA: DO PREÇO E DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO**

Do preço e as condições de pagamento são aqueles previstos no item 2 da Ata de Registro de Preços e no Edital (item 16).

#### **CLÁUSULA QUARTA: DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS E DO CONTROLE DE EXECUÇÃO**

Das sanções Administrativas e do controle de execução são aquelas previstas nos itens 09 e 10 do Termo de Referência, Anexo "I" do edital.

#### **CLÁUSULA QUINTA: DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA**

Os direitos e as responsabilidades das partes são aquelas previstas nos itens 5 e 6 do Termo de Referência, Anexo "I" do Edital.

#### **CLÁUSULA SEXTA: DA RESCISÃO E DA OBRIGAÇÃO DO CONTRATADO DE MANTER AS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO E QUALIFICAÇÃO EXIGIDA NA LICITAÇÃO.**

A rescisão contratual rege-se pelo disposto nos artigos 77 a 80 da Lei nº 8.666/93 e suas alterações.

Obriga-se o Adjudicatário a manter todas as condições demonstradas para habilitação na Licitação efetuada, de modo a garantir o cumprimento das obrigações assumidas.

#### **CLAUSULA SÉTIMA – CASOS OMISSOS**

Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002 e demais normas federais de licitações e contratos administrativos e subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor – e normas e princípios gerais dos contratos.

#### **CLÁUSULA OITAVA – FORO**

O Foro para solucionar os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato será o da Seção Judiciária do Distrito Federal - Justiça Federal.

E por assim acordarem, as partes declaram aceitar todas as disposições aqui estabelecidas que, lido e achado conforme, é parte integrante da NE nº \_\_\_\_\_, como seu apenso, na data do seu aceite.

O Foro para solucionar os litígios que decorrerem da execução deste Termo Substitutivo de Contrato será o da Seção Judiciária do Distrito Federal - Justiça Federal.

#### **Aceite do Adjudicatário:**

Concordo com as condições expressas nas cláusulas, as quais definem os direitos, obrigações e responsabilidades das partes, indicadas nesta Nota de Empenho.

_____ Assinatura e carimbo	Data ____/____/____ (Dentro do prazo de validade da Ata)
-------------------------------	---



MINISTÉRIO DA DEFESA  
SECRETARIA-GERAL  
SECRETARIA DE PESSOAL, ENSINO, SAÚDE E DESPORTO  
HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS  
MINISTÉRIO DA DEFESA

Processo Administrativo Nº 60.550.026692/2016-97

A

SEÇÃO DE LICITAÇÕES DO HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS

Ref: PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 19/2018

Prezados Senhores

Estamos cotando os itens a seguir relacionados, com vista ao seu fornecimento ao Hospital das Forças Armadas, **Órgão Gerenciador**, e dos **Órgãos Participantes (se for o caso)**, de acordo com o disposto No Decreto 7.893 de 23 de janeiro de 2013 e, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e as exigências estabelecidas no Edital.

Razão social: CNPJ:

Banco: Agência: Conta:

Praça de pagamento: Contato:

Fone: Fax: e-mail:

ITEM	OBJETO	REGISTRO ANVISA (se for o caso)	UND	LOCAL ENTREGA	QTD TOTAL	PREÇO (R\$) (DESONERADO ICMS)	PERC ICMS (%)	VALOR TOTAL DO ITEM COM ICMS (R\$)
	(DESCRIÇÃO COMPLETA DO ITEM CONTENDO FABRICANTE, MARCA E MODELO).			HFA (Brasília-DF)				
	(DESCRIÇÃO COMPLETA DO ITEM CONTENDO FABRICANTE, MARCA E MODELO).			HMAB (Brasília-DF)				
VALOR TOTAL DA PROPOSTA DE PREÇOS DO SRP Nº 19/2018							(R\$)	

#### DETALHES DA PROPOSTA

Validade da proposta: \_\_\_\_\_ dias.

Prazo de entrega do objeto: Até \_\_\_\_\_ Dias

**Declaração:** Os preços mantidos na proposta escrita e naqueles que porventura vierem a ser ofertados através de lances verbais, estão incluídos todos os encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, de transporte, entrega (frete) e outros de qualquer natureza que se fizerem indispensáveis à perfeita contratação do objeto da licitação.

Por ser expressão da verdade, firmamos o presente.

CIDADE/ESTADO, \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2018.

(representante legal do licitante/ consórcio, no âmbito da licitação, com identificação completa)



Documento assinado eletronicamente por **Jorge Ricardo Aureo Ferreira, Ordenador(a) de Despesas**, em 20/04/2018, às 11:25, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1º, art. 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site [https://sei.defesa.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.defesa.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), o código verificador **0964636** e o código CRC **1E090202**.

Edital do Pregão Eletrônico nº 19/2018-SRP-HFA (Processo Nº 60550.026692/2016-97)

Comissão Permanente de Atualização de Editais da Consultoria-Geral da União  
Edital modelo para Pregão Eletrônico SRP: Compras - Habilitação Simplificada e Exclusivo ME/EPP/COOP  
Atualização: maio/2017