



PLANO DE TRABALHO - PT Nº 21/ 2016 - SEÇ ADM DIV ODONTO HFA

1. OBJETO:

O presente Plano de Trabalho - PT destina-se a Aquisição de Material de Prótese Dentária e Aquisição de Instrumentais, para a Divisão de Odontologia conforme o Pedido de Aquisição de Material (PAM nº 11/2016/DIV ODONTO), por meio de registro de preços, destinado a atender às necessidades de consumo do Hospital das Forças Armadas – HFA, conforme a demanda.

1.2. QUANTIDADE DO MATERIAL

ITEM	CÓD CAT MAT	UNIDADE DE MEDIDA	QUANTIDADE SOLICITADA	DESCRIÇÃO DO MATERIAL (Descrição Resumida - Tamanho - Matéria Prima)	MÉDIA DE CONSUMO MENSAL	M PREF Dec nº 7.767/12
1.	BR0345648	UN	15	ADESIVO ODONTOLÓGICO, APLICAÇÃO ADERÊNCIA ENTRE MOLDEIRAS E MATERIAL DE MOLDAGEM, PARA POLIÉTER, COMPOSIÇÃO À BASE DE POLIETER, ACETATO DE ETILA, METIL ETIL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO. SIMILAR OU SUPERIOR AO ADESIVO IMPREGUM DA 3M OU POLYGEL NF DA DENTSPLY.	1	
2.	BR0391629	UN	25	AGENTE DE UNIAO SILANO, MONOCOMPONENTE, INDICADO PARA PROMOVER A UNIÃO EM PROCESSOS DE CIMENTAÇÃO DE PEÇAS DE PORCELANA OU RESINA, CERÔMEROS E PINOS DE FIBRA DE VIDRO. ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO, INCOLOR, FRASCO ÚNICO COM 5 ML. MARCAS DE REFERÊNCIA FGM OU 3M ESPE.	2	
3.	BR0402946	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1013. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	10	
4.	BR0402947	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1014. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	10	
5.	BR0402961	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1064. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	10	
				BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1066. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL		

6.	BR0402963	UN	120	ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	10	
7.	BR0403195	UN	60	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1190F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	5	
8.	BR0403126	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2135</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	10	
9.	BR0403147	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA REF. <b>2135F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	8	
10.	BR0403149	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE EXTRA FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>2135FF</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	8	
11.	BR0403835	UN	240	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2200</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	20	
				BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA <b>2214</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO		

12.	BR0403116	UN	240	INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	20	
13.	BR0403117	UN	240	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2215. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	20	
14.	BR0403015	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3097. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	10	
15.	BR0403016	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3098. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	10	
16.	BR0262195	UN	100	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CHAMA, REFERÊNCIA 3118, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE REPARO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, ACABAMENTO MÉDIO, MATERIAL PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	8	
17.	BR0403150	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CHAMA, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE FINO, DOURADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3118F PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	8	
18.	BR0403018	UN	250	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3131. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM	20	

10.	BR0403000	UN	200	REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	20	
19.	BR0150628	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3131F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	8	
20.	BR0403129	UN	240	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3139. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	20	
21.	BR0150628	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3139F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	8	
22.	BR0403110	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3145. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	10	
23.	BR0150628	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3168. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSSEN.	8	
24.	BR0150628	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÊRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3168F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM	8	

24.	DRU150020	UN	100	SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	0	
25.	BR0150628	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3169. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	8	
26.	BR0402982	UN	60	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3195. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	5	
27.	BR0403154	UN	60	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3195F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	5	
28.	BR0403118	UN	240	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3215. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	20	
29.	BR0403119	UN	240	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3216. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	20	
30.	BR0372440	UN	100	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, REFERÊNCIA 3216F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM	0	

30.	BR0312440	UN	100	REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	0	
31.	BR0346768	UN	120	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO ARREDONDADO, REFERÊNCIA <b>4138</b> , CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO E EMBALAGEM INDIVIDUAL, TIPO PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	10	
32.	BR0385807	UN	100	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO, TAMANHO 25, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, TIPO PONTA LÂMINA, DIÂMETRO 1,60, MATERIAL PONTA DIAMANTADA, REFERÊNCIA <b>4138F</b> . PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	8	
33.	BR0252092	UN	60	BROCA ODONTOLÓGICA ALTA ROTAÇÃO, AÇO INOXIDÁVEL, FORMATO DE LAPIS, PARA ACABAMENTO FINO DE ESMALTE, COMPOSITOS, COMPOMEROS E PORCELANAS, SHOFU NUMERO DE REFERENCIA: <b>0221AR</b> . SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	4	
34.	BR0284622	UN	100	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 12 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO PREPARO DE CHANFRO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 284. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	8	
35.	BR0284622	UN	100	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 30 LÂMINAS, CILINDRICA, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE PREPAROS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº <b>9406</b> . SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	8	
36.	BR0403565	UN	360	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILINDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1557</b> . SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	30	
37.	BR0403223	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILINDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. <b>1558</b> . SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	10	
38.	BR0414850	UN	120	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILINDRICA 25 MM, NR 12 CARACTERÍSTICA ADICIONAL TRANSMETAL, INDICADA PARA DESGASTAR ESTRUTURAS METÁLICAS. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	10	
39.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	

40.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
41.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
42.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
43.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
44.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
45.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO TRONCO-CÔNICA DE EXTREMO ARREDONDADO, CORTE CRUZADO EXTRA FINO, COR AMARELA REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
46.	BR0150628	UN	15	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO ESFERICA, SUPERFÍCIE LISA, 14MM. EDENTA, LABORDENTAL, MEISINGER OU SIMILAR.	1	
47.	BR0267047	CX	20	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº1. CAIXA COM 6 UNIDADES.	1,5	
48.	BR0267045	CX	20	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº2. CAIXA COM 6 UNIDADES.	1,5	
49.	BR0267046	CX	20	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº3. CAIXA COM 6 UNIDADES.	1,5	
50.	BR0267048	CX	20	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº4. CAIXA COM 6 UNIDADES.	1,5	
51.	BR0420425	KIT	20	CARBONO LÍQUIDO, PARA AJUSTE DE OCLUSÃO, PONTO DE CONTATO E PRÓTESE METÁLICA, AJUSTE OCLUSAL EM CONTATOS PREMATUROS, INTERFERÊNCIAS NOS MOVIMENTOS EXCURSIVOS DOS DENTES NATURAIS, METAIS OU PORCELANAS, AJUSTE INTERNO DE COROA METÁLICA, JAQUETA PURA DE CERÂMICA, INLAY, ONLAY, PRÓTESE FIXA, FACETA LAMINADA E NÚCLEO. ESPESURA DO FILME DE 0,4 A 0,5 MICRONS. APRESENTAÇÃO: CARBONO LÍQUIDO COM NO MÍNIMO 10ML E SOLVENTE COM NO MÍNIMO 20ML.		
52.	BR0406791	CX	60	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO 7, APRESENTAÇÃO CAIXA 18 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA/ROSA.	5	
53.	BR0406785	CX	24	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO UTILIDADE, APRESENTAÇÃO CAIXA 5 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA.	2	
54.	BR0426021	KIT	50	CIMENTO ODONTOLÓGICO, TIPO TEMPORÁRIO, COMPOSIÇÃO ÓXIDO DE ZINCO E ÓLEO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL SEM EUGENOL, ASPECTO FÍSICO PASTA-PASTA, APRESENTAÇÃO CONJUNTO	4	

				COMPLETO.		
55.	BR0150628	CONJ	24	CIMENTO RESINOSO AUTOADESIVO DE ATIVAÇÃO DUAL; PASTA BASE + CATALISADOR; SEM NECESSIDADE DE ADESIVO, SERINGA DE AUTOMISTURA. TOLERANTE À UMIDADE; BAIXA SOLUBILIDADE; RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO; SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO; CAPACIDADE DE FORMAR PELÍCULA FINA. REFERÊNCIA RELYX U200 3M ESPE, MAXCEM ELITE KERR OU SIMILAR.	1 A CADA SEMESTRE POR DENTISTA	
56.	BR0404542	FR	15	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO COM 10ML SENDO DA MESMA MARCA DO PÓ.	1	
57.	BR0404543	UN	20	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO PÓ COM 28G SENDO DA MESMA MARCA DO LÍQUIDO.	1	
58.	BR0351774	FR	20	CLOREXIDINA DIGLUCONATO, 2%, SOLUÇÃO TÓPICA, FRASCO COM NO MÍNIMO 100ML.	1	
59.	BR0247818	CX	20	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 45-80 2ª SÉRIE 28 MM APRESENTAÇÃO: CAIXA COM 120 UND SIMILAR OU SUPERIOR A DENTSPLY.	1 POR SEMESTRE PARA CADA DENTISTA	
60.	BR0309329	UN	30	CONDICIONADOR DE PORCELANA, ASPECTO FÍSICO GEL ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO ÁCIDO FLUORÍDRICO 10%, COM CORANTE, EMBALAGEM TIPO SERINGA DE 3G.	4	
61.	br0070017	CARTELA	30	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 60, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
62.	br0070017	CARTELA	60	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 62, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	2 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
63.	br0070017	CARTELA	60	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 66, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	2 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
64.	br0070017	CARTELA	30	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 67, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
65.	br0070017	CARTELA	20	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 60, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
66.	br0070017	CARTELA	40	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 62, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
67.	br0070017	CARTELA	40	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 66, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
68.	br0070017	CARTELA	20	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 67, CARTELA COM SEIS UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
69.	br0070017	CARTELA	20	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO POTERIOR SUPERIOR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 66, CARTELA COM OITO UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	
70.	br0070017	CARTELA	20	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO POTERIOR INFERIOR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE PRENSAGEM. COR 66, CARTELA COM OITO UNIDADES.	1 POR SEMESTRE POR DENTISTA	

71.	BR0271271	UN	15	DISCO FLEXÍVEL DIAMANTADO PARA USO ODONTOLÓGICO, TIPO DUPLA FACE TOTAL, COM MANDRIL, CORTÉ INTERNO E EXTERNO, ESPESSURA MÍNIMA 22 MM. REFERÊNCIA DEDECO, KG SORENSEN OU SUPERIOR.	1	
72.	BR0150628	CX	12	DISCO, MATERIAL CARBORUNDUM, ESPESSURA 0,6 MM, DIAMETRO DISCO DE NO MÍNIMO 22MM, PARA MONTAGEM EM MANDRIL, DE USO ODONTOLÓGICO PARA CORTES, EMBALAGEM COM 10 UNIDADES. REFERÊNCIA DEDECO, KG SORENSEN OU SUPERIOR.	1	
73.	BR0025869	UN	6	ESCOVA ODONTOLÓGICA, MATERIAL ALGODÃO, TIPO USO POLITRIZ DE BANCADA, APLICAÇÃO POLIMENTO DE PRÓTESE, PARA USO EM TORNO. SIMILAR OU SUPERIOR A DA OGP OU VRH.	2 A CADA SEMESTRE	
74.	BR0406616	RL	24	FIO RETRATOR GENIVAL, 000, AFASTAMENTO GENIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS. COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	2	
75.	BR0406616	RL	40	FIO RETRATOR GENIVAL, 00, AFASTAMENTO GENIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	3	
76.	BR0406616	RL	24	FIO RETRATOR GENIVAL, 0, AFASTAMENTO GENIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	2	
77.	BR0406615	RL	40	FIO RETRATOR GENIVAL, 1, AFASTAMENTO GENIVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS COM NO MÍNIMO 2,25 METROS. REFERÊNCIA ULTRAPACK, RETRACTO-ROEKO, WILCOS.	3	
78.	BR0247260	PCT	140	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO GIPSITA, ASPECTO FÍSICO PÓ, COR AMARELA, TIPO III (PEDRA), APLICAÇÃO CONFECÇÃO MODELOS / FIXAÇÃO ARTICULADOR PACOTE DE 1 KG.	10	
79.	BR0345620	PT	120	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO SULFATO DE CÁLCIO, A-HEMIHIDRATO E CORANTE, ASPECTO FÍSICO PÓ, TIPO IV (ESPECIAL), APLICAÇÃO CONFECÇÃO DE TROQUEIS E MODELOS MESTRES P/ PRÓTESE, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MICRO-GRANULADO, EMBALAGEM DE 1 KG. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR AO DURONE DENTSPLY OU HEROSTONE COLTENE.	10	
80.	BR0428472	UN	3	ISOLANTE - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA ALGINATO DE SÓDIO E ÁGUA, APLICAÇÃO PARA GESSOS E ACRÍLICOS, 100 ML.	1 A CADA SEMESTRE	
81.	BR0311116	FR	120	LÍQUIDO ACRÍLICO ODONTOLÓGICO, ACETONA/ÁCIDO CIANÍDRICO E ÁLCOOL METÍLICO, LÍQUIDO, FRASCO ÂMBAR, AUTOPOLIMERIZAVEL, COM 250 ML.	10	
82.	BR0019046	UN	20	MANDRIL ROSQUEÁVEL PARA CILINDROS ABRASIVOS, AÇO INOXIDÁVEL 47MM, PARA BAIXA ROTAÇÃO PM.	2	
83.	BR0278252	PCT	210	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO TIPO I ELÁSTICO, LIVRE DE POEIRA, TIXOTRÓPICO, DE PRESA RÁPIDA, ABSORÇÃO RÁPIDA DA ÁGUA; FÁCIL MISTURA. APRESENTAÇÃO: EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 450G. EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE QUE OS PRODUTOS HIDROGUM ZHERMACK, JELTRATE PLUS DENTISPLAY OU SIMILAR.	12	
				MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO, TIPO II,		

84.	BR0278252	PCT	170	APRESENTAÇÃO PÓ, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRESA NORMAL, EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 410G. MARCAS DE REFERÊNCIA: JELTRATE DENTSPLY, HYDROPRINT PREMIUM COLTENE OU SUPERIOR.	12	
85.	BR0150628	KIT	15	MATERIAL DE MOLDAGEM À BASE DE POLIÉTER, PARA MOLDAGEM DE COROAS PROTÉTICAS, ALTA PRECISÃO, HIDRÓFILO, RESISTENTE AO RASGAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL QUE PERMITA VAZAMENTO DUPLO E TARDIO. KIT COM AS SEGUINTE QUANTIDADES MÍNIMAS: UM TUBO DE PASTA BASE, COM 120 ML E TUBO DE PASTA CATALIZADORA COM 15ML. REFERÊNCIA IMPREGUM 3M ESPE OU SIMILAR.	1	
86.	BR0246130	KIT	135	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE ADIÇÃO, ASPECTO FÍSICO PASTOSO, COMPONENTES PASTA DENSA E CATALIZADORA (POTE) + PASTA FLUIDA (CARTUCHO), APLICAÇÃO MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MISTURA MANUAL, PONTEIRAS INTRA-ORAIS, COM DISPENSA REFERÊNCIA: FUTURA, ADISIL.	10	
87.	BR0428719	TUBO	72	MATERIAL DE MOLDAGEM CATALIZADOR, UNIVERSAL, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, 1ª E 2ª MOLDAGEM, ODONTOLÓGICO, COM 60 ML (OU 50G), NECESSARIAMENTE A MESMA MARCA DO ITEM MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE CONDENSACÃO KIT.	6	
88.	BR0150628	TUBO	60	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSACÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR. NECESSARIAMENTE MESMA MARCA DO ITEM MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE CONDENSACÃO KIT.	5	
89.	BR0150628	KIT	160	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSACÃO, SENDO KIT PARA MOLDAGEM CONTENDO MATERIAL PASTOSO DENSO, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 1ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO, COM 1000G; SILICONA CONDENSACÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G; CATALISADOR PARA SILICONA DE CONDENSACÃO, HIDRÓFILO, COM 60G; PRECISA APRESENTAR BOA ESTABILIDADE DIMENSIONAL. REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR.	1 PARA CADA DENTISTA POR MES	
90.	BR0428740	KIT	15	MATERIAL DE MOLDAGEM, MATERIAL BÁSICO ÓXIDO DE ZINCO E EUGENOL, PARA MOLDAGEM DE SUPERFÍCIES NÃO RETENTIVAS, TIPO BASE CATALISADOR, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO COM NO MÍNIMO 60G NO TUBO BASE E 60 G NO TUBO CATALIZADOR. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR À PASTA LYSANDA.	1	
91.	BR0244581	CX	10	MATERIAL DE MOLDAGEM GODIVA - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA CERAS E RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APRESENTAÇÃO BASTÕES VERDES, APLICAÇÃO SELAMENTO PERIFÉRICO PARA MOLDAGEM	1 A CADA ANO POR DENTISTA	
92.	BR0419560	CX	40	PASSA FIO DENTAL, MATERIAL PLÁSTICO. EMBALAGEM COM 50 UNIDADES.	3	
93.	BR0150628	FR	45	PASTA PARA POLIMENTO A BASE DE OXIDO DE ALUMÍNIO, ULTRAFINA, INDICADAS PARA RESINAS COMPOSTAS, PORCELANA, METAIS E DENTES NATURAIS. BISNAGA 4G OU MAIS.	3,5	
94.	BR0233497	PCT	2	PEDRA - POMES, MATERIAL ROCHA MAGNÉTICA, COR BRANCA, ASPECTO FÍSICO PÓ, APLICAÇÃO LIMPEZA DENTAL, USO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FINO. EMBALAGEM 1 KG.	1 A CADA SEMESTRE	
95.	BR0204711	UN	40	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 00.	3	
96.	BR0150628	UN	40	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL	3	

				CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 2.		
97.	BR0401234	UN	40	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 4.	3	
98.	BR0385439	CX	24	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 1,0 MM, COM 5 UNIDADES.	2	
99.	BR0385429	CX	24	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 2,0 MM, COM 5 UNIDADES.	2	
100.	BR0251419	CX	24	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 3,0 MM, COM 5 UNIDADES.	2	
101.	BR0150628	PCT	100	PINOS POLICARBONATO PARA MODELAGEM DE NÚCLEO METÁLICO FUNDIDO INTRACANAL, RESISTENTE À FRATURA, COM ADESÃO MECÂNICA E QUÍMICA ÀS RESINAS DE REEMBASAMENTO, COMPRIMENTO 21MM, PCT COM 50 UNIDADES REFERÊNCIA: PINJET OU SUPERIOR	5	
102.	BR0150628	PCT	30	PONTA CILINDRICA ABRASVA MATERIAL EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR CINZA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	3	
103.	BR0150628	PCT	30	PONTA CILINDRICA ABRASVA MATERIAL EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR ROSA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	3	
104.	BR0256007	KIT	60	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/CERAPOL SUPER, PARA PEÇA DE MAO, FORMATO CHAMA, COR CINZA CLARO, ROSA, CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA. PACOTE COM 3 CORES.	5	
105.	BR0405833	UN	60	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR VERDE.	5	
106.	BR0405834	UN	60	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR CINZA.	5	
107.	BR0254909	UN	30	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/EXA CERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	2	
108.	BR0254910	UN	30	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/EXA CERAPOL, POLIDOR DE CERAMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR ROSA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	2	
109.	BR0150628	UN	36	REEMBASADOR RESILIENTE DE LONGA DURAÇÃO AUTOPOLIMERIZÁVEL, RESINA MACIA PARA REEMBASAMENTO PROVISÓRIO – KIT CONTENDO FRASCO COM NO MINIMO 40G DE PÓ (POLIETIL METACRILATO, PERÓXIDO DE BENZOILA), FRASCO COM NO MINIMO 40ML DE LÍQUIDO (N-BUTIL METACRILATO DIBOTILFTALATO, TRIMETACRILATO, DIMETIL-P-TOLUIDINA), 1 FRASCO COM GLAZE PARA IMPERMEABILIZAÇÃO COM PELO MENOS 8 ML, 1 MEDIDOR DE LÍQUIDO E 1 MEDIDOR DE PÓ.	3	
110.	BR0224692	FR	36	RESINA ACRILICA – USO ODONTOLOGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – CLASSICO, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, INCOLOR, NÃO APLICÁVEL, ORTODONTIA E REABILITAÇÃO ORAL. COM.220GR	3	
111.	BR0214040	FR	36	RESINA ACRILICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, VERMELHO, REPARO COROAS	4	

111.	BR0311049	FR	12	ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DURALAY, DENCORLAY, DENCRLAY	1	
112.	BR0346625	FR	24	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, 61, REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY, DURALAY.	2	
113.	BR0346757	FR	26	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, 62, REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY, DURALAY.	2	
114.	BR0346756	FR	36	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, 65, REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY, DURALAY.	3	
115.	BR0346601	FR	36	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, 66, REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY, DURALAY.	3	
116.	BR0346758	FR	12	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, 67, REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY, DURALAY.	1	
117.	BR0346625	FR	36	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, 69, REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY, DURALAY.	3	
118.	BR0300062	UN	12	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A1E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	1	
119.	BR0350086	UN	12	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	1	
				RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3D</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA,		

120.	BR0384178	UN	24	POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	2	
121.	BR0384178	UN	24	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	2	
122.	BR0384179	UN	4	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>B2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	2 A CADA SEIS MESES	
123.	BR0150628	KIT	20	KIT BÁSICO DE DISCOS SORTIDOS PARA ACABAMENTO E POLIMENTO DE RESTAURAÇÕES DE RESINA COMPOSTA, USO CANETA ODONTOLÓGICA DE BAIXA ROTAÇÃO, INDICADOS PARA ÁREAS INTERPROXIMAIS E SUPERFÍCIES BUCAIS. CONTENDO DISCOS EM 4 GRANULAÇÕES: GROSSA, MÉDIA, FINA E SUPERFINA. TAMANHO: ½", CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: KIT COM MANDRIL, 120 DISCOS. SIMILAR OU SUPERIOR AO KIT SOFLEX DA MARCA 3M.	1,5	
124.	BR0253628	CX	48	TIRA ODONTOLÓGICA, CARBONO DE AJUSTE OCLUSAL, 90 MM, ESPESSURA DE 0,02MM E 10CM DE COMPRIMENTO POR FOLHA, 20 MM, EXTRA FINA, COM NO MÍNIMO 280 UNIDADES. REFERÊNCIA ACCUFILM OU SUPERIOR.	4	
125.	INSTRUMENTAIS	UN	10	ABRIDOR BOCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO ODONTOLÓGICO, TAMANHO ADULTO.		
126.	BR0328163	UN	10	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO RABO DE PEIXE.		
127.	BR0251580	UN	10	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO UNHA DE GATO.		
128.	BR0251581	UN	5	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.		
129.	BR0417614	UN	5	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.		
130.	BR0417615	UN	2	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO TIPO 'C' DUPLO COM HASTE METÁLICA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.		
131.	BR0429455	UN	2	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNILATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.		

132.	BR0427273	UN	2	AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.		
133.	BR0427274	UN	10	AFASTADOR MINNESSOTA AÇO INOXIDÁVEL, LARGURA MÍNIMA DE 18MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
134.	BR0314524	UN	10	ALAVANCA APICAL Nº 301 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.		
135.	BR0413379	UN	10	ALAVANCA APICAL Nº 302 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.		
136.	BR0413379	UN	10	ALAVANCA APICAL RETA Nº 305. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.		
137.	BR0413379	UN	3	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À DIREITA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.		
138.	BR0413379	UN	3	ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À ESQUERDA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.		
139.	BR0413379	UN	3	ALAVANCA HEIDBRINK RETA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.		
140.	BR0413379	UN	10	ALAVANCA RETA APEXO 303. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
141.	BR0413379	UN	10	ALAVANCA SELDIN Nº 01L. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
142.	BR0413379	UN	10	ALAVANCA SELDIN Nº 01R. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
143.	BR0413379	UD	10	ALAVANCA SELDIN RETA Nº 02. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE		
144.	BR0413379	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MARCOTTE, ESPECIFICAÇÃO 423.		
145.	BR0150628	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL.		
146.	BR0430641	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL SEM PRENDER O FIO.		
147.	BR0150628	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE, MODELO P/ FIO DE AMARRILHO.		
148.	BR0430729	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.		
149.	BR0430656	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.		
150.	BR0430657	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.		
151.	BR0430638	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO LONGO,		

				ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.		
152.	BR0430636	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 114, REFERÊNCIA SIMILAR JOMAG.		
153.	BR0374509	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 058, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ GANCHO BOLA.		
154.	BR0417637	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 347, REFERÊNCIA SIMILAR GAC SACA BANDAS.		
155.	BR0248847	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.		
156.	BR0430638	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.		
157.	BR0430636	UN	3	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRAR FIOS, REFERÊNCIA 168 V BEND.		
158.	BR0365062	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMADOR DE MATRIZ, REFERÊNCIA Nº 141.		
159.	BR0418418	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW CURVO.		
160.	BR0428144	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW RETO.		
161.	BR0388019	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MEIA CANA, ESPECIFICAÇÃO 53, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.		
162.	BR0430648	UN	10	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO NANCE, ESPECIFICAÇÃO 01.		
163.	BR0430664	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA APERTAR GANCHO PONTA BOLA, ESPECIFICAÇÃO 58.		
164.	BR0430653	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA BARRA PALATINA, MODELO ATKINSON, ESPECIFICAÇÃO 410.		
165.	BR0430634	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.		
166.	BR0430654	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.		
167.	BR0430655	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO SACA BANDA, REFERÊNCIA Nº 347.		
168.	BR0418236	UN	5	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DE LA ROSA, REFERÊNCIA 109.		
169.	BR0428143	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL FÊMEA.		
170.	BR0418233	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL MACHO.		
171.	BR0418232	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 442.		
172.	BR0430783	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 442.		
173.	BR0430782	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORRE YOUNG, ESPECIFICAÇÃO 74.		

174.	BR0430645	UN	5	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TRIDENTE, REFERÊNCIA Nº 201.		
175.	BR0418235	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TWEED, REFERÊNCIA Nº 350.		
176.	BR0418230	UN	5	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO WIENGART, ESPECIFICAÇÃO 120.		
177.	BR0430643	UN	1	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO, TIPO CORTE FIO GROSSO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL DUPLA ARTICULAÇÃO.		
178.	BR0418071	UN	2	ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL POLIETILENO, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO TIPO PISTOLA.		
179.	BR0432398	UD	16	ALVEOLÓTOMO LUER CURVO, MATERIAL AÇO INOX, AUTOCLAVÁVEL, UTILIZADOS PARA APARAR TECIDOS FIBROSOS OU PEQUENAS ESPÍCULAS ÓSSEAS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
180.	BR0085308	UD	10	BANDEJA DE INOX 22 X 12 X 1,5 CM, LISA. FABRICADA EM AÇO INOX 304 NA ESPESSURA DE 0,6MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.		
181.	BR0328893	UN	25	BANDEJA ODONTOLÓGICA, MATERIAL BANDEJA AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO BANDEJA 22, LARGURA BANDEJA 15, ALTURA BANDEJA 0,90, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM SEPARAÇÃO.		
182.	BR0322902	UN	10	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO.		
183.	BR0087050	UN	10	CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, TIPO ALAVANCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL ESCOVADO.		
184.	BR0411877	UN	10	CHAVE PARA ATIVAÇÃO, MATERIAL PLÁSTICO COM PONTA INOX, TIPO TORNO EXPANSOR.		
185.	BR0431116	UN	6	CHAVE SEXTAVADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO PORCA DO GURIN, APLICAÇÃO ORTODONTIA.		
186.	BR0284144	UN	23	CABO DE BISTURI, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO Nº 3, COMPRIMENTO 17 CM. APLICAÇÃO: CIRURGIA.		
187.	BR0250337	UN	43	CABO ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, FORMATO OITAVADO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		
188.	BR0413300	UN	10	CÂNULA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FRAZIER, PARA ASPIRAÇÃO CIRÚRGICA, TAMANHO 19, REFERÊNCIA SIMILAR QUINELATO QN 763-19, APLICAÇÃO CIRURGIA BUCO MAXILO FACIAL.		
189.	BR0252274	UN	9	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 1. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
190.	BR0413479	UN	11	CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 2. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
191.	BR0413480	UN	3	CINZEL WAGNER CURVO 6MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA CURVO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		

192.	BR0253198	UN	3	CINZEL WAGNER RETO 4MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA RETO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPÉRÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
193.	BR0253198	UN	1	COMPASSO TÉCNICO, MATERIAL LATÃO CROMADO E NÁILON, MODELO PONTA SECA, TIPO CREMALHEIRAS DUPLAS AUTO-LUBRIFICADAS, MATERIAL CREMALHEIRAS NYLON, TIPO HASTE FIXA, TIPO PERNAS FIXA, DIÂMETRO ABERTURA MÁXIMA 44.		
194.	BR0212478	UN	1	COMPASSO TÉCNICO, MATERIAL LATÃO CROMADO E NÁILON, MODELO PONTA SECA, TIPO CREMALHEIRAS DUPLAS AUTO-LUBRIFICADAS, MATERIAL CREMALHEIRAS NYLON, TIPO HASTE FIXA, TIPO PERNAS FIXA, DIÂMETRO ABERTURA MÁXIMA 58.		
195.	BR0212479	UN	20	COMPASSO DE WILLIS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, PARA CONSTRUÇÃO DE PRÓTESES REMOVÍVEIS.		
196.	BR0427597	UN	10	CUBETA PARA SORO - CUBA INOX PARA ASSEPSIA 10,5 CM X 4,5 CM. 340 ML. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.		
197.	BR0414640	UN	14	CURETA DE LUCAS Nº 86 - CURETA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, REF. Nº 86, FORMATO CÔNCAVO, CORPO DUPLO, APLICAÇÃO CIRURGIA, TIPO LUCAS, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
198.	BR0413561	UN	10	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1.		
199.	BR0427952	UN	10	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1A.		
200.	BR0150628	UN	10	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº2.		
201.	BR0427954	UN	10	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº4 .		
202.	BR0427950	UN	10	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº5.		
203.	BR0427951	UN	10	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº10A.		
204.	BR0150628	UN	10	CURETA GRACEY 11/12 – PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: DUFLEX OU EQUIVALENTE.		
205.	BR0253771	UN	10	CURETA GRACEY 13/14 – PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: DUFLEX OU EQUIVALENTE		
206.	BR0253768	UN	10	CURETA GRACEY 5/6 – PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.		
207.	BR0253769	UN	20	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 13-14 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE		

208.	BR0427812	UN	20	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 17-18 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE		
209.	BR0427723	UN	24	DESCOLADOR CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS Nº 9. DESCOLADOR MOLT Nº 09, INSTRUMENTO CG (CABO GROSSO – 8 MM). MATERIAL INOX, CABO REDONDO, DESCOLADOR CIRÚRGICO, INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
210.	BR0286265	UN	8	DESCOLADOR DE MOLT NR 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE		
211.	BR0413449	UN	11	DESCOLADOR MICRO FREER. EM AÇO INOXIDÁVEL AISI-420. UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE, PARA CIRURGIAS EM GERAL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE		
212.	BR0327912	UN	16	DESCOLADOR, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMATO DESTACA PERIÓSTEO, MODELO MOLT. DESCOLADOR DE MOLT Nº 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE		
213.	BR0413449	UN	10	DOBRADOR DE FIOS ORTODÔNTICOS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR ARCO EXTERNO AEB ATÉ 1.5 MM .045" (REF. MORELLI 75.02.001).		
214.	BR0150628	UN	15	ESCALA DE CORES, REFERÊNCIA VITA CLÁSSICA, APLICAÇÃO CONFECÇÃO DE PRÓTESES EM METALO-CERÂMICA.		
215.	BR0385408	UN	25	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 11,5, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		
216.	BR0426208	UN	25	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 17, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		
217.	BR0426707	UN	45	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO HOLLEMBACK, TAMANHO Nº 3S. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		
218.	BR0407971	UN	25	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO LECRON, TAMANHO Nº 05, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR		
219.	BR0427622	UN	5	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL COM CABO DE MADEIRA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE GESSO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM PONTA ARREDONDADA, COMPRIMENTO 15.		
220.	BR0250327	UN	35	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO TIPO 7, TIPO USO MANIPULAÇÃO/CEROPLASTIA/CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO.		
221.	BR0426924	UN	50	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, MODELO TIPO 24, TIPO USO MANIPULAÇÃO /CEROPLASTIA /CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SIMPLES. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		

222.	BR0426924	UN	15	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL PLÁSTICO, ARREDONDADA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE ALGINATO.		
223.	BR0426924	UN	12	ESPECÍMETRO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO WANSON, CALBRADO, TIPO PONTAS CURVAS, ESPESSURA MÁXIMA CERCA DE 10.		
224.	BR0427608	UN	45	ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL E ESPELHO, TIPO PLANO, TAMANHO Nº 5, USO ENCAIXE UNIVERSAL, COMPRIMENTO CABO PADRÃO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, APRESENTAÇÃO EMBALAGEM INDIVIDUAL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		
225.	BR0413310	UN	3	FÓRCEPS 150, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
226.	BR0413523	UN	3	FÓRCEPS 151, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
227.	BR0413522	UN	3	FÓRCEPS 17 – ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
228.	BR0378164	UN	3	FÓRCEPS 18L, ESQUERDO – ADULTO, PARA MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
229.	BR0413514	UN	3	FÓRCEPS 23 – ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
230.	BR0413515	UN	3	FÓRCEPS 65, ADULTO, PARA INCISIVOS E RAÍZES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
231.	BR0413515	UN	3	FÓRCEPS 69, ADULTO, PARA RAÍZES SUPERIORES E INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
232.	BR0413515	UN	10	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, COM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 00. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	1	
233.	BR0247807	UN	10	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO W2A. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	1	
234.	BR0246022	UN	10	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 26. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	1	
235.	BR0246018	UN	5	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL + PLÁSTICO, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.		
236.	BR0150628	UN	30	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.		
237.	BR0150628	UN	10	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO DE AMARRILHO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.		
238.	BR0418081	UN	10	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT ABERTO DE 0.022'.		
239.	BR0150628	UN	10	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT FECHADO DE 0.022'.		

240.	BR0430685	UN	6	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA.		
241.	BR0427924	UN	6	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA DE 3,5 A 5,0.		
242.	BR0427924	UN	15	LAMPARINA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO COMBUSTÍVEL ÁLCOOL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA, TAMANHO MÉDIO.		
243.	BR0209755	UN	10	LIMA PARA OSSO DE AÇO INOX, USO ODONTOLÓGICO, MODELO SELDIN, TAMANHO Nº 10, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
244.	BR286431	UN	1	LIMA DE SCHLUGER, CURVA 9-10. LIMA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
245.	BR427538	UN	3	MARTELO MEAD EM AÇO INOX UTILIZADO EM CIRURGIA ODONTOLÓGICA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
246.	BR413547	KIT	20	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS LISAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS COM USO DE HIDROCOLÓIDES, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	1	
247.	BR0150628	KIT	20	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	1	
248.	BR0150628	KIT	20	MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL PARA MOLDAGEM DE DESDENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	1	
249.	BR0150628	KIT	50	MOLDEIRAS METÁLICAS PARCIAIS DE TAMANHO MÉDIO, PERFURADAS, ALÇAS REBITADAS DE POSIÇÃO AJUSTÁVEL GIRATÓRIA.	4	
250.	BR0150628	UN	20	PINÇA BACKHAUS – PRODUTO CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 13 CM. TEM A FUNÇÃO DE FIXAR OS CAMPOS CIRÚRGICOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
251.	BR0272360	UN	32	PINÇA CIRÚRGICA ADSON BROWN, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: ABC OU EQUIVALENTE.		
252.	BR0272750	UN	14	PINÇA CIRÚRGICA MICRO ADSON, 12 CM. PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO MICRO ADSON, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
253.	BR0302544	UN	25	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ADSON, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 18.		
254.	BR0339056	UN	22	PINÇA HEMOSTÁTICA CURVA (MOSQUITO), COMPRIMENTO 12 CM, CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, MODELO "HAESTEAD" MOSQUITO, PONTA CURVA, POSSUI TRAVAS PARA MANTÊ-LA FECHADA. TEM FUNÇÃO DE PROMOVER A HEMOSTASIA ATRAVÉS DA COMPRESSÃO DOS VASOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
255.	BR0272360	UN	25	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 13.		
256.	BR0327900	UN	25	PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 16.		

257.	BR0346819	UN	8	PINÇA DE CORN PARA SUTURA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE		
258.	BR0342085	UN	58	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17, INDICAÇÃO CLÍNICA, APLICAÇÃO P/ ALGODÃO, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: GOLGRAN OU EQUIVALENTE.		
259.	BR0413334	UN	25	PINÇA CLÍNICA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CLÍNICA PONTA CURVA.		
260.	BR0250582	UN	25	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO MULLER, APLICAÇÃO PARA CARBONO.		
261.	BR0427616	UN	10	PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, INDICAÇÃO APREENSÃO DE BRAQUETES E ACESSÓRIOS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CORTADO A LASER.		
262.	BR0386774	UN	14	PLACA DE VIDRO PARA MANIPULAÇÃO DE MATERIAIS ODONTOLÓGICOS, ALTURA DE 10 MM.		
263.	BR0001414	UN	10	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO MÉDIO.		
264.	BR0419183	UN	10	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO GRANDE.		
265.	BR0419182	UN	12	POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL VIDRO, FORMATO REDONDO, COR: TRANSPARENTE, TIPO POTE PALADON, APLICAÇÃO: MANIPULAÇÃO DE RESINA ACRÍLICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA.		
266.	BR0242613	UN	22	PORTA AGULHA DE MAYO HEAGER COM WÍDEA - 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
267.	BR0290567	UN	16	PORTA AGULHA CASTROVIEJO COM WÍDEA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
268.	BR0246652	UN	10	POSICIONADOR ORTODÔNTICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO GANCHO, UTILIZAÇÃO PARA COLOCAÇÃO DE ELÁSTICO C/20.		
269.	BR0150628	UN	10	RISCADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ESTRELA, ALTURA DA MARCAÇÃO MEDIDAS DE 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0.		
270.	BR0430754	UN	40	SERINGA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, CAPACIDADE 1,80, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS RETROCARGA, TIPO CARPULE, APLICAÇÃO REFLUXO TRADICIONAL.		
271.	BR0413354	KIT	24	SERINGA PARA MOLDAGEM, MATERIAL PLÁSTICO, KIT COMPLETO. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1 SERINGA PLÁSTICA, COM 2 BICOS E 1 ESCOVA., TIPO MOLDAGEM PARA ELASTÔMERO.		
272.	BR0344610	UN	63	SONDA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO EXPLORADORA, MODELO Nº 05, TIPO CABO MACIÇO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.		
273.	BR0425231	UN	55	SONDA ODONTOLÓGICA MILIMETRADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO SONDAGEM PERIODONTAL, PONTA FINA E ARREDONDADA, CALBRADA, MARCAÇÃO A LASER.		
274.	BR0425231	UN	2	SUPORTE P/ ORTODONTIA, MATERIAL ACRÍLICO TRANSPARENTE E ALUMÍNIO, APLICAÇÃO ELÁSTICO CORRENTE, MODELO CAIXA C/ TAMPA, CAPACIDADE 12 ROLOS.		
275.	BR0425231	UN	2	SUPORTE P/ ORTODONTIA, MATERIAL ALUMÍNIO		

275.	BR0422402	UN	4	ANODIZADO NATURAL, APLICAÇÃO USO ORTODÔNTICO.		
276.	BR0285091	UN	10	TESOURA ÍRIS, RETA, COMPRIMENTO 11,5 CM, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECCÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.		
277.	BR0347922	UN	22	TESOURA GOLDMAN FOX CURVA. TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 13 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
278.	BR0380613	UN	8	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO CERCA DE 14, TIPO PONTA CURVA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TIPO CASTROVIEJO.		
279.	BR0420047	UN	2	TESOURA PARA FIO DE AÇO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 11 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.		
280.	BR0380613	UN	53	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, COMPRIMENTO 11,5, TIPO PONTA CURVA, TIPO ÍRIS.		
281.	BR0275362	UN	5	TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PONTA RETA, APLICAÇÃO P/ CORTE DE OURO.		
282.	BR0417590	UN	2	TORRE PARA CONTORNAR ARCO, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO COM PROTEÇÃO DE VERNIZ E AÇO INOX, TIPO PARA CONTORNAR ARCO, COM RANHURAS PARA AS MEDIDAS .016, 017, 18, 19 E 21.		
283.	BR0150628	UN	2	TORRE PARA CONTORNAR ARCO, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO COM PROTEÇÃO DE VERNIZ, TIPO PARA CONTORNAR ARCO, CABO SERRILHADO, RANHURAS COM TORQUE PARA AS MEDIDAS.014, 016, 18, 20 E 22.		

## 2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A abertura do atual processo licitatório tem por finalidade propiciar a condição necessária para a realização do atendimento ambulatorial dos pacientes da Divisão de Odontologia deste hospital, objetivando tratar pacientes acometidos por afecções buco-dentárias.

### 2.2. RAZÃO DA NECESSIDADE DA AQUISIÇÃO

2.2.1. A aquisição do material solicitado visa atender as necessidades do setor para o período de 01 (um) ano e serão utilizados em procedimentos odontológicos de pacientes do Hospital das Forças Armadas (HFA).

2.2.2. O sucesso do processo licitatório vai viabilizar a realização de procedimentos cirúrgicos pela Divisão de Odontologia proporcionando tratamento adequado aos pacientes, evitando o encaminhamento para Hospitais conveniados, ensejando a racionalização de recursos colocados à disposição do HFA.

2.2.3. A aquisição do material solicitado visa atender as necessidades de materiais de consumo da clínica de Prótese Dentária do HFA para o período de 01 (um) ano e são utilizados em diversos procedimentos realizados nesta especialidade da Divisão de Odontologia do HFA. Além disso, são pedidos instrumentais de uso na Divisão, tanto para repor aqueles que sofreram avarias, quanto para montagem de novas bandejas de atendimento para todas as especialidades da Divisão, com vistas à expansão do serviço. A necessidade do Hospital das Forças Armadas decorre da existência de uma Divisão Odontológica ativa e atuante, que funciona em dois turnos diários, que conta com quarenta e dois (42) oficiais dentistas e vinte e quatro (24) Técnicos de Higiene Dental (THDs). São oferecidas, atualmente, cerca de quatro mil atendimentos todos os meses. Existe a expectativa de abertura do terceiro turno diário, o que elevará a oferta de vagas para tratamento ambulatorial, emergencial e de apoio à internação. O Serviço de Odontologia visa proporcionar tratamento para militares e dependentes do Exército, Marinha e Aeronáutica sediados na localidade de Brasília e entorno. No âmbito ambulatorial são realizados tratamentos de rotina e emergenciais. No âmbito hospitalar, realiza procedimentos cirúrgicos maiores, além de prestar atendimento aos pacientes internados com o objetivo de prevenir infecções respiratórias provocadas a partir de microrganismos da cavidade oral, reduzindo o tempo de internação, risco de surgimento de endocardites e outras enfermidades graves, e etc. Especificamente a especialidade de Prótese Dentária conta com treze cirurgiões dentistas especialistas e é a especialidade com maior demanda dentro da Divisão.

2.2.4. A metodologia adotada para definição dos quantitativos dos produtos respeita o histórico de consumo médio mensal. Ressalta-se que, em decorrência do fluxo de pacientes na Divisão de Odontologia do Hospital das Forças Armadas não ser harmônico e depender do perfil da produção e da flutuação no número de profissionais em atendimento, a Divisão não se reserva apenas a cálculos matemáticos, tendo sido consideradas variáveis técnicas das mais diversas, tais como o aumento gradual e o aumento agudo de taxa de procura ambulatorial por atendimento, a abertura de novo turno e a convocação de novos militares para o serviço.

2.2.5. Ainda, a elaboração da lista de materiais necessários ao funcionamento da clínica de prótese foi feita por meio de estudo dos materiais e quantidades demandadas em anos anteriores. Os descritivos dos materiais foram definidos de acordo com as características básicas de cada item, além de conter exigências mínimas de qualidade que atendam desde o adequado tempo de trabalho que se encaixe no horário de atendimento disponível para cada paciente até a expectativa de durabilidade de um trabalho final executado com os materiais adquiridos.

### 2.3. DA DEMANDA CONTRATADA X QUANTIDADE DO MATERIAL A SER FORNECIDO

2.3.1. A contratação alinha-se com o novo modelo de gestão do HFA no intuito de aumento na demanda, visando a excelência no atendimento e no cuidado prestado aos pacientes no HFA, tendo como objetivo oferecer serviços que atendam e superem as expectativas dos usuários, com eficiência, eficácia e efetividade.

2.3.2. A quantidade solicitada foi baseada nos procedimentos realizados pela Divisão de Odontologia, no decorrer do ano de 2015, conforme relatório abaixo, levando-se em consideração que cada paciente apresenta características antropométricas próprias, o que gera a necessidade, no momento do atendimento, de que haja diversos materiais a disposição para atender às particularidades de cada caso.

2.3.3. Relatório comprovando a demanda no ano 2016:

Descrição	Jan	Fev	Mar	Abr	Mai	Jun	Jul	Ago	Total Ano até mês de agosto
Atendimentos ambulatoriais	1717	1917	2163	2208	2855	3282	2770	3557	<b>20469</b>
Procedimentos ambulatoriais	10472	10956	13240	13298	15054	19922	8737	3561	<b>95240</b>

2.4. **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:** Não é o caso

2.5. **JUSTIFICATIVA PARA ESCOLHA DE MARCA/MODELO:** Não se aplica.

### 2.6. CRITÉRIO DA ACEITAÇÃO DA AMOSTRA

2.6.1. Será exigido do licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar que apresente amostra(s) grátis do(s) item (ns) para verificação da compatibilidade com as especificações do Edital e consequente aceitação da proposta. Quando solicitadas, as amostras deverão ser entregues no prazo de 3 (três) dias úteis, a contar da data de convocação, a ser feita via chat no Comprasnet.

2.6.2. As amostras serão entregues na Seção de Licitação, em dia e horário previamente acertado com a empresa, podendo ser entregue pessoalmente, enviadas pelo correio ou por outros meios de transporte.

2.6.3. A amostra deve constar os respectivos prospectos e manuais, se for o caso, dispondo também de informações quanto às suas características, tais como, data de fabricação, prazo de validade, sua marca, nº de referência, código do produto e modelo.

2.6.4. Os exemplares colocados à disposição do HFA serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados, desmontados, ou instalados pela equipe técnica responsável pela análise, bem como conectados a equipamentos e submetidos aos testes necessários.

2.6.5. Os licitantes deverão colocar à disposição do HFA todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

2.6.6. A amostra será submetida à avaliação técnica a fim de se verificar a compatibilidade com o especificado, sendo emitido parecer técnico onde constem os critérios observados e o resultado da análise "aprovado ou reprovado".

2.6.7. Será aprovada a amostra que atender aos seguintes critérios:

2.6.7.1. Qualidade da matéria prima e componentes;

2.6.7.2. Desempenho na utilização;

2.6.7.3. Verificação da descrição do material contida no rótulo de acordo com especificação do edital;

2.6.7.4. Registro no Ministério da Saúde – ANVISA.

2.6.8. O licitante que deixar de encaminhar amostra no prazo estabelecido e/ou deixar de atender convocação relativa à apresentação de amostra terá sua proposta recusada, assim como no caso de reprovação da amostra.

2.6.9. Não serão aceitas amostras em desacordo com o estabelecido no Edital.

2.6.10. As amostras reprovadas e não utilizadas deverão ser retiradas pela empresa no prazo de 3 (três) dias úteis.

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	QTD	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO
1.	UN	ADESIVO ODONTOLÓGICO, APLICAÇÃO ADERÊNCIA ENTRE MOLDEIRAS E MATERIAL DE MOLDAGEM, PARA POLIÉTER, COMPOSIÇÃO À BASE DE POLIETER, ACETATO DE ETILA, METIL ETIL, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO. SIMILAR OU SUPERIOR AO ADESIVO IMPREGUM DA 3M OU POLYGEL NF DA DENTSPLY	15	Que permita adequada adesão entre o material de moldagem e a moldeira. CONFERINDO ESTABILIDADE AO MATERIAL E CONFIABILIDADE À MOLDAGEM .

2.	UN	AGENTE DE UNIAO SILANO, MONOCOMPONENTE, INDICADO PARA PROMOVER A UNIÃO EM PROCESSOS DE CIMENTAÇÃO DE PEÇAS DE PORCELANA OU RESINA, CERÔMEROS E PINOS DE FIBRA DE VIDRO. ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO, INCOLOR, FRASCO ÚNICO COM 5 ML. MARCAS DE REFERÊNCIA FGM OU 3M ESPE.	25	Ñ
3.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1013. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
4.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO ESFÉRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1014. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
5.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1064. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
6.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO PLANO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1066. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
7.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 1190F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
8.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2135. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
9.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA REF. 2135F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
		BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE EXTRA FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 2135FF. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM		Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa;

10.	UN	SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	autoclave sem oxidar, bom corte da ponta ativa, camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
11.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2200. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO. SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
12.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2214. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
13.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 2215. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
14.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3097. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
15.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3098. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
16.	UN	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CHAMA, REFERÊNCIA 3118, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE REPARO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, ACABAMENTO MÉDIO, MATERIAL PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
17.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CHAMA, TIPO HASTE CURTA, TIPO CORTE FINO, DOURADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3118F PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
		BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3131. PONTAS COM		

18.	UN	GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	250	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
19.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL BORDA ARREDONDADA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3131F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
20.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3139. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
21.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3139F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
22.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3145. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
23.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÉRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3168. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
24.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO PÉRA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3168F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
25.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO TRONCO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3169. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
		BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3195. PONTAS COM		

26.	UN	GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
27.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CÔNICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO EM CHAMA, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 3195F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	60	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
28.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3215. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
29.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE MÉDIO, NUMERAÇÃO AMERICANA 3216. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	240	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
30.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DIAMANTADA, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO OGIVAL, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE FINO, REFERÊNCIA 3216F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
31.	UN	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO ARREDONDADO, REFERÊNCIA 4138, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO E EMBALAGEM INDIVIDUAL, TIPO PONTA DIAMANTADA. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	120	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
32.	UN	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CÔNICA TOPO, TAMANHO 25, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, TIPO PONTA LÂMINA, DIÂMETRO 1,60, MATERIAL PONTA DIAMANTADA, REFERÊNCIA 4138F. PONTAS COM GRANULAÇÕES UNIFORMES, ENCAIXE EM AÇO INOXIDÁVEL ADAPTÁVEL ÀS DIFERENTES CANETAS DE ALTA ROTAÇÃO, SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO E SEM REBARBAS. ESTERILIZÁVEL ATRAVÉS DE CALOR ÚMIDO, SECO OU QUÍMICO SEM SINAIS DE OXIDAÇÃO. EMBALADA INDIVIDUALMENTE, TRAZENDO EXTERNAMENTE OS DADOS DE IDENTIFICAÇÃO, PROCEDÊNCIA, Nº DE LOTE E Nº DE REGISTRO NO MINISTÉRIO DA SAÚDE. SIMILAR OU SUPERIOR A KAVO BURNS, JET OU KG SORESENSEN.	100	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa; camada de diamantes uniforme, bem fixada e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
33.	UN	BROCA ODONTOLÓGICA ALTA ROTAÇÃO, AÇO INOXIDÁVEL, FORMATO DE LAPIS, PARA ACABAMENTO FINO DE ESMALTE, COMPOSITOS, COMPOMEROS E PORCELANAS, SHOFU NUMERO DE REFERENCIA: 0221AR	60	METAL DE BOA QUALIDADE NA HASTE. CAPACIDADE DE PROPORCIONAR ACABAMENTO FINO. DURABILIDADE PARA REUTILIZAÇÃO. CAPAZ DE RESISTIR AOS CICLOS DE ESTERILIZAÇÃO.
34.	UN	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 12 LÂMINAS, CILÍNDRICA, APLICAÇÃO PREPARO DE CHANFRO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 284.	100	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
35.	UN	BROCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL CARBONETO TUNGSTÊNIO, TIPO MULTILAMINADA, 30 LÂMINAS, CILÍNDRICA, APLICAÇÃO ACABAMENTO DE	100	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e

35.	UN	PREPAROS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS ALTA ROTAÇÃO, REFERÊNCIA Nº 9406.	100	autoclave sem oxidar, bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
36.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 1557	360	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
37.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA, CARACTERÍSTICA ADICIONAL TOPO ARREDONDADO, TIPO HASTE REGULAR, TIPO CORTE PICOTADA, NUMERAÇÃO AMERICANA 1 REF. 1558	120	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
38.	UN	BROCA ALTA ROTAÇÃO, MATERIAL CARBIDE, FORMATO CILÍNDRICA 25 MM, NR 12 CARACTERÍSTICA ADICIONAL TRANSMETAL, INDICADA PARA DESGASTAR ESTRUTURAS METÁLICAS.	120	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
39.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
40.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
41.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MAXI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO, COR: AZUL, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
42.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
43.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 251 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
44.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO OGIVAL, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, CORTE CRUZADO FINO, COR: VERMELHA, REFERÊNCIA FORMATO Nº 351 EDENTA, LABORDENTAL.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
45.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MINI CUT FORMATO TRONCO-CÔNICO, EXTREMIDADE ARREDONDADO, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO TRONCO-CÔNICA DE EXTREMO ARREDONDADO, CORTE CRUZADO EXTRA FINO, COR AMARELA REFERÊNCIA FORMATO Nº 79 EDENTA LABORDENTAL OU SIMILAR	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
46.	UN	BROCA BAIXA ROTAÇÃO, TIPO PEÇA RETA, MATERIAL CARBONETO DE TUNGSTÊNIO, FORMATO ESFERICA, SUPERFÍCIE LISA, 14MM.	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
47.	CX	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº1. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
48.	CX	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº2. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
49.	CX	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº3. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
50.	CX	BROCA DE BAIXA ROTAÇÃO, TIPO LARGO, 32 MM MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ADAPTAÇÃO EM CONTRA-ÂNGULO, Nº4. CAIXA COM 6 UNIDADES.	20	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.
51.	KIT	CARBONO LÍQUIDO, PARA AJUSTE DE OCLUSÃO, PONTO DE CONTATO E PRÓTESE METÁLICA, AJUSTE OCLUSAL EM CONTATOS PREMATUROS, INTERFERÊNCIAS NOS MOVIMENTOS EXCURSIVOS DOS DENTES NATURAIS, METAIS OU PORCELANAS, AJUSTE INTERNO DE COROA METÁLICA, JAQUETA PURA DE CERÂMICA, INLAY, ONLAY, PRÓTESE FIXA, FACETA LAMINADA E NÚCLEO. ESPESSURA DO FILME DE 0,4 A 0,5 MICRONS. APRESENTAÇÃO: CARBONO LÍQUIDO COM 10ML E SOLVENTE COM 20ML.	20	FORMAÇÃO DE PELÍCULA FINA, SOLUBILIDADE ADEQUADA EM ÁGUA, SECAGEM RÁPIDA.
52.	CX	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO 7, APRESENTAÇÃO CAIXA 18 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA/ROSA	60	Flexibilidade adequada à prática clínica; capacidade de registrar mordida sem distorções; facilidade de manuseio quando plastificada para

				correta confecção do trabalho final.
53.	CX	CERA ODONTOLÓGICA, TIPO UTILIDADE, APRESENTAÇÃO CAIXA 5 LÂMINAS, PESO CERCA DE 220, COR VERMELHA	24	Facilidade de manipulação; características de flexibilidade e adesão; facilidade de manuseio quando plastificada para correta confecção do trabalho final
54.	KIT	CIMENTO ODONTOLÓGICO, TIPO TEMPORÁRIO, COMPOSIÇÃO ÓXIDO DE ZINCO E ÓLEO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL SEM EUGENOL, ASPECTO FÍSICO PASTA-PASTA, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO.	50	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
55.	CONJ	CIMENTO RESINOSO AUTOADESIVO DE ATIVAÇÃO DUAL; PASTA BASE + CATALISADOR; SEM NECESSIDADE DE ADESIVO, SERINGA DE AUTOMISTURA. TOLERANTE À UMIDADE; BAIXA SOLUBILIDADE; RESISTÊNCIA AO MANCHAMENTO; SEM NECESSIDADE DE REFRIGERAÇÃO; CAPACIDADE DE FORMAR PELÍCULA FINA. REFERÊNCIA RELYX U200 3M ESPE, MAXCEM ELITE KERROU SIMILAR	24	Tolerante à umidade; Baixa solubilidade; Resistência ao manchamento; Baixo desperdício de material; capacidade de formar película fina.
56.	FR	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO LÍQUIDO COM 10ML SENDO DA MESMA MARCA DO PÓ.	15	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
57.	UN	CIMENTO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO FOSFATO DE ZINCO, ASPECTO FÍSICO PÓ COM 28G SENDO DA MESMA MARCA DO LÍQUIDO.	15	FORMAÇÃO DE CAMADA FINA. FÁCIL ESPATULAÇÃO E BOM TEMPO DE TRABALHO.
58.	FR	CLOREXIDINA DIGLUCONATO, 2%, SOLUÇÃO TÓPICA, COM 100ML.	15	Ñ
59.	CX	CONE DE PAPEL ABSORVENTE 45-80 2ª SÉRIE 28 MM APRESENTAÇÃO: CAIXA COM 120 UND SIMILAR OU SUPERIOR A DENTSPLY	20	Alta absorção; facilidade de manipulação; resistência à tração.
60.	UN	CONDICIONADOR DE PORCELANA, ASPECTO FÍSICO GEL ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO ÁCIDO FLUORÍDRICO 10%, COM CORANTE, EMBALAGEM TIPO SERINGA DE 3G	30	MÉDIA VISCOSIDADE QUE PERMITA MOLHAMENTO, NÃO INCOLOR, QUE NÃO ESCORRA APÓS A APLICAÇÃO.
61.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 60, CARTELA COM SEIS UNIDADES	30	Ñ
62.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR, FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 62, CARTELA COM SEIS UNIDADES	60	Ñ
63.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 66, CARTELA COM SEIS UNIDADES	60	Ñ
64.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR SUPERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 67, CARTELA COM SEIS UNIDADES	30	Ñ
65.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 60, CARTELA COM SEIS UNIDADES	20	Ñ
66.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 62, CARTELA COM SEIS UNIDADES	40	Ñ
67.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 66, CARTELA COM SEIS UNIDADES	40	Ñ
68.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO ANTERIOR INFERIOR. FORMATO RETANGULAR, MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 67, CARTELA COM SEIS UNIDADES	20	Ñ
69.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO POTERIOR SUPERIOR. MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 66, CARTELA COM OITO UNIDADES	20	Ñ
70.	CARTELA	DENTE ARTIFICIAL DE ESTOQUE, TIPO POTERIOR INFERIOR. MATERIAL ACRÍLICO, MÍNIMO DE DUAS CAMADAS DE Prensagem. COR 66, CARTELA COM OITO UNIDADES	20	Ñ
71.	UN	DISCO FLEXÍVEL DIAMANTADO PARA USO ODONTOLÓGICO, TIPO DUPLA FACE TOTAL, COM MANDRIL, CORTE INTERNO E EXTERNO, 22 MM	15	Metal de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar; bom corte da ponta ativa e com resistência ao desgaste adequada ao uso.

72.	CX	DISCO, MATERIAL CARBORUNDUM, ESPESSURA 0,6 MM, DIAMETRO DISCO DE NO MÍNIMO 22, PARA MONTAGEM EM MANDRIL, DE USO ODONTOLÓGICO PARA CORTES, EMBALAGEM COM 10 UNIDADES.	12	Resistência à fratura que permita seu reutilizado.
73.	UN	ESCOVA ODONTOLÓGICA, MATERIAL ALGODÃO, TIPO USO POLITRIZ DE BANCADA, APLICAÇÃO POLIMENTO DE PRÓTESE, PARA USO EM TORNO.	6	Ñ
74.	RL	FIO RETRATOR GENGVAL, 000, AFASTAMENTO GENGVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	24	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
75.	RL	FIO RETRATOR GENGVAL, 00, AFASTAMENTO GENGVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	40	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
76.	RL	FIO RETRATOR GENGVAL, 0, AFASTAMENTO GENGVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	24	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
77.	RL	FIO RETRATOR GENGVAL, 1, AFASTAMENTO GENGVAL / MOLDAGEM PROTÉTICA, FIO DUPLO TRANÇADO, TIPO NÃO IMPREGNADO, EMBALAGEM CONTENDO SISTEMA DE CORTA ATRAVÉS DE LÂMINA DE AÇO CIRÚRGICO QUE CORTA FIO E PREVINE PROPAGAÇÃO DE INFECÇÕES CRUZADAS 2,44 METROS REFERÊNCIA ULTRAPACK, ROEKO RETRACTO WILCOS.	40	Resistência à tração; que não desfie o trançado com facilidade; que possibilite facilidade de inserção no espaço gengival.
78.	PCT	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO GIPSITA, ASPECTO FÍSICO PÓ, COR AMARELA, TIPO III (PEDRA), APLICAÇÃO CONFECÇÃO MODELOS / FIXAÇÃO ARTICULADOR PACÓTE DE 1 KG	140	Facilidade de manipulação; expansão controlada; estabilidade dimensional após a cura; resistência compatível com o esperado para gesso III.
79.	PT	GESSO - USO ODONTOLÓGICO, COMPONENTE BÁSICO SULFATO DE CÁLCIO, A-HEMIHIDRATO E CORANTE, ASPECTO FÍSICO PÓ, TIPO IV (ESPECIAL), APLICAÇÃO CONFECÇÃO DE TROQUEIS E MODELOS MESTRES P/ PRÓTESE, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MICRO-GRANULADO, EMBALAGEM DE 1 KG. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR AO DURONE DENTSPLY OU HEROSTONE COLTENE.	120	Facilidade de manipulação; expansão controlada; estabilidade dimensional após a cura; resistência compatível com o esperado para gesso IV.
80.	UN	ISOLANTE - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA ALGINATO DE SÓDIO E ÁGUA, APLICAÇÃO PARA GESSOS E ACRÍLICOS, 100 ML	3	Tempo de trabalho adequado à prática clínica; manutenção da estabilidade dimensional satisfatória
81.	FR	LÍQUIDO ACRÍLICO ODONTOLÓGICO, ACETONA/ÁCIDO CIANÍDRICO E ÁLCOOL METÍLICO, LÍQUIDO, FRASCO ÂMBAR, TRANSPARENTE, AUTOPOLIMERIZAVEL, COM 250 ML.	120	Ñ
82.	UN	MANDRIL ROSQUEÁVEL PARA CILINDROS ABRASIVOS, AÇO INOXIDÁVEL 47MM, PARA BAIXA ROTAÇÃO PM.	20	METAL DE BOA QUALIDADE QUE PERMITA BOA ADAPTAÇÃO ÀS PONTAS ABRASIVAS.
83.	PCT	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO TIPO I ELÁSTICO, LIVRE DE POEIRA, TIXOTRÓPICO, DE PRESA RÁPIDA, ABSORÇÃO RÁPIDA DA ÁGUA; FÁCIL MISTURA. APRESENTAÇÃO: EMBALAGEM COM NO MÍNIMO 450G. EQUIVALENTE OU DE MELHOR QUALIDADE QUE OS PRODUTS SIMILAR OU SUPERIOR AO HIDROGUM ZHERMACK, JELTRATE PLUS DENTISPLAY OU SIMILAR.	170	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com adequada recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DE ALGINATO TIPO I.
84.	PCT	MATERIAL DE MOLDAGEM ALGINATO, TIPO TIPO II, APRESENTAÇÃO PÓ, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS PRESA NORMAL, EMBALAGEM CM NO MÍNIMO 410G. MARCAS DE REFERÊNCIA: JELTRATE DENTISPLAY, HYDROPRINT PREMIUM COLTENE OU SUPERIOR	170	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com adequada recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, COMPATÍVEL COM AS CARACTERÍSTICAS DE ALGINATO TIPO II.
85.	KIT	MATERIAL DE MOLDAGEM À BASE DE POLIÉTER, PARA MOLDAGEM DE COROAS PROTÉTICAS, ALTA PRECISÃO, HIDRÓFILO, RESISTENTE AO RASGAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL QUE PERMITA VAZAMENTO DUPLO E TARDIO. KIT COM TUBO DE PASTA BASE, 120 ML E TUBO DE PASTA CATALIZADORA, 15ML. REFERÊNCIA IMPREGUM 3M ESPE OU SIMILAR.	15	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
		MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA DE ADIÇÃO, ASPECTO FÍSICO PASTOSO,		Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade

86.	KIT	COMPONENTES PASTA Densa E CATALIZADORA (POTE) + PASTA FLUIDA (CARTUCHO), APLICAÇÃO MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MISTURA MANUAL, PONTEIRAS INTRA-ORAIS, COM DISPENSA REFERÊNCIA: FUTURA, ADISIL.	135	oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde, QUE PERMITA VAZAMENTO EM ATÉ 7 DIAS.
87.	TBO	MATERIAL DE MOLDAGEM CATALIZADOR, UNIVERSAL, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, 1ª E 2ª MOLDAGEM, ODONTOLÓGICO, COM 60 ML (OU 50G), MESMA MARCA DO ITEM KIT SILICONA DE CONDENSACÃO.	72	Tempo de trabalho adaptável com a quantidade de material catalizador; Modelos podem ser vazado em até 7 dias sem alteração da estabilidade dimensional;
88.	TUBO	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSACÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR. MESMA MARCA DO ITEM SILICONA DE CONDENSACÃO KIT.	60	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
89.	KIT	MATERIAL DE MOLDAGEM SILICONA CONDENSACÃO, SENDO KIT PARA MOLDAGEM CONTENDO MATERIAL PASTOSO DENSOS, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 1ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO, COM 1000G; SILICONA CONDENSACÃO, PASTOSA FLUIDA, POLISILOXANO DE CONDENSACÃO, MOLDAGEM/IMPRESSÃO ODONTOLÓGICA, PARA 2ª MOLDAGEM, HIDRÓFILO DE ALTA PRECISÃO, COM 120G; CATALISADOR PARA SILICONA DE CONDENSACÃO, HIDRÓFILO, COM 60G; PRECISA APRESENTAR BOA ESTABILIDADE DIMENSIONAL. REFERÊNCIA: PERFIL COLTENE, SPEEDEX COLTENE OU SUPERIOR.	160	Facilidade de manipulação; odor agradável; facilidade de inserção e remoção da cavidade oral, com PERFEITA recuperação elástica; alta estabilidade dimensional; hidrófila; resistência ao rasgamento; contraste de cores que facilite a visualização nítida do molde.
90.	KIT	MATERIAL DE MOLDAGEM, MATERIAL BÁSICO ÓXIDO DE ZINCO E EUGENOL, PARA MOLDAGEM DE SUPERFÍCIES NÃO RETENTIVAS, TIPO BASE CATALISADOR, APRESENTAÇÃO CONJUNTO COMPLETO COM NO MÍNIMO 60G NO TUBO BASE E 60 G NO TUBO CATALIZADOR. REFERÊNCIA SIMILAR OU SUPERIOR À PASTA LYSANDA.	15	Tempo de trabalho adequado à prática clínica; manutenção da estabilidade dimensional satisfatória
91.	CX	MATERIAL DE MOLDAGEM GODIVA - USO ODONTOLÓGICO, COMPOSIÇÃO BÁSICA CERAS E RESINAS TERMOPLÁSTICAS, APRESENTAÇÃO BASTÕES VERDES, APLICAÇÃO SELAMENTO PERIFÉRICO PARA MOLDAGEM	10	Facilidade de manuseio e capacidade de adaptação aos modelos quando plastificada para correta confecção do trabalho final
92.	CX	PASSA FIO DENTAL, MATERIAL PLÁSTICO. EMBALAGEM COM 50 UNIDADES.	36	Bom acabamento, flexibilidade
93.	FR	PASTA PARA POLIMENTO A BASE DE OXIDO DE ALUMÍNIO, ULTRAFINA, INDICADAS PARA RESINAS COMPOSTAS, PORCELANA, METAIS E DENTES NATURAIS. BISNAGA 4G OU MAIS.	43	BOA QUALIDADE PARA PROPORCIONAR ACABAMENTO FINO
94.	PCT	PEDRA - POMES, MATERIAL ROCHA MAGNÉTICA, COR BRANCA, ASPECTO FÍSICO PÓ, APLICAÇÃO LIMPEZA DENTAL, USO ODONTOLÓGICO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FINO. EMBALAGEM 1 KG.	2	Ñ
95.	UN	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 00.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
96.	UN	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 2.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
97.	UN	PINCEL USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL CERDAS PELO DE MARTA, TIPO PONTA FILETE REDONDO, MATERIAL CABO MADEIRA, REFERÊNCIA 308, TAMANHO Nº 4.	40	Bom acabamento das estruturas; manutenção das cerdas capaz de resistir pequenas trações.
98.	CX	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 1,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
99.	CX	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 2,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
100.	CX	PINO - USO ODONTOLÓGICO, FIBRA DE VIDRO, INTRA-RADICULAR, NÚCLEO INTRA-RADICULAR, NUMERO 3,0 MM, COM 5 UNIDADES.	24	Alta resistência mecânica; características de translucidez e opacidade que facilitem o mascaramento por meio de restauração direta.
101.	PCT	PINOS POLICARBONATO PARA MODELAGEM DE NÚCLEO METÁLICO FUNDIDO INTRACANAL, RESISTENTE À FRATURA, COM ADESÃO MECÂNICA E QUÍMICA ÀS RESINAS DE REEMBASAMENTO, COMPRIMENTO 21MM, PCT COM 50 UNIDADES REFERÊNCIA: PINJET OU SUPERIOR	100	Comprimento adequado; resistência à ruptura; facilidade de manuseio.
102.	PCT	PONTA CILINDRICA ABRASIVA EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR CINZA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento

103.	PCT	PONTA CILINDRICA ABRASIVA EXA CERAPOL PARA ACABAMENTO E POLIMENTO, BASTÃO ADAPTÁVEL EM MANDRIL ROSQUEÁVEL, COR ROSA, EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.		Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
104.	KIT	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/CERAPOL SUPER, PARA PEÇA DE MAO, FORMATO CHAMA, COR CINZA CLARO, ROSA, CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA. PACOTE COM 3 CORES	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
105.	UN	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR VERDE.	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
106.	UN	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA PARA ACABAMENTO DE ACRÍLICO FORMATO CHAMA JUMBO, COR CINZA.	60	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
107.	UN	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/HEXACERAPOL, POLIDOR DE CERÂMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR CINZA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	30	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
108.	UN	PONTA MONTADA, MATERIAL BORRACHA DIAMANTADA/HEXACERAPOL, POLIDOR DE CERÂMICA BASTAO, FORMATO DISCO, COR ROSA, APLICAÇÃO ACABAMENTO CERÂMICA/POLIMENTO EM PORCELANA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS EMBALAGEM COM 6 UNIDADES.	30	Autoclavável; Polimento de alto brilho sem pasta de polimento
109.	UN	REEMBASADOR RESILIENTE DE LONGA DURAÇÃO AUTOPOLIMERIZÁVEL, RESINA MACIA PARA REEMBASAMENTO PROVISÓRIO – KIT CONTENDO FRASCO COM NO MÍNIMO 40G DE PÓ (POLIETIL METACRILATO, PERÓXIDO DE BENZOILA), FRASCO COM NO MÍNIMO 40ML DE LÍQUIDO (N-BUTIL METACRILATO DIBOTILFTALATO, TRIMETACRILATO, DIMETIL-P-TOLUIDINA), 1 FRASCO COM GLAZE PARA IMPERMEABILIZAÇÃO COM PELO MENOS 8 ML, 1 MEDIDOR DE LÍQUIDO E 1 MEDIDOR DE PÓ.	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos.
110.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – CLASSICO, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>INCOLOR</b> , NÃO APLICÁVEL, ORTODONTIA E REABILITAÇÃO ORAL. COM.220GR	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
111.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>VERMELHO</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DURALAY, DENCORLAY, DENCRLAY	12	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
112.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>61</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	24	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
113.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>62</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	26	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
114.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>65</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
115.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>66</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
116.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>67</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	12	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
117.	FR	RESINA ACRÍLICA – USO ODONTOLÓGICO, AUTOPOLIMERIZANTE – RÁPIDA, PÓ, POLIMERIZAÇÃO POR SUSPENSÃO, <b>69</b> , REPARO COROAS ACRÍLICAS E PRÓTESES, CONFECÇÃO DE PROVISÓRIO, COM 25G MARCAS DE REFERENCIA: DENCORLAY, DENCRLAY	36	Tempo de trabalho que facilite o reembasamento em poucos minutos; dureza adequada após polimerização que permita resistência ao corte sem deformação.
118.	UN	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A1E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE	12	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.

		APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR		
119.	UN	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECHNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR	12	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
120.	UN	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECHNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR	24	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
121.	UN	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>A3D</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECHNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR.	24	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
122.	UN	RESINA COMPOSTA, FOTOPOLIMERIZÁVEL, 100% NANOPARTICULADA, RESTAURADOR UNIVERSAL, CORES RADIOPACAS, SERINGA 4GR, COR <b>B2E</b> . AS RESINAS 100% NANOPARTICULADAS POSSUEM QUALIDADES MUITO SUPERIORES POR SEREM RESINAS PIONEIRAS NA NANOTECHNOLOGIA, QUALIDADE ESTA, QUE REÚNE EM ÚNICO SISTEMA RESISTÊNCIA E ESTÉTICA, POSSIBILITANDO SEU USO DE FORMA UNIVERSAL (DENTES POSTERIORES E ANTERIORES). APRESENTA FACILIDADE E RETENÇÃO DE POLIMENTO, POSSUI ÓTIMA CONSISTÊNCIA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE APRIMORADAS. EXCELENTE MANIPULAÇÃO: NÃO GRUDA NA ESPÁTULA, AUMENTANDO A PRATICIDADE CLÍNICA, DIMINUINDO CUSTOS E AUMENTANDO A LONGEVIDADE DAS RESTAURAÇÕES. REFERÊNCIA Z350 XT- 3M ESPE OU SIMILAR	4	Dureza, matiz, croma, valor, translucidez, capacidade de manipulação, facilidade de escultura.
123.	KIT	KIT BÁSICO DE DISCOS SORTIDOS PARA ACABAMENTO E POLIMENTO DE RESTAURAÇÕES DE RESINA COMPOSTA, USO CANETA ODONTOLÓGICA DE BAIXA ROTAÇÃO, INDICADOS PARA ÁREAS INTERPROXIMAS E SUPERFÍCIES BUCAIS. CONTENDO DISCOS EM 4 GRANULAÇÕES: GROSSA, MÉDIA, FINA E SUPERFINA. TAMANHO: ½", CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: KIT COM MANDRIL, 120 DISCOS. SIMILAR OU SUPERIOR AO KIT SOFLEX DA MARCA 3M	20	Resistente, boa qualidade e adequada ao uso.
124.	CX	TIRA ODONTOLÓGICA, CARBONO, AJUSTE OCLUSAL, 90 MM, ESPESSURA DE 0,02MM E 10CM DE COMPRIMENTO POR FOLHA, 20 MM, EXTRA FINA, COM NO MÍNIMO 280 UNIDADES. REFERÊNCIA ACCUFILM OU SUPERIOR	48	ESPESSURA FINA QUE NÃO INTERFIRA NA MORDIDA DO PACIENTE, CAPACIDADE DE FIXAÇÃO DO CARBONO NO CONTATO OCLUSAL COM NITIDEZ.
125.	UN	ABRIDOR BOCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO ODONTOLÓGICO, TAMANHO ADULTO.	10	Resistente, boa qualidade e adequadO ao uso.
126.	UN	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO RABO DE PEIXE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
127.	UN	ADAPTADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO UNHA DE GATO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO,

				EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
128.		AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	5	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
129.		AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO EXPANDEX, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	5	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
130.		AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL LATERAL, MODELO TIPO 'C' DUPLO COM HASTE METÁLICA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
131.		AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO ADULTO.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
132.		AFASTADOR ODONTOLÓGICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO LABIAL UNI LATERAL, MODELO TIPO 'C', ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TAMANHO INFANTIL.	2	material de boa qualidade, que não se deforme na autoclavagem, que seja capaz de sofrer deformações elásticas sem se fraturar no uso continuado.
133.		AFASTADOR MINESSOTA. PADRÃO DE REFERÊNCIA, COM LARGURA MÍNIMA DE 18MM: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. bom acabamento do metal e extremidades rombas que não lacerem o tecido mole. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. largura mínima de 18mm. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
134.		ALAVANCA APICAL Nº 301 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
135.		ALAVANCA APICAL Nº 302 - ALAVANCA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APEXO, PONTAS SERRILHADAS, REFERÊNCIA Nº 2, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
136.		ALAVANCA APICAL RETA Nº 305. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
				Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de

137.		ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À DIREITA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
138.		ALAVANCA HEIDBRINK CURVA À ESQUERDA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
139.		ALAVANCA HEIDBRINK RETA, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
140.		ALAVANCA RETA APEXO 303. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
141.		ALAVANCA SELDIN Nº 01L. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
142.		ALAVANCA SELDIN Nº 01R. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
143.		ALAVANCA SELDIN RETA Nº 02. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
				Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À

144.		ALICATE ORTODÔNTICO, AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MARCOTTE, ESPECIFICAÇÃO 423.	2	DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
145.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
146.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE DISTAL SEM PRENDER O FIO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
147.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO CORTE, MODELO P/ FIO DE AMARRILHO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
148.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
149.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL C/ PONTA DE WIDEA, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
150.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
151.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, C/ PONTA DE WIDEA, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE

				EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
152.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 114, REFERÊNCIA SIMILAR JOMAG.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
153.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 058, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ GANCHO BOLA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
154.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO 347, REFERÊNCIA SIMILAR GAC SACA BANDAS.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
155.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
156.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ANGLE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 139, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,9.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
157.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRAR FIOS, REFERÊNCIA 168 V BEND.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
158.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMADOR DE MATRIZ, REFERÊNCIA Nº 141.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.

159.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW CURVO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
160.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO HOW RETO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
161.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MEIA CANA, ESPECIFICAÇÃO 53, INDICAÇÃO P/ FIO ATÉ 0,7.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
162.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO NANCE, ESPECIFICAÇÃO 01.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
163.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA APERTAR GANCHO PONTA BOLA, ESPECIFICAÇÃO 58.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
164.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PARA BARRA PALATINA, MODELO ATKINSON, ESPECIFICAÇÃO 410.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
165.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO CURVO, ESPECIFICAÇÃO 346.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
				Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS

166.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO RETO, ESPECIFICAÇÃO 346.	2	REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
167.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO SACA BANDA, REFERÊNCIA Nº 347.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
168.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DE LA ROSA, REFERÊNCIA 109.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
169.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL FÊMEA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
170.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE INDIVIDUAL, REFERÊNCIA Nº 222, CARACTERÍSTICA ADICIONAL MACHO.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
171.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO CURTO, ESPECIFICAÇÃO 442.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
172.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORQUE, MODELO LONGO, ESPECIFICAÇÃO 442.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
173.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TORRE YOUNG, ESPECIFICAÇÃO 74.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO,

				EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
174.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TRIDENTE, REFERÊNCIA Nº 201.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
175.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO TWEED, REFERÊNCIA Nº 350.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
176.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO WIENGART, ESPECIFICAÇÃO 120.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
177.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO, TIPO CORTE FIO GROSSO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL DUPLA ARTICULAÇÃO.	1	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
178.		ALICATE ORTODÔNTICO, MATERIAL POLIETILENO, TIPO REMOVEDOR DE BRAQUETE, MODELO TIPO PISTOLA.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
179.		ALVEOLÓTOMO LUER CURVO, MATERIAL AÇO INOX, AUTOCLAVÁVEL, UTILIZADOS PARA APARAR TECIDOS FIBROSOS OU PEQUENAS ESPÍCULAS ÓSSEAS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
180.		BANDEJA DE INOX 22 X 12 X 1,5 CM, LISA. FABRICADA EM AÇO INOX 304 NA ESPESSURA DE 0,6MM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
181.		BANDEJA ODONTOLÓGICA, MATERIAL BANDEJA AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO BANDEJA 22, LARGURA BANDEJA 15, ALTURA BANDEJA 0,90, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SEM SEPARAÇÃO.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
182.		CALCADOR DE BANDAS, USO ODONTOLÓGICO, AUTOCLAVÁVEL	10	plástico de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem deformar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS.

182.		CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, AUTOCLAVÁVEL.	10	EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
183.		CALCADOR DE BANDAS - USO ODONTOLÓGICO, TIPO ALAVANCA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL ESCOVADO.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
184.		CHAVE PARA ATIVAÇÃO, MATERIAL PLÁSTICO COM PONTA INOX, TIPO TORNO EXPANSOR.	10	ñ
185.		CHAVE SEXTAVADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, USO PORCA DO GURIN, APLICAÇÃO ORTODONTIA.	6	ñ
186.		CABO DE BISTURI, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO Nº 3, COMPRIMENTO 17 CM. APLICAÇÃO: CIRURGIA.	23	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
187.		CABO ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, FORMATO OITAVADO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	43	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
188.		CÂNULA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FRAZIER, PARA ASPIRAÇÃO CIRÚRGICA, TAMANHO 19, REFERÊNCIA SIMILAR QUINELATO QN 763-19, APLICAÇÃO CIRURGIA BUCO MAXILO FACIAL.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
189.		CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 1. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	9	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURAR DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
190.		CINZEL - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MICRO OCHSENBEIN, MODELO Nº 2. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	11	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURAR DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
191.		CINZEL WAGNER CURVO 6MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA CURVO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURAR DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO,

				EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
192.		CINZEL WAGNER RETO 4MM. CINZEL CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CIRÚRGICO, TIPO PONTA RETO. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTA EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
193.		COMPASSO TÉCNICO, MATERIAL LATÃO CROMADO E NÁILON, MODELO PONTA SECA, TIPO CREMALHEIRAS DUPLAS AUTO-LUBRIFICADAS, MATERIAL CREMALHEIRAS NYLON, TIPO HASTE FIXA, TIPO PERNAS FIXA, DIÂMETRO ABERTURA MÁXIMA 44.	1	ñ
194.		COMPASSO TÉCNICO, MATERIAL LATÃO CROMADO E NÁILON, MODELO PONTA SECA, TIPO CREMALHEIRAS DUPLAS AUTO-LUBRIFICADAS, MATERIAL CREMALHEIRAS NYLON, TIPO HASTE FIXA, TIPO PERNAS FIXA, DIÂMETRO ABERTURA MÁXIMA 58.	1	ñ
195.		COMPASSO DE WILLIS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, PARA CONSTRUÇÃO DE PRÓTESES REMOVÍVEIS.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
196.		CUBETA PARA SORO - CUBA INOX PARA ASSEPSIA 10,5 CM X 4,5 CM. 340 ML. PADRÃO DE REFERÊNCIA: FAVA OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
197.		CURETA DE LUCAS Nº 86 - CURETA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, REF. Nº 86, FORMATO CÔNCAVO, CORPO DUPLO, APLICAÇÃO CIRURGIA, TIPO LUCAS, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	14	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTA EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
198.		CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTA EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
199.		CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº1A.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTA EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
200.		CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº2.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTA EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
				Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À

201.	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº4 .	10	DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
202.	CURETA PARA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº5.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
203.	CURETA LEVANTAMENTO DE SEIO MAXILAR Nº10A.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
204.	CURETA GRACEY 11/12 – PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
205.	CURETA GRACEY 13/14 – PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
206.	CURETA GRACEY 5/6 – PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17CM, CABO OCO, PROPORCIONANDO MAIOR LEVEZA. INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA RASPAGEM DE TÁRTARO, INDICADO PARA MESIAL DE PRÉ MOLARES E MOLARES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
207.	CURETA UNIVERSAL - MC CALL 13-14 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECCÃO, DE TEMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO,

				EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
208.		CURETA UNIVERSAL - MC CALL 17-18 - DE PESO IDEAL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECCÃO, DE TEMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO, QUE CONSERVE O FIO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
209.		DESCOLADOR CIRÚRGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO MOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS Nº 9. DESCOLADOR MOLT Nº 09, INSTRUMENTO CG (CABO GROSSO – 8 MM). MATERIAL INOX, CABO REDONDO, DESCOLADOR CIRÚRGICO, INSTRUMENTO CIRÚRGICO NÃO ARTICULADO CORTANTE, UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	24	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
210.		DESCOLADOR DE MOLT NR 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
211.		DESCOLADOR MICRO FREER. EM AÇO INOXIDÁVEL AISI-420. UTILIZADO PARA SINDESMOTOMIA, DESCOLAMENTO OU DIÉRESE, PARA CIRURGIAS EM GERAL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	11	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
212.		DESCOLADOR, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO FORMATO DESTACA PERÍOSTEO, MODELO MOLT. DESCOLADOR DE MOLT Nº 2.4. PRODUZIDO COM AÇO INOX DE ALTO CARBONO, MARTENSÍTICO, TEMPERÁVEL EM FORNO COM ATMOSFERA CONTROLADA, A FIM DE GARANTIR DUREZA COMPATÍVEL COM A FUNÇÃO. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
213.		DOBRADOR DE FIOS ORTODÔNTICOS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR ARCO EXTERNO AEB ATÉ 1.5 MM .045" (REF. MORELLI 75.02.001).	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
214.		ESCALA DE CORES, REFERÊNCIA VITA CLÁSSICA, APLICAÇÃO CONFECCÃO DE PRÓTESES EM METALO-CERÂMICA.	15	ñ
				Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO

215.	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 11,5, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	25	REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
216.	ESCAVADOR - USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADA, FORMATO DUPLO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL P/ DENTINA, MODELO Nº 17, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
217.	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO HOLLEMBACK, TAMANHO Nº 3S. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	45	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
218.	ESCULPIDOR - ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, AFIADO, MODELO LECRON, TAMANHO Nº 05, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
219.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL COM CABO DE MADEIRA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE GESSO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM PONTA ARREDONDADA, COMPRIMENTO 15.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
220.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO TIPO 7, TIPO USO MANIPULAÇÃO/CEROPLASTIA/CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS DUPLO.	35	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
221.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, MODELO TIPO 24, TIPO USO MANIPULAÇÃO /CEROPLASTIA /CIMENTAÇÃO, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SIMPLES. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	50	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À

222.	ESPÁTULA ODONTOLÓGICA, MATERIAL PLÁSTICO, ARREDONDADA, TIPO USO MANIPULAÇÃO DE ALGINATO.	15	DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
223.	ESPECÍMETRO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO IWANSON, CALBRADO, TIPO PONTAS CURVAS, ESPESSURA MÁXIMA CERCA DE 10.	12	aço de boa qualidade, com calibração precisa, mola resistente que aceite o uso repetitivo.
224.	ESPELHO BUCAL, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL E ESPELHO, TIPO PLANO, TAMANHO Nº 5, USO ENCAIXE UNIVERSAL, COMPRIMENTO CABO PADRÃO, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, APRESENTAÇÃO EMBALAGEM INDIVIDUAL. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	45	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
225.	FÓRCEPS 150, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
226.	FÓRCEPS 151, ADULTO, PARA INCISIVOS, CANINOS E PRÉ-MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
227.	FÓRCEPS 17 – ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
228.	FÓRCEPS 18L, ESQUERDO – ADULTO, PARA MOLARES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
229.	FÓRCEPS 23 – ADULTO, PARA MOLARES INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de

230.	FÓRCEPS 65, ADULTO, PARA INCISIVOS E RAÍZES SUPERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
231.	FÓRCEPS 69, ADULTO, PARA RAÍZES SUPERIORES E INFERIORES. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
232.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, COM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 00. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
233.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA PRÉ-MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO W2A. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
234.	GRAMPO PARA ISOLAMENTO ABSOLUTO, SEM ASA, PARA MOLARES, METAL DE BOA QUALIDADE COM CARACTERÍSTICAS ELÁSTICA, QUE RETORNE À FORMA ORIGINAL APÓS O USO, AUTOCLAVÁVEL, NUMERAÇÃO 26. REFERÊNCIA SILIMAR OU SUPERIOR DUFLEX.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
235.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL + PLÁSTICO, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
236.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO APLICADOR E REMOVEDOR DE AMARRILHO ELÁSTICO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	30	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
237.	INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO DE AMARRILHO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA RETA E CURVA.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
			Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS

238.		INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT ABERTO DE 0.022'.	10	EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
239.		INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO DOBRADOR DE FIO, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ SLOT FECHADO DE 0.022'.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
240.		INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA.	6	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
241.		INSTRUMENTO ORTODÔNTICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO POSICIONADOR DE BRAQUETE, CARACTERÍSTICA ADICIONAL C/ PONTA ARTICULADA DE 3,5 A 5,0.	6	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar.
242.		LAMPARINA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO COMBUSTÍVEL ÀLCOOL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA, TAMANHO MÉDIO.	15	Aço de boa qualidade.
243.		LIMA PARA OSSO DE AÇO INOX, USO ODONTOLÓGICO, MODELO SELDIN, TAMANHO Nº 10, PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
244.		LIMA DE SCHLUGER, CURVA 9-10. LIMA USO ODONTOLÓGICO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	1	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
245.		MARTELO MEAD EM AÇO INOX UTILIZADO EM CIRURGIA ODONTOLÓGICA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	3	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
246.		MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS LISAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS COM USO DE HIDROCOLÓIDES, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
247.		MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL, PARA MOLDAGEM DE DENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
248.		MOLDEIRAS JOGO DE MOLDEIRAS METÁLICAS PERFURADAS, ARCO TOTAL PARA MOLDAGEM DE DESDENTADOS, KIT COM 8 MOLDEIRAS, SENDO QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO SUPERIOR E QUATRO TAMANHOS DIFERENTES DE ARCO INFERIOR.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
				Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À

249.		MOLDEIRAS METÁLICAS PARCIAIS DE TAMANHO MÉDIO, PERFURADAS, ALÇAS REBITADAS DE POSIÇÃO AJUSTÁVEL GIRATÓRIA.	50	autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
250.		PINÇA BACKHAUS – PRODUTO CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 13 CM. TEM A FUNÇÃO DE FIXAR OS CAMPOS CIRÚRGICOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	20	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
251.		PINÇA CIRÚRGICA ADSON BROWN, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: ABC OU EQUIVALENTE.	32	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
252.		PINÇA CIRÚRGICA MICRO ADSON, 12 CM. PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO MICRO ADSON, COMPRIMENTO 12 CM. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	14	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
253.		PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO ADSON, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 18.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
254.		PINÇA HEMOSTÁTICA CURVA (MOSQUITO), COMPRIMENTO 12 CM, CONFECCIONADO EM AÇO INOXIDÁVEL, MODELO "HAESTEAD" MOSQUITO, PONTA CURVA, POSSUI TRAVAS PARA MANTÊ-LA FECHADA. TEM FUNÇÃO DE PROMOVER A HEMOSTASIA ATRAVÉS DA COMPRESSÃO DOS VASOS. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
255.		PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 13.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAIS. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
256.		PINÇA CIRÚRGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, MODELO HALSTEAD	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente.

250.		MOSQUITO, TIPO PONTA CURVA, COMPRIMENTO 16.	20	QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
257.		PINÇA DE CORN PARA SUTURA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
258.		PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TAMANHO 17, INDICAÇÃO CLÍNICA, APLICAÇÃO P/ ALGODÃO, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL. PADRÃO DE REFERÊNCIA: GOLGRAN OU EQUIVALENTE	58	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
259.		PINÇA CLÍNICA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO CLÍNICA PONTA CURVA.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
260.		PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO MULLER, APLICAÇÃO PARA CARBONO.	25	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
261.		PINÇA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, INDICAÇÃO APREENSÃO DE BRAQUETES E ACESSÓRIOS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS CORTADO A LASER.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
262.		PLACA DE VIDRO PARA MANIPULAÇÃO DE MATERIAIS ODONTOLÓGICOS, ALTURA DE 10 MM.	14	ñ
263.		POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO MÉDIO.	10	bom acabamento do pvc, sem rebarbas que dificultem a limpeza, flexível e de fácil higienização.
264.		POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL PVC, FORMATO CUBA, TIPO GRAU DE BORRACHA FLEXÍVEL, TAMANHO GRANDE.	10	bom acabamento do pvc, sem rebarbas que dificultem a limpeza, flexível e de fácil higienização.
265.		POTE ODONTOLÓGICO, MATERIAL VIDRO, FORMATO REDONDO, COR: TRANSPARENTE, TIPO POTE PALADON, APLICAÇÃO: MANIPULAÇÃO DE RESINA ACRÍLICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS COM TAMPA.	12	bom acabamento do vidro, sem rebarbas que dificultem a limpeza, de fácil higienização.

266.	PORTA AGULHA DE MAYO HEAGER COM WÍDEA - 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
267.	PORTA AGULHA CASTROVIEJO COM VÍDEA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 14 CM. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	16	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. COMPATÍVEL COM PEGA DE FIO MONOFILAMENTO 6-0. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
268.	POSICIONADOR ORTODÔNTICO, MATERIAL PLÁSTICO, TIPO GANCHO, UTILIZAÇÃO PARA COLOCAÇÃO DE ELÁSTICO C/20.	10	MATERIAL DE qualidade que resista a ciclos de autoclave sem DEFORMAR. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO.
269.	RISCADOR BANDAS ORTODÔNTICAS, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO ESTRELA, ALTURA DA MARCAÇÃO MEDIDAS DE 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0.	10	ñ
270.	SERINGA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO USO AUTOCLAVÁVEL, CAPACIDADE 1,80, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS RETROCARGA, TIPO CARPULE, APLICAÇÃO REFLUXO TRADICIONAL.	40	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
271.	SERINGA PARA MOLDAGEM, MATERIAL PLÁSTICO, KIT COMPLETO. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1 SERINGA PLÁSTICA, COM 2 BICOS E 1 ESCOVA., TIPO MOLDAGEM PARA ELASTÔMERO.	24	bom acabamento do plástico, sem rebarbas que dificultem a limpeza, de fácil montagem e desmontagem, fácil higienização.
272.	SONDA ODONTOLÓGICA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO EXPLORADORA, MODELO Nº 05, TIPO CABO MACIÇO. REFERÊNCIA DUFLEX, SIMILAR OU SUPERIOR.	63	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
273.	SONDA ODONTOLÓGICA MILIMETRADA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, TIPO SONDA PERIODONTAL, PONTA FINA E ARREDONDADA, CALBRADA, MARCAÇÃO A LASER.	55	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. MARCAÇÕES A LASER VISÍVEIS E NÃO REMOVÍVEIS. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTE EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
274.	SUPORTE P/ ORTODONTIA, MATERIAL ACRÍLICO TRANSPARENTE E ALUMÍNIO, APLICAÇÃO ELÁSTICO CORRENTE, MODELO CAIXA C/ TAMPA, CAPACIDADE 12 ROLOS.	2	ñ

275.		SUPORTE P/ ORTODONTIA, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO NATURAL, APLICAÇÃO USO ORTODÔNTICO.	2	ñ
276.		TESOURA ÍRIS, RETA, COMPRIMENTO 11,5 CM, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COM ALTA CONCENTRAÇÃO DE CARBONO E CROMO EM SUA ESTRUTURA, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, À TENSÃO E ÀS ALTAS TEMPERATURAS DE ESTERILIZAÇÃO, COM TRATAMENTO TÉRMICO, NO PROCESSO DE CONFECÇÃO, DE TÊMPERA TRIPLA, CONFERINDO BOA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO E MÁXIMA DUCTIBILIDADE. PADRÃO DE REFERÊNCIA: HU-FRIEDY OU EQUIVALENTE.	10	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
277.		TESOURA GOLDMAN FOX CURVA. TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 13 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	22	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente, garantia mínima de três anos. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
278.		TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO CERCA DE 14, TIPO PONTA CURVA, ESTERILIDADE AUTOCLAVÁVEL, TIPO CASTROVIEJO.	8	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
279.		TESOURA PARA FIO DE AÇO, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, COMPRIMENTO 11 CM, TIPO PONTA CURVA. PADRÃO DE REFERÊNCIA: QUINELATO OU EQUIVALENTE.	2	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
280.		TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL DE BOA QUALIDADE, COMPRIMENTO 11,5, TIPO PONTA CURVA, TIPO ÍRIS.	53	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
281.		TESOURA, MATERIAL AÇO INOXIDÁVEL, TIPO PONTA RETA, APLICAÇÃO P/ CORTE DE OURO.	5	Aço de boa qualidade que resista a ciclos de autoclave sem oxidar. COM RESISTÊNCIA À DEFLEXÃO QUE NÃO SE DEFORME OU FRATURE DURANTE OU APÓS USO REPETITIVO E CONTÍNUO. marcação de numeração a laser, embalados individualmente. QUE ATENDA AS EXIGÊNCIAS BÁSICAS PARA INSTRUMENTAIS CONSTANTES DESTES EDITAL. QUE ESTEJA DE ACORDO COM A nbr 13852MAI1997 PARA IDENTIFICAÇÃO, EMBALAGEM E ROTULAGEM DE INSTRUMENTAIS.
282.		TORRE PARA CONTORNAR ARCO, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO COM PROTEÇÃO DE VERNIZ E AÇO INOX, TIPO PARA CONTORNAR ARCO, COM RANHURAS PARA AS MEDIDAS .016, 017, 18, 19 E 21.	2	ñ

283.	TORRE PARA CONTORNAR ARCO, MATERIAL ALUMÍNIO ANODIZADO COM PROTEÇÃO DE VERNIZ, TIPO PARA CONTORNAR ARCO, CABO SERRILHADO, RANHURAS COM TORQUE PARA AS MEDIDAS. 014, 016, 18, 20 E 22.	2	ñ
------	---	---	---

## 2.7. AGRUPAMENTO DE ITENS EM GRUPO

2.7.1. Os itens: 53, 54 e 55 deverão ser agrupados devido a necessidade de eventual reposição dos kits. A composição química e o tempo de trabalho podem variar de acordo com a marca, e a interação entre marcas diferentes inviabiliza a garantia da qualidade da mistura resultante.

2.7.2. Os itens 84, 85 e 86 deverão ser agrupados devido a necessidade de eventual reposição dos kits. A composição química e o tempo de trabalho podem variar de acordo com a marca, e a interação entre marcas diferentes inviabiliza a garantia da qualidade da mistura resultante.

**2.8. PREFERÊNCIA A ESTUDOS PRELIMINARES:** Não se aplica

## 2.9. MARGEM DE PREFERÊNCIA

2.9.1. Todos os itens a serem adquiridos enquadram-se na margem de preferência de 15% conforme o decreto nº 7.767/2012.

## 2.10. BENEFÍCIOS DIRETOS E INDIRETOS QUE RESULTARÃO DA CONTRATAÇÃO.

2.10.1. O HFA, por se tratar de hospital terciário e último elo na cadeia de evacuação das Forças Armadas em Brasília e adjacências, recebe pacientes acometidos das mais diversas enfermidades.

2.10.2. Essa análise avulta-se como imprescindível por se tratar de materiais a serem empregados no tratamento de pessoas, cuja ausência poderá colocar em risco suas vidas, além da necessidade de abastecimento dos estoques deste hospital. Isto posto, os benefícios diretos e indiretos relacionam-se essencialmente com a salvaguarda da integridade física dos pacientes, cujo diagnóstico e tratamento necessitam dos materiais ora licitados.

## 2.11. CONEXÃO ENTRE A CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO EXISTENTE

2.11.1. A contratação alinha-se com o planejamento da Direção do HFA, assessorada pelo chefe da Divisão de Odontologia deste Hospital, ratificada pela Diretoria Técnica de Saúde – DTS. Esta assertiva ampara-se na medida em que é constante a necessidade de tais materiais para o bom andamento das atividades a que se destina o HFA.

2.11.2. A despesa tem adequação orçamentária e financeira com a Lei Orçamentária Anual e compatibilidade com Lei de Diretrizes Orçamentárias. Foram observadas, previamente, todas as prescrições constantes do art. 16, incisos I e II, e § 1º incisos I e II da Lei Complementar 101, de 04 de 05 de 2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal) e o art. 7º, § 2º, inciso III da Lei nº 8.666/93.

## 3. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

3.1. Nas aquisições e contratações governamentais, deve ser dada prioridade para produtos reciclados e recicláveis e para bens, serviços e obras que considerem critérios compatíveis com padrões de consumo social e ambientalmente sustentáveis (artigo 7º, XI, da Lei nº 12.305, de 2010 - Política Nacional de Resíduos Sólidos), devendo ser observadas, ainda, as Instruções Normativas SLTI/MPOG ns. 01/2010 e 01/2014, bem como os atos normativos editados pelos órgãos de proteção ao meio ambiente. Nesse sentido pode ser consultado o Guia Prático de Licitações Sustentáveis do CJU/SP para uma lista de objetos abrangidos por disposições normativas de caráter ambiental.

3.2. Uma vez exigido qualquer requisito ambiental na especificação do objeto, deve ser prevista a forma de comprovação de seu respectivo cumprimento na fase de aceitação da proposta, por meio da apresentação de certificação emitida por instituição pública oficial ou instituição credenciada, ou por outro meio de prova que ateste que o bem fornecido atende às exigências (§ 1º do art. 5º da citada Instrução Normativa).

## 4. INFORMAÇÕES RELEVANTES

4.1. FORNECIMENTO DE EQUIPAMENTOS COMODATO: Não é o caso

### 4.2. NECESSIDADES DE AGRUPAMENTO DOS ITENS

4.2.1. No tocante a forma de execução do pregão, observa-se que a realização por lotes se traduz como a mais adequada, pois sob a ótica da técnica cirúrgica, as melhorias no atendimento e nos resultados estão vinculadas a intercambialidade existente entre estes materiais utilizados, pois diante do objetivo de determinada intervenção cirúrgica, necessariamente, a técnica utilizada criará circunstâncias que exigirão a utilização daquele conjunto de materiais específicos para o procedimento escolhido.

4.2.2. A compatibilidade entre as placas, os parafusos e suas especificações chaves é mais um exemplo da necessidade da utilização de um conjunto de materiais específicos de um mesmo fabricante para cada procedimento escolhido. O não cumprimento deste procedimento pode comprometer a execução do ato cirúrgico, colocando em risco a integridade física do paciente.

4.2.3. Se o material for proveniente de fornecedores e fabricantes diversos, além de haver a possibilidade de corrosão do material, pode ocorrer com frequência o recebimento do material em momentos distintos, a esterilização dos materiais acontecerá em separado, aumentando não só o dispêndio dos recursos operacionais do HFA, como também, os riscos à integridade do material esterilizado.

### 4.3. DA GARANTIA DO PRODUTO

4.3.1. Os produtos deverão ter a garantia mínima de 12 (doze) meses ou a garantia do fornecedor.

### 4.4. DA VALIDADE DO PRODUTO

4.4.1. Os produtos deverão na data da entrega, apresentar a seguinte validade:

4.4.1.1. Quando a vida útil for inferior a 12 (doze) meses, validade mínima de 70% (setenta por

cento).

4.4.1.2. Quando a vida útil for superior a 12 (doze) meses, validade mínima de 50% (cinquenta por cento).

## 5. VANTAGENS E ECONOMICIDADE PARA A ADMINISTRAÇÃO

5.1. A aquisição dos materiais permitirá ao HFA absorver a demanda atual oriunda dos pacientes internados das Forças Armadas e seus dependentes.

5.2. Os materiais constantes do objeto em referência serão destinados a Divisão de Odontologia, proporcionado auxílio e suporte ao tratamento odontológico dos pacientes do HFA, contribuindo para a cura das enfermidades, e traduzir-se-ão em economicidade aos cofres públicos na exata medida em que o almoxarifado terá como distribuir tais materiais na quantidade suficiente para atendimento a demanda evitando desperdício e perdas.

5.3. Os bens especificados no PAM nº 11/2016/DIV ODONTO são passíveis de definição objetiva e usual no mercado, classificados, portanto, como bens comuns nos termos do artigo 1º da lei 10.520/2002.

## 6. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

6.1. O prazo de entrega dos produtos é de até 10 (dez) dias corridos, contados do recebimento do pedido, acompanhado de cópia do empenho, ambos enviados por e-mail.

6.2. A entrega deverá ser feita no seguinte endereço: Setor HFA - Sudoeste - Brasília/DF - CEP: 70673-900, Seção de Almoxarifado, Sala de Entrada, portão de acesso pela Via HCE Dois, telefone: (61) 3966-2385 ou 3966-2104, quando se tratar de **Nota Fiscal com natureza de operação venda**, sendo o recebimento, neste momento, de caráter provisório, compreendido no horário entre 7:00 às 16:30h, de segunda a quinta-feira e de 7:00 às 15:00h, na sexta-feira;

6.3. A entrega deverá ser feita no seguinte endereço: Setor HFA - Sudoeste - Brasília/DF - CEP: 70673-900, Seção de Almoxarifado, Seção de OPME, portão de acesso pela Via HCE Dois, telefone: (61) 3966-2354, quando se tratar de **Nota Fiscal com natureza de operação simples remessa**, em que o recebimento será no horário compreendido entre 7:00 às 19:00h, de segunda a sexta-feira;

ÓRGÃO GERENCIADOR	
UASG	112408
NOME	HOSPITAL DAS FORÇAS ARMADAS
ENDEREÇO	Setor HFA - Sudoeste - Brasília/DF - CEP: 70673-900

6.3.1. A remessa do pedido deverá ser iniciada após a emissão da Nota de Empenho e por solicitação do setor responsável.

6.3.2. O prazo estabelecido acima poderá ser prorrogado por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo estabelecido, e formalmente aceito pela Autoridade Competente.

6.4. A entrega será efetuada em razão da emissão de nota de empenho, ao longo do período de vigência da Ata de Registro de Preços (ARP), em conformidade com as necessidades do órgão.

6.5. Caberá à Seção de Almoxarifado, com o auxílio do setor solicitante, o recebimento dos materiais, incumbindo a este a declaração do aceite dos materiais, conforme as especificações do edital.

6.6. O recebimento dos materiais licitados está condicionado à conferência, avaliações qualitativas e aceitação final, obrigando-se o licitante vencedor a reparar e corrigir os eventuais vícios, defeitos ou incorreções porventura detectados, na forma prevista neste Termo de Referência, na Lei nº 8.666/93 e no Código de Defesa do Consumidor, em tudo o que couber.

6.7. O recebimento do objeto será feito:

6.7.1. Provisoriamente, no prazo de até 03 (três) dias da entrega, para posterior comprovação da conformidade do mesmo com as especificações técnicas;

6.7.2. Definitivamente, por conferência das especificações exigidas no edital e, no verso das notas fiscais será colocado carimbo com dizeres DECLARO QUE O MATERIAL FOI ACEITO, CONFORME AS ESPECIFICAÇÕES DO EDITAL, datado e assinado pelo Solicitante; e

6.7.3. O material poderá ser rejeitado quando não apresentar conformidade com as especificações técnicas.

6.8. O recebimento dos materiais licitados está condicionado à conferência, avaliações qualitativas e aceitação final e poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes do Termo de Referência, na proposta e em tudo que couber, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

6.9. Os materiais serão recebidos definitivamente no prazo de 10 (dez) dias úteis, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do instrumental e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

6.9.1. Na hipótese da verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

6.10. O recebimento definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos

prejuízos resultantes da incorreta execução do instrumento contratual.

6.11. Caberá à Seção de Almoxarifado com o auxílio do setor solicitante, o recebimento dos materiais, incumbindo-lhe a declaração do aceite dos materiais conforme as especificações do edital.

6.12. O objeto deste Plano de Trabalho deve atender às especificações constantes do item 1.1 (Especificações) acima, com a observância das seguintes prescrições:

6.12.1 Estar livre de qualquer ônus judicial ou extrajudicial;

6.12.2 Estar em perfeitas condições de uso;

6.12.3 Apresentar boa qualidade e estar pronto para ser utilizado, a partir da data da entrega do objeto no Almoxarifado e do aceite do servidor responsável pelo acompanhamento da execução do objeto;

6.12.4 Será rejeitado quando não atender às condições estabelecidas no Edital, seus Anexos e na proposta comercial apresentada pelo licitante vencedor;

6.12.5 Havendo vícios ou incompatibilidades no fornecimento, o licitante vencedor deverá corrigi-los no prazo determinado pelo Almoxarifado do HFA, sob pena de aplicação das sanções cabíveis; e

6.12.6 Somente admitir-se-á a prorrogação do prazo para o fornecimento quando verificada a ocorrência de uma das hipóteses previstas nos incisos do § 1º do art. 57 da Lei nº 8.666/93, devendo ser adotado o procedimento previsto no § 2º do citado dispositivo legal, mediante solicitação expressa e formal do licitante vencedor antes de vencido o prazo original.

6.13. Os materiais deverão ser entregues em sua embalagem original contendo as indicações de marca, modelo, fabricante e procedência, acompanhados de catálogos, dos manuais, de publicações com informações adicionais e certificados de autenticidade e de garantia, etc.

6.14. Relativamente ao disposto no presente item aplica-se também, subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 – Código de Defesa do Consumidor.

6.14 Os materiais deverão ser garantidos por um período mínimo de 12 (doze) meses, contado a partir do recebimento definitivo dos mesmos pelo Almoxarifado.

6.16. A garantia será somente a do fabricante.

6.17. Durante o período da garantia, os bens que apresentarem defeito devem ser reparados e/ou trocados em até 30 (trinta) dias, sem qualquer ônus para o HFA.

6.18. Após esse período, caso seja verificada a necessidade de um tempo maior para estoque do bem, o CONTRATADO deverá substituir o mesmo por outro equivalente com prazo de validade mais prolongado, arcando com a retirada, transporte e instalação em cada uma dessas substituições.

## **7. PRAZO PARA O FORNECIMENTO**

7.1. O HFA não dispõe de estoque dos materiais solicitados, fazendo-se necessário a aquisição imediata em razão da grande demanda reprimida oriunda dos militares das Forças Armadas e seus Dependentes, Ministério da Defesa/HFA, Corpo Diplomático, Presidência da República e outros conveniados.

## **8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

8.1. São obrigações da Contratante:

8.1.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

8.1.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

8.1.3. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

8.1.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

8.1.5. Efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

8.1.6. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

8.1.7. A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

## **9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

9.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

9.1.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência, prazo de garantia ou validade e número do Processo, Contrato ou Pregão, conforme o caso;

9.1.2. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

9.1.3. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

9.1.4. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

9.1.5. Comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

9.1.6. Manter, durante toda a execução do CONTRATO, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

9.1.7. Indicar preposto para representá-la durante a execução do CONTRATO.

9.1.8. A empresa contratada deverá fornecer instrumental, equipamentos e pessoal técnico para aplicação do material adquirido, disponibilizando as diversas medidas dos implantes, conforme as necessidades individuais dos pacientes durante o ato cirúrgico.

Brasília, 13 de outubro de 2016.

**LILIAN PEREIRA VIANA MONTEIRO – Cap QODENT**

Assistente da Divisão de Odontologia

De acordo:

**ANA CLAUDIA SANTOS DE AZEVEDO IZIDORO – Ten Cel Dent**

Chefe da Divisão de Odontologia

Aprovo o presente Plano de Trabalho - PT

**LÁSARO PEREIRA DE MELO - CMG (Md)**

Subdiretor Técnico de Saúde



Documento assinado eletronicamente por **Lilian Pereira Viana Monteiro, Auxiliar**, em 24/10/2016, às 15:49, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1º, art. 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



Documento assinado eletronicamente por **Ana Claudia Santos de Azevedo Izidoro, Chefe**, em 24/10/2016, às 18:06, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1º, art. 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



Documento assinado eletronicamente por **Lasaro Pereira de Melo, Subdiretor**, em 26/10/2016, às 09:00, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 1º, art. 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site [https://sei.defesa.gov.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.defesa.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), o código verificador **0296006** e o código CRC **5E6E604D**.