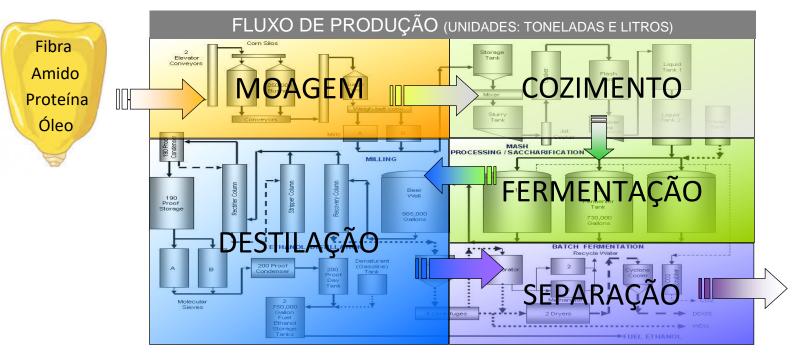




TEMA 3

CICLO OTTO Etanol de Milho

Etanol de Milho, um grande sucesso no Brasil com um processo altamente tecnológico, robusto e sustentável





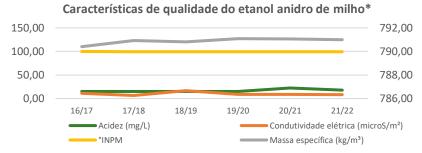






• Critérios conforme RESOLUÇÃO N° 828, DE 1° DE SETEMBRO DE 2020 / ANP n° 19, de 2015

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO	EAC	EHC		
Aspecto	-	VISUAL	Límpido e isento de impurezas	Límpido e isento de impurezas		
Cor	-	VISUAL	Laranja após adição de corante	Incolor		
pН	-	NBR 10891	-	6,0 a 8,0		13
Acidez Total	mg/L	NBR 9866	30 (Máx)	30 (Máx)		\mathcal{A}
Condutividade Elétrica	μs/m	NBR 10547	300 (Máx)	300 (Máx)	CONTRACTOR OF A STATE	\ A // [
Massa Específica a 20°C	kg/m³	NBR 5992 e 15639	791,5 (Máx)	805,2 a 811,2		12
Teor Álcoolico	°INPM	NBR 5992 e 15639	99,3 (Mín)	92,5 a 94,6		
Teor Metanol	% volume	NBR 16041	0,5 (Máx)	0,5 (Máx)		
Sulfato	mg/kg	NBR 10894	-	4 (Máx)		
Ferro	mg/kg	NBR 11331	-	5 (Máx)		
Sódio	mg/kg	NBR 10422	-	2 (Máx)		() Coresto
Cobre	mg/kg	NBR 11331	-	0,07 (Máx)	A CONTROL OF THE PARTY OF THE P	
Enxofre	mg/kg	EN 15485	ANOTAR	ANOTAR		184 200

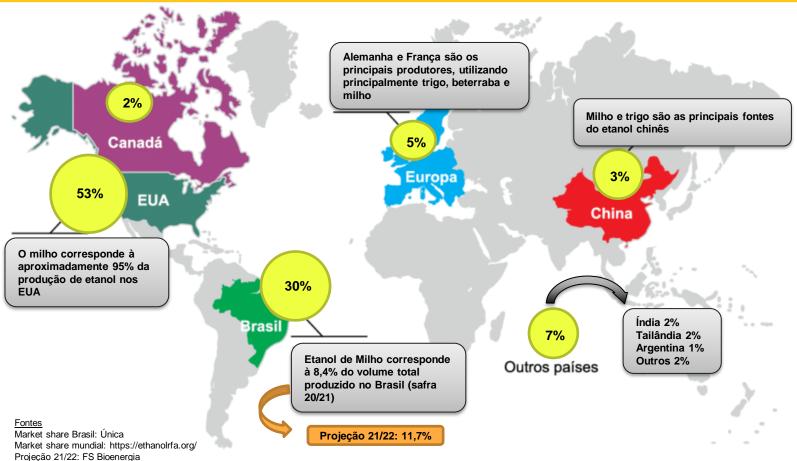


*Dados da planta da FS Bioenergia, unidade Lucas do Rio Verde - MT

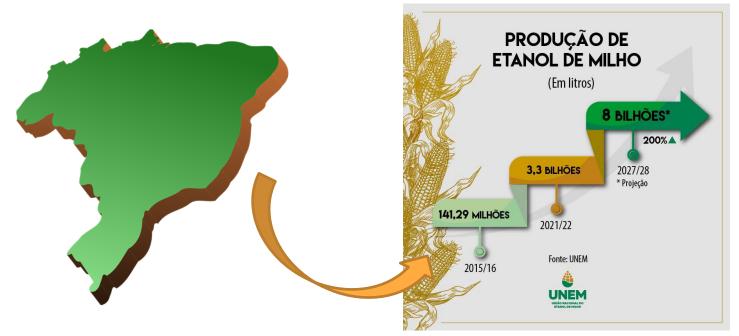
- ✓ Processo sólido
- ✓ Tecnologia consolidada
- ✓ Qualidade atendida ao final do processo, igualmente aos demais biocombustíveis

PRODUÇÃO ETANOL MUNDIAL





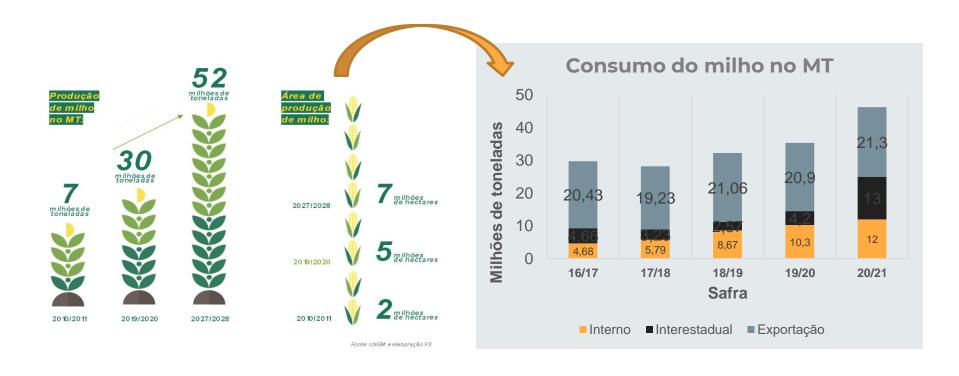




Produção de etanol no Brasil

CONSUMO DE MILHO NO MATO GROSSO







OPORTUNIDADES DO ETANOL DE MILHO



Grande disponibilidade atual e futura, grande área agrícola no estado do MT Dificuldade de escoamento da produção (distância dos portos e custos logísticos elevados) Oportunidade de plantio segunda safra Atendimento às regiões norte e nordeste com etanol Aumento do valor agregado do milho Aproveitamento de 100% da matéria-prima Aumento do percentual de CBios na matriz energética