

DIVULGAÇÃO DE SEGURANÇA OPERACIONAL AERONÁUTICA



O único objetivo das investigações realizadas pelo Sistema de Investigação e Prevenção de Acidentes Aeronáuticos (SIPAER) é a prevenção de futuros acidentes aeronáuticos. De acordo com o Anexo 13 da Organização de Aviação Civil Internacional – OACI, da qual o Brasil é país signatário, o propósito dessa atividade não é determinar culpa ou responsabilidade. Esta Divulgação Operacional, cuja conclusão baseia-se em fatos ou hipóteses, ou na combinação de ambos, objetiva exclusivamente a prevenção de acidentes aeronáuticos. O uso desta divulgação para qualquer outro propósito poderá induzir a interpretações errôneas e trazer efeitos adversos ao SIPAER.

**SERVICE
LETTER
Nº 72**

DATA: 12 DE MAIO DE 2008

Assunto: Remoção de todas as bombas pneumáticas Parker/Airborne em serviço.

I. SERVICE LETTER Nº 72 (Supera os Service Letters 17B, 38A, 43A, 53C e 54D).

DATA: 15 DE FEVEREIRO DE 2008.

II. OBJETO: TODAS AS BOMBAS PNEUMÁTICAS DO FABRICANTE PARKER/AIRBORNE ESTÃO COM TEMPO MANDATÓRIO DE TROCA VENCIDOS E DEVERÃO SER REMOVIDAS DE SERVIÇO.

III. APLICABILIDADE: Esta Service Letter aplica-se a todas as aeronaves que utilizam as bombas pneumáticas do fabricante PARKER/AIRBORNE que alimentam os instrumentos de vôo (horizonte artificial, giro direcional, etc.), e/ou sistema de degelo. Esta Service Letter aplica-se a todos os modelos das bombas pneumáticas da marca PARKER/AIRBORNE. Para sua referência, esses modelos são os números:

Qualquer modelo começando com o número 200 até o número 216, E211 até o E212, 220 até o 242, 420 até o 442, 832, 842, 28C214 ou 28C444.

IV. DESCRIÇÃO: O sistema pneumático que alimenta o sistema dos instrumentos de vôo e/ou o sistema de degelo nas aeronaves, que voam de acordo com as Regras de Vôo por Instrumentos, é crucial para a segurança dos pilotos e passageiros. Se qualquer componente do sistema pneumático falhar quando em Condições de Vôo por Instrumentos (IMC) e o piloto não for proficiente para usar parcialmente o painel de instrumentos, pode ficar desorientado e não ser capaz de controlar a aeronave.

A PARKER/AIRBORNE cessou a fabricação das bombas de ar em fevereiro de 2002. Essas bombas tem um Tempo de Troca mandatório de 6 (seis) anos da data de fabricação. Desta forma, todas as bombas fabricadas pela PARKER/AIRBORNE estão com seu tempo de troca mandatório vencidos e deverão ser removidas de serviço.

Nº. da DIVOP: 5/C/2008

**DATA DA EMISSÃO:
15 de maio de 2008**

Responsável: Chefe da DPC

V. CUMPRIMENTO: O cumprimento da seguinte situação é MANDATÓRIO

Dentro dos próximos 30 (trinta) dias, do recebimento desta Service Letter, inspecione se a sua aeronave está com as bombas da marca PARKER / AIRBORNE instaladas. SE SUA AERONAVE POSSUIR UMA BOMBA PARKER/AIRBORNE INSTALADA NO SEU SISTEMA PNEUMÁTICO, REMOVA ESTA UNIDADE ANTES DO PRÓXIMO VÔO. Para assegurar o cumprimento desta Service Letter, continue a inspecionar sua aeronave quanto à instalação das bombas da marca PARKER / AIRBORNE durante as subseqüentes inspeções anuais. Informe ao fabricante de sua aeronave a troca da bomba da marca PARKER.

VI. APROVAÇÃO: O conteúdo técnico desta Service Letter está aprovado pelo FAA.

VII. ATENÇÃO: A PARKER / AIRBORNE compreende que os proprietários e operadores de aeronaves têm a escolha de adquirir uma bomba pneumática para o sistema da aeronave nova ou recondicionada. Entretanto, os proprietários, operadores ou pilotos, devem atentar para o aumento de risco de falha do sistema pneumático quando usando bombas PARKER/AIRBORNE recondicionadas ou que já tenham sofrido revisão geral. Uma bomba PARKER / AIRBORNE nesta condição NÃO DEVE ser usada. Na ocasião em que uma bomba da marca PARKER é removida da aeronave, contate o fabricante de sua aeronave informando essa troca.

VIII. REFERÊNCIA: Service Letter number 66 – Inspeção Mandatória e troca das Válvulas “check” e bombas pneumáticas da marca PARKER/AIRBORNE das aeronaves.

Service Letters da Parker/Airborne superados:

As seguintes Service Letters da Parker/Airborne estão superadas por este Service Letter Number 72, “Remoção de todas as bombas pneumáticas Parker / Airborne em serviço”.

Service Letter Number 17B – Dry Air Pump Coupling Service Life Limitation.

Service Letter Number 38A – Mandatory Replacement of Airborne Engine-Driven Air Pumps that Have Been Subject to Sudden Engine Stoppage.

Service Letter Number 43A – Mandatory Inspection Intervals for Airborne for Oil Contamination and Mandatory Replacement of Oil Contaminated Air Pumps.

Service Letter Number 53C – Mandatory Inspection Intervals and Replacement Times for 28C444CW-6 Engine Driven Clutch Operated Air Pumps.

Service Letter Number 54D – Mandatory Inspection Intervals and Replacement Times for 28C214CW-2 Engine Driven Clutch Operated Air Pumps.

O CENIPA recomenda a divulgação do presente Service Letter aos mantenedores e aos operadores que tenham esse tipo de equipamento instalado em suas aeronaves.

IX. DIVULGAÇÃO:

ANAC (GGIP)

SERIPA I – II – III – IV – V – VI - VII

Nº. da DIVOP: 5/C/2008

DATA DA EMISSÃO:
15 de maio de 2008

Responsável: Chefe da DPC