|  |
| --- |
| AGÊNCIA NACIONAL DE AVIAÇÃO CIVILSuperintendência de Padrões Operacionais |
| **F-243-31 - A135 - Instalações e Ferramental** |
| Questão | **Referência** | **Resultado: (CF, CFCR, NC, NA e NO)** |
| Ferramental |
| 1. Os equipamentos e ferramentas de teste e inspeção, quando aplicável, são calibrados de acordo com as instruções do fabricante do equipamento, dentro do intervalo máximo definido na publicação técnica aplicável do fabricante e utilizando um padrão rastreável a um padrão estabelecido pelo INMETRO, pelo fabricante do equipamento, pelo país de origem do equipamento ou por outro aceito pela ANAC?
 | RBAC (135.425;135.427 (b) (5); 43.13) |  |
| 1. A organização possui um meio adequado de controle de calibração que garanta que apenas equipamentos e ferramentas de teste e inspeção com calibração válida sejam utilizados na manutenção, conforme seu sistema de controle de qualidade e conserva os registros das calibrações periódicas por tempo adequado?
 | RBAC (135.425; 135.427 (b) (5); 43.13) |  |
| 1. A organização mantém uma listagem atualizada das ferramentas necessárias para realizar a manutenção de todos os artigos constantes na sua lista de capacidades (Especificações Operativas ? EO), indicando claramente as ferramentas de sua propriedade, e as ferramentas de terceiros obtidas mediante contrato (verificar o contrato)?
 | RBAC (43.13;135.425) |  |
| 1. A organização tem os equipamentos, ferramentas e materiais requeridos e eles se encontram localizados nas instalações e sob o controle do operador quando o serviço está sendo executado?
 | RBAC (43.13; 135.425) |  |
| 1. Os equipamentos, ferramentas e materiais utilizados são os exigidos e recomendados pelo fabricante ou outros cuja equivalência tenha sido demonstrada de acordo com um procedimento descrito no manual da organização de manutenção?
 | RBAC (43.13; 135.425) |  |
| 1. As ferramentas, equipamentos e materiais são armazenados e utilizados de acordo com as orientações do fabricante e, quando aplicável, estão acompanhadas dos certificados de calibração e as tabelas de correção de erro estão disponíveis para utilização juntamente com a ferramenta?
 | RBAC (43.13(a); 135.425): |  |
| 1. As ferramentas, equipamentos, materiais e artigos estão corretamente identificados quanto a sua descrição e condição de uso (de acordo com práticas industriais de aceitação geral) e, quando aplicável, quanto à validade e aos prazos de calibração?
 | RBAC (135.443; 43.7; e 65.81) |  |
| 1. O pessoal de manutenção foi treinado e segue os procedimentos para verificação de ferramentas, equipamentos, materiais e artigos, quanto à validade, calibração e condições de uso, conforme aplicável, antes de utilizá-los na determinação da aeronavegabilidade de um artigo aeronáutico?
 | RBAC (43.13(a); 135.425; 135.433) |  |
| 1. Inspeção de recebimento.

O Operador treinou pessoal e este segue os procedimentos para inspeção de recebimento de equipamentos, ferramentas materiais e componentes quanto à:a) Embalagem e proteção adequada (cap plugs, embalagens anti-estáticas, proteção contra contaminação por poeira ou óleo, etc.)b) Inspeção visual (incluindo verificação de quantidade em relação ao documento de rastreabilidade, danos físicos e estado de preservação);c) Origem e rastreabilidade;d) Identificação de números de lote, parte, e/ou série, conforme aplicável, de acordo com a documentação de rastreabilidade;e) Aplicabilidade de partes e materiais às atividades do operador de acordo com a EO;f) Aceitabilidade de partes instaladas em componentes retornados de manutenção;g) DAs aplicáveis a partes retornadas de manutenção foram cumpridas. | RBAC (43.13(a); 45.15;135.25(a);135.413(a);135.425;135.433) |  |
| 1. Rastreabilidade de partes.Verifique se estão sendo seguidos os procedimentos para verificação de rastreabilidade de partes aeronáuticas quanto à:a) Fabricação de acordo com o RBA 21, manutenção quanto ao RBAC 43 ou encontrada de acordo com outro dado técnico aprovado pela ANAC;b) Rastrebilidade para verificação de que partes aprovadas foram obtidas de fontes confiáveis;c) Identificação apropriada;d) Conformidade com o projeto aprovado;e) Inspeção para garantir que elas estão em condição segura de operação; ef) Conformidade com o desempenho padrão aplicável, para artigos com TSO.
 | RBAC (43.13(a);45.15;135.25(a);135.413(a);135.425) |  |
| 1. Prevenção ao uso de partes suspeitas.O Operador treinou pessoal e este segue os procedimentos para:a) Prevenir que partes não aprovadas suspeitas sejam aceitas e empregadas em suas aeronaves;b) Remover partes não aprovadas suspeitas dos sistemas de controle de equipamentos, ferramentas materiais e de componentes do operador; ec) Reportar partes não aprovadas suspeitas à ANAC
 | RBAC (43.13(a); 45.15;135.25(a);135.413(a);135.425;135.433) |  |
| 1. Shelf life.O operador demonstrou que segue os procedimentos para controle dos itens com tempo limite de vida em prateleira (shelf life)?
 | RBAC (43.13(a);45.15;135.25(a);135.413(a);135.425;135.433) |  |
| 1. Segregação de material.O operador seguiu o procedimento para segregação de equipamentos, ferramentas, materiais e de componentes não aprovados para uso na determinação da aeronavegabilidade das aeronaves de sua frota?
 | RBAC (43.13(a);45.15;135.25(a);135.413(a);135.425;135.433) |  |
| Instalações |
| 1. A base e suas atividades de manutenção constam e estão de acordo com as Especificações Operativas em vigor (LBM)?
 | RBAC (119.7; 119.47(a); 135.425) |  |
| 1. A organização possui áreas e espaços de trabalho suficientes para desempenhar as suas atividades com segurança, com as segregações necessárias e capazes de abrigar seus recursos, equipamentos, ferramentas, materiais, dados técnicos?
 | RBAC (135.425; 135.423(a)) |  |
| 1. Os serviços executados em área externa às suas edificações são realizados conforme o manual da organização e com os recursos necessários para que o serviço seja realizado de acordo com o RBAC 135.425 e 135.423(a); IS120-016?
 | RBAC (135.425; 135.423(a)) |  |
| 1. As áreas de trabalho segregadas permitem que operações perigosas ou prejudiciais para o ambiente de trabalho ou operações sensíveis, tais como pintura, limpeza, soldagem, usinagem, jateamento, montagem e desmontagem de rodas e trabalho em baterias e equipamentos aviônicos e eletrônicos, sejam executadas apropriadamente?
 | RBAC ( 135.425; 135.423(a)) |  |
| 1. A organização segrega artigos e materiais estocados para instalação, de outros artigos submetidos a manutenção?
 | RBAC (135.425; 135.423 (a)) |  |
| 1. A organização possui prateleiras, guinchos/talhas, bandejas, plataformas e meios de segregação adequados para armazenagem e proteção de todos os artigos submetidos a manutenção?
 | RBAC (135.425; 135.423(a)) |  |
| 1. As instalações possuem ventilação, iluminação, controle de temperatura, umidade e outras condições ambientais suficientes para assegurar que o pessoal execute manutenção conforme RBAC aplicáveis e também para assegurar o adequado estoque de peças e materiais?
 | RBAC (135.425; 135.423 (a)) |  |
| 1. A organização provê um local isolado, arejado e com instalação elétrica adequada para o depósito de inflamáveis, sempre que requerido por questões de segurança?
 | RBAC 135.425; 135.423(a) |  |
| 1. O operador possui instalações e equipamentos adequadas para a realização das atividades de manutenção e para a segurança dos funcionários?Ex. possui local isolado e seguro para cilindros de ar comprimido e uma gaiola de proteção que garanta conter a falha do maior conjunto pneus-roda durante a pressurização, quando aplicável?
 | RBAC (135.425;135.423(a)) |  |

Legenda:

CF: Conforme
CFCR: Conforme com Recomendação
NC: Não Conforme
NA: Não Aplicável
NO: Não Observado