



RETRATO DA
**SUINOCULTURA
BRASILEIRA**



UMA ENTREGA EXCLUSIVA DA





RETRATOS DA **SUINOCULTURA BRASILEIRA**



O **Retrato da Suinocultura Brasileira** é uma entrega/ realização da ABCS e contou com a pesquisa, estudo do consultor de mercado, **Iuri Machado**. O material traz o atual cenário numérico do setor junto as dimensões socioeconômicas da suinocultura tecnificada no Brasil.

O conteúdo será disponibilizado de forma **online e impressa!**





Atualização dos números para construir políticas públicas estruturantes

O conteúdo é uma demanda do setor político da ABCS, pois necessita de números atualizados da suinocultura para atuar com protagonismo junto aos parlamentares da Frente Parlamentar da Agropecuária (FPA).

Toda a atuação da ABCS na construção de políticas públicas eficientes e estruturantes para a cadeia é realizada **em conjunto com o Legislativo por meio da FPA e com o ministério da Agricultura (MAPA)** e por isso a importância e necessidade da atualização dos números macro do setor.



RETRATO DA
SUINOCULTURA
BRASILEIRA

Edição 2024

ATUALIZAÇÃO DO NÚMERO DE MATRIZES
TECNIFICADAS E DAS DIMENSÕES
SOCIOECONÔMICAS DO SETOR



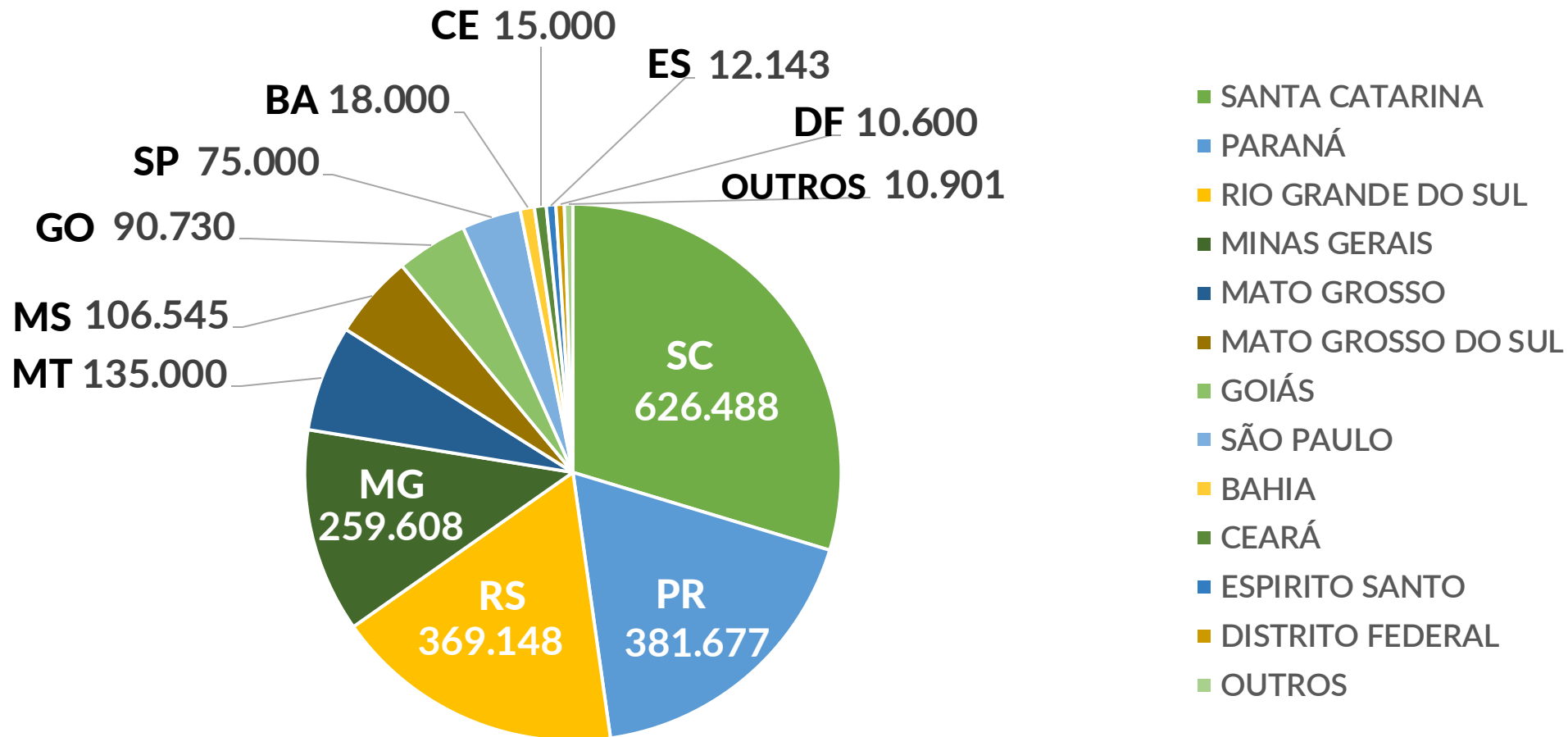


MATRIZES SUÍNAS TECNIFICADAS NO BRASIL, POR ESTADO E POR MODELO DE PRODUÇÃO EM 2023

Fontes:

- informações públicas de softwares de gestão zootécnica;
- dados dos órgãos de defesa animal estaduais (trânsito de animais);
- dados de abate do IBGE;
- informações diretas de empresas e associações estaduais e regionais;
- informações de profissionais envolvidos na cadeia de produção.

TOTAL MATRIZES TECNIFICADAS POR ESTADO



MODELOS DE PRODUÇÃO

integrado, cooperado verticalizado e independente.

O **modelo integrado** é aquele em que uma empresa, detentora de indústria, mantenha contratos de integração com os produtores, regidos pela Lei 13.280/2016.

O **modelo cooperado verticalizado** é aquele em que uma cooperativa, ou central de cooperativas, detém ou não a indústria e estabelece o ato cooperado com os produtores, sendo que estes **produzem exclusivamente para aquela cooperativa.**

Já os **produtores independentes** são aqueles que não estão vinculados a uma indústria através de contrato de integração; nesta categoria de independentes se enquadram grandes grupos que detém ou não indústrias próprias e aqueles produtores que mantêm parcerias de produção com outros produtores ou empresas, mas cujo abate é feito em frigoríficos terceiros, sem contrato de integração ou ato cooperado. Também são considerados independentes os produtores associados às cooperativas de produção que não têm abate próprio ou não fazem parte de uma central que realize o abate, bem como aqueles produtores cooperados que não fornecem toda a produção para a cooperativa.



MATRIZES SUÍNAS TECNIFICADAS NO BRASIL, POR ESTADO E POR MODELO DE PRODUÇÃO EM 2023

| | | | Total e percentual por modelo de produção em cada estado | | | | | | |
|----|--------------------|------------|--|---------|----------------------------|---------|-----------|---------|-------|
| | TOTAL MATRIZES | % do total | INDEPENDENTE | % | COOPERADO VERTICALIZADO | % | INTEGRADO | % | |
| 1 | SANTA CATARINA | 626.488 | 29,7% | 54.527 | 8,7% | 219.011 | 35,0% | 352.950 | 56,3% |
| 2 | PARANÁ | 381.677 | 18,1% | 96.677 | 25,3% | 163.000 | 42,7% | 122.000 | 32,0% |
| 3 | RIO GRANDE DO SUL | 369.148 | 17,5% | 77.274 | 20,9% | 75.204 | 20,4% | 216.670 | 58,7% |
| 4 | MINAS GERAIS | 259.608 | 12,3% | 198.608 | 76,5% | 0 | 0,0% | 61.000 | 23,5% |
| 5 | MATO GROSSO | 135.000 | 6,4% | 85.000 | 63,0% | 5.000 | 3,7% | 45.000 | 33,3% |
| 6 | MATO GROSSO DO SUL | 106.545 | 5,0% | 17.895 | 16,8% | 23.200 | 21,8% | 65.450 | 61,4% |
| 7 | GOIÁS | 90.730 | 4,3% | 31.650 | 34,9% | 0 | 0,0% | 59.080 | 65,1% |
| 8 | SÃO PAULO | 75.000 | 3,6% | 75.000 | 100,0% | 0 | 0,0% | 0 | 0,0% |
| 9 | BAHIA | 18.000 | 0,9% | 18.000 | 100,0% | 0 | 0,0% | 0 | 0,0% |
| 10 | CEARÁ | 15.000 | 0,7% | 15.000 | 100,0% | 0 | 0,0% | 0 | 0,0% |
| 11 | ESPIRITO SANTO | 12.143 | 0,6% | 12.143 | 100,0% | 0 | 0,0% | 0 | 0,0% |
| 12 | DISTRITO FEDERAL | 10.600 | 0,5% | 10.600 | 100,0% | 0 | 0,0% | 0 | 0,0% |
| 13 | OUTROS | 10.901 | 0,5% | 10.901 | 100,0% | 0 | 0,0% | 0 | 0,0% |
| | BRASIL | 2.110.840 | 100,0% | 703.275 | 33,3% | 485.415 | 23,0% | 922.150 | 43,7% |



MATRIZES SUÍNAS TECNIFICADAS NO BRASIL, POR REGIÃO E POR MODELO DE PRODUÇÃO EM 2023

| | | Total e percentual por modelo de produção | | | | | | | |
|---|----------------|---|------------|--------------|--------|-------------------------|-------|-----------|-------|
| | | TOTAL MATRIZES | % do total | INDEPENDENTE | % | COOPERADO VERTICALIZADO | % | INTEGRADO | % |
| 1 | SUL | 1.377.313 | 65,2% | 228.478 | 16,6% | 457.215 | 33,2% | 691.620 | 50,2% |
| 2 | SUDESTE | 346.751 | 16,4% | 285.751 | 82,4% | - | 0,0% | 61.000 | 17,6% |
| 3 | CENTRO-OESTE | 342.875 | 16,2% | 145.145 | 42,3% | 28.200 | 8,2% | 169.530 | 49,4% |
| 4 | NORTE/NORDESTE | 43.901 | 2,1% | 43.901 | 100,0% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| | BRASIL | 2.110.840 | 100,0% | 703.275 | 33,3% | 485.415 | 23,0% | 922.150 | 43,7% |

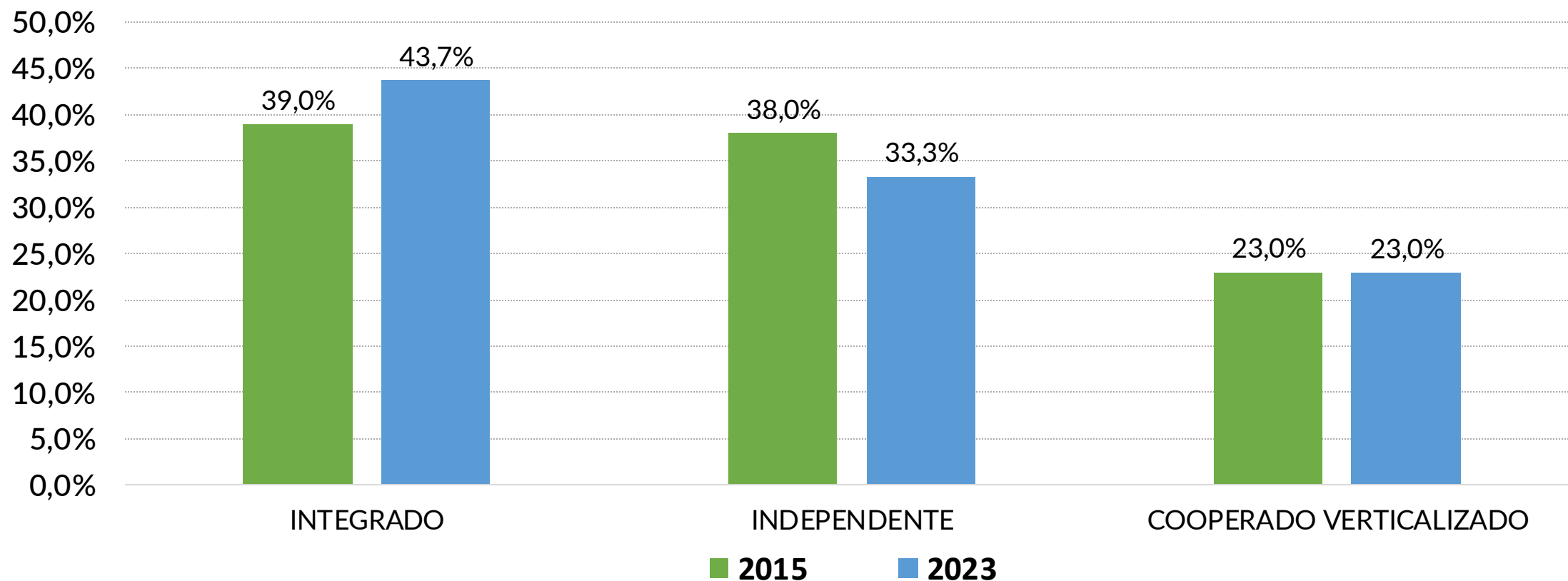


PARTICIPAÇÃO DOS ESTADOS EM CADA MODELO DE PRODUÇÃO

(NÚMERO DE MATRIZES TECNIFICADAS)

| | Total e por modelo de produção em cada estado e percentual em relação ao Brasil | | | | | |
|--------------------|---|------------------|-------------------------|------------------|-----------|------------------|
| | INDEPENDENTE | % em rel. Brasil | COOPERADO VERTICALIZADO | % em rel. Brasil | INTEGRADO | % em rel. Brasil |
| SANTA CATARINA | 54.527 | 7,8% | 219.011 | 45,1% | 352.950 | 38,3% |
| PARANÁ | 96.677 | 13,7% | 163.000 | 33,6% | 122.000 | 13,2% |
| RIO GRANDE DO SUL | 77.274 | 11,0% | 75.204 | 15,5% | 216.670 | 23,5% |
| MINAS GERAIS | 198.608 | 28,2% | - | 0,0% | 61.000 | 6,6% |
| MATO GROSSO | 85.000 | 12,1% | 5.000 | 1,0% | 45.000 | 4,9% |
| MATO GROSSO DO SUL | 17.895 | 2,5% | 23.200 | 4,8% | 65.450 | 7,1% |
| GOIÁS | 31.650 | 4,5% | - | 0,0% | 59.080 | 6,4% |
| SÃO PAULO | 75.000 | 10,7% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| BAHIA | 18.000 | 2,6% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| CEARÁ | 15.000 | 2,1% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| ESPIRITO SANTO | 12.143 | 1,7% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| DISTRITO FEDERAL | 10.600 | 1,5% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| OUTROS | 10.901 | 1,6% | - | 0,0% | - | 0,0% |
| BRASIL | 703.275 | 100,0% | 485.415 | 100,0% | 922.150 | 100,0% |

EVOLUÇÃO DA PARTICIPAÇÃO DE CADA MODELO DE PRODUÇÃO DE 2015 A 2023 (MATRIZES TECNIFICADAS)



MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

o elo à jusante adquire o produto de quem o produziu (à montante), momento no qual quem produziu é remunerado financeiramente pelo comprador



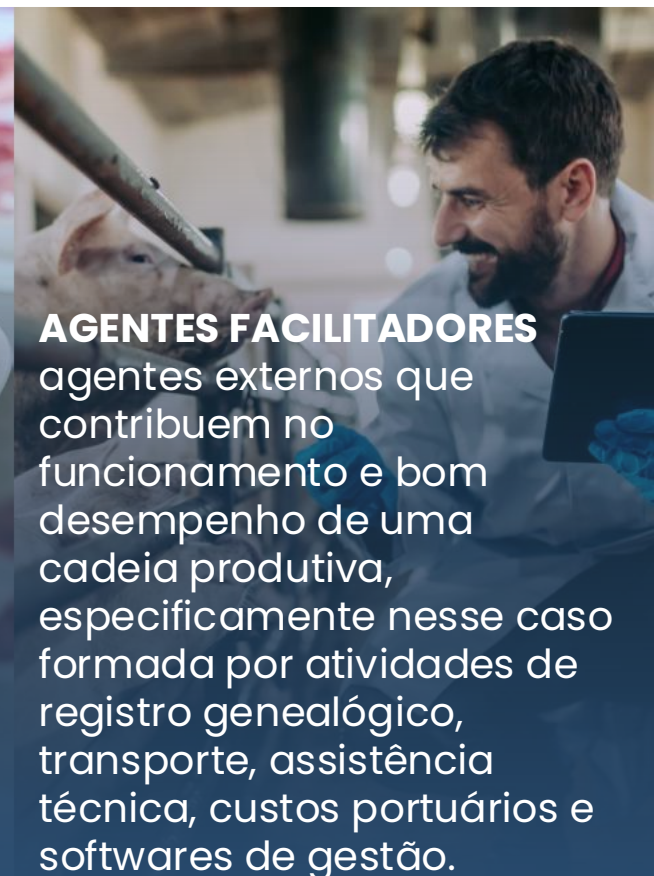
ANTES DAS GRANJAS
dimensão que inclui os insumos necessários à atividade suinícola



NAS GRANJAS
dimensão que considera somente as atividades relacionadas com a produção de suínos, função exercida pelo suinocultor



DEPOIS DAS GRANJAS
dimensão que inclui as atividades de processamento industrial e comercialização (atacado e varejo), incluindo mercado de exportação



AGENTES FACILITADORES
agentes externos que contribuem no funcionamento e bom desempenho de uma cadeia produtiva, especificamente nesse caso formada por atividades de registro genealógico, transporte, assistência técnica, custos portuários e softwares de gestão.

FONTES PARA APURAÇÃO DOS ÍNDICES USADOS NA EXTRAPOLAÇÃO DOS DADOS SÓCIO-ECONÔMICOS E SUA EVOLUÇÃO (%) DE 2015 A 2023:



Mapeamento de 2015,
publicado em 2016 pela ABCS



MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

| ANTES DAS GRANJAS | EM MILHÕES | |
|------------------------|---------------|--------------|
| | R\$ | US\$ |
| GENÉTICA | 951 | 190 |
| VACINAS E MEDICAMENTOS | 1.027 | 205 |
| ALIMENTAÇÃO ANIMAL | 36.005 | 7.201 |
| DESpesas GERAIS | 503 | 101 |
| INFRA-ESTRUTURA | 557 | 111 |
| TOTAL | 39.043 | 7.809 |

MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

| NAS GRANJAS | EM MILHÕES | |
|--------------------------|---------------|--------------|
| | R\$ | US\$ |
| SUÍNOS TERMINADOS | 40.067 | 8.013 |
| ANIMAIS VIVOS P/ EXPORT. | 23,0 | 4,6 |
| TOTAL | 40.090 | 8.018 |

MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

| DEPOIS DAS GRANJAS | EM MILHÕES | |
|-----------------------------------|----------------|---------------|
| | R\$ | US\$ |
| INSUMOS INDUSTRIAIS | 4.860 | 972 |
| INDÚSTRIA FRIGORÍFICA mercado int | 87.749 | 17.550 |
| INDÚSTRIA FRIGORÍFICA mercado ext | 14.090 | 2.818 |
| DISTRIBUIÇÃO ATACADO | 39.675 | 7.935 |
| VAREJO | 142.482 | 28.496 |
| TOTAL | 288.856 | 57.771 |

ESTIMATIVA MOVIMENTAÇÃO FINANCEIRA DA CADEIA PRODUTIVA DA SUINOCULTURA DO BRASIL

EM 2023

| | em milhões | | |
|-----------------------|----------------|---------------|----------------|
| | R\$ | US\$ | % de partic |
| ANTES DAS GRANJAS | 39.003 | 7.809 | 10,51% |
| NAS GRANJAS | 40.042 | 8.018 | 10,79% |
| DEPOIS DAS GRANJAS | 288.856 | 57.771 | 77,73% |
| AGENTES FACILITADORES | 3.617 | 723 | 0,97% |
| TOTAL | 371.606 | 74.321 | 100,00% |

MASSA SALARIAL, EMPREGOS E TRIBUTOS GERADOS PELA CADEIA SUINÍCOLA DO BRASIL EM 2023

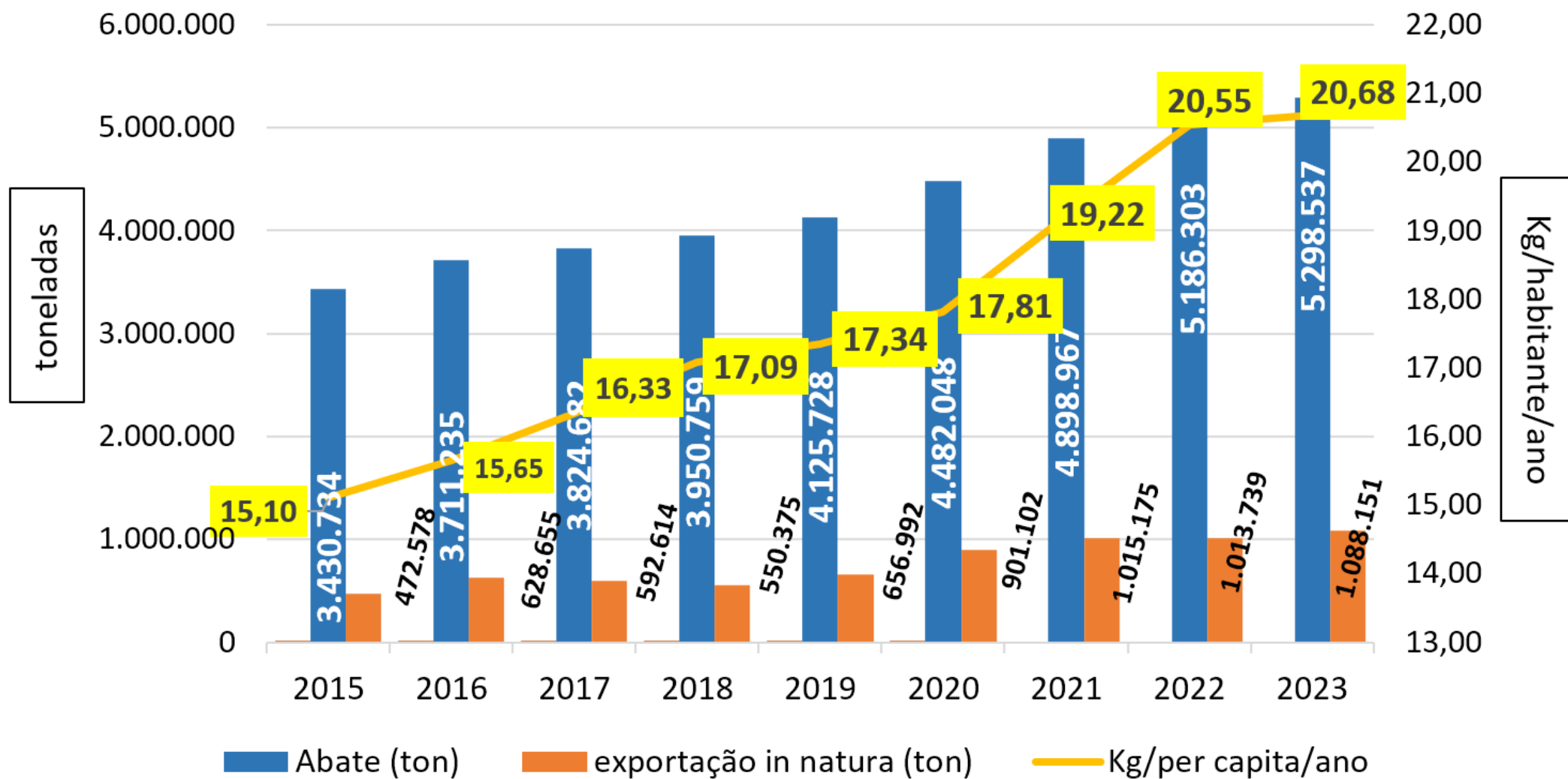
| | em milhões | |
|-----------------------|------------------|-------|
| | R\$ | US\$ |
| MASSA SALARIAL | 6.206 | 1.242 |
| TRIBUTOS | 33.403 | 6.681 |
| EMPREGOS DIRETOS | 151.169 | |
| EMPREGOS INDIRETOS | 1.102.422 | |
| TOTAL EMPREGOS | 1.253.591 | |

BALANÇO DA SUINOCULTURA BRASILEIRA DE 2015 A 2023

| | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | Crescimento 2023-2015 |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------------|
| Cabeças abatidas (x 1000) | 39.264 | 42.320 | 43.185 | 44.337 | 46.356 | 49.356 | 53.046 | 56.466 | 57.173 | 45,6% |
| Peso total carcaças (toneladas) | 3.430.734 | 3.711.235 | 3.824.682 | 3.950.759 | 4.125.728 | 4.482.048 | 4.898.967 | 5.186.303 | 5.298.537 | 54,4% |
| Cresc. Peso total carcaças em relação ao ano anterior | 7,45% | 8,18% | 3,06% | 3,30% | 4,43% | 8,64% | 9,30% | 5,87% | 2,16% | |
| Peso Médio carcaças (kg/cb) | 87,38 | 87,70 | 88,56 | 89,11 | 89,00 | 90,81 | 92,35 | 91,85 | 92,68 | 6,1% |
| Disponibilidade interna (ton) | 2.958.156 | 3.082.581 | 3.232.069 | 3.400.384 | 3.468.735 | 3.580.946 | 3.883.792 | 4.172.564 | 4.210.386 | 42,3% |
| Cresc. Disponibilidade interna em relação ao ano anterior | 6,60% | 4,21% | 4,85% | 5,21% | 2,01% | 3,23% | 8,46% | 7,44% | 0,91% | |
| Consumo per capita (kg/hab/ano) | 15,10 | 15,65 | 16,33 | 17,09 | 17,34 | 17,81 | 19,22 | 20,55 | 20,68 | 36,9% |
| Cresc. consumo per capita em relação ano anterior | 6,35% | 3,66% | 4,31% | 4,66% | 1,49% | 2,71% | 7,91% | 6,89% | 0,65% | |
| matrizes (cab) | 1.720.225 | 1.844.542 | 1.831.653 | 1.873.787 | 1.944.532 | 2.018.819 | 2.133.580 | 2.262.673 | 2.110.840 | 22,71% |
| cabeças abatidas/matriz/ano | 22,82 | 22,94 | 23,58 | 23,66 | 23,84 | 24,45 | 24,86 | 25,69 | 26,15 | 14,55% |
| Toneladas carcaç./matriz/ano | 1,99 | 2,01 | 2,09 | 2,11 | 2,12 | 2,22 | 2,30 | 2,36 | 2,42 | 21,49% |
| Exportações <i>in natura</i> (ton) | 472.578 | 628.655 | 592.614 | 550.375 | 656.992 | 901.102 | 1.015.175 | 1.013.739 | 1.088.151 | 130,3% |
| Cresc. exportações em relação ao ano anterior | 13,06% | 33,03% | -5,73% | -7,13% | 19,37% | 37,16% | 12,66% | -0,14% | 7,34% | |
| % da produção para exportação <i>in natura</i> | 13,77% | 16,94% | 15,49% | 13,93% | 15,92% | 20,10% | 20,72% | 19,55% | 20,54% | |

Elaborado por Iuri P. Machado, com dados do IBGE, SECEX e ABCS

BALANÇO ANUAL DA CARNE SUÍNA BRASILEIRA DE 2015 A 2023



**MUITO
OBRIGADO!**

iuri@integrall.org
(64) 99641-4567

