



RETRATO DA
**SUINOCULTURA
BRASILEIRA**

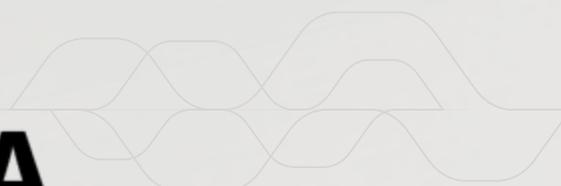


UMA ENTREGA EXCLUSIVA DA





RETRATOS DA **SUINOCULTURA BRASILEIRA**



O **Retrato da Suinocultura Brasileira** é uma entrega/ realização da ABCS e contou com a pesquisa, estudo do consultor de mercado, **Iuri Machado**. O material traz o atual cenário numérico do setor junto as dimensões socioeconômicas da suinocultura tecnificada no Brasil.

O conteúdo será disponibilizado de forma **online e impressa!**





Atualização dos números para construir políticas públicas estruturantes

O conteúdo é uma demanda do setor político da ABCS, pois necessita de números atualizados da suinocultura para atuar com protagonismo junto aos parlamentares da Frente Parlamentar da Agropecuária (FPA).

Toda a atuação da ABCS na construção de políticas públicas eficientes e estruturantes para a cadeia é realizada **em conjunto com o Legislativo por meio da FPA e com o ministério da Agricultura (MAPA)** e por isso a importância e necessidade da atualização dos números macro do setor.

The background features a stylized map of Brazil in white, overlaid on a colorful, abstract geometric pattern of green, yellow, and blue. A white silhouette of a pig is positioned over the map, facing right. The text is centered on the left side of the map.

RETRATO DA
SUINOCULTURA
BRASILEIRA

Edição 2024

ATUALIZAÇÃO DO NÚMERO DE MATRIZES
TECNIFICADAS E DAS DIMENSÕES
SOCIOECONÔMICAS DO SETOR



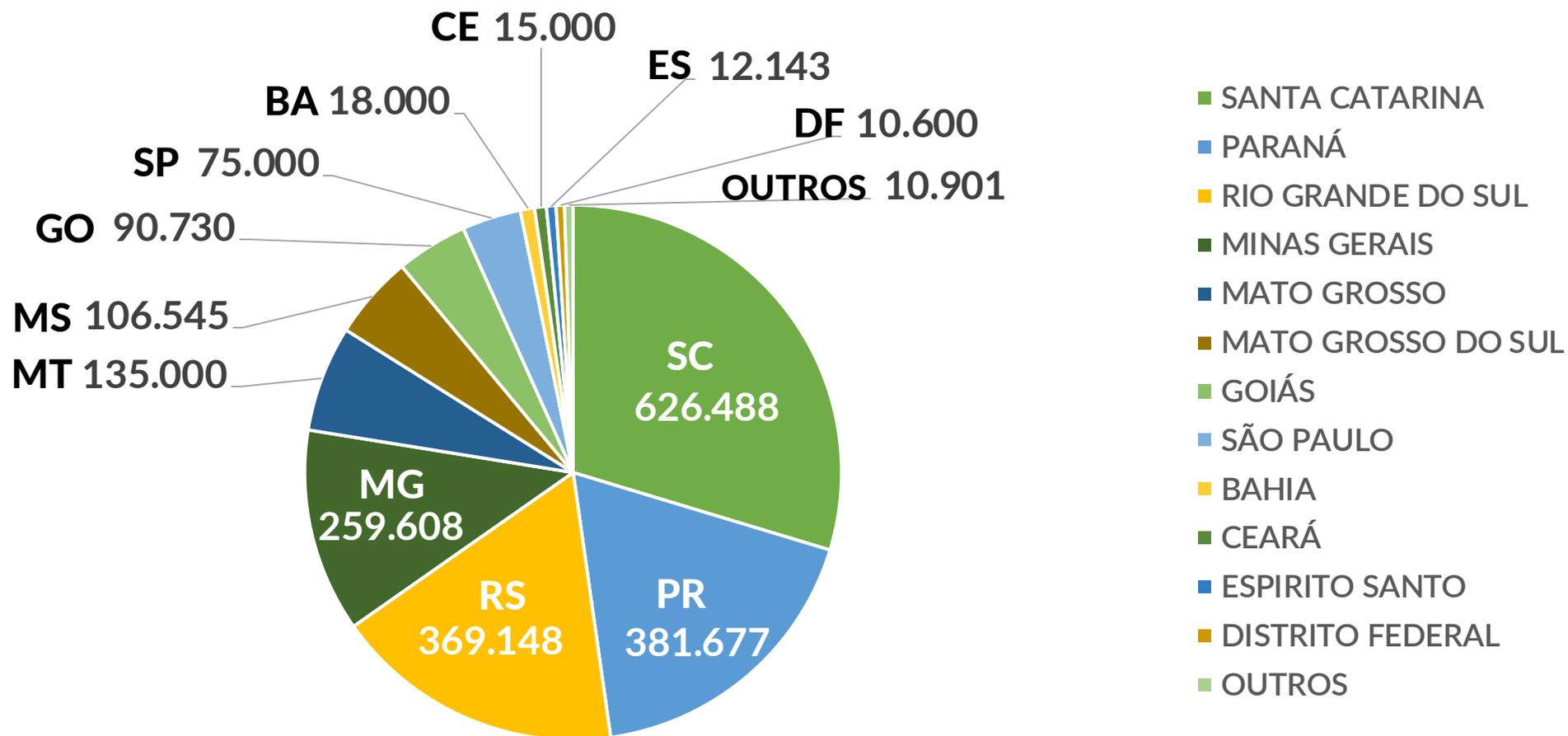


MATRIZES SUÍNAS TECNIFICADAS NO BRASIL, POR ESTADO E POR MODELO DE PRODUÇÃO EM 2023

Fontes:

- informações públicas de softwares de gestão zootécnica;
- dados dos órgãos de defesa animal estaduais (trânsito de animais);
- dados de abate do IBGE;
- informações diretas de empresas e associações estaduais e regionais;
- informações de profissionais envolvidos na cadeia de produção.

TOTAL MATRIZES TECNIFICADAS POR ESTADO



MODELOS DE PRODUÇÃO

integrado, cooperado verticalizado e independente.

O **modelo integrado** é aquele em que uma empresa, detentora de indústria, mantenha contratos de integração com os produtores, regidos pela Lei 13.280/2016.

O **modelo cooperado verticalizado** é aquele em que uma cooperativa, ou central de cooperativas, detém ou não a indústria e estabelece o ato cooperado com os produtores, sendo que estes **produzem exclusivamente para aquela cooperativa.**

Já os **produtores independentes** são aqueles que não estão vinculados a uma indústria através de contrato de integração; nesta categoria de independentes se enquadram grandes grupos que detém ou não indústrias próprias e aqueles produtores que mantêm parcerias de produção com outros produtores ou empresas, mas cujo abate é feito em frigoríficos terceiros, sem contrato de integração ou ato cooperado. Também são considerados independentes os produtores associados às cooperativas de produção que não têm abate próprio ou não fazem parte de uma central que realize o abate, bem como aqueles produtores cooperados que não fornecem toda a produção para a cooperativa.



MATRIZES SUÍNAS TECNIFICADAS NO BRASIL, POR ESTADO E POR MODELO DE PRODUÇÃO EM 2023

			Total e percentual por modelo de produção em cada estado						
	TOTAL MATRIZES	% do total	INDEPENDENTE	%	COOPERADO VERTICALIZADO	%	INTEGRADO	%	
1	SANTA CATARINA	626.488	29,7%	54.527	8,7%	219.011	35,0%	352.950	56,3%
2	PARANÁ	381.677	18,1%	96.677	25,3%	163.000	42,7%	122.000	32,0%
3	RIO GRANDE DO SUL	369.148	17,5%	77.274	20,9%	75.204	20,4%	216.670	58,7%
4	MINAS GERAIS	259.608	12,3%	198.608	76,5%	0	0,0%	61.000	23,5%
5	MATO GROSSO	135.000	6,4%	85.000	63,0%	5.000	3,7%	45.000	33,3%
6	MATO GROSSO DO SUL	106.545	5,0%	17.895	16,8%	23.200	21,8%	65.450	61,4%
7	GOIÁS	90.730	4,3%	31.650	34,9%	0	0,0%	59.080	65,1%
8	SÃO PAULO	75.000	3,6%	75.000	100,0%	0	0,0%	0	0,0%
9	BAHIA	18.000	0,9%	18.000	100,0%	0	0,0%	0	0,0%
10	CEARÁ	15.000	0,7%	15.000	100,0%	0	0,0%	0	0,0%
11	ESPIRITO SANTO	12.143	0,6%	12.143	100,0%	0	0,0%	0	0,0%
12	DISTRITO FEDERAL	10.600	0,5%	10.600	100,0%	0	0,0%	0	0,0%
13	OUTROS	10.901	0,5%	10.901	100,0%	0	0,0%	0	0,0%
	BRASIL	2.110.840	100,0%	703.275	33,3%	485.415	23,0%	922.150	43,7%



MATRIZES SUÍNAS TECNIFICADAS NO BRASIL, POR REGIÃO E POR MODELO DE PRODUÇÃO EM 2023

		Total e percentual por modelo de produção							
		TOTAL MATRIZES	% do total	INDEPENDENTE	%	COOPERADO VERTICALIZADO	%	INTEGRADO	%
1	SUL	1.377.313	65,2%	228.478	16,6%	457.215	33,2%	691.620	50,2%
2	SUDESTE	346.751	16,4%	285.751	82,4%	-	0,0%	61.000	17,6%
3	CENTRO-OESTE	342.875	16,2%	145.145	42,3%	28.200	8,2%	169.530	49,4%
4	NORTE/NORDESTE	43.901	2,1%	43.901	100,0%	-	0,0%	-	0,0%
	BRASIL	2.110.840	100,0%	703.275	33,3%	485.415	23,0%	922.150	43,7%

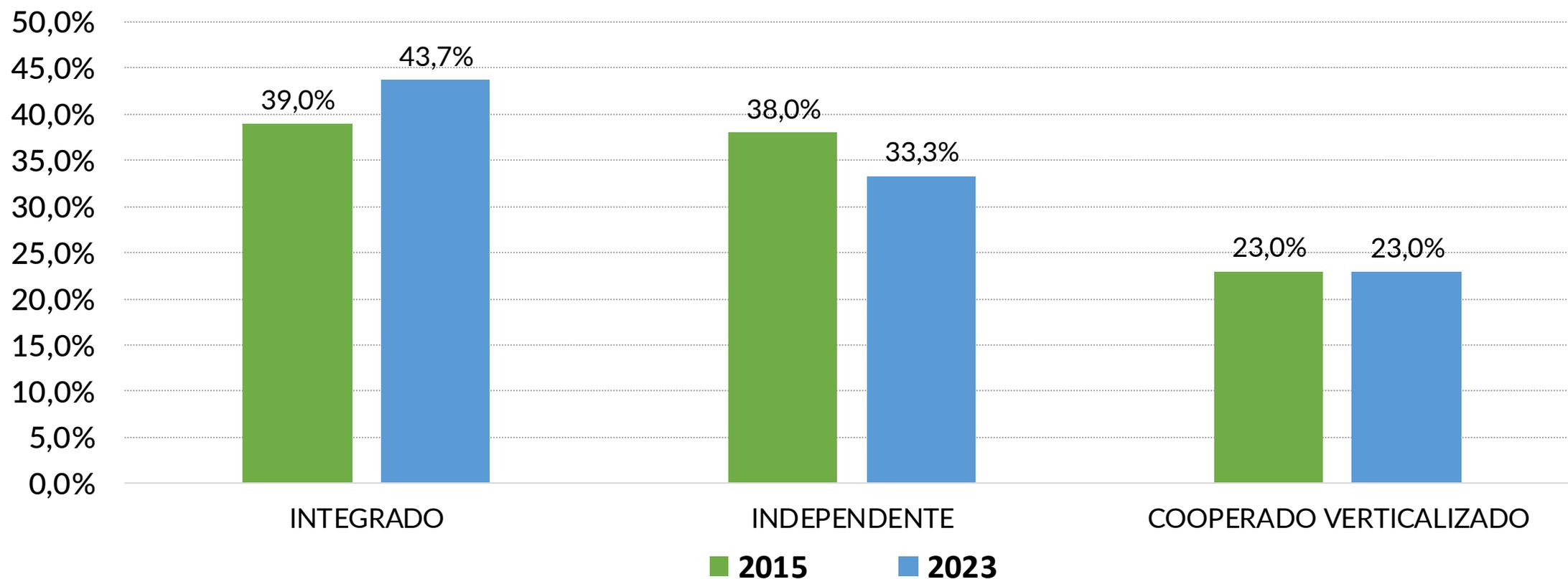


PARTICIPAÇÃO DOS ESTADOS EM CADA MODELO DE PRODUÇÃO

(NÚMERO DE MATRIZES TECNIFICADAS)

	Total e por modelo de produção em cada estado e percentual em relação ao Brasil					
	INDEPENDENTE	% em rel. Brasil	COOPERADO VERTICALIZADO	% em rel. Brasil	INTEGRADO	% em rel. Brasil
SANTA CATARINA	54.527	7,8%	219.011	45,1%	352.950	38,3%
PARANÁ	96.677	13,7%	163.000	33,6%	122.000	13,2%
RIO GRANDE DO SUL	77.274	11,0%	75.204	15,5%	216.670	23,5%
MINAS GERAIS	198.608	28,2%	-	0,0%	61.000	6,6%
MATO GROSSO	85.000	12,1%	5.000	1,0%	45.000	4,9%
MATO GROSSO DO SUL	17.895	2,5%	23.200	4,8%	65.450	7,1%
GOIÁS	31.650	4,5%	-	0,0%	59.080	6,4%
SÃO PAULO	75.000	10,7%	-	0,0%	-	0,0%
BAHIA	18.000	2,6%	-	0,0%	-	0,0%
CEARÁ	15.000	2,1%	-	0,0%	-	0,0%
ESPIRITO SANTO	12.143	1,7%	-	0,0%	-	0,0%
DISTRITO FEDERAL	10.600	1,5%	-	0,0%	-	0,0%
OUTROS	10.901	1,6%	-	0,0%	-	0,0%
BRASIL	703.275	100,0%	485.415	100,0%	922.150	100,0%

EVOLUÇÃO DA PARTICIPAÇÃO DE CADA MODELO DE PRODUÇÃO DE 2015 A 2023 (MATRIZES TECNIFICADAS)



MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

o elo à jusante adquire o produto de quem o produziu (à montante), momento no qual quem produziu é remunerado financeiramente pelo comprador



ANTES DAS GRANJAS

dimensão que inclui os insumos necessários à atividade suinícola



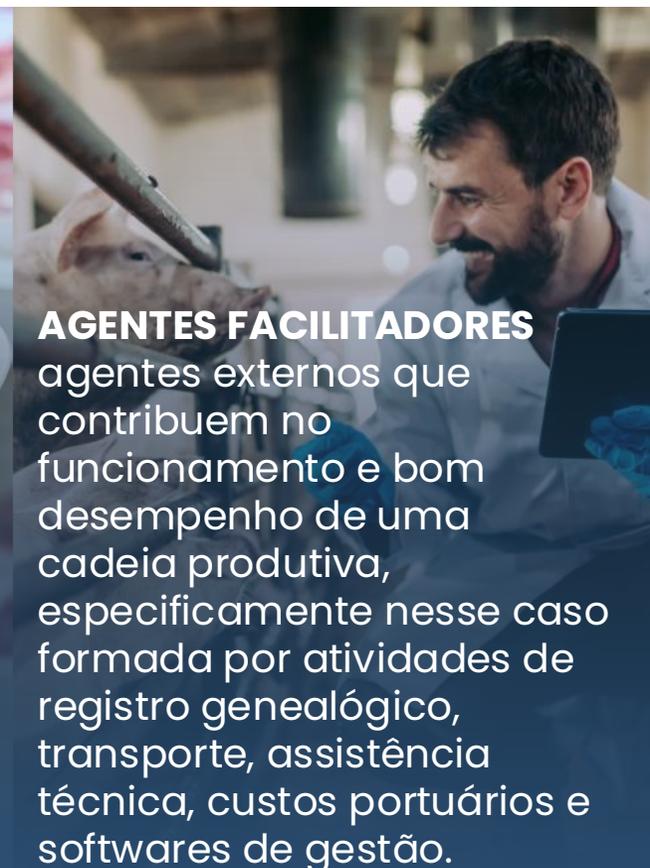
NAS GRANJAS

dimensão que considera somente as atividades relacionadas com a produção de suínos, função exercida pelo suinocultor



DEPOIS DAS GRANJAS

dimensão que inclui as atividades de processamento industrial e comercialização (atacado e varejo), incluindo mercado de exportação



AGENTES FACILITADORES

agentes externos que contribuem no funcionamento e bom desempenho de uma cadeia produtiva, especificamente nesse caso formada por atividades de registro genealógico, transporte, assistência técnica, custos portuários e softwares de gestão.

FONTES PARA APURAÇÃO DOS ÍNDICES USADOS NA EXTRAPOLAÇÃO DOS DADOS SÓCIO-ECONÔMICOS E SUA EVOLUÇÃO (%) DE 2015 A 2023:



Mapeamento de 2015,
publicado em 2016 pela ABCS



MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

ANTES DAS GRANJAS	EM MILHÕES	
	R\$	US\$
GENÉTICA	951	190
VACINAS E MEDICAMENTOS	1.027	205
ALIMENTAÇÃO ANIMAL	36.005	7.201
DESpesas GERAIS	503	101
INFRA-ESTRUTURA	557	111
TOTAL	39.043	7.809

MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

NAS GRANJAS	EM MILHÕES	
	R\$	US\$
SUÍNOS TERMINADOS	40.067	8.013
ANIMAIS VIVOS P/ EXPORT.	23,0	4,6
TOTAL	40.090	8.018

MOVIMENTAÇÃO DA CADEIA DE PRODUÇÃO:

DEPOIS DAS GRANJAS	EM MILHÕES	
	R\$	US\$
INSUMOS INDUSTRIAIS	4.860	972
INDÚSTRIA FRIGORÍFICA mercado int	87.749	17.550
INDÚSTRIA FRIGORÍFICA mercado ext	14.090	2.818
DISTRIBUIÇÃO ATACADO	39.675	7.935
VAREJO	142.482	28.496
TOTAL	288.856	57.771

ESTIMATIVA MOVIMENTAÇÃO FINANCEIRA DA CADEIA PRODUTIVA DA SUINOCULTURA DO BRASIL

EM 2023

	em milhões		
	R\$	US\$	% de partic
ANTES DAS GRANJAS	39.003	7.809	10,51%
NAS GRANJAS	40.042	8.018	10,79%
DEPOIS DAS GRANJAS	288.856	57.771	77,73%
AGENTES FACILITADORES	3.617	723	0,97%
TOTAL	371.606	74.321	100,00%

MASSA SALARIAL, EMPREGOS E TRIBUTOS GERADOS PELA CADEIA SUINÍCOLA DO BRASIL EM 2023

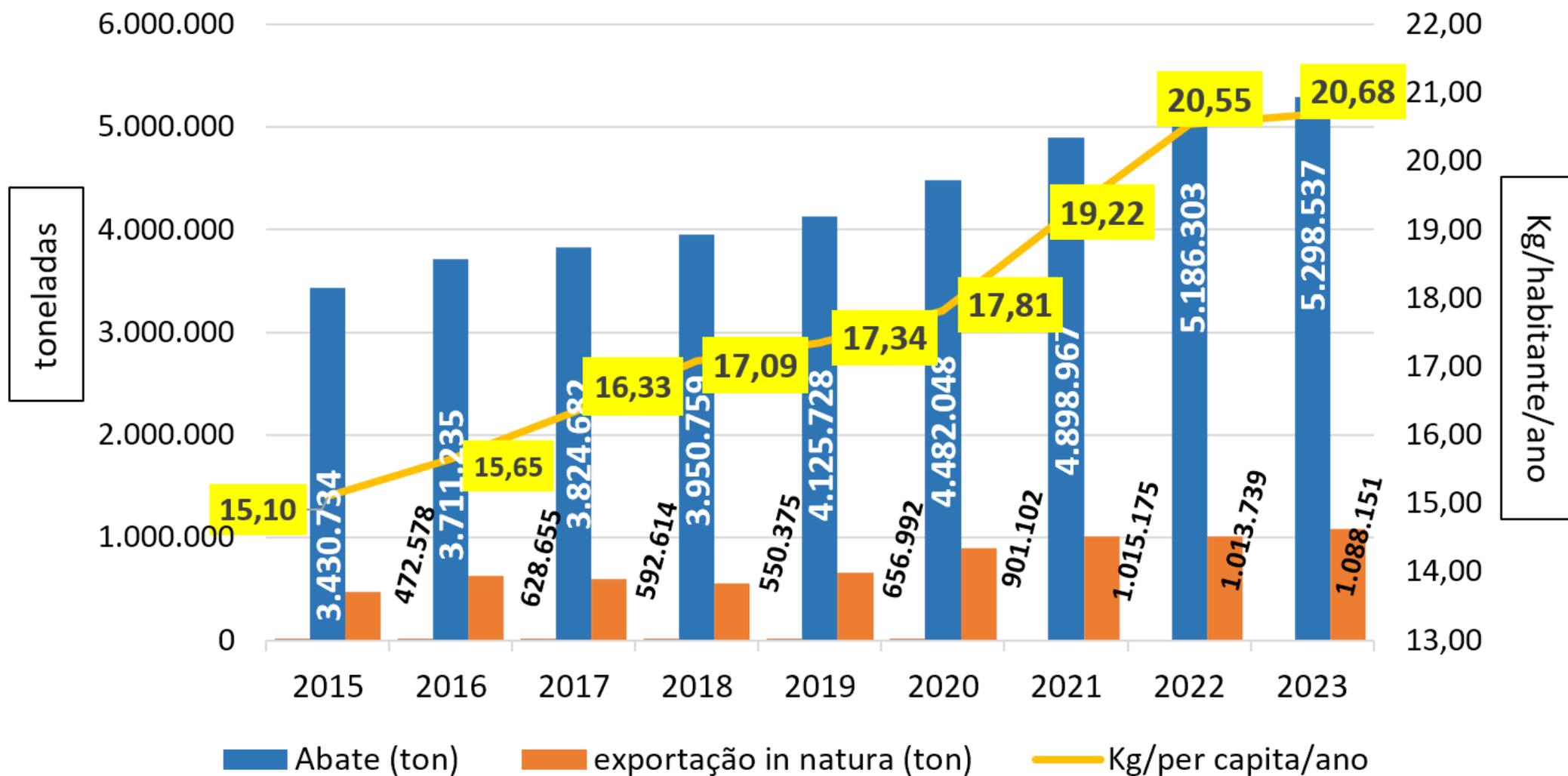
	em milhões	
	R\$	US\$
MASSA SALARIAL	6.206	1.242
TRIBUTOS	33.403	6.681
EMPREGOS DIRETOS	151.169	
EMPREGOS INDIRETOS	1.102.422	
TOTAL EMPREGOS	1.253.591	

BALANÇO DA SUINOCULTURA BRASILEIRA DE 2015 A 2023

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	Crescimento 2023-2015
Cabeças abatidas (x 1000)	39.264	42.320	43.185	44.337	46.356	49.356	53.046	56.466	57.173	45,6%
Peso total carcaças (toneladas)	3.430.734	3.711.235	3.824.682	3.950.759	4.125.728	4.482.048	4.898.967	5.186.303	5.298.537	54,4%
Cresc. Peso total carcaças em relação ao ano anterior	7,45%	8,18%	3,06%	3,30%	4,43%	8,64%	9,30%	5,87%	2,16%	
Peso Médio carcaças (kg/cb)	87,38	87,70	88,56	89,11	89,00	90,81	92,35	91,85	92,68	6,1%
Disponibilidade interna (ton)	2.958.156	3.082.581	3.232.069	3.400.384	3.468.735	3.580.946	3.883.792	4.172.564	4.210.386	42,3%
Cresc. Disponibilidade interna em relação ao ano anterior	6,60%	4,21%	4,85%	5,21%	2,01%	3,23%	8,46%	7,44%	0,91%	
Consumo per capita (kg/hab/ano)	15,10	15,65	16,33	17,09	17,34	17,81	19,22	20,55	20,68	36,9%
Cresc. consumo per capita em relação ano anterior	6,35%	3,66%	4,31%	4,66%	1,49%	2,71%	7,91%	6,89%	0,65%	
matrizes (cab)	1.720.225	1.844.542	1.831.653	1.873.787	1.944.532	2.018.819	2.133.580	2.262.673	2.110.840	22,71%
cabeças abatidas/matriz/ano	22,82	22,94	23,58	23,66	23,84	24,45	24,86	25,69	26,15	14,55%
Toneladas carcaç./matriz/ano	1,99	2,01	2,09	2,11	2,12	2,22	2,30	2,36	2,42	21,49%
Exportações <i>in natura</i> (ton)	472.578	628.655	592.614	550.375	656.992	901.102	1.015.175	1.013.739	1.088.151	130,3%
Cresc. exportações em relação ao ano anterior	13,06%	33,03%	-5,73%	-7,13%	19,37%	37,16%	12,66%	-0,14%	7,34%	
% da produção para exportação <i>in natura</i>	13,77%	16,94%	15,49%	13,93%	15,92%	20,10%	20,72%	19,55%	20,54%	

Elaborado por Iuri P. Machado, com dados do IBGE, SECEX e ABCS

BALANÇO ANUAL DA CARNE SUÍNA BRASILEIRA DE 2015 A 2023



**MUITO
OBRIGADO!**

iuri@integrall.org
(64) 99641-4567

